



भारत का राजपत्र The Gazette of India

प्राधिकार से प्रकाशित
PUBLISHED BY AUTHORITY

साप्ताहिक
WEEKLY

सं. 22]

नई दिल्ली, मई 24—मई 30, 2009, शनिवार/ज्येष्ठ 3—ज्येष्ठ 9, 1931

No. 22]

NEW DELHI, MAY 24—MAY 30, 2009, SATURDAY/JYAISTHA 3—JYAISTHA 9, 1931

इस भाग में भिन्न पृष्ठ संख्या दी जाती है जिससे कि यह पुस्तक संकलन के रूप में रखा जा सके
Separate Paging is given to this Part in order that it may be filed as a separate compilation

भाग II—खण्ड 3—उप-खण्ड (II)
PART II—Section 3—Sub-section (II)

भारत सरकार के मंत्रालयों (रक्षा मंत्रालयों को छोड़कर) द्वारा जारी किए गए सांविधिक और अधिसूचनाएं
Statutory Orders and Notifications Issued by the Ministries of the Government of India
(Other than the Ministry of Defence)

कार्मिक, लभेक शिकायत तथा पेंशन मंत्रालय

(कार्मिक और प्रशिक्षण विभाग)

नई दिल्ली, 18 मई, 2009

का.आ. 1421.—केंद्रीय सरकार एतद्वारा दिल्ली विशेष पुलिस स्थापना अधिनियम, 1946 (1946 का अधिनियम सं. 25) की धारा 6 के साथ पठित धारा 5 की उपधारा (1) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए असम राज्य सरकार, राजनीतिक (ए) विभाग, दिसपुर की 18 फरवरी, 2009 की अधिसूचना सं. पी.एन.ए. 277/2008/43 द्वारा प्राप्त सहमति से पुलिस स्टेशन बोंगाई गांव में पंजीकृत दंड संहिता 1860 (1860 का अधिनियम सं. 45) की धारा 420 तथा 468 के

1849 GI/2009

(2859)

तहत केस सं. 01/08 जो कि "बोंगाईगांव जिले के संपूर्ण सफाई अभियान" के मद्दे स्वीकृत 188.45 लाख रुपए की धनराशि के डिमांड ड्राफ्ट के धुनाने के संबंध में धोखाधड़ी तथा इसके संबंध में प्रयास, उकसाना तथा षड्यंत्र करने या उपर्युक्त अपराध तथा अन्य किसी अपराध या इसी के लेनदेन के दौरान किए गए किन्हीं अपराधों या इन्हीं तथ्यों से उद्भूत किन्हीं अन्य अपराधों के संबंध में है, का अन्वेषण करने के लिए दिल्ली विशेष पुलिस स्थापना के सदस्यों की शक्तियों तथा क्षेत्राधिकार का विस्तार सम्पूर्ण असम राज्य पर करती है।

[सं. 228/39/2008-एवीडी-II]

चंद्र प्रकाश, अवर सचिव

MINISTRY OF PERSONNEL, PUBLIC GRIEVANCES AND PENSIONS

(Department of Personnel and Training)

New Delhi, the 18th May, 2009

S.O. 1421.—In exercise of the powers conferred by sub-section (1) of Section 5 read with Section 6 of the Delhi Special Police Establishment Act, 1946 (Act No. 25 of 1946), the Central Government with the consent of the State Government of Assam, Political (A) Department, Dispur, vide Notification No. PLA. 277/2008/43 dated 18th February, 2009, hereby extends the powers and jurisdiction of the members of the Delhi Special Police Establishment to the whole of the state of Assam for investigation of Case No. 01/08 under Sections 420 and 468 of the Indian Penal Code, 1860 (Act No. 45 of 1860) registered at Police Station Bongaigaon relating to fraud in encashment of drawal of Demand draft for Rs. 188.45 lakhs sanctioned against "Total sanitation campaign for Bongaigaon district" and attempts, abetments and conspiracies in relation to or in connection with the offence or offences committed in the course of the same transaction or arising out of the same facts.

[No. 228/39/2008-AVD-II]
CHANDRA PRAKASH, Under Secy.

वित्त मंत्रालय

(वित्तीय सेवाएं विभाग)

(आई एफ-1 अनुभाग)

नई दिल्ली, 18 मई, 2009

का.आ. 1422.—भारतीय निर्यात-आयात बैंक अधिनियम, 1981 (1981 का 28) की धारा 6 की उपधारा (1) के खण्ड (ड) के उप-खण्ड (i) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, केन्द्र सरकार, एतद्वारा श्री एन. रवि, सचिव (पूर्व), विदेश मंत्रालय, को श्री एच.एस. पुरी, सचिव (ईआर), विदेश मंत्रालय, के स्थान पर, भारतीय निर्यात आयात बैंक (एग्जिम बैंक) के निदेशक बोर्ड में अगले आदेश होने तक, निदेशक के रूप में नामित करती है।

[फा.सं. 24/27/2002-आई एफ-1 (भाग-III)]

डा. हरमीत सिंह, अवर सचिव

MINISTRY OF FINANCE

(Department of Financial Services)

(IF-I Section)

New Delhi, the 18th May, 2009

S.O.1422.—In exercise of the powers conferred by Sub-Clause (i) of Clause (e) of sub-section (1) of Section 6 of the Export Import Bank of India Act, 1981 (28 of 1981),

the Central Government hereby nominates Shri N. Ravi, Secretary (East), Ministry of External Affairs, as Director on the Board of Directors of Export Import Bank of India (Exim Bank) vice Shri H.S. Puri, Secretary (ER), Ministry of External Affairs, until further orders.

[F. No. 24/27/2002-IF-I (Part-III)]
Dr. HARMEET SINGH, Under Secy.

(राजस्व विभाग)

(केन्द्रीय प्रत्यक्ष कर बोर्ड)

नई दिल्ली, 20 मई, 2009

का.आ. 1423.—सर्वसाधारण की जानकारी के लिए एतद्वारा यह अधिसूचित किया जाता है कि केन्द्र सरकार द्वारा आयकर नियमावली, 1962 (उक्त नियमावली) के नियम 5ग और 5ड के साथ पठित आयकर अधिनियम, 1961 (उक्त अधिनियम) की धारा 35 की उपधारा (1) के खंड (ii) के प्रयोजनार्थ दिनांक 1-4-2008 से संगठन फ्ल्यूड कंट्रोल रिसर्च इंस्टीट्यूट, पलक्काड को निम्नलिखित शर्तों के अधीन आंशिक रूप से अनुसंधान कार्यकलापों में संलग्न 'अन्य संस्था' की श्रेणी में अनुमोदित किया गया है, नामतः

- (i) अनुमोदित संगठन को प्रदत्त राशि का उपयोग वैज्ञानिक अनुसंधान के लिए किया जाएगा;
- (ii) अनुमोदित संगठन अपने संकाय सदस्यों अथवा इसके नामांकित छात्रों के माध्यम से वैज्ञानिक अनुसंधान को जारी रखेगा;
- (iii) अनुमोदित संगठन वैज्ञानिक अनुसंधान के लिए इसके द्वारा प्राप्त राशि के संबंध में अलग खाता बही रखेगा जिसमें अनुसंधान करने के लिए प्रयुक्त राशि दर्शाई गई हो, उक्त अधिनियम की धारा 288 की उपधारा (2) के स्पष्टीकरण में यथा परिभाषित किसी लेखाकार से ऐसी खाता-बही की लेखा परीक्षा कराएगा और उक्त अधिनियम की धारा 139 की उप-धारा (1) के अंतर्गत आय की विवरणी प्रस्तुत करने की नियत तिथि तक ऐसे लेखाकार द्वारा विधिवत सत्यापित एवं हस्ताक्षरित लेखा परीक्षा रिपोर्ट मामले में क्षेत्राधिकार रखने वाले आयकर आयुक्त अथवा आयकर निदेशक को प्रस्तुत करेगा।
- (iv) अनुमोदित संगठन वैज्ञानिक अनुसंधान के लिए प्राप्त दान तथा प्रयुक्त राशि का अलग विवरण रखेगा और उपर्युक्त लेखा परीक्षा रिपोर्ट के साथ लेखा परीक्षा द्वारा विधिवत सत्यापित विवरण की प्रति प्रस्तुत करेगा।

2. केन्द्र सरकार यह अनुमोदन वापिस ले लेगी यदि अनुमोदित संगठन :

- (क) पैराग्राफ 1 के उप-पैराग्राफ (iii) में उल्लिखित अलग लेखा बही नहीं रखेगा; अथवा

- (ख) पैराग्राफ 1 के उप-पैराग्राफ (iii) में उल्लिखित अपनी लेखा परीक्षा रिपोर्ट प्रस्तुत नहीं करेगा; अथवा
- (ग) पैराग्राफ 1 के उप-पैराग्राफ (iv) में उल्लिखित वैज्ञानिक अनुसंधान के लिए प्राप्त दान एवं प्रयुक्त राशि का अपना विवरण प्रस्तुत नहीं करेगा; अथवा
- (घ) अपना अनुसंधान कार्यकलाप करना बंद कर देगा; अथवा इसके अनुसंधान कार्यकलाप को जायज नहीं पाया जाएगा; अथवा
- (ङ) उक्त नियमावली के नियम 5ग और 5ङ के साथ पठित उक्त अधिनियम की धारा 35 की उपधारा (1) के खंड (ii) के उपबंधों के अनुरूप नहीं होगा तथा उनका पालन नहीं करेगा।

[अधिसूचना सं. 45/2009/
फा. सं. 203/8/2009-आ. क. नि.-II]
पदम सिंह, अवर सचिव

(Department of Revenue)

(CENTRAL BOARD OF DIRECT TAXES)

New Delhi, the 20th May, 2009

S.O. 1423.—It is hereby notified for general information that the organization Fluid Control Research Institute, Palakkad has been approved by the Central Government for the purpose of clause (ii) of sub-section (1) of Section 35 of the Income-tax Act, 1961 (said Act), read with Rules 5C and 5E of the Income-tax Rules, 1962 (said Rules), with effect from 1-4-2008 in the category of 'Other Institution', partly engaged in research activities subject to the following conditions, namely :

- (i) The sums paid to the approved organization shall be utilized for scientific research;
- (ii) The approved organization shall carry out scientific research through its faculty members or its enrolled students;
- (iii) The approved organization shall maintain separate books of accounts in respect of the sums received by it for scientific research, reflect therein the amounts used for carrying out research, get such books audited by an accountant as defined in the explanation to sub-section (2) of Section 288 of the said Act and furnish the report of such audit duly signed and verified by such accountant to the Commissioner of Income-tax or the Director of Income-tax having jurisdiction over the case, by the due date of furnishing the return of income under sub-section (1) of Section 139 of the said Act;
- (iv) The approved organization shall maintain a separate statement of donations received and

amounts applied for scientific research and a copy of such statement duly certified by the auditor shall accompany the report of audit referred to above.

2. The Central Government shall withdraw the approval if the approved organization :

- (a) fails to maintain separate books of accounts referred to in sub-paragraph (iii) of paragraph 1; or
- (b) fails to furnish its audit report referred to in sub-paragraph (iii) of paragraph 1; or
- (c) fails to furnish its statement of the donations received and sums applied for scientific research referred to in sub-paragraph (iv) of paragraph 1; or
- (d) ceases to carry on its research activities or its research activities are not found to be genuine; or
- (e) ceases to conform to and comply with the provisions of clause (ii) of sub-section (1) of Section 35 of the said Act read with rules 5C and 5E of the said Rules.

[Notification No. 45/2009/
[F.No. 203/8/2009-ITA-II]
PADAM SINGH, Under Secy.

(आर्थिक कार्य विभाग)

(पूंजी बाजार प्रभाग)

नई दिल्ली, 22 मई, 2009

का.आ. 1424.—केन्द्र सरकार, भारतीय प्रतिभूति और विनियम बोर्ड (अध्यक्ष और सदस्यों की सेवा शर्तें तथा निबंधन) नियमावली, 1992 के नियम 3 के साथ पठित भारतीय प्रतिभूति और विनियम बोर्ड अधिनियम, 1992 (1992 का 15) की धारा 4 की उप-धारा (1) (घ) के तहत प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए एतद्वारा श्री प्रशांत सरन, मुख्य महाप्रबंधक-प्रभारी, भारतीय रिजर्व बैंक, को 18 मई, 2009 से तीन वर्ष की अवधि के लिए अथवा पैंसठ वर्ष की आयु प्राप्त करने तक अथवा अगले आदेशों तक, जो भी पहले हो, भारतीय प्रतिभूति और विनियम बोर्ड में पूर्णकालिक सदस्य के रूप में नियुक्त करती है।

2. श्री प्रशांत सरन, पूर्णकालिक सदस्य के पास भारतीय प्रतिभूति और विनियम बोर्ड (अध्यक्ष और सदस्यों की सेवा शर्तें और निबंधन) नियमावली, 1992 में दिए गए आवास और वाहन सहित अपर सचिव, भारत सरकार को ग्राह्य वेतन प्राप्त करने अथवा मकान और कार की सुविधा के बिना 2,50,000 रुपए प्रतिमाह का समेकित वेतन प्राप्त करने का विकल्प होगा।

[फा. सं. 2/26/2008-आर ई]
ए. के. सिन्हा, अवर सचिव

(Department of Economic Affairs)

(Capital Market Division)

New Delhi, the 22nd May, 2009

S.O. 1424.—In exercise of power conferred by Sub-section (1)(d) of Section 4 of the Securities and Exchange Board of India Act, 1992 (15 of 1992), read with Rule 3 of the Securities and Exchange Board of India (Terms and Conditions of Service of Chairman and Members) Rules, 1992, the Central Government hereby appoints Shri Prashant Saran, Chief General Manager-in-Charge, Reserve Bank of India, as Whole Time Member (WTM) of the Securities and Exchange Board of India, with effect from the 18th May, 2009 for a period of 3 years or till he attains the age of 65 years or until further orders, whichever is the earliest.

2. Shri Prashant Saran, Whole Time Member shall have an option to receive pay as admissible to Additional Secretary to the Government of India along with accommodation and conveyance as provided in the Securities and Exchange Board of India (Terms and Conditions of Service of Chairman and Members) Rules, 1992 or consolidated salary of Rs. 2,50,000 per month without House and Car facility.

[F. No. 2/26/2008-RE]

A. K. SINHA, Under Secy.

स्वास्थ्य और परिवार कल्याण मंत्रालय

नई दिल्ली, 19 मई, 2009

का.आ. 1425.—भारतीय आयुर्विज्ञान परिषद् अधिनियम, 1956 (1956 का 102) की धारा 3 की उपधारा (1) (ख) के उपबंध के अनुसरण में बी. एन. मंडल विश्वविद्यालय, मधेपुरा में मेडिसिन के संकाय के सदस्य, डॉ. बसंत सिंह, गोलघर चिकित्सा केन्द्र, गोलघर, पटना-800001 को बी. एन. मंडल विश्वविद्यालय की सीनेट द्वारा इस अधिसूचना के जारी होने की तारीख से पाँच वर्षों के लिए भारतीय आयुर्विज्ञान परिषद् के एक सदस्य के रूप में निर्वाचित किया गया है।

अतएव अब, केन्द्र सरकार उक्त अधिनियम की धारा 3 की उपधारा (1) के उपबंध के अनुसरण में, स्वास्थ्य और परिवार कल्याण मंत्रालय, भारत सरकार की दिनांक 9 जनवरी, 1960 की अधिसूचना संख्या का. आ. 138 में एतद्वारा निम्नलिखित संशोधन करती है, अर्थात् :

उक्त अधिसूचना में शीर्षक "धारा 3 की उपधारा (1) के खण्ड (ख) के अंतर्गत निर्वाचित" के अंतर्गत क्रम संख्या 78 के सामने निम्नलिखित प्रविष्टियाँ प्रतिस्थापित की जाएंगी, अर्थात् :

"78. डॉ. बसंत सिंह, बी. एन. मंडल विश्वविद्यालय, गोलघर चिकित्सा केन्द्र, मधेपुरा" गोलघर, पटना-800001

[सं. वी.-11013/1/2007-एम. ई. (पी-I)]

के. वी. एस. राव, उप सचिव

MINISTRY OF HEALTH AND FAMILY WELFARE

New Delhi, the 19th May, 2009

S.O. 1425.—Whereas in pursuance of the provision of sub-section (1)(b) of Section 3 of the Indian Medical Council Act, 1956 (102 of 1956) Dr. Basant Singh, Golghar Chikitsa Kendra, Golghar, Patna-800001, a member of the faculty of Medicine, B. N. Mandal University, Madhepura has been elected by the Senate of B. N. Mandal University, Madhepura to be a member of the Medical Council of India for five years with effect from date of issue of this notification.

Now, therefore, in pursuance of the provision of sub-section (1) of Section 3 of the said Act, the Central Government hereby makes the following further amendment in the Notification of the Government of India in the then Ministry of Health number S.O. 138 dated the 9th January, 1960, namely :

In the said Notification, under the heading, "Elected under clause (b) of sub-section (1) of Section 3", against serial number 78, the following entries shall be substituted, namely :

"78. Dr. Basant Singh, B. N. Mandal University, Golghar Chikitsa Madhepura" Kendra, Golghar, Patna-800001

[No. V.-11013/1/2007-ME (P-I)]

K. V. S. RAO, Dy. Secy.

मानव संसाधन विकास मंत्रालय

(उच्चतर शिक्षा विभाग)

(राजभाषा एकक)

नई दिल्ली, 8 मई, 2009

का.आ. 1426.—केन्द्रीय सरकार, राजभाषा (संघ के शासकीय प्रयोजनों के लिए प्रयोग) नियम, 1976 के नियम 10 के उप-नियम 4 के अनुसरण में मानव संसाधन विकास मंत्रालय (उच्चतर शिक्षा विभाग) के अन्तर्गत नेशनल बुक ट्रस्ट, इंडिया नई दिल्ली को, जिनके 80 प्रतिशत से अधिक कर्मचारियों ने हिन्दी का कार्यसाधक ज्ञान प्राप्त कर लिया है, अधिसूचित करती है।

[सं. 11011/1/2009-रा. भा. ए.]

अनिता भटनागर जैन, संयुक्त सचिव

MINISTRY OF HUMAN RESOURCE DEVELOPMENT

(Department of Higher Education)

(Official Language Unit)

New Delhi, the 8th May, 2009

S.O. 1426.—In pursuance of sub-rule (4) of rule 10 of the Official Language (Use for Official Purposes of the Union) Rules, 1976, the Central Government hereby notifies the National Book Trust, India under the Ministry of Human Resource Development (Department of Higher Education)

whose more than 80% members of the staff have acquired working knowledge of Hindi.

[No. 11011/1/2009-O.L.U.]

ANITA BHATNAGAR JAIN, Jt. Secy.

सूक्ष्म, लघु और मध्यम उद्यम मंत्रालय

नई दिल्ली, 14 मई, 2009

का.आ. 1427.—केन्द्रीय सरकार, राजभाषा नियम, 1976 के (संघ के शासकीय प्रयोजनों के लिए प्रयोग) नियम 10 के उप-नियम (4) के अनुसरण में, सूक्ष्म, लघु और मध्यम उद्यम मंत्रालय के नियंत्रणाधीन राष्ट्रीय लघु उद्योग निगम लिमिटेड के निम्नलिखित शाखा कार्यालयों में हिन्दी का कार्यसाधक ज्ञान रखने वाले कर्मचारियों की संख्या 80% से अधिक हो जाने के फलस्वरूप उन्हें एतद्वारा अधिसूचित करती है :

1. राष्ट्रीय लघु उद्योग निगम लि. शाखा कार्यालय, एससीओ-378, द्वितीय मंजिल, सेक्टर-32 डी, चण्डीगढ़-160030
2. राष्ट्रीय लघु उद्योग निगम लि. शाखा कार्यालय, गुरु गोबिंद सिंह टावर, धोलेवाल चौक के पास, लुधियाना-141003 (पंजाब)
3. राष्ट्रीय लघु उद्योग निगम लि. शाखा कार्यालय, द्वारा सीआईएसटी कैम्पस, जीटी रोड, बाईपास शहीद भगत सिंह कॉलोनी के सामने, जालंधर सिटी-144008 (पंजाब)
4. राष्ट्रीय लघु उद्योग निगम लि. शाखा कार्यालय, सी-60 एवं 64 फ्लैटिड फैक्ट्री कॉम्प्लेक्स, झण्डेवालान, नई दिल्ली-110055
5. राष्ट्रीय लघु उद्योग निगम लि. शाखा कार्यालय, प्लॉट नं. जेजेजे-16, सिविल टाउनशिप, राउरकेला, जिला-सुंदरगढ़, उड़ीसा-770039
6. राष्ट्रीय लघु उद्योग निगम लि. शाखा कार्यालय, 411-412, जीवन तारा बिल्डिंग, पार्लियामेंट स्ट्रीट, नई दिल्ली-110001

[सं. ई-12016/01/2005-हिन्दी]

प्रवीर कुमार, संयुक्त सचिव

MINISTRY OF MICRO, SMALL AND MEDIUM ENTERPRISES

New Delhi, the 14th May, 2009

S.O. 1427.—In pursuance of sub-rule (4) of Rule 10 of the Official Languages (Use for Official Purposes of the Union) Rules, 1976, the Central Government hereby notifies the following Branch Offices of National Small Industries Corporation Limited under control of the Ministry of Micro, Small and Medium Enterprises, where the percentage of Hindi knowing staff has gone above 80% :

1. National Small Industries Corporation Limited, SCO-378, 2nd Floor, Sector-32 D, Chandigarh-160030.
2. National Small Industries Corporation Limited, Guru Gobind Singh Tower near Dholewal Chowk, G. T. Road, Ludhiana-141003 (Punjab).

3. National Small Industries Corporation Limited, C/o CIHT Campus, G. T. Road, Bye Pass, Opp. Shaheed Bhagat Singh Colony, Jalandhar City-144008 (Punjab).
4. National Small Industries Corporation Limited, C-60 and 64, Flatted Factory Complex, Jhandewalan, New Delhi-110055.
5. National Small Industries Corporation Limited, Plot No. JJJ-16, Civil Township, Rourkela Dist. Sundergarh, Orissa-770039.
6. National Small Industries Corporation Limited, 411-412, Jeevan Tara (DGS&D) Building, Parliament Street, New Delhi-110001.

[No. E-12016/01/2005-Hindi]

PRAVIR KUMAR, Jt. Secy.

कृषि मंत्रालय

(कृषि एवं सहकारिता विभाग)

नई दिल्ली, 15 मई, 2009

का.आ. 1428.—केन्द्रीय सरकार, राजभाषा (संघ के शासकीय प्रयोजनों के लिए प्रयोग) नियम, 1976 के नियम 10 के उपनियम (4) के अनुसरण में कृषि एवं सहकारिता विभाग, कृषि मंत्रालय के अंतर्गत सार्वजनिक क्षेत्र के उपक्रम भारतीय राज्य फार्म निगम लिमिटेड, नई दिल्ली के निम्नलिखित क्षेत्रीय कार्यालय को जिसके 80% कर्मचारी-वृन्द ने हिन्दी का कार्यसाधक ज्ञान प्राप्त कर लिया है, अधिसूचित करती है :

भारतीय राज्य फार्म निगम लिमिटेड,
क्षेत्रीय कार्यालय,
271, रचना नगर,
भोपाल, मध्य प्रदेश

[सं. 3-6/2004-हिन्दी नीति]

उमा गोयल, संयुक्त सचिव

MINISTRY OF AGRICULTURE

(Department of Agriculture and Cooperation)

New Delhi, the 15th May, 2009

S.O. 1428.—In pursuance of sub-rule (4) of Rule 10 of the Official Language (Use for Official Purposes of the Union) Rules, 1976, the Central Government hereby notifies the following regional office of the State Farm Corporation of India Limited, New Delhi, a public sector undertaking under the control of the Department of Agriculture and Cooperation, Ministry of Agriculture, whereof 80% staff have acquired the working knowledge of Hindi :

State Farm Corporation of India Limited,
Regional Office,
271, Rachna Nagar,
Bhopal, Madhya Pradesh.

[No. 3-6/2004-Hindi Neeti]

UMA GOEL, Jt. Secy.

उपभोक्ता मामले, खाद्य और सार्वजनिक वितरण मंत्रालय

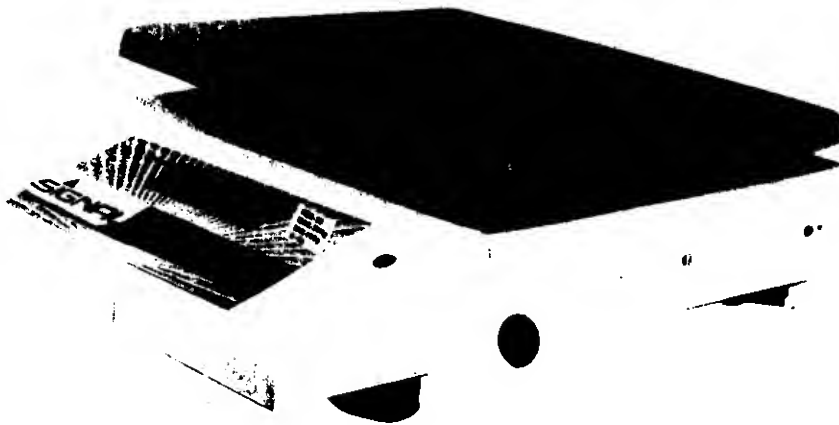
(उपभोक्ता मामले विभाग)

नई दिल्ली, 15 जनवरी, 2009

का.आ. 1429.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः अब केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स रिकॉन इलेक्ट्रोनिक्स प्रा. लि., जेजनी हाऊस, एस.टी. वर्कशॉप के पास, न्यू काटन मार्केट रोड, नागपुर-440018 द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग III) वाले "आर ई एस - 30 पी" शृंखला के अंकक सूचन सहित, अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबलटाप टाइप) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "सिगनल" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/09/58 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबलटाप प्रकार) है। इसकी अधिकतम क्षमता 30 कि.ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 100 ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 5 ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।



स्टाम्प और सीलिंग के सत्यापन के लिए उपकरण के दायीं तरफ अपर कवर और तल प्लेट में काट कर दो छेद किए गए हैं और इन दोनों छेदों को लीड वायर से कसा गया है। उपकरण को सील से छेड़छाड़ किए बिना नहीं खोला जा सकता। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

उपकरण में केलिब्रेशन के लिए बाहरी पहुंच है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल का विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 100 मि.ग्रा. से 2 ग्रा. तक के "ई" मान के लिए 100 से 10,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) और 5 ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 500 से 10,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान 1×10^3 , 2×10^3 , 5×10^3 , के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(25)/2009]

आर. माथुरबूथम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

MINISTRY OF CONSUMER AFFAIRS, FOOD AND PUBLIC DISTRIBUTION

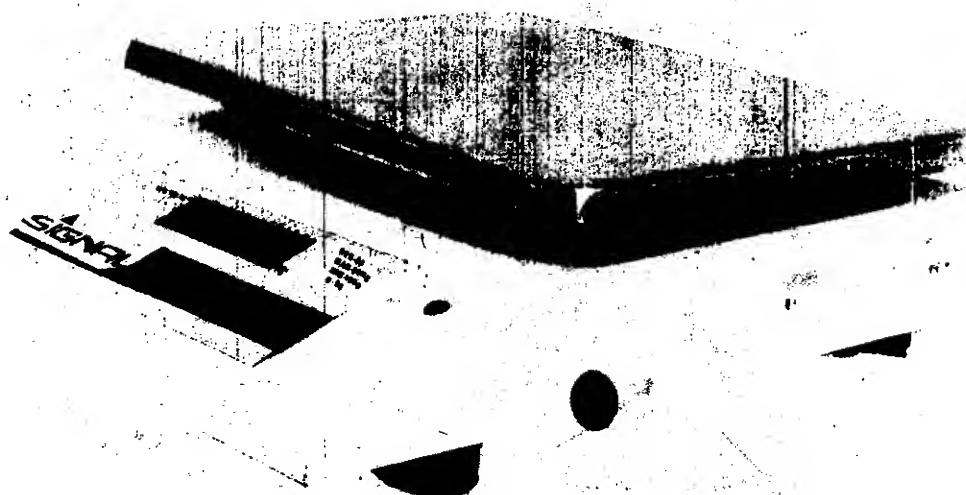
(Department of Consumer Affairs)

New Delhi, the 15th January, 2009

S.O. 1429.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Table top type) with digital indication of medium accuracy (Accuracy class-III) of series "RES-30P" and with brand name "SIGNAL" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Reckon Electronics Pvt. Ltd., Jejani House, Near S.T. WorksShop, New Cotton Market Road, Nagpur-440018 which is assigned the approval mark IND/09/09/58.

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Table top type) with a maximum capacity of 30 kg and minimum capacity of 100 g. The verification scale interval (e) is 5g. It has a tare device with a 100 percent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) display indicates the weighing result. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.



From the right side of the indicator two holes are made by cutting the upper cover and bottom plate and fastened by a leaded wire through these two holes for receiving the verification stamp and seal. The weighing scale cannot be opened without tampering the seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the power conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity upto 50 kg with verification scale interval (n) in the range of 100 to 10,000 for 'e' value of 100 mg to 2g and with verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5g or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F.No. WM-21(25)/2009]

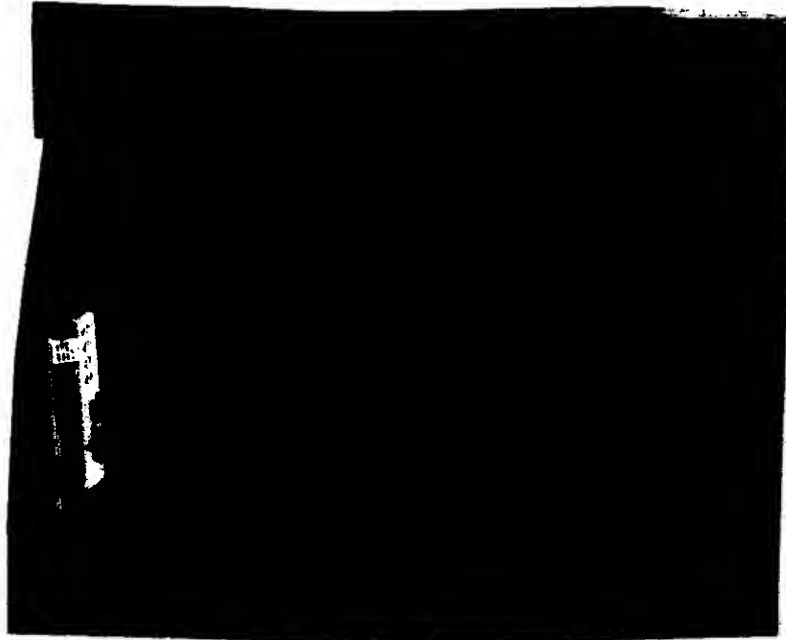
R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 15 जनवरी, 2009

का.आ. 1430.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः अब केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स रिकॉन इलेक्ट्रोनिक्स प्रा. लि., जेजनी हाऊस, एस.टी. वर्कशॉप के पास, न्यू काटन मार्केट रोड, नगपुर-440018 द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग III) वाले “आर ई पी -150” शृंखला के अंकक सूचन सहित, अस्वचालित तोलन उपकरण (प्लेटफार्म टाइप) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम “सिग्नल” है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/09/59 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (प्लेटफार्म प्रकार) है। इसकी अधिकतम क्षमता 150 कि.ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 400 ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 20 ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तैलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।



स्टाम्प और सीलिंग के सत्यापन के लिए उपकरण के दायीं तरफ अपर कवर और तल प्लेट में काट कर दो छेद किए गए हैं और इन दोनों छेदों को लीड वायर से कसा गया है। उपकरण को सील से छेड़छाड़ किए बिना नहीं खोला जा सकता। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

उपकरण में केलिब्रेशन के लिए बाहरी पहुंच है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाणपत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 5 ग्रा. या उससे अधिक के “ई” मान के लिए 500 से 10,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. से अधिक और 5,000 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और “ई” मान 1×10^3 , 2×10^3 , 5×10^3 , के हैं, जो घनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यूएम-21(25)/2009]

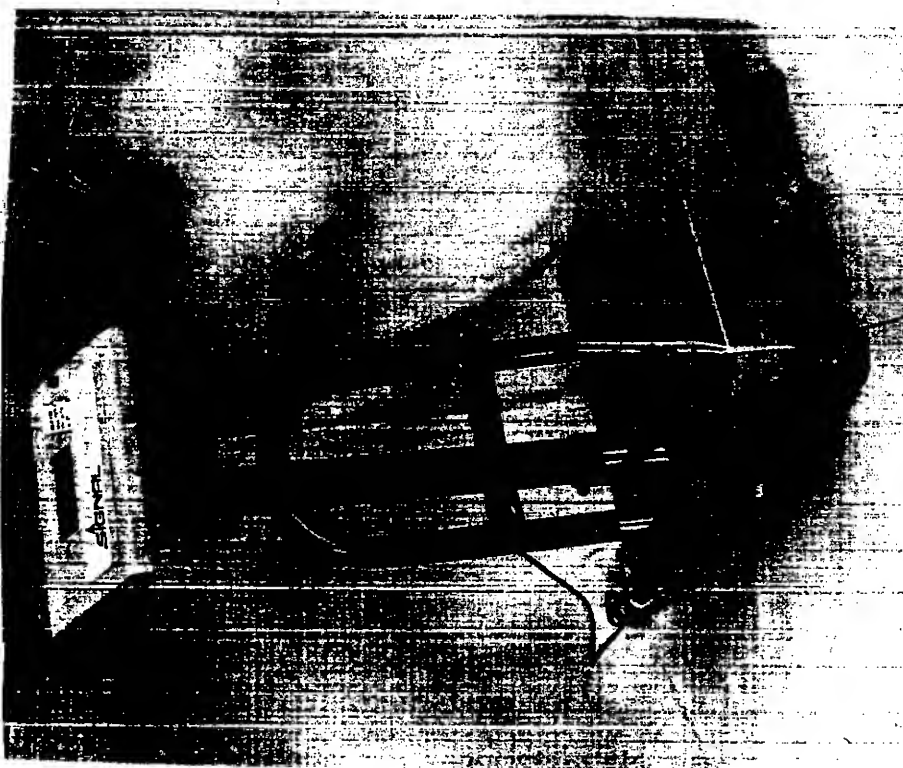
आर. माथुरबूथम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 15th January, 2009

S.O. 1430.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Platform type) with digital indication of medium accuracy (Accuracy class-III) of series "REP-150" and with brand name "SIGNAL" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Reckon Electronics Pvt. Ltd., Jejani House, Near S.T. Work Shop, New Cotton Market Road, Nagpur-440018 and which is assigned the approval mark IND/09/09/59.

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Platform type) with a maximum capacity of 150 kg and minimum capacity of 400 g. The verification scale interval (e) is 20g. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) indicates the weighing results. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.



From the right side of the indicator two holes are made by cutting the upper cover and bottom plate and fastened by a leaded wire through these two holes for receiving the verification stamp and seal. The weighing scale can not be opened without tampering the seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the power conferred by sub-section (12) of section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity above 50 kg and upto 5,000 kg with verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5g or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F.No. WM-21(25)/2009]

R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 8 अप्रैल, 2009

का.आ. 1431.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई अंकित देखें) काट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा काट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः अब केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स वेलट्रोनिक सिस्टम, 259/बी, नहर एंड सैड इंडस्ट्रियल एस्टेट, इलाहाबाद, कांठपुर (W), पिन-401078 द्वारा निर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग III) वाले "डब्ल्यू एस एच - 5" मॉडल के अत्यधिक शक्ति, अत्यधिक तेलन उपकरण (क्रेन प्रकार) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "वेलट्रोनिकस" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन निकाय का संख्या 00/09-106 सम्पुष्टित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सैल आधारित अत्यधिक तेलन उपकरण (क्रेन प्रकार) है। इसकी अधिकतम क्षमता 1000 कि.ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 2 कि. ग्रा. है। स्थापन मापमान अन्तःसू (ई) 100 आ. है। इसमें एक अधेकशुलन युक्ति है जिसका सतत प्रतिक्रिया व्यवस्थात्मक धारित आधेयशुलन प्रभाव है। प्रत्येक अत्यधिक अन्तःसू (एन ई डी) तेलन उपकरण उपयुक्त है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यक्ष धारा विद्युत प्रणाली पर कार्य करता है।



कपटपूर्ण उपयोग को रोकने के लिए सर्किट और मैकेनिकल असम्बन्धी सुरक्षा के लिए स्टाम्पिंग प्लेट पर लीड सील लगाई जाती है। उपकरण की बॉडी पर दिए गए छेदों के माध्यम से लीड और सील तार लगाकर सीलिंग की जाती है। उपकरण को सील से छेड़छाड़ किए बिना नहीं खोला जा सकता। मॉडल के सीलिंग प्रावधान का स्कीमवार डायग्राम ऊपर दिया गया है।

उपकरण में बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच की सुविधा है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी निर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल निर्माण किया गया है, निर्मित उक्त मॉडल के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तेलन उपकरण भी होंगे जो 5 ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 500 से 10,000 तक के रेंज में स्थापन मापमान अन्तःसू (एन) सहित 5000 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान 1×10^3 , 2×10^3 , 5×10^3 , के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(44)/2009]

आर. माधुरधाम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 8th April, 2009

S.O. 1431.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Crane type) with digital indication of medium accuracy (Accuracy class III) of series "WSH-5" and with brand name "WELLTRONICS" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Welltronic Systems, 259/B, Nahar and Seth Ind. estate, L.B.S. Marg, Bhandup (W), Mumbai-400078 which is assigned the approval mark IND/09/09/106.

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Crane type) with a maximum capacity of 1000 kg and minimum capacity of 2 kg. The verification scale interval (e) is 100g. It has a tare device with a 100 percent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) display indicates the weighing result. The instrument operates on 230 Vols, 50 Hertz alternative current power supply.



Lead seal is affixed on the stamping plate for the security of electrical and mechanical assembly to avoid fraudulent use. Sealing can be done by applying lead and seal wire through the holes provided on the body of the instrument. The instrument cannot be opened without tampering the seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the power conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity upto 3000 kg with verification scale interval (e) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5g or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F.No. WM-21(44)/2009]

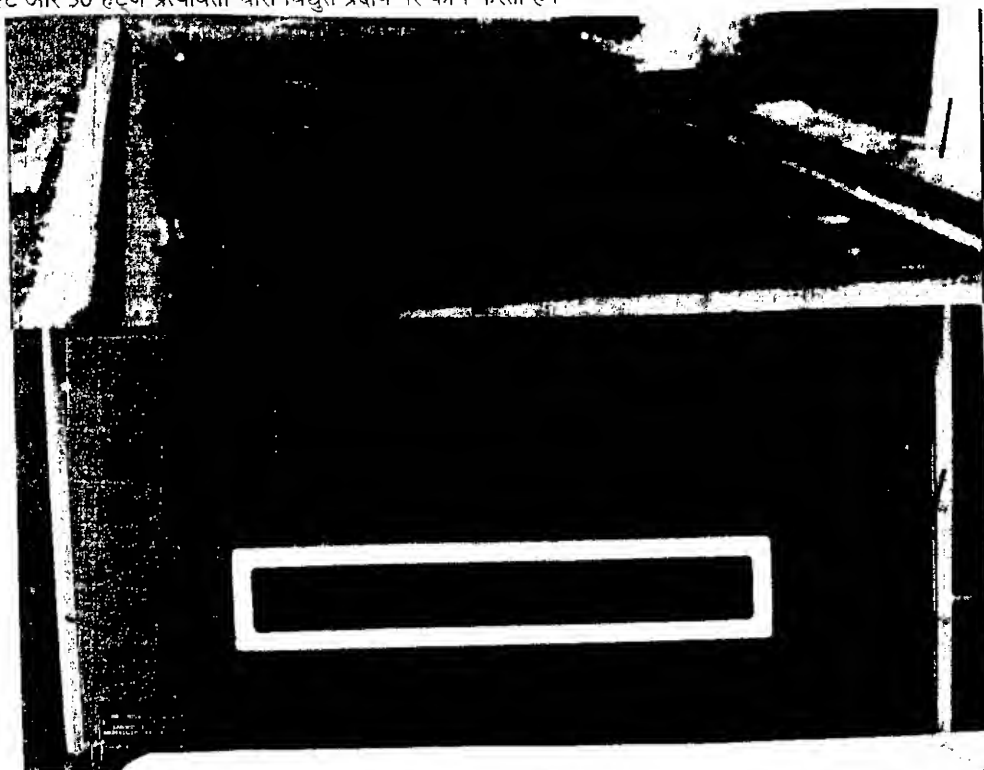
R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 8 अप्रैल, 2009

का.आ. 1432.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः अब केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स वेलट्रोनिक सिस्टम, 259/बी, नाहर एंड सेठ इंडस्ट्रियल एस्टेट, एल बी एस मार्ग, भांडुप (W), पुंनई-400078 द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग III) वाले “डब्ल्यू एस सी के” श्रृंखला के अंकक सूचन सहित, अस्वचालित तोलन उपकरण (वेब्रिज कंवर्सन किट प्रकार) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम “वेलट्रोनिक्स” है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/09/109 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (वेब्रिज कंवर्सन किट प्रकार) है। इसकी अधिकतम क्षमता 30 टन है और न्यूनतम क्षमता 100 कि. ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 5 कि.ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।



स्कू के साथ स्टाम्पिंग प्लेट को जोड़ा गया है और स्टाम्पिंग के लिए बाँडी से सीलिंग वायर निकाल कर सील से जोड़ा गया है। बाँडी की बेस प्लेट और टॉप कवर में छेद बना कर सीलिंग को जोड़ा गया है, तब सील को जोड़ने के लिए सीलिंग वायर इन छेदों में से निकाला गया है। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

उपकरण में बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच की सुविधा है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाणपत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल का विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी श्रृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 5 ग्रा. या उससे अधिक के “ई” मान के लिए 500 से 10,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 5 टन से 200 टन तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और “ई” मान 1×10^3 , 2×10^3 , 5×10^3 , के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(44)/2009]

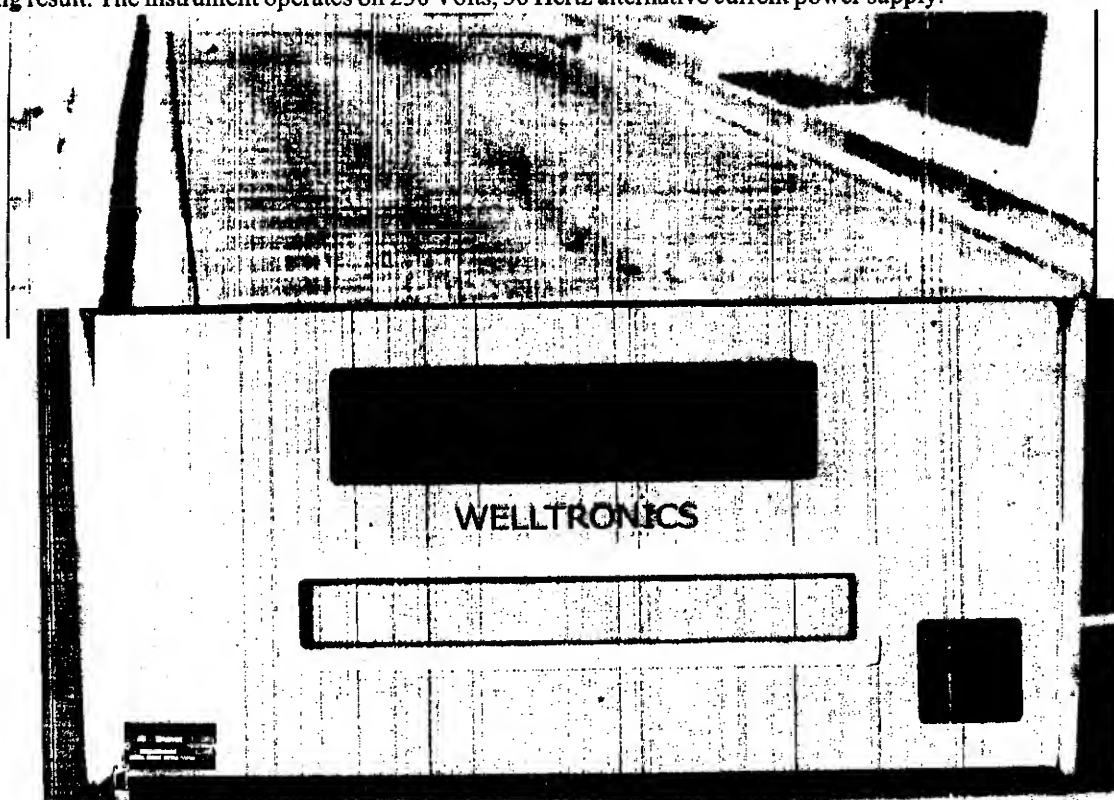
आर. माथुरबूथम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 8th April, 2009

S.O. 1432.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Weighbridge Conversion Kit Type) with digital indication of medium accuracy (Accuracy class-III) of series "WCK" and with brand name "WELLTRONICS" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Welltronic Systems, 259/B, Nahar and Seth Ind. Estate, L.B.S. Marg, Bhandup (W), Mumbai-400078 and which is assigned the approval mark IND/09/09/109.

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Weighbridge Conversion Kit Type) with a maximum capacity of 30 tonne and minimum capacity of 100 kg. The verification scale interval (e) is 5 kg. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) indicates the weighing result. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.



Sealing point is affixed on the stamping plate is fixed on back side body of the indicator with the wire, in such a way that the wire passing from the body of scale with the lead seal. Sealing shall be done to prevent opening of the weighing machine for fraudulent practice. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the power conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity above 5 tonne and upto 200 tonne with verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5g or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F.No. WM-21(44)/2009]

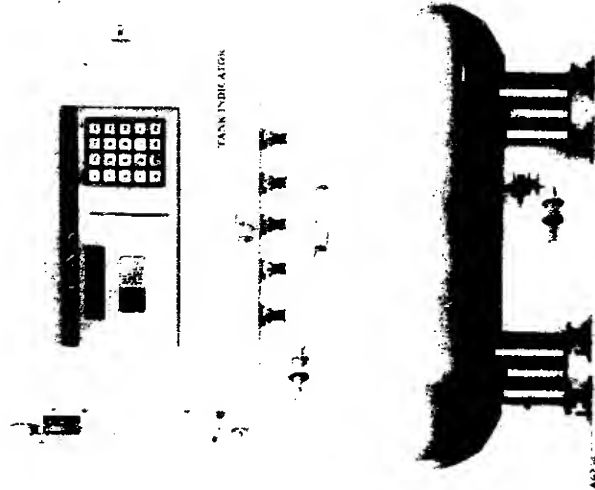
R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 8 अप्रैल, 2009

का.आ. 1433.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स वेलट्रोनिक सिस्टम, 259/बी, नाहर एंड सेठ इंडस्ट्रियल एस्टेट, एल बी एस मार्ग, भंडुप (W), मुंबई-400078 द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग III) वाले "डब्ल्यू एस डी डब्ल्यू-5" शृंखला के अंकक सूचन सहित, अस्वचालित तोलन उपकरण (टैंक वेइंग प्रकार) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "वेलट्रोनिकस" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन क्रमांक आई एन डी/09/09/108 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (टैंक वेइंग प्रकार) है। इसकी अधिकतम क्षमता 30,000 कि.ग्रा. है और न्यूनतम क्षमता 200 कि. ग्रा. है। सत्यपन मापमान अन्तराल (ई) 10 कि. ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका सत प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्पन्नक डायोड (एल ई डी) तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रणाली पर कार्य करता है।



स्कू के साथ स्टाम्पिंग प्लेट को जोड़ा गया है और स्टाम्पिंग के लिए बाड़ी से सीलिंग वायर निकाल कर सील से जोड़ा गया है। बाड़ी की बेस प्लेट और टाप कवर में छेद बना कर सीलिंग को जोड़ा गया है, तब सील को जोड़ने के लिए सीलिंग वायर इन छेदों में से निकाला गया है। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

उपकरण में बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच की सुविधा है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाणपत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 5 ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 500 से 10,000 तक के रेंज में सत्यपन मापमान अंतराल (एन) सहित 100 टन तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान 1×10^3 , 2×10^3 , 5×10^3 , के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(44)/2009]

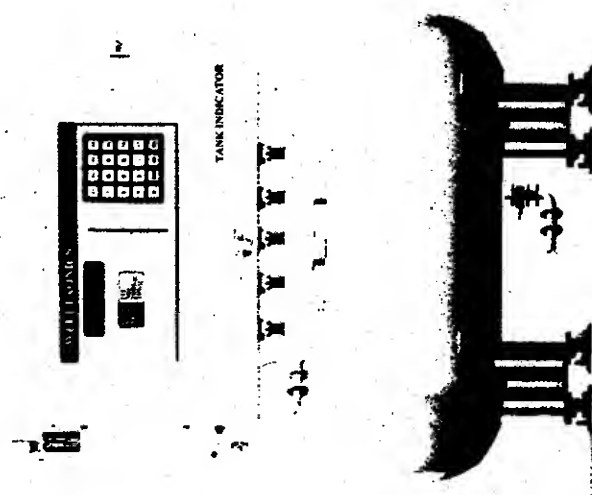
आर. माथुरबुधम, निदेशक, विधिक माम विभाग

New Delhi, the 8th April, 2009

S.O. 1433.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Tank Weighing Type) with digital indication of medium accuracy (Accuracy class-III) of series "WSTW-5" and with brand name "WELLTRONICS" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Welltronic Systems, 259/B, Nahar and Seth Ind. Estate, L.B.S. Marg, Bhandup (W), Mumbai-400078 and which is assigned the approval mark IND/09/09/108.

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Tank Weighing Type) with a maximum capacity of 30,000 kg and minimum capacity of 200 kg. The verification scale interval (e) is 10 kg. It has a tare device with a 100 percent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) indicates the weighing result. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.



Stamping plate is fitted with screw and sealing wire passed through body and connected to the seal for stamping. The seal is connected by hole in the base plate and top cover of body, then seal wire is passed through these two holes for attached the seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the power conferred by sub-section (12) of section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity upto 100 tonne with verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5g or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F.No. WM-21(44)/2009]

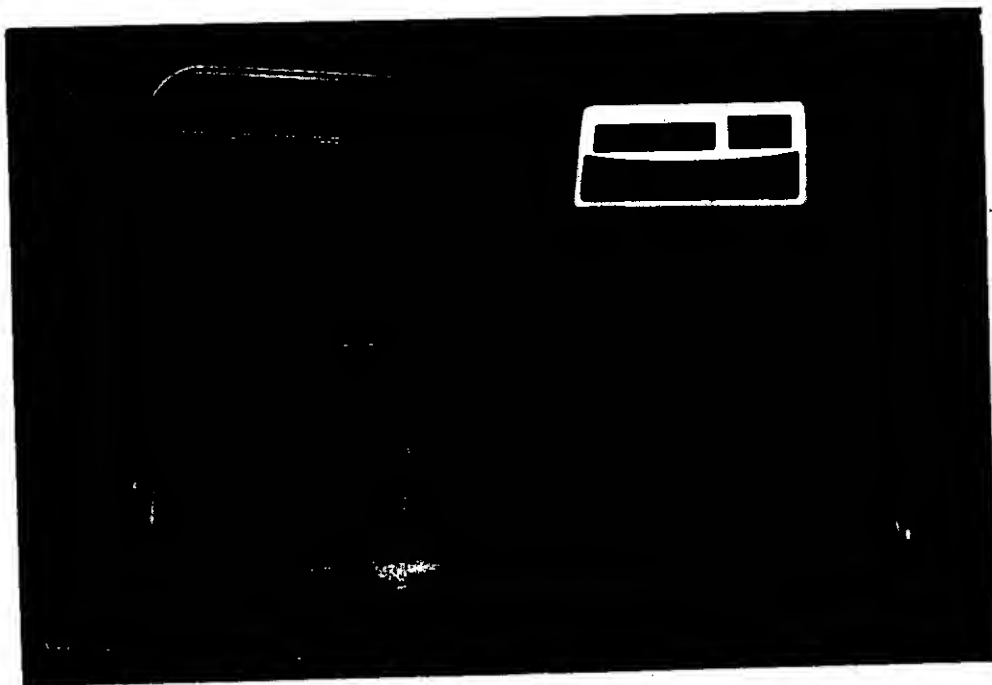
R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 8 अप्रैल, 2009

का.आ. 1434.—केन्द्रीय सरकार का, निहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल दृढार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः अब केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स वेलट्रॉनिक सिस्टम, 259/बी, नाहर एंड सेठ इंडस्ट्रियल एस्टेट, एल बी एस मार्ग, भांडुप (W), मुंबई-400078 द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग II) वाले “डब्ल्यू एस पी एफ-6” श्रृंखला के अंकक सूचन सहित, अस्वचालित तोलन उपकरण (प्लेटफार्म प्रकार) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम “वेलट्रॉनिक्स” है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/09/107 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (प्लेटफार्म प्रकार) है। इसकी अधिकतम क्षमता 300 कि.ग्रा. है और न्यूनतम क्षमता 1 कि. ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 20 कि.ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।



कपटपूर्ण उपयोग को रोकने के लिए सर्किट और मैकेनिकल असम्बन्धी सुरक्षा के लिए स्टाम्पिंग प्लेट पर लीड सील लगाई जाती है। उपकरण की बॉडी पर दिए गए छेदों के माध्यम से लीड और सील तार लगाकर सीलिंग की जाती है। उपकरण को सील से छेड़-छाड़ किए बिना नहीं खोला जा सकता। मॉडल के सीलिंग प्रावधान का स्कीमवार डायग्राम ऊपर दिया गया है।

उपकरण में बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच की सुविधा है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी श्रृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 100 मि.ग्रा. या उससे अधिक के “ई” मान के लिए 5,000 से 50,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. से अधिक और 5,000 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और “ई” मान 1×10^3 , 2×10^3 , 5×10^3 , के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(44)/2009]

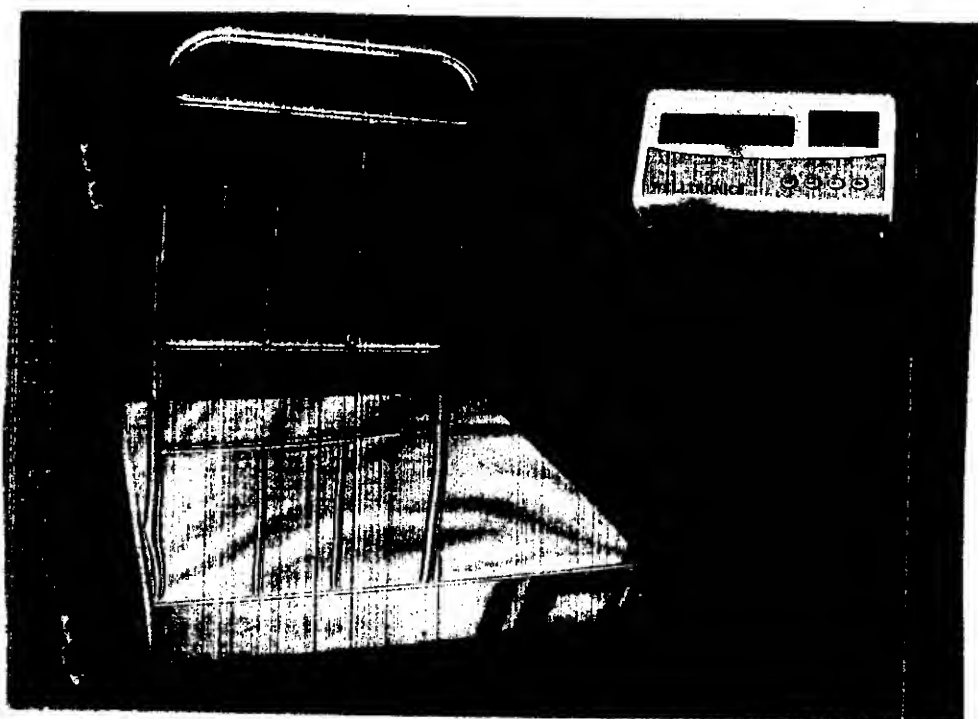
आर. माथुरबूथम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 8th April, 2009

S.O. 1434.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Platform type) with digital indication of medium accuracy (Accuracy class-II) of series "WSPF-6" and with brand name "WELLTRONICS" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Welltronic Systems, 259/B, Nahar and Seth Ind. Estate, L.B.S. Marg, Bhandup (W), Mumbai-400078 and which is assigned the approval mark IND/09/09/107.

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Platform type) with a maximum capacity of 300 kg and minimum capacity of 1 kg. The verification scale interval (e) is 20 g. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) indicates the weighing results. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.



Lead seal is affixed on the stamping plate for the security of circuit and mechanical assembly to avoid fraudulent use. Sealing can be done by applying lead and seal wire through the holes provided on the body of the instrument. The instrument cannot be opened without tampering the seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the power conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity above 50 kg and upto 5,000 kg with verification scale interval (n) in the range of 5,000 to 50,000 for 'e' value of 100 mg or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F.No. WM-21(44)/2009]

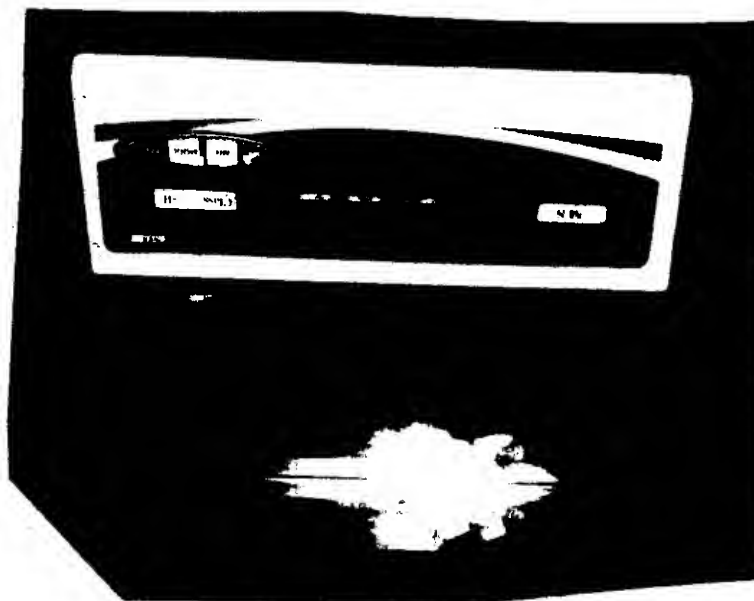
R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 13 अप्रैल, 2009

का.आ. 1435.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप हैं और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः अब केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स संध्या टेक्नोलॉजी एंड इंजीनियरिंग, पी-49, सैक्टर-3, डी एस आई डी सी इंडस्ट्रीयल एरिया, बवाना, दिल्ली-110049 द्वारा विनिर्मित उच्च यथार्थता (यथार्थता वर्ग II) वाले "एस टी जे" शृंखला के अंकक सूचन सहित, अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबलटॉप टाइप) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "MS" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/08/324 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबलटॉप प्रकार) है। इसकी अधिकतम क्षमता 30 कि.ग्रा. है और न्यूनतम क्षमता 100 ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 2 ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।



सर्किट और मैकेनिकल असेंबली की सुरक्षा के लिए स्टाम्पिंग प्लेट पर लीड सील को लगाया जाता है। उपकरण की बाड़ी पर दिए गए छेदों के माध्यम से लीड और सील तार लगाकर सीलिंग की जा सकती है। उपकरण को सील के छेड़छाड़ किए बिना नहीं खोला जा सकता। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाणपत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 1 मि.ग्रा. से 50 मि.ग्रा. तक के "ई" मान के लिए 100 से 50,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) और 100 मि.ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 5000 से 50,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान 1×10^0 , 2×10^0 , 5×10^0 , के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(250)/2008]

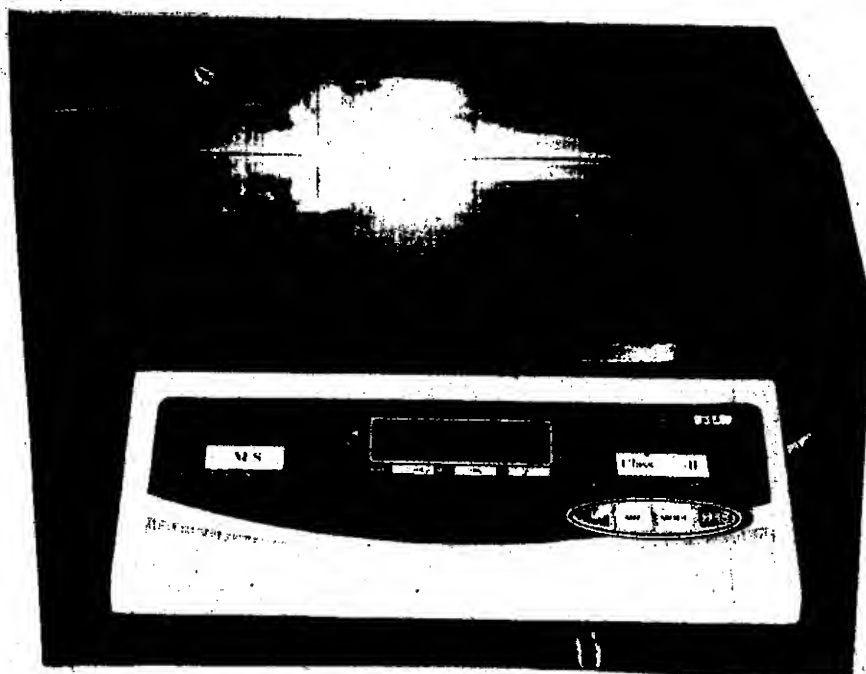
आर. माथुरबूधम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 13th April, 2009

S.O. 1435.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Table top type) with digital indication of high accuracy (Accuracy class-II) of series "STJ" and with brand name "MS" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Sandhya Technologies and Engineering, P-47, Sector-3, DSIDC Industrial Area, Bawana, Delhi-110049 which is assigned the approval mark IND/09/08/324.

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Tabletop type) with a maximum capacity of 30 kg and minimum capacity of 100 g. The verification scale interval (e) is 2 g. It has a tare device with a 100 percent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) display indicates the weighing result. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.



Lead seal is affixed on the stamping plate for the security of circuit and mechanical assembly to avoid fraudulent use. Sealing can be done by applying lead and seal wire through the holes provided on the body of the instrument. The instrument can not be opened without tampering the seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

Further, in exercise of the power conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity upto 50 kg with verification scale interval (n) in the range of 100 to 50,000 for 'e' value of 1 mg to 50 mg and with verification scale interval (n) in the range of 5000 to 50,000 for 'e' value of 100 mg or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F.No. WM-21(250)/2008]

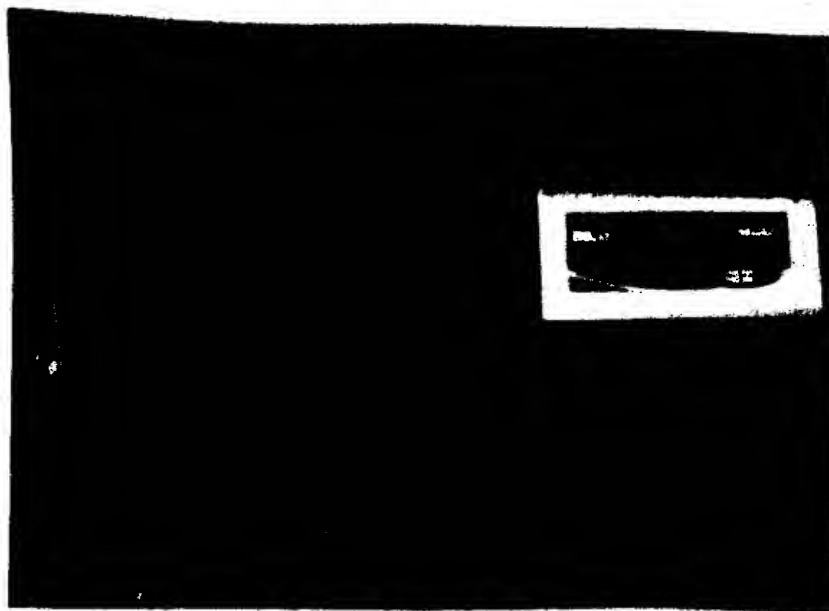
R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 13 अप्रैल, 2009

का.आ. 1436.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स संध्या टेक्नोलॉजी एंड इंजीनियरिंग, पी-49, सैक्टर-3, डी एस आई डी सी इंडस्ट्रीयल एरिया, बवाना, दिल्ली-110049 द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग III) वाले "एस टी पी" शृंखला के अंकक सूचन सहित, अस्वचालित तोलन उपकरण (प्लेटफार्म टाइप) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "MS" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/08/325 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (प्लेटफार्म प्रकार) है। इसकी अधिकतम क्षमता 200 कि.ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 1 कि.ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 50 ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।



सर्किट और मैकेनिकल असेंबली की सुरक्षा के लिए स्टाम्पिंग प्लेट पर लीड सील को लगाया जाता है। उपकरण को बाड़ी पर दिए गए छेदों के माध्यम से लीड और सील तार लगाकर सीलिंग की जा सकती है। उपकरण को सील के छेड़छाड़ किए बिना नहीं खोला जा सकता। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के ड. प्रमाणपत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल का विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 5 ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 500 से 10,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. से अधिक और 5000 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हों और "ई" मान 1×10^3 , 2×10^3 , 5×10^3 , के हों, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(250)/2008]

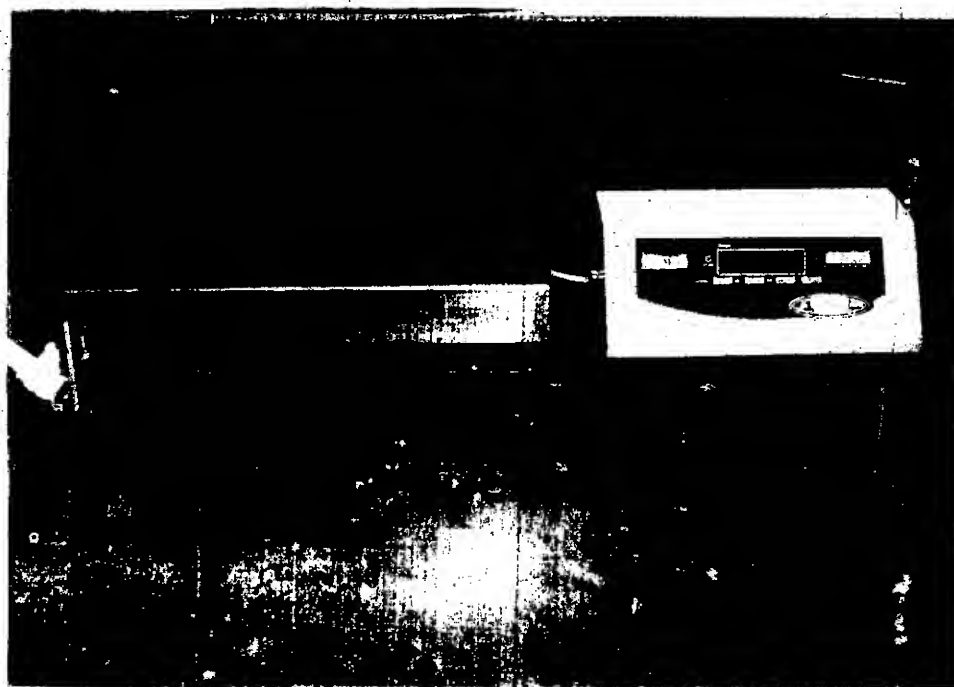
आर. माथुरबूथम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 13th April, 2009

S.O. 1436.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Platform type) with digital indication of medium accuracy (Accuracy class-III) of series "STP" and with brand name "MS" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Sandhya Technologies and Engineering, P-49, Sector-3, DSIDC Industrial Area, Bawana, Delhi-110049 and which is assigned the approval mark IND/09/08/325.

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Platform type) with a maximum capacity of 200 kg and minimum capacity of 1 kg. The verification scale interval (e) is 50g. It has a tare device with a 100 percent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) display indicates the weighing results. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.



Lead seal is affixed on the stamping plate for the security of circuit and mechanical assembly to avoid fraudulent use. Sealing can be done by applying lead and seal wire through the holes provided on the body of the instrument. The instrument cannot be opened without tampering the seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

Further, in exercise of the power conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity above 50 kg and up to 5000 kg with verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5g or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F. No. WM-21(250)/2008]

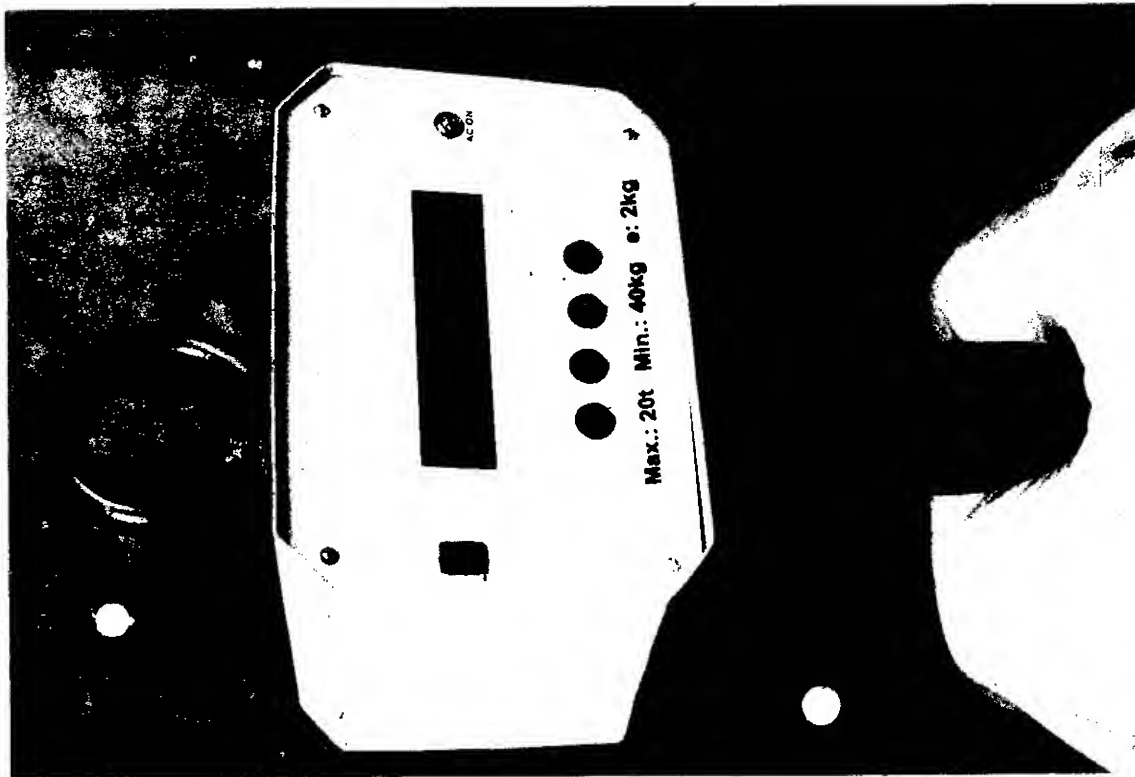
R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 13 अप्रैल, 2009

का.आ. 1437.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः अब केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स अलेग्जेंडर स्केल प्रा. लि. प्रथम तल, मिस्त्री चेम्बर्स, कामा होटल के पास, खानपुर, अहमदाबाद-380001 द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग III) वाले "CS-20" श्रृंखला के अंकक सूचन सहित, अस्वचालित तोलन उपकरण (क्रेन टाइप) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "ALEXANDRA" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/08/363 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (क्रेन टाइप) है। इसकी अधिकतम क्षमता 20,000 कि.ग्रा. है और न्यूनतम क्षमता 40 कि.ग्रा. है। सत्यापन मापमान अन्तराल (ई) 2 कि.ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।



मशीन की बैक प्लेट पर सीलिंग बिंदु, तार से इस प्रकार से बांधा जाता है कि तार फ्रंट बॉडी से बैक प्लेट तक गुजरता है, इंडीकेटर बॉडी को खुलने से रोक देता है। तार के दोनों छोरों को जोड़कर मुहर फिक्स की जाती है। मॉडल की सीलिंग व्यवस्था का एक विशिष्ट स्कीम आधारित डायग्राम ऊपर दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी श्रृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 5 ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 100 से 10,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 5 टन से 100 टन तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान $1 \times 10^*$, $2 \times 10^*$, $5 \times 10^*$, के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(275)/2008]

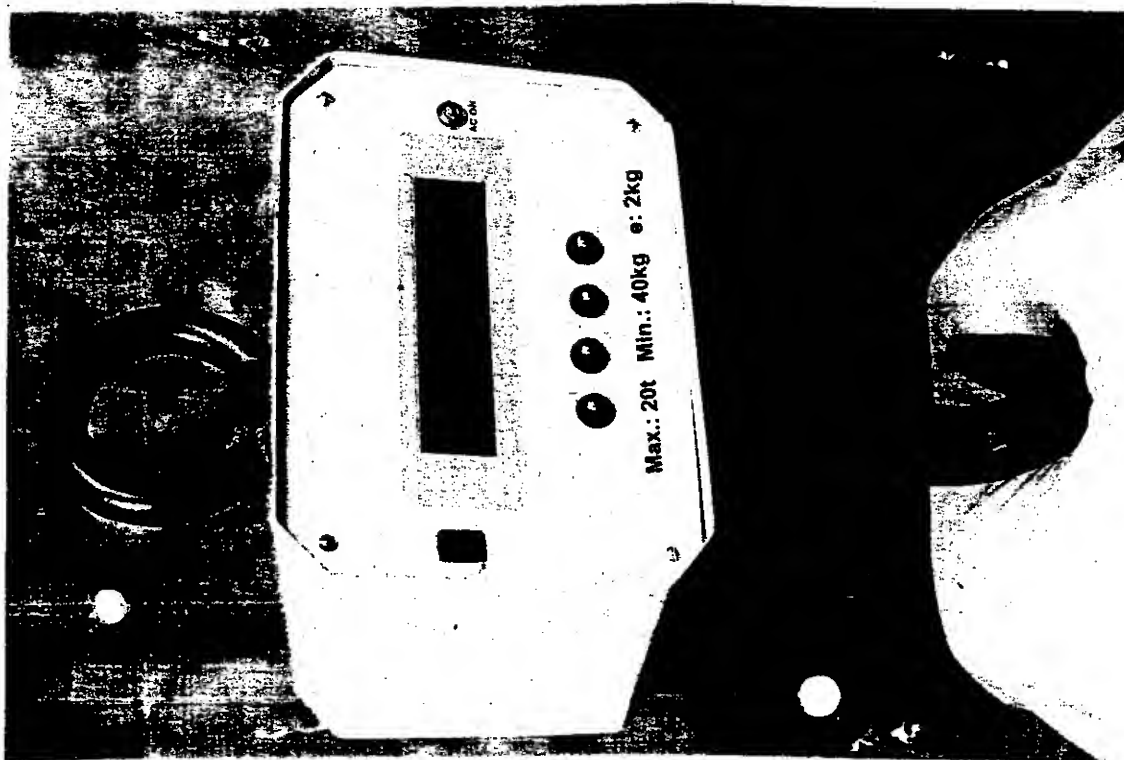
आर. माथुरबूथम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 13th April, 2009

S.O. 1437.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Crane type) with digital indication of medium accuracy (Accuracy class-III) of series "CS-20" and with brand name "ALEXANDRA" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Alexandra Scale Pvt. Ltd., 1st Floor, mistry Chamber, Near Cama Hotel, Khanpur, Ahmedabad-380001 and which is assigned the approval mark IND/09/08/363.

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Crane type) with a maximum capacity of 20,000 kg and minimum capacity of 40 kg. The verification scale interval (e) is 2g. It has a tare device with a 100 percent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) indicates the weighing results. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.



Sealing point is affixed on stamping plate on back plate of machine with wire, in such a way that the wire passes through front body to back plate, unable the indicator body to open. Seal is fixing joining both ends of wire. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

Further, in exercise of the power conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity above 5 tonne and upto 100 tonne with verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5g or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F. No. WM-21(275)/2008]

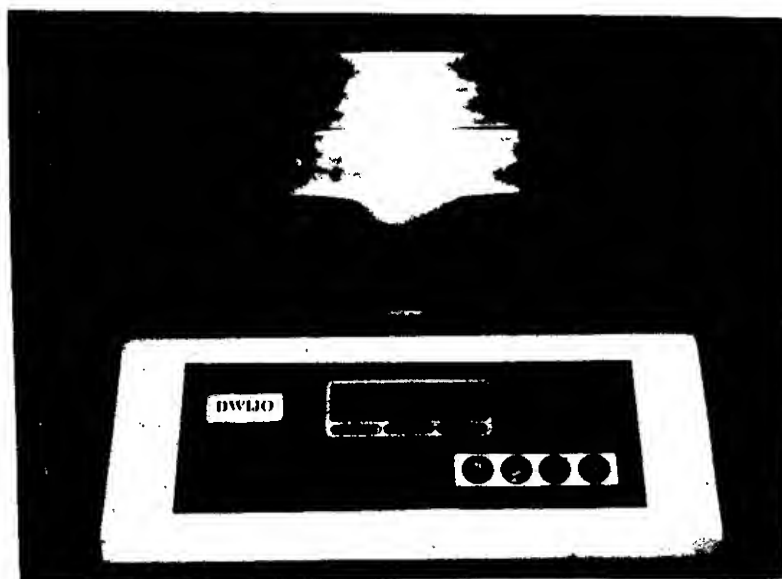
R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 13 अप्रैल, 2009

का.आ. 1438.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः अब केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स धोना इलेक्ट्रोनिक्स प्रा. लि., 67/2, डायमंड हारबर रोड, साखेर बाजार, बारद-बाड़ी कम्पाउंड, कोलकाता-700 008 द्वारा विनिर्मित उच्च यथार्थता (यथार्थता वर्ग II) वाले "DJ" श्रृंखला के अंकक सूचन सहित, अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबलटाप टाइप) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "DWIJO" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/08/587 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबलटाप प्रकार) है। इसकी अधिकतम क्षमता 30 कि.ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 100 ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 2 ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।



असेंबली की सुरक्षा तथा उसे कपटपूर्ण व्यवहारों से रोकने के लिए स्टाम्पिंग प्लेट पर लीड सील को लगाया जाता है। उपकरण की बाड़ी पर उपलब्ध कराए गए छेदों के माध्यम से लीड और सील तार लगाकर सीलिंग की जा सकती है। सील से छेड़छाड़ किए बिना उपकरण नहीं खोला जा सकता। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाणपत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी श्रृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 1 मि.ग्रा. से 50 मि.ग्रा. तक के "ई" मान के लिए 100 से 50,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) और 100 मि.ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 5,000 से 50,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान $1 \times 10^*$, $2 \times 10^*$, $5 \times 10^*$, के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(227)/2008]

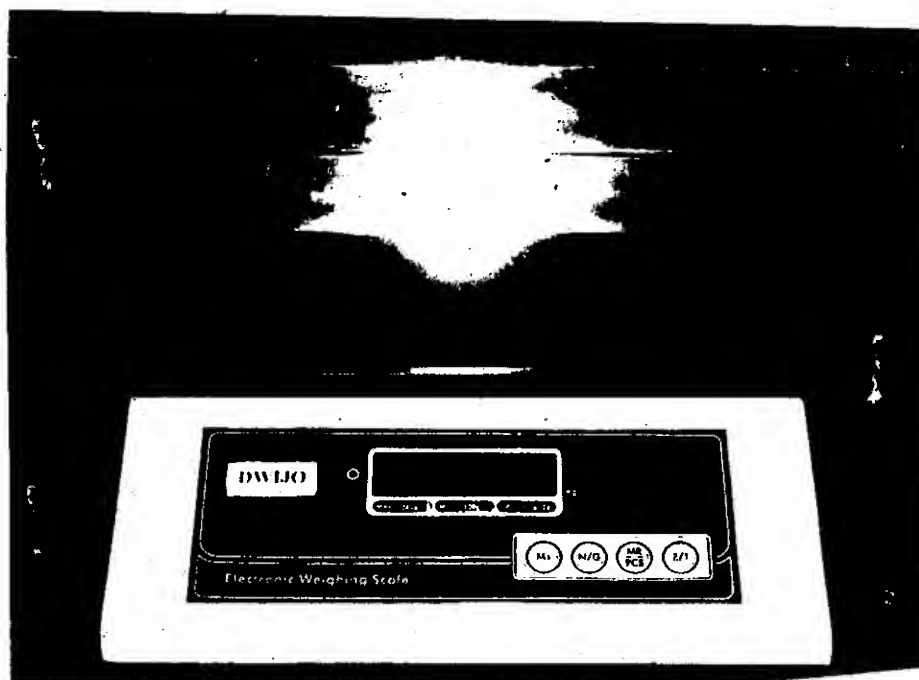
आर. माथुरबूथम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 13th April, 2009

S.O. 1438.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Table Top Type) with digital indication of high accuracy (Accuracy class-II) of series "DJ" and with brand name "DWIJO" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Dhona Electronics Pvt. Ltd., 67/2, Diamond Harbour Road, Sakher Bazar, Bard-Bari Compound, Kolkata-700 008 (W.B.) which is assigned the approval mark IND/09/08/587.

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Table Top Type) with a maximum capacity of 30 kg and minimum capacity of 100 g. The verification scale interval (e) is 2 g. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) display indicates the weighing result. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.



Lead seal is affixed on the stamping plate for the security of circuit and mechanical assembly to avoid fraudulent use. Sealing can be done by applying lead and seal wire through the holes provided on the body of the instrument. The instrument can not be opened without tampering the seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

Further, in exercise of the power conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity up to 50 kg with verification scale interval (n) in the range of 100 to 50,000 for 'e' value of 1mg to 50 mg and with verification scale interval (n) in the range of 5,000 to 50,000 for 'e' value of 100 mg or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F. No. WM-21(227)/2008]

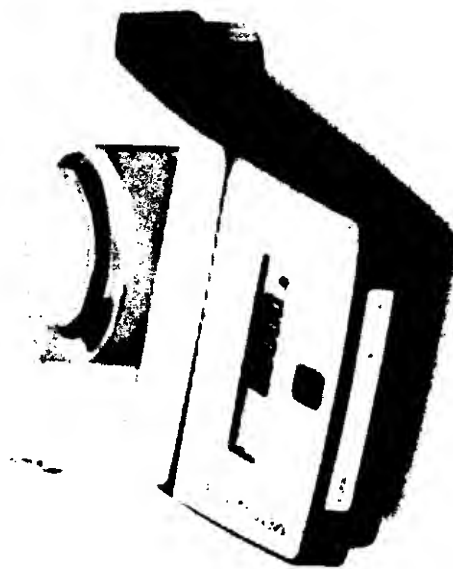
R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 13 अप्रैल, 2009

का.आ. 1439.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः अब केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स मेटलर-टोलेडो ए जी, इम लैंगचर, 8606, ग्रीफेंसी, स्विट्जरलैंड द्वारा विनिर्मित विशेष यथार्थता (यथार्थता वर्ग I) वाले "ई एल-1" शृंखला के अंकक सूचन सहित, अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबलटाप प्रकार) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "मेटलर टोलेडो" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) जिसे भारत में बिक्री से पहले या बाद में बिना किसी परिवर्तन के मैसर्स मेटलर टोलेडो इंडिया प्राइवेट लि., अमर हिल्स, साकी विहार रोड, पोवई, मुंबई-400072, महाराष्ट्र द्वारा विपणित किया गया है और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/08/333 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक इलैक्ट्रो मैग्नेटिक फोर्स कम्पेन्सेशन प्रिंसीपल पर आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण है। इसकी अधिकतम क्षमता 420 ग्रा. है और न्यूनतम क्षमता 0.1 ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 1 मि.ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। लिक्विड क्रिस्टल डिस्प्ले (एल सी डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।



बाटम प्लेट और साइड प्लेट में दो छेद करके और इन छेदों में से एक मुड़ी हुई सीलिंग वायर निकाल कर लीड से सील किया जाता है। मॉडल की सीलिंग व्यवस्था का एक विशिष्ट स्कीम आधारित डायग्राम ऊपर दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाणपत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 1 मि.ग्रा. या इससे अधिक के "ई" मान के लिए 50,000 या अधिक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान 1×10^6 , 2×10^6 , 5×10^6 , के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(255)/2008]

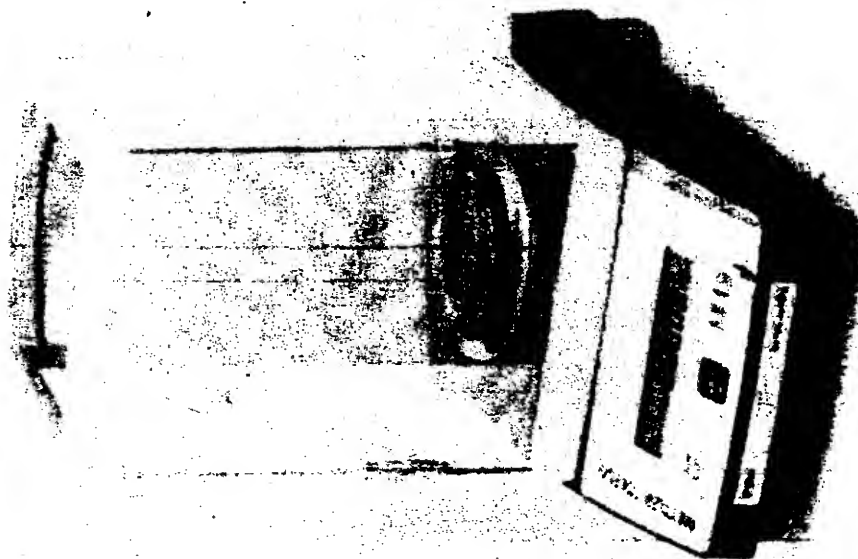
आर. माथुरबूथम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 13th April, 2009

S.O. 1439.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Tabletop type) with digital indication of special accuracy (Accuracy class-I) of series "EL-I" and with brand name "METTLER TOLEDO" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Mettler Toledo AG, Im Langacher, 8606 Greifensee, Switzerland and marketed in India without any alteration before or after sale by M/s. Mettler Toledo India Pvt. Ltd., Amar Hills, Saki Vihar Road, Powai, Mumbai-400 072, Maharashtra and which is assigned the approval mark IND/09/08/333.

The said model is an Electro Magnetic Force Compensation Principle based non-automatic weighing instrument with a maximum capacity of 420 g and minimum capacity of 0.1 g. The verification scale interval (e) is 1 mg. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The Light Crystal Diode (LCD) display indicates the weighing result. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.



The sealing is done by making two holes, one in bottom plate and other in the side plate and a twisted sealing wire is passed from these holes and then sealed by the lead. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

Further, in exercise of the power conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity above 50 kg with verification scale interval (n) in the range of 50,000 or above for 'e' value of 1 mg or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F. No. WM-21(255)/2008]

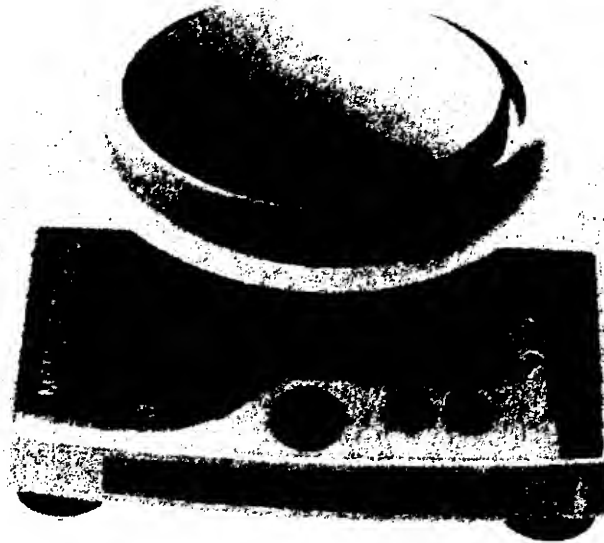
R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 13 अप्रैल, 2009

का.आ. 1440.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः अब केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स मेटलर-टोलेडो ए जी, इम लैंगचर, 8606, ग्रीफेंसी, स्विटजरलैंड द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग-II) वाले “पी एल-एल” शृंखला के अंकक सूचन सहित, अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबलटाप प्रकार) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम “मेटलर टोलेडो” है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) जिसे भारत में बिक्री से पहले या बाद में बिना किसी परिवर्तन के मैसर्स मेटलर टोलेडो इंडिया प्राइवेट लि., अमर हिल्स, साकी विहार रोड, पोवई, मुंबई-400072, महाराष्ट्र द्वारा विपणीत किया गया है और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/08/335 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण है। इसकी अधिकतम क्षमता 6100 ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 5 ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 100 मि.ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। लिक्विड क्रिस्टल डायोड (एल सी डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।



बाटम प्लेट और साइट प्लेट में दो छेद करके और इन छेदों में से एक मुड़ी हुई सीलिंग वायर निकाल कर लीड से सील किया जाता है। मॉडल की सीलिंग व्यवस्था का एक विशिष्ट स्कीम आधारित डायग्राम ऊपर दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाणपत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 1 मि.ग्रा. से 50 मि.ग्रा. तक के “ई” मान के लिए 100 से 1,00,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) और 100 मि.ग्रा. या उससे अधिक के “ई” मान के लिए 5,000 से 1,00,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और “ई” मान 1×10^3 , 2×10^3 , 5×10^3 , के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(255)/2008]

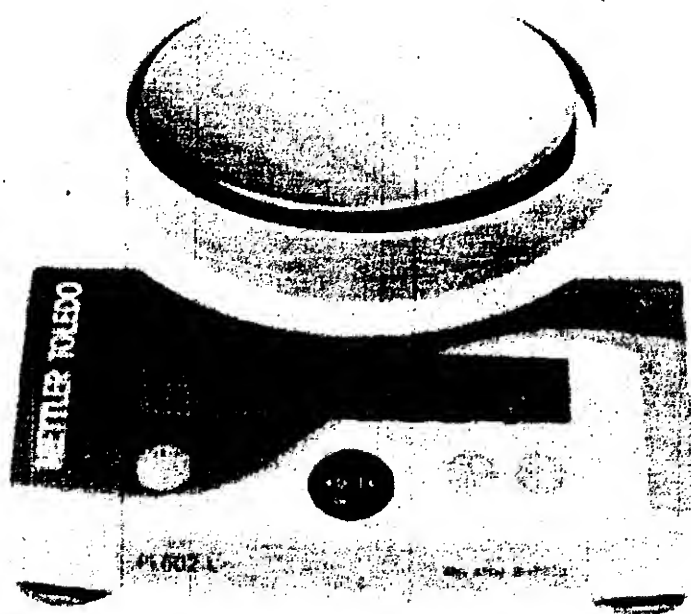
आर. माथुरबूथम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 13th April, 2009

S.O. 1440.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Table top type) with digital indication of medium accuracy (Accuracy class-II) of series "PL-L" and with brand name "METTLER TOLEDO" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Mettler Toledo AG, Im Langacher, 8606 Greifensee, Switzerland and marketed in India without and alteration before or after sale by M/s. Mettler Toledo India Pvt. Ltd., Amar Hills, Saki Vihar Road, Powai, Mumbai-400 072, Maharashtra and which is assigned the approval mark IND/09/08/335.

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument with a maximum capacity of 6100 g and minimum capacity of 5 g. The verification scale interval (e) is 100 mg. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The Light Crystal Diode (LCD) display indicates the weighing results. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.



The sealing is done by making two holes, one in bottom plate and other in the side plate and a twisted sealing wire is passed from these holes and then sealed by the lead. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

Further, in exercise of the power conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity upto 50 kg with verification scale interval (n) in the range of 100 to 1,00,000 for 'e' value of 1 mg to 50 mg and with verification scale interval (n) in the range of 5,000 to 1,00,000 for 'e' value of 100 mg or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F. No. WM-21(255)/2008]

R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 13 अप्रैल, 2009

का.आ. 1441.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स मेटलर-टोलेडो ए जी, इम लैंगचर, 8606, ग्रीफेंसी, स्विटजरलैंड द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग II) वाले “ई एल-II” श्रृंखला के अंकक सूचन सहित, अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबलटाप प्रकार) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम “मेटलर टोलेडो” है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) जिसे भारत में बिक्री से पहले या बाद में बिना किसी परिवर्तन के मैसर्स मेटलर टोलेडो इंडिया प्राइवेट लि., अमर हिल्स, साकी विहार रोड, पोवई, मुंबई-400072, महाराष्ट्र द्वारा विपणीत किया गया है और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/08/334 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण है। इसकी अधिकतम क्षमता 620 ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 0.2 ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 10 मि.ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। लिक्विड क्रिस्टल डायोड (एल सी डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।



बाटम प्लेट और साइड प्लेट में दो छेद करके और इन छेदों में से एक मुड़ी हुई सीलिंग वायर निकाल कर लीड से सील किया जाता है। मॉडल की सीलिंग व्यवस्था का एक विशिष्ट स्कीम आधारित डायग्राम ऊपर दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाणपत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल का विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी श्रृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 1 मि.ग्रा. से 50 मि.ग्रा. तक के “ई” मान के लिए 100 से 100,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) और 100 मि.ग्रा. या इससे अधिक के “ई” मान के लिए 5000 से 100,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और “ई” मान $1 \times 10^*$, $2 \times 10^*$, $5 \times 10^*$, के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(255)/2008]

आर. माथुरबूथम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 13th April, 2009

S.O. 1441.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Table top type) with digital indication of medium accuracy (Accuracy class-II) of series "EL-II" and with brand name "METTLER TOLEDO" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Mettler Toledo AG, Im Langacher, 8606 Greifensee, Switzerland and marketed in India without any alteration before or after sale by M/s. Mettler Toledo India Pvt. Ltd., Amar Hills, Saki Vihar Road, Powai, Mumbai-400 072, Maharashtra and which is assigned the approval mark IND/09/08/334.

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument with a maximum capacity of 620 g and minimum capacity of 0.2 g. The verification scale interval (e) is 10 mg. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The Light Crystal Diode (LCD) display indicates the weighing results. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.



The sealing is done by making two holes, one in bottom plate and other in the side plate and a twisted sealing wire is passed from these holes and then sealed by the lead. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

Further, in exercise of the power conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity upto 50 kg with verification scale interval (n) in the range of 100 to 100,000 for 'e' value of 1 mg to 50 mg and with verification scale interval (n) in the range of 5000 to 100,000 for 'e' value of 100 mg or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F. No. WM-21(255)/2008]

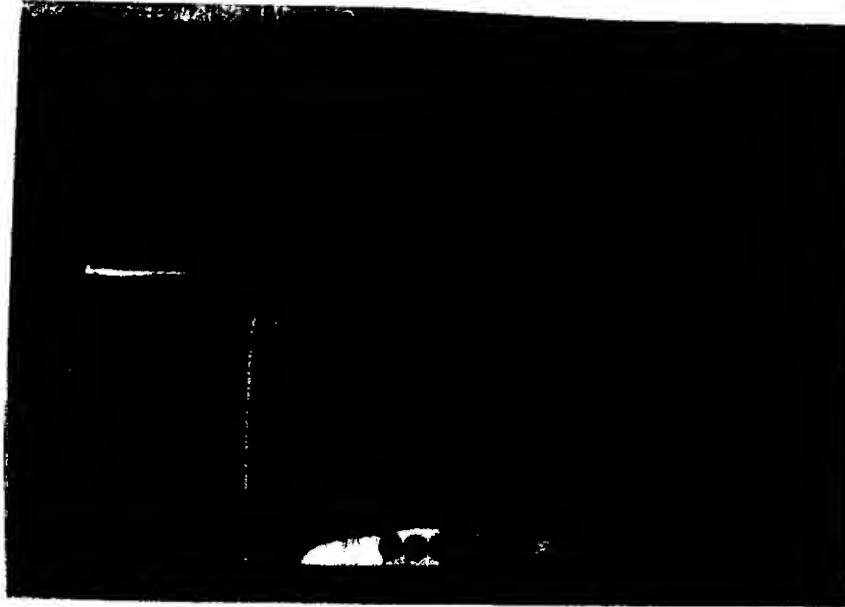
R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 20 अप्रैल, 2009

का.आ. 1442.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स सबरी स्केल्ज (प्रा.) लिमिटेड, लक्ष्मी नगर, मथरा रोड, बिलासपुर-244921, जिला रामपुर (उत्तर प्रदेश) द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग III) वाले “एम एस पी” शृंखला के अंकक सूचन सहित, अस्वचालित तोलन उपकरण (प्लेटफार्म प्रकार) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम “MS*” है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/09/82 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (प्लेटफार्म प्रकार) है। इसकी अधिकतम क्षमता 150 कि.ग्रा. है और न्यूनतम क्षमता 400 ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 20.ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।



स्टाम्प और सीलिंग के सत्यापन के लिए इंडीकेटर के दायीं तरफ अपर कवर और साइड प्लेट में काट कर दो छेद किए गए हैं और इन दोनों छेदों को लीड वायर से कसा गया है। उपकरण को सील से छेड़-छाड़ किए बिना नहीं खोला जा सकता। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

उपकरण में केलिब्रेशन के लिए बाहरी पहुंच है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 5 ग्रा. या उससे अधिक के “ई” मान के लिए 500 से 10,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. से अधिक और 5,000 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और “ई” मान 1×10^3 , 2×10^3 , 5×10^3 , के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(39)/2009]

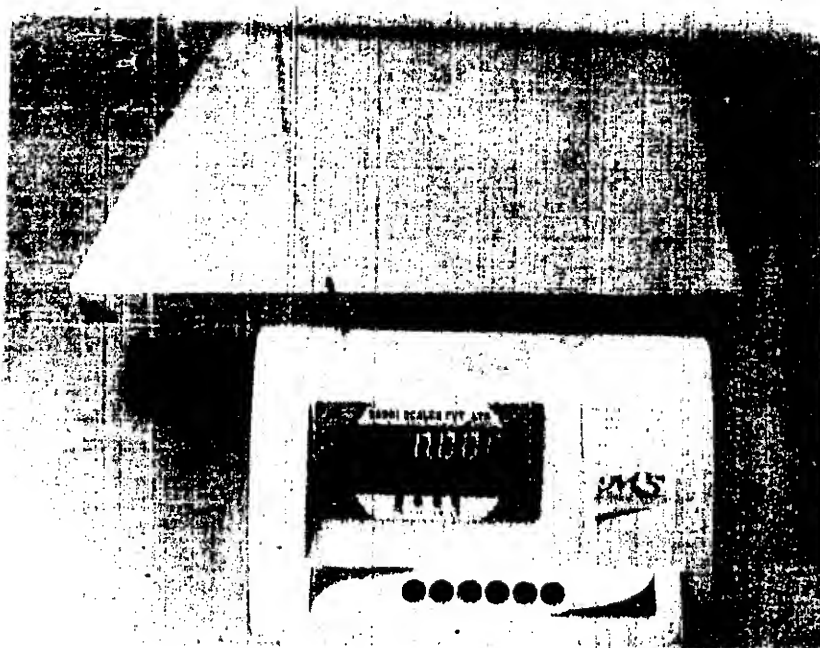
आर. माथुरबूथम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 20th April, 2009

S.O. 1442.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Platform type) with digital indication of medium accuracy (Accuracy class-III) of series "MSP" and with brand name "MS*" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Sabri Scales (Pvt) Ltd. Laxmi Nagar, Mathera Road, Bilaspur-244921, Distt : Rampur (U.P.) and which is assigned the approval mark IND/09/09/82.

The said model is a strain gague type load cell based non-automatic weighing instrument (Platform type) with a maximum capacity of 150 kg and minimum capacity of 400 g. The verification scale interval (e) is 20g. It has a tare device with a 100 percent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) indicates the weighing results. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.



From the right side of the indicator two holes are made by cutting the upper cover and side plate and fastened by a leaded wire through these two holes for receiving the verification stamp and seal. The weighing scale can not be opened without tampering the seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the power conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity above 50 kg and up to 5,000 kg with verification scale interval (e) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5g or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which the said approved model has been manufactured.

[F.N. 11/2009]

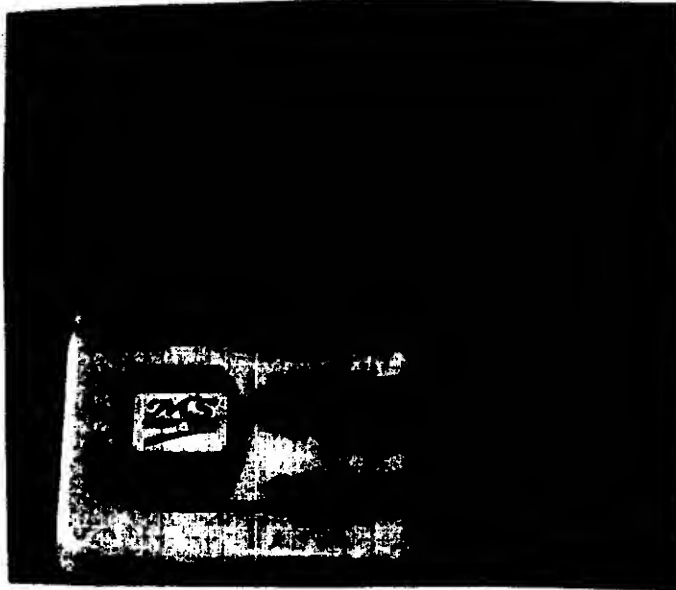
R. MATHURBOOTHILAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 20 अप्रैल, 2009

का.आ. 1443.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः अब केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स सबरी स्केल्ज (प्रा.) लिमिटेड, लक्ष्मी नगर, मथरा रोड, बिलासपुर-244921, जिला रामपुर (उत्तर प्रदेश) द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग III) वाले "एम एस टी" श्रृंखला के अंकक सूचन सहित, अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबलटाप प्रकार) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "MS*" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/09/81 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबलटाप टाइप) है। इसकी अधिकतम क्षमता 30 कि.ग्रा. है और न्यूनतम क्षमता 100 ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 5 ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।



सर्किट और मैकेनिकल असेंबली की सुरक्षा और कपटपूर्ण व्यवहारों से रोकने के लिए इंडीकेटर के दायीं तरफ लगी स्टाम्पिंग प्लेट पर लीड सील को लगाया जाता है। उपकरण की बाड़ी पर दिए गए छेदों के माध्यम से लीड और सील तार लगाकर सीलिंग की जा सकती है। उपकरण को सील से छेड़छाड़ किए बिना नहीं खोला जा सकता। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

उपकरण में केलिब्रेशन के लिए बाहरी पहुंच है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाणपत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्रियों से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी श्रृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 100 मि. ग्रा. से 2 ग्रा. तक के "ई" मान के लिए 100 से 10,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) और 5 ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 500 से 10,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान 1×10^3 , 2×10^3 , 5×10^3 , के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(39)/2009]

आर. माथुरबृथम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 20th April, 2009

S.O. 1443.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Table top type) with digital indication of medium accuracy (Accuracy class-III) of series "MST" and with brand name "MS*" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Sabri Scales (Pvt) Ltd, Laxmi Nagar, Mathura Road, Bilaspur-244921, Distt : Rampur (U.P.) and which is assigned the approval mark IND/09/09/81.

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Table top type) with a maximum capacity of 30 kg and minimum capacity of 100 g. The verification scale interval (e) is 5 g. It has a tare device with a 100 percent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) display indicates the weighing result. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.



Lead seal is affixed on the stamping plate which is attached in the right side of the indicator for the security of circuit and mechanical assembly to avoid fraudulent use. Sealing can be done by applying lead and seal wire through the holes provided on the body of the instrument. The instrument can not be opened without tampering the seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the power conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity upto 50 kg with verification scale interval (n) in the range of 100 to 10,000 for 'e' value of 100 mg to 2 g and with verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5g or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F.No. WM-21(39)/2009]

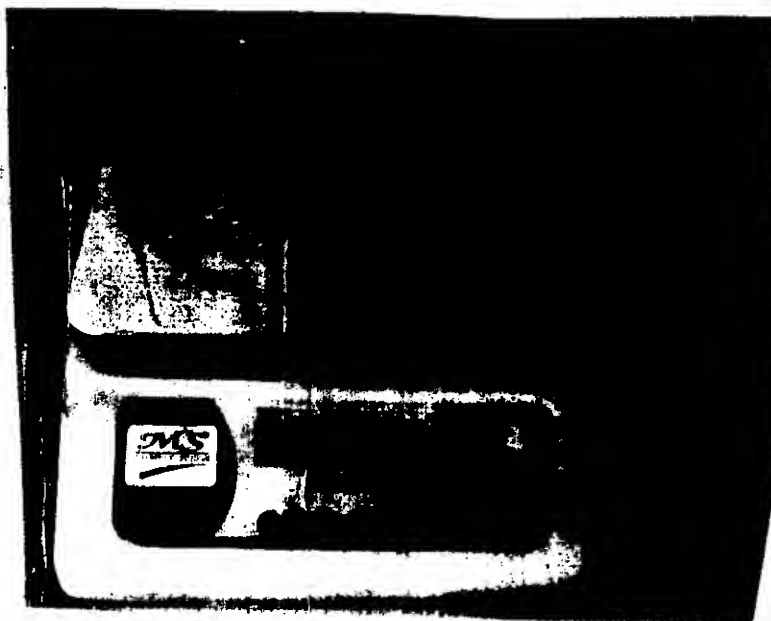
R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 20 अप्रैल, 2009

का.आ. 1444.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1977 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः अब केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स सबरी स्केल्ज (प्रा.) लिमिटेड, लक्ष्मी नगर, मथरा रोड, बिलासपुर-244921, जिला रामपुर (उत्तर प्रदेश) द्वारा विनिर्मित उच्च यथार्थता (यथार्थता वर्ग II) वाले "एम एस जे" शृंखला के अंकक सूचन सहित, अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबलटाप प्रकार) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "MS*" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आर्ट एन डी 09/09/80 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबलटाप टाइप) है। इसकी अधिकतम क्षमता 30 कि.ग्रा. है और न्यूनतम क्षमता 100 ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 2 ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती द्वारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।



मार्केट और मैकेनिकल असेंबली की सुरक्षा और कपटपूर्ण व्यवहारों से रोकने के लिए इंडीकेटर के दायाँ तरफ लगी ग्लॉसिंग प्लेट पर लोड सील को लगाया जाता है। उपकरण की ब्रांडी पर दिए गए लेबों के माध्यम से लोड और सील तार लगाकर सीलिंग की जा सकती है। उपकरण को सील से छेड़-छाड़ किए बिना नहीं खोला जा सकता। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्रत्यू योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

उपकरण में केलिब्रेशन के लिए बाहरी पहुंच है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्माण उसी शृंखला के वैसे ही मक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 1 मि. ग्रा. से 50 मि.ग्रा. तक के "ई" मान के लिए 100 से 50,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) और 100 मि.ग्रा. या उससे अधिक के "डू" मान के लिए 5,000 से 50,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि. ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "डू" मान 1×10^3 , 2×10^3 , 5×10^3 , के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[का. सं. डब्ल्यू एम-211/39/2009]

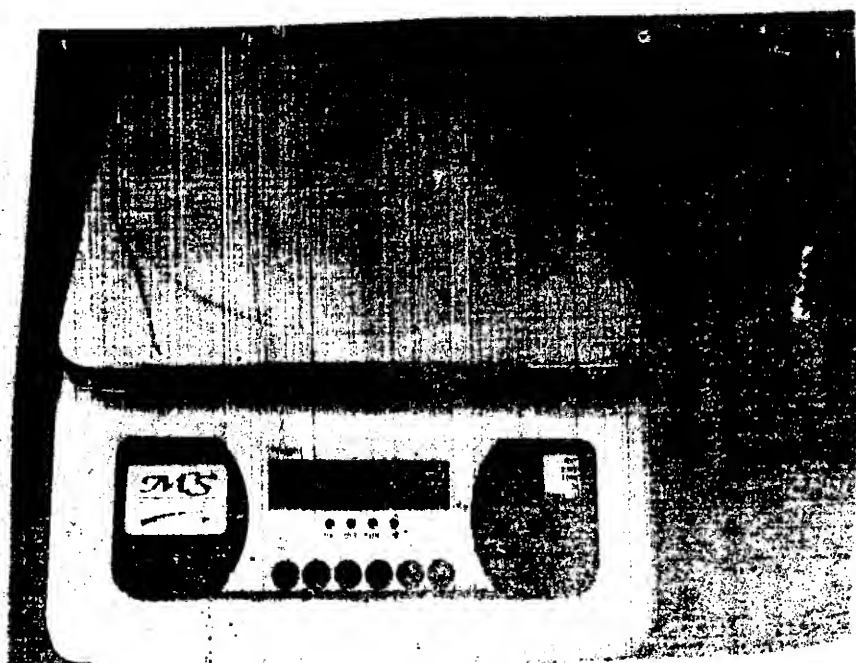
आर. माधुसूदन, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 20th April, 2009

S.O. 1444.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Table top type) with digital indication of high accuracy (Accuracy class-II) of series "MSJ" and with brand name "MS*" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Sabri Scales (Pvt) Ltd, Laxmi Nagar, Mathura Road, Bilaspur-244921, Distt : Rampur (U.P.) and which is assigned the approval mark IND/09/09/80.

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Tabletop type) with a maximum capacity of 30 kg and minimum capacity of 100 g. The verification scale interval (e) is 2 g. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) display indicates the weighing results. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.



Lead seal is affixed on the stamping plate which is attached in the right side of the indicator for the security of circuit and mechanical assembly to avoid fraudulent use. Sealing can be done by applying lead and seal wire through the holes provided on the body of the instrument. The instrument cannot be opened without tampering the seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the power conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity upto 50 kg with verification scale interval (n) in the range of 100 to 50,000 for 'e' value of 1 mg to 50 mg and with verification scale interval (n) in the range of 5,000 to 50,000 for 'e' value of 100 mg or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F.No. WM-21(39)/2009]

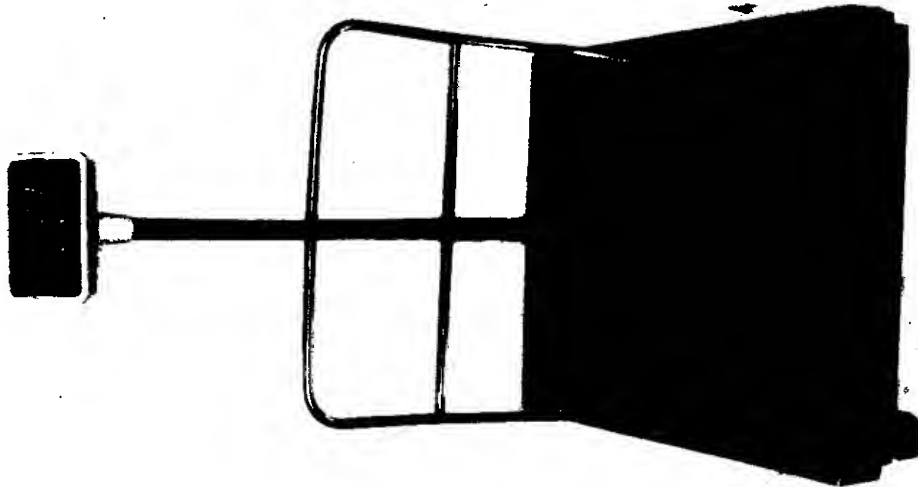
R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 20 अप्रैल, 2009

का.आ. 1445.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे परामुख रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुसृत हैं और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयोग से सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः अब केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स टोरेंटो आटोमेशन, XII/282, तीसरा तल, हॉल्डिंग बिल्डिंग, चेट्टियांगडो जंक्शन, तिरुचुर, केरल द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग III) वाले “ए पी” शृंखला के अंकक सूचन सहित, आधेयतुलन उपकरण (प्लेट फार्म प्रकार) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम “ababa” है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/08/616 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का मापन उपकरण (प्लेटफार्म प्रकार) तोलन उपकरण है। इसकी अधिकतम क्षमता 1000 कि.ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 4 कि.ग्रा. से अधिक मापमान अंतराल (ई) 200 ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रमाण उपकरण डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।



तोलन उपकरण के दायीं तरफ अपर कवर और बाटम प्लेट को काट कर दो छेद किए गए हैं और स्ट्याम्प और सील के सत्यापन के लिए लीडिड वायर इन दोनों छेदों से गुजार कर बांधा जाता है। सील तोड़े बिना तुला को खोला नहीं जा सकता। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाणपत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मॉक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 5 ग्रा. या उससे अधिक के “ई” मान के लिए 500 से 10,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. से अधिक और 5000 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और “ई” मान 1×10^3 , 2×10^3 , 5×10^3 , के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(241)/2008]

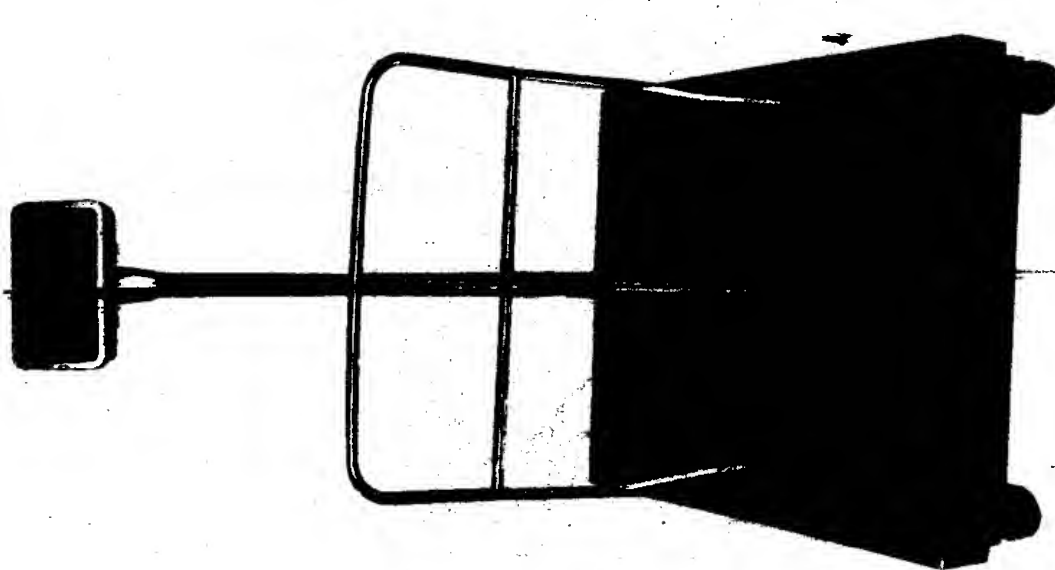
आर. माधुरवृथम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 20th April, 2009

S.O. 1445.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Platform type) with digital indication of medium accuracy (Accuracy class-III) of series "AP" and with brand name "ababa" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Toronto Automation, XII/282, 3rd Floor., Hilal Building, Chettiangadi Junction, Trissur, Kerala and which is assigned the approval mark IND/09/08/616.

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Platform type) with a maximum capacity of 1000 kg and minimum capacity of 4 kg. The verification scale interval (e) is 200g. It has a tare device with a 100 percent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) indicates the weighing results. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.



From the right side of the indicator two holes are made by cutting the upper cover and bottom plate and fastened by a leaded wire through these two holes for receiving the verification stamp and seal. The balance can not be opened without tampering the seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

Further, in exercise of the power conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity above 50 kg and up to 5000 kg with verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5g or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F.No. WM-21(241)/2008]

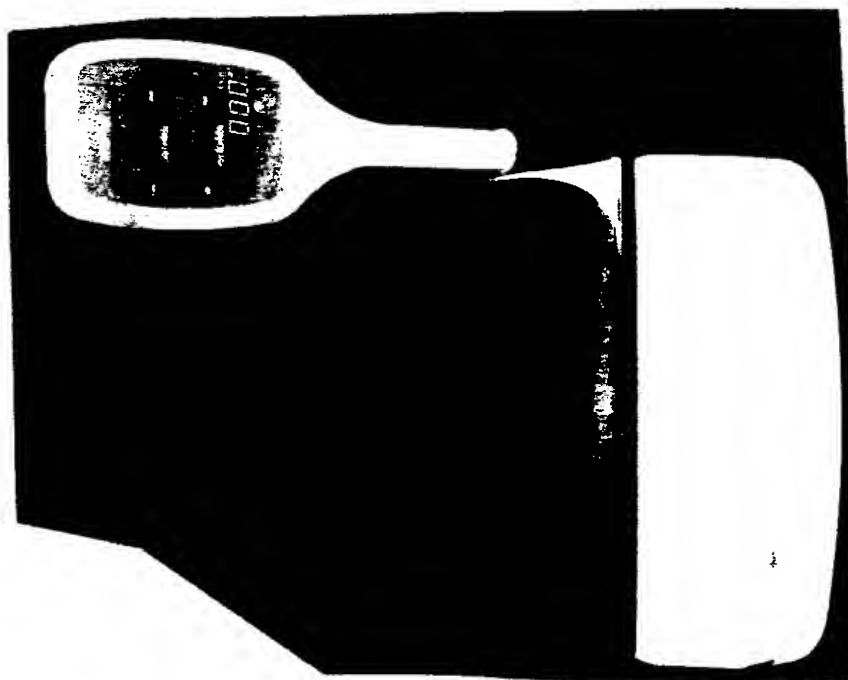
R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 20 अप्रैल, 2009

का.आ. 1446.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप हैं और इन बातों की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः अब केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स टोरेंटो आटोमेशन, XII/282 तीसरा तल, हीलाल बिल्डिंग, चेदिय्यांगडी जंक्शन, तिरुचुर, केरल द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग III) वाले "ए टी" शृंखला के अंकक सूचन सहित, अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबल टाप प्रकार) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "ababa" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/08/615 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित (टेबल टाप प्रकार) का तोलन उपकरण है। इसकी अधिकतम क्षमता 30 कि.ग्रा. है और न्यूनतम क्षमता 100 ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 5 ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।



तोलन उपकरण के दायीं तरफ अपर कवर और बाटम प्लेट को काट कर दो छेद किए जाते हैं और स्टाम्प और सील के सत्यापन के लिए लीडिड वायर इन दोनों छेदों से गुजार कर बांधा जाता है। सील तोड़े बिना तुला को खोला नहीं जा सकता। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाणपत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 100 मि. ग्रा. से 2 ग्राम तक के "ई" मान के लिए 100 से 10,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) और 5 ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 500 से 10,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान 1×10^0 , 2×10^0 , 5×10^0 , के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(241)/2008]

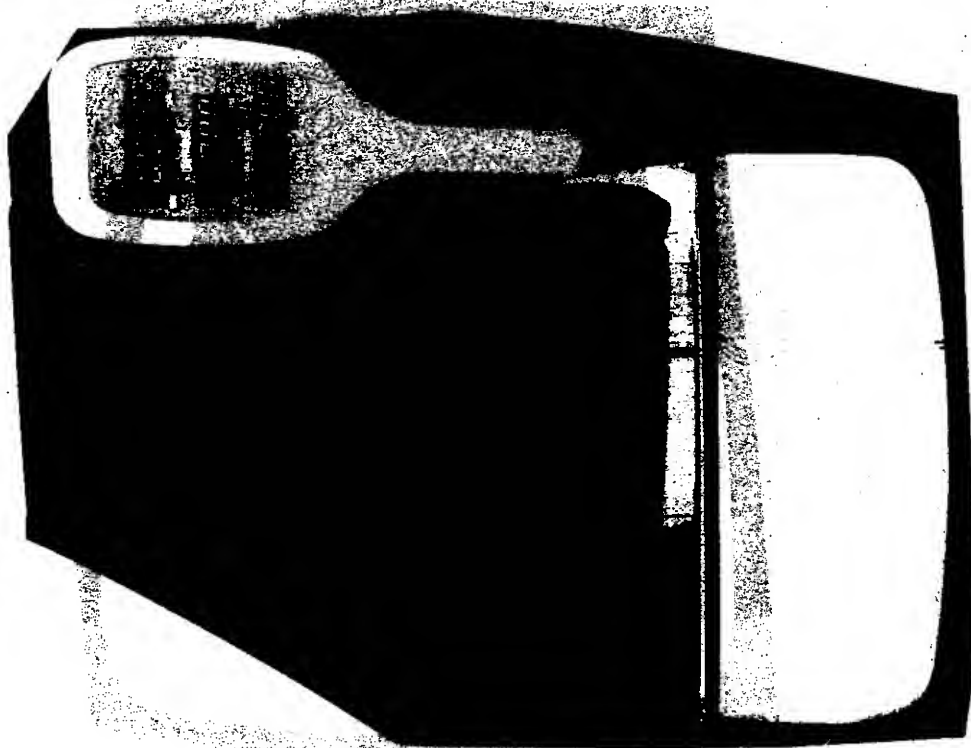
आर. माथुरब्रूम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 20th April, 2009

S.O. 1446.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Table top type) with digital indication of medium accuracy (Accuracy class-III) of series "AT" and with brand name "ababa" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Toronto Automation, XII/282, 3rd Floor, Hilal Building, Chettiangadi Junction, Trissur, Kerala which is assigned the approval mark IND/09/08/615.

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Table top type) with a maximum capacity of 30 kg and minimum capacity of 100 g. The verification scale interval (e) is 5 g. It has a tare device with a 100 percent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) indicates the weighing results. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.



From the right side of the indicator two holes are made by cutting the upper cover and bottom plate and fastened by a lead wire through these two holes for receiving the verification stamp and seal. The balance can not be opened without tampering the seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

Further, in exercise of the power conferred by sub-section (12) of section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity upto 50 kg with verification scale interval (n) in the range of 100 to 10,000 for 'e' value of 100 mg to 2 g and with verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5 g or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F.No. WM-21(241)/2008]

R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 20 अप्रैल, 2009

का.आ. 1447.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः अब केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स टोरोटो आटोमेशन, XII/282 तीसरा तल, हीलाल बिल्डिंग, चैट्टियंगडी जंक्शन, तिरुचुर, केरल द्वारा विनिर्मित उक्त यथार्थता (यथार्थता वर्ग II) वाले "ए जे" श्रृंखला के अंकक सूचन सहित, अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबल टॉप प्रकार) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "aboba" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन निम्न आई एन सी 09/08/614 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित प्रकार का एक तोलन उपकरण है। इसकी अधिकतम क्षमता 600 ग्रा. है और न्यूनतम क्षमता 400 मि. ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 20 मि.ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। लिक्विड क्रिस्टल डायोड (एल सी डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।



तोलन उपकरण के दायीं तरफ अपर कवर और बाटम प्लेट को काट कर दो छेद किए जाते हैं और स्टाम्प और सील के सत्यापन के लिए लीडिड वायर इन दोनों छेदों से गुजार कर बंधा जाता है। सील तोड़े बिना तुल्य को खोल नहीं जा सकता। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाणपत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी श्रृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यक्षमता के तोलन उपकरण भी होंगे जो 1 मि. ग्रा. से 50 मि.ग्रा. तक के "ई" मान के लिए 100 से 50,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) और 100 मि.ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 5000 से 50,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान 1×10^3 , 2×10^3 , 5×10^3 , के हैं, जो घनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(241)/2008]

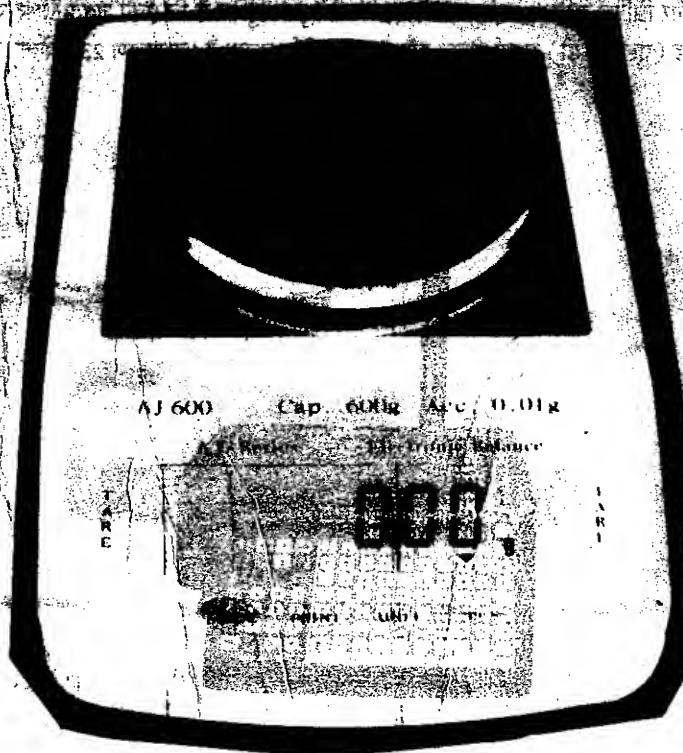
आर. माथुरबूधम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 20th April, 2009

S.O. 1447.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Table top type) with digital indication of high accuracy (Accuracy class-II) of series "AJ" and with brand name "ababa" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Toronto Automation, XII/282, 3rd Floor, Hilal Building, Chettiangadi Junction, Trissur, Kerala and which is assigned the approval mark IND/09/08/614.

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument with a maximum capacity of 600 g and minimum capacity of 400 mg. The verification scale interval (e) is 20 mg. It has a tare device with a 100 percent subtractive retained tare effect. Liquid Crystal Diode (LCD) display indicates the weighing result. The instrument operates on 230 V, 50 Hz alternative current power supply.



From the right side of the weighing scale two holes are made by cutting the upper cover and bottom plate and fastened by a leaded wire through these two holes for receiving the verification stamp and seal. The balance cannot be opened without tampering the seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

Further, in exercise of the power conferred by sub-section (12) of section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity up to 50 kg with verification scale interval (n) in the range of 100 to 50,000 for 'e' value of 1 mg to 50 mg and with verification scale interval (n) in the range of 5000 to 50,000 for 'e' value of 100 mg or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F.No. WM-21(241)/2008]

R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 21 अप्रैल, 2009

का.आ. 1448.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः अब केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स मैटलर टोलेडो (चांगझाउ) सेल्स एंड सिस्टम लिमिटेड, 111, चांगक्सी रोड, चांगझाउ, जिआंगसु, चाइना-213001 द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग-III) वाले "एल वी" शृंखला अंकक सूचन सहित, अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबलटाप टाइप-डुअल रेंज) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "मेटलर टोलेडो" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे मैसर्स मैटलर टोलेडो इंडिया प्राइवेट लि., अमर हिल्स, साकी विहार रोड, पौवई, मुंबई-400072 महाराष्ट्र द्वारा बिक्री से पहले या बाद में बिना किसी परिवर्तन के भारत में विपणित किया गया और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/2008/331 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी और प्रकाशित करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित (टेबलटाप प्रकार-डुअल रेंज) तोलन उपकरण है। इसकी अधिकतम क्षमता 30 कि.ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 100 ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 15 कि.ग्रा. तक 5 ग्रा. और 15 कि.ग्रा. से 30 कि.ग्रा. तक 10 ग्रा. है। उपकरण में कुछ अतिरिक्त कार्य हैं जैसे मैनुअल कंट्रोल फंक्शन, प्री-सैलिंग, इन्वेंटरी फंक्शन, बल्क सेलज, सेल्फ सर्विसिंग, सेलज रिस्पिट, लेबल, सेल्फ-लेबलिंग और प्रिंटिंग सुविधा आदि। इसमें एक अस्वचालित सुविधा है जिसका उक्त प्रतिष्ठित व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। लिक्विड क्रिस्टल डायोड (एल सी डी) प्रदर्श लेन परियाम उपस्थापित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।



सीलिंग तोल पलड़े के नीचे की जाती है जहां दो छेददार पेच हैं जिनमें से लीडिड तार बांधकर स्टाम्प और सील का सत्यापन किया गया है। मॉडल के सीलिंग प्रावधान का एक विशिष्ट सीमेटिक डायग्राम ऊपर दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाणपत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धान्त, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल का विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, या यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 100 मि. ग्रा. से 2 ग्रा. तक के "ई" मान के लिए 100 से 10,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) और 5 ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 500 से 10,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान 1×10^3 , 2×10^3 , 5×10^3 , के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समुच्चय हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(254)/2008]

आर. माथुरबूथम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 21st April, 2009

S.O. 1448.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Table top type-dual range) with digital indication of "LV" series of medium accuracy (accuracy class-III) and with brand name "METTLER TOLEDO" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Mettler Toledo (Changzhou) Scales & Systems Limited, 111, Changxi Road, Changzhou, Jiangsu, China-213001 and marketed in India without any alteration before or after sale by M/s. Mettler Toledo India Pvt. Ltd., Amar Hills, Saki Vihar Road, Powai, Mumbai-400072, Maharashtra and which is assigned the approval mark IND/09/2008/331;

The said model is a strain-gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Table top type-dual range) with a maximum capacity of 30 kg and minimum capacity of 100 g. The verification scale interval (e) is 5g up to 15 kg and 10 g above 15 kg and up to 30 kg. The instrument has the following additional functions like manual control function, pre-packing, inventory function, bulk sales, self-servicing, sales receipt, label, self-labeling and printing facility. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The liquid crystal diode (LCD) display indicates the weighing result. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.



The sealing is done below the weigh pan, where there are two holed screws, through which a leaded wire is fastened for receiving the verification seal and stamp. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

Further, in exercise of the power conferred by sub-section (12) of section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity upto 50 kg with verification scale interval (n) in the range of 100 to 10,000 for 'e' value of 100 mg to 2 g and with verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5 g or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F.No. WM-21(254)/2008]

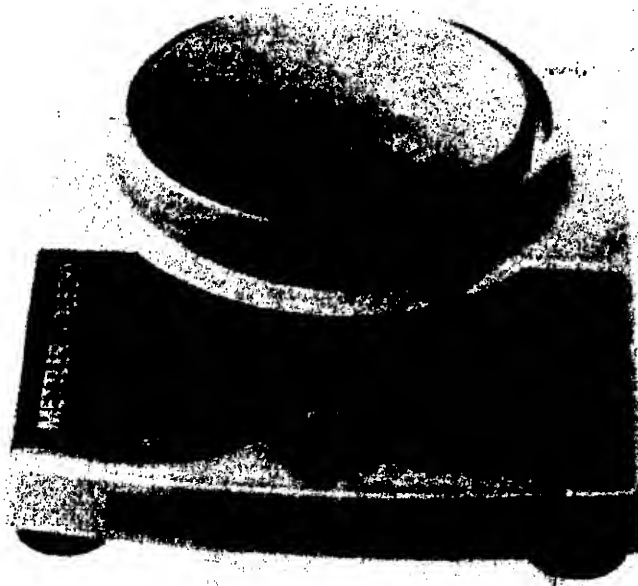
R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 21 अप्रैल, 2009

का.आ. 1449.—केन्द्रीय सरकार का, बिहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह सन्तुष्ट हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः अब केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स मैटलर टोलेडो इंडिया प्राइवेट लि., अमर हिल्स, साकी विहार रोड, पोर्बई, मुंबई-400072 महाराष्ट्र द्वारा विनिर्मित उच्च यथार्थता (यथार्थता वर्ग II) वाले "पी एल" शृंखला के अंकक सूचन सहित, अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबलटॉप टाइप) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "मैटलर टोलेडो" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/08/332 समनुद्दिष्ट किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक इलैक्ट्रो मैग्नेटिक फोर्स कंपेन्सेशन प्रिन्सिपल पर आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण है। इसकी अधिकतम क्षमता 3100 ग्रा. है और न्यूनतम क्षमता 5 ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 100 मि.ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। लिक्विड क्रिस्टल डायोड (एल सी डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।



बोटम प्लेट पर और इंडीकेटर के साइड प्लेट पर दो छेद करके सीलिंग की जाती है और इन छेदों से दिक्स्ट सीलिंग तार डाली जाती है और उसके बाद लीड द्वारा सील की जाती है। मॉडल के सीलिंग प्रावधान के टिपिकल सिमेटिक डायग्राम ऊपर दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाणपत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल का विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 1 मि. ग्रा. से 50 मि.ग्रा. तक के "ई" मान के लिए 100 से 1,00,000 की रेंज में और 100 मि.ग्रा. अथवा उससे अधिक के "ई" मान के लिए 5000 से 1,00,000 की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान 1×10^6 , 2×10^6 अथवा 5×10^6 के हैं, जहाँ पर 'के' घनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(254)/2008]

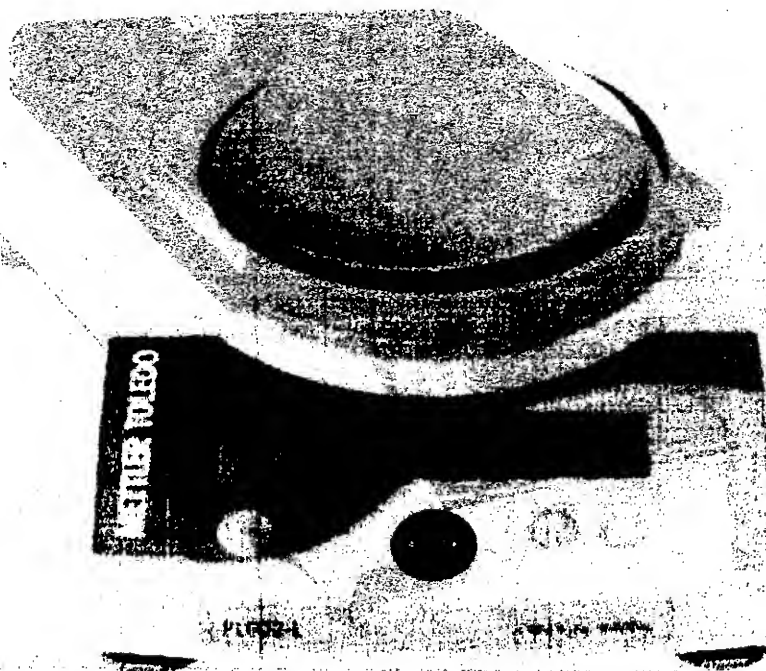
आर. माथुरबुधम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 21st April, 2009

S.O. 1449.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Table top type) with digital indication of high accuracy (Accuracy class-II) of series "PL" and with brand name "METTLER TOLEDO" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Mettler Toledo India Private Limited, Amar Hills, Saki Vihar Road, Powai, Mumbai-400072, Maharashtra and which is assigned the approval mark IND/09/08/332;

The said model is an Electro Magnetic Force Compensation Principle based non-automatic weighing instrument with a maximum capacity of 3100 g and minimum capacity of 5 g. The verification scale interval (e) is 100mg. It has a tare device with a 100 percent subtractive retained tare effect. The Light Crystal Diode (LCD) display indicates the weighing result. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hz alternative current power supply.



The sealing is done by making two holes, one in bottom plate and other in the side plate and a twisted sealing wire is passed from these holes and then sealed by the lead. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

Further, in exercise of the power conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity upto 50 kg with verification scale interval (n) in the range of 100 to 1,00,000 for 'e' value of 1 mg to 50 mg and with verification scale interval (n) in the range of 5000 to 1,00,000 for 'e' value of 100 mg or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F.No. WM-21(254)/2008]

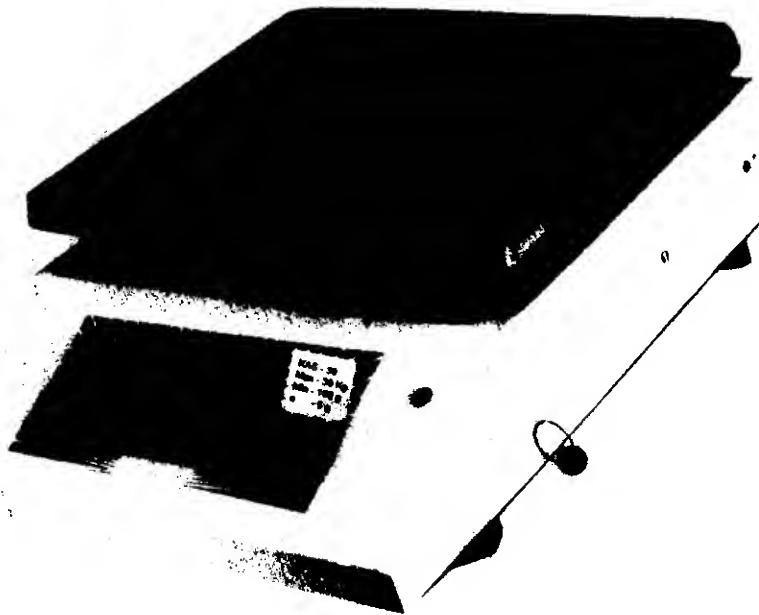
R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 21 अप्रैल, 2009

का.आ. 1450.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः अब केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स केनॉक्स इलेक्ट्रॉनिक्स, सी-701, क्लासीक्यू, नीलकंठ पाल्मज, कपूरवाडी, थाने (वेस्ट), महाराष्ट्र, द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग III) वाले "के ए एस-30" शृंखला के अंकक सूचन सहित, अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबलटाप प्रकार) के मॉडल को, जिसके ब्रांड का नाम "KNOXE" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/09/43 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबलटाप प्रकार) है। इसकी अधिकतम क्षमता 30 कि.ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 100 ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 5 ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।



स्टाम्प और सीलिंग के सत्यापन के लिए इंडीकेटर के दायीं तरफ अपर कवर और तल प्लेट में काट कर दो छेद किए गए हैं और इन दोनों छेदों को लीड वायर से कसा गया है। इंडीकेटर को सील से छेड़छाड़ किए बिना नहीं खोला जा सकता। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

उपकरण में केलिब्रेशन के लिए बाहरी पहुंच है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाणपत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल का विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 100 मि. ग्रा. से 2 ग्रा. तक के "ई" मान के लिए 100 से 10,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) और 5 ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 500 से 10,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान 1×10^3 , 2×10^3 , 5×10^3 , के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(08)/2009]

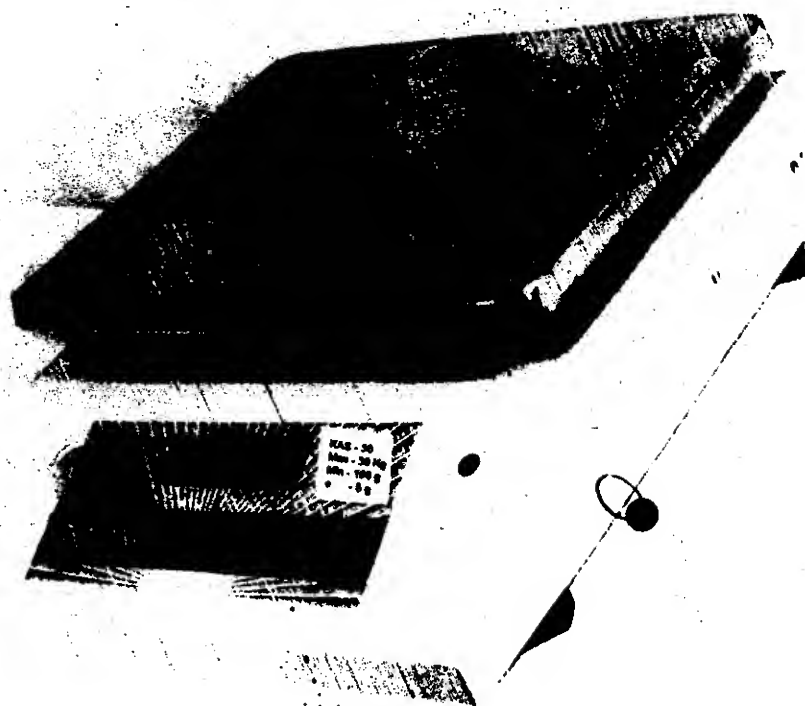
आर. माथुरबूथम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 21st April, 2009

S.O. 1450.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Table top type) with digital indication of medium accuracy (Accuracy class-III) of series "KAS-30" and with brand name "KNOXE" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Knoxe Electronics, C-701, Classique, Neelkanth Palms, Kapoorbawdi, Thane (W), Maharashtra which is assigned the approval mark IND/09/09/43;

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Table top type) with a maximum capacity of 30 kg and minimum capacity of 100 g. The verification scale interval (e) is 5g. It has a tare device with a 100 percent subtractive retained tare effect. The light emitting diode (LED) display indicates the weighing result. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.



From the right side of the indicator two holes are made by cutting the upper cover and bottom plate. These two holes are fastened by a leaded wire for receiving the verification stamp and seal. The indicator can not be opened without tampering the seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external access to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

Further, in exercise of the power conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity upto 50 kg with verification scale interval (n) in the range of 100 to 10,000 for 'e' value of 100 mg to 2 g and with verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5 g or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F.No. WM-21(08)/2009]

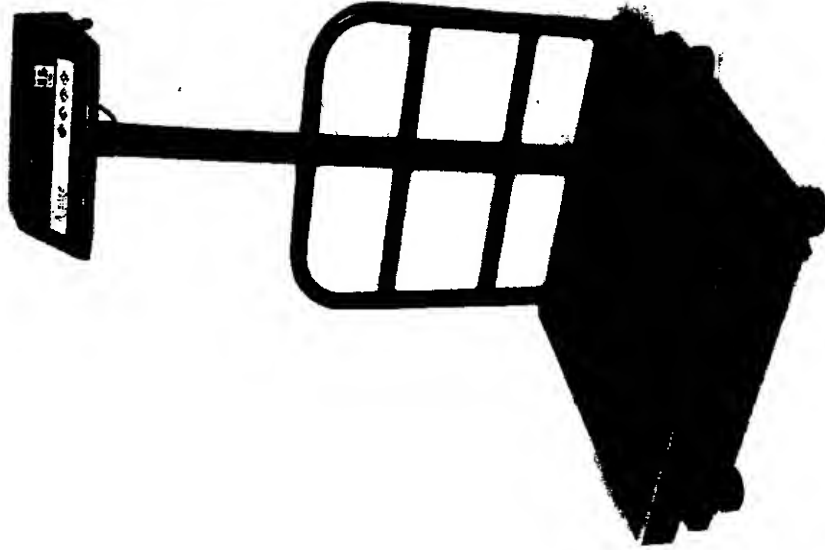
R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 21 अप्रैल, 2009

का.आ. 1451.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः अब केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स केनॉक्स इलेक्ट्रॉनिक्स, सी-701, क्लासीक्यू, नीलकंठ पाल्मज, कपूरवाडी, थाने (वेस्ट), महाराष्ट्र, द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता बर्ग-III) वाले "के ए पी-100" शृंखला के अंकक सूचन सहित, अस्वचालित तोलन उपकरण (प्लेटफार्म प्रकार) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "KNOXE" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/09/44 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (प्लेटफार्म प्रकार) है। इसकी अधिकतम क्षमता 100 कि.ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 200 ग्रा. है। सत्यापन मापमान अन्तराल (ई) 10 ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।



स्टाम्प और सीलिंग के सत्यापन के लिए इंडीकेटर के दायीं तरफ अपर कवर और तल प्लेट में काट कर दो छेद किए गए हैं और इन दोनों छेदों को लीड वायर से कसा गया है। इंडीकेटर को सील से छेड़छाड़ किए बिना नहीं खोला जा सकता। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

उपकरण में केलिब्रेशन के लिए बाहरी पहुंच है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाणपत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल का विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही नेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 5 ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 500 से 10,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि. ग्रा. से अधिक और 5,000 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान 1×10^3 , 2×10^3 , 5×10^3 , के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(08)/2009]

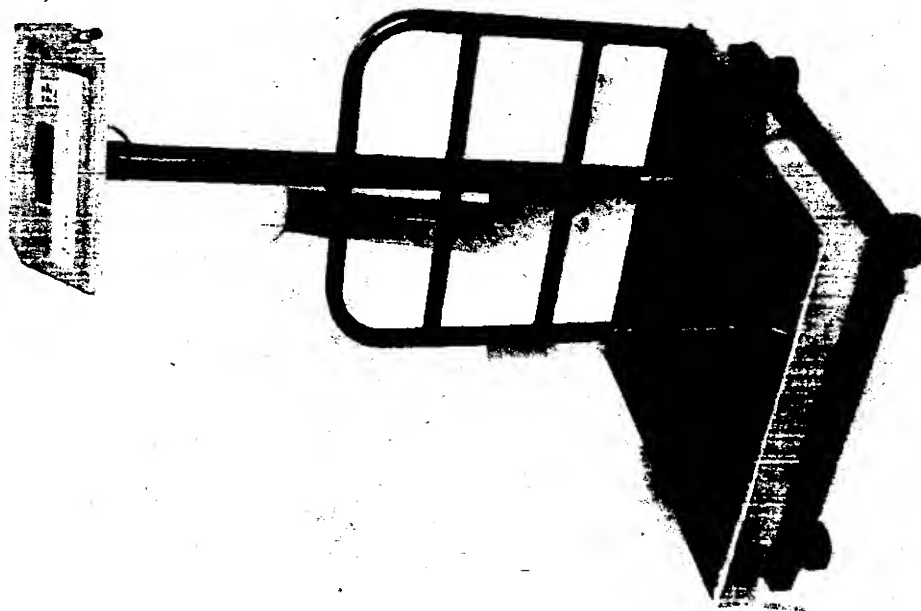
आर. माथुरबूथम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 21st April, 2009

S.O. 1461.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Platform type) with digital indication of medium accuracy (Accuracy class-III) of series "KAP-100" and with brand name "KNOXE" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Knoxe Electronics, C-701, Classique, Neelkanth Palms, Kapoorbawdi, Thane (W), Maharashtra and which is assigned the approval mark IND/09/09/44;

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Platform type) with a maximum capacity of 100 kg and minimum capacity of 200 g. The verification scale interval (e) is 10g. It has a tare device with a 100 percent subtractive retained tare effect. The light emitting diode (LED) indicates the weighing results. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.



From the right side of the indicator two holes are made by cutting the upper cover and bottom plate. These two holes are fastened by a leaded wire for receiving the verification stamp and seal. The indicator cannot be opened without tampering the seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external access to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

Further, in exercise of the power conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity above 50 kg and upto 5,000 kg with verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5 g or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F.No. WM-21(08)/2009]

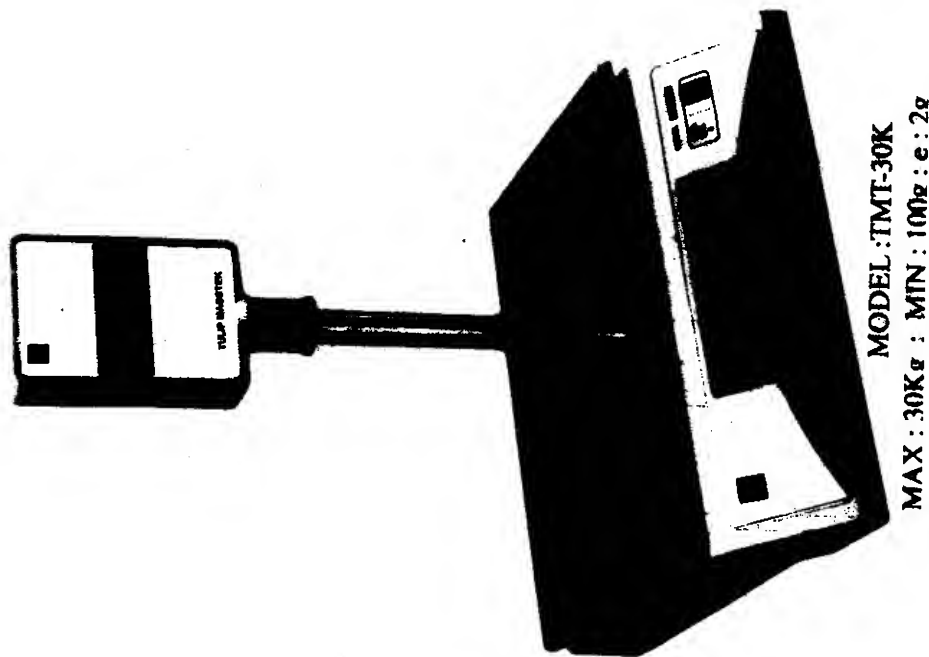
R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 21 अप्रैल, 2009

का.आ. 1452.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः अब केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स तुलिप मास्टेक, खसरा नं. 555/2, विलेज टकसाल, निकट शिव मंदिर, परबानू द्वारा विनिर्मित उच्च यथार्थता (यथार्थता वर्ग-II) वाले "टी एम टी" श्रृंखला के अंकक सूचन सहित, अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबल टाप प्रकार) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "TULIP" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन बिद् आई एन डी/09/08/574 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण है। इसकी अधिकतम क्षमता 30 कि.ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 100 ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 2 ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका सत प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।



सर्किट और मैकेनिकल असेंबली की सुरक्षा और कपटपूर्ण व्यवहारों से रोकने के लिए स्केल के दायीं तरफ/पीछे लगी स्टाम्पिंग प्लेट पर लीड सील को लगाया जाता है। उपकरण को सील के छेड़छाड़ किए बिना नहीं खोला जा सकता। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम ऊपर दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल का विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी श्रृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 1 मि. ग्रा. से 50 मि. ग्रा. तक के "ई" मान के लिए 100 से 50,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) और 100 मि. ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 5,000 से 50,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान $1 \times 10^*$, $2 \times 10^*$, $5 \times 10^*$, के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(213)/2008]

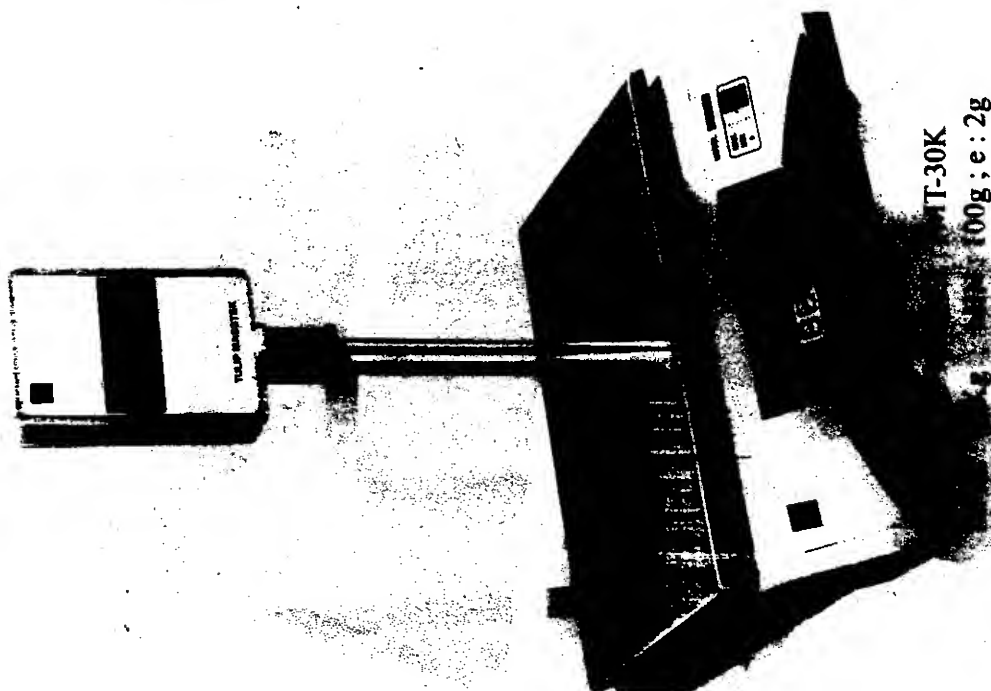
आर. माथुरबूथम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 21st April, 2009

S.O. 1452.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Table top type) with digital indication of high accuracy (Accuracy class-II) of series "TMT" and with brand name "TULIP" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Tulip Masstek, Khasra No. 555/2, Village Taksal, Near Shiv Mandir, Parwanoo and which is assigned the approval mark IND/09/08/574;

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument with a maximum capacity of 30 kg and minimum capacity of 100g. The verification scale interval (e) is 2g. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) display indicates the weighing result. The instrument operates on 230 V, 50 Hz alternative current power supply.



Lead seal is affixed on the stamping plate at the right side/back side of the scale for the security of circuit diagram and mechanical assembly to avoid the fraudulent use. The instrument cannot be opened without breaking the seals. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

Further, in exercise of the power conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity upto 50 kg with verification scale interval (n) in the range of 100 to 50,000 for 'e' value of 1 mg to 50 mg and with verification scale interval (n) in the range of 5,000 to 50,000 for 'e' value of 100 mg or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F.No. WM-21(213)/2008]

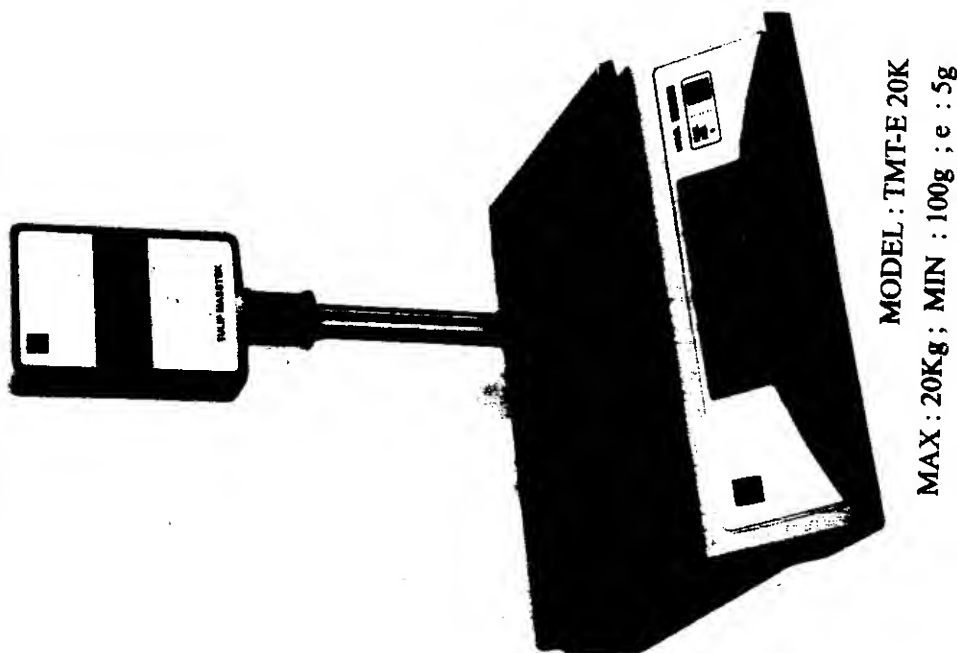
R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 21 अप्रैल, 2009

का.आ. 1453.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप हैं और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स तुलिप मास्टेक, खसरा नं. 555/2, विलेज टकसाल, निकट शिव मंदिर, परवानू द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग-III) वाले “टी एम टी-ई” श्रृंखला के अंकक सूचन सहित, अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबलटाप प्रकार) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम “TULIP” है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/08/575 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबलटाप प्रकार) अंकक सूचन सहित है। इसकी अधिकतम क्षमता 20 कि.ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 100 ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 5 ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।



सर्किट और मैकेनिकल असेंबली की सुरक्षा और कपटपूर्ण व्यवहारों से रोकने के लिए स्केल के दायीं तरफ/पीछे लगी स्टाम्पिंग प्लेट पर लीड सील को लगाया जाता है। उपकरण को सील के छेड़छाड़ किए बिना नहीं खोला जा सकता। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम ऊपर दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल का विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी श्रृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 100 मि. ग्रा. या उससे अधिक के “ई” मान के लिए 500 से 10,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और “ई” मान $1 \times 10^*$, $2 \times 10^*$, $5 \times 10^*$, के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(213)/2008]

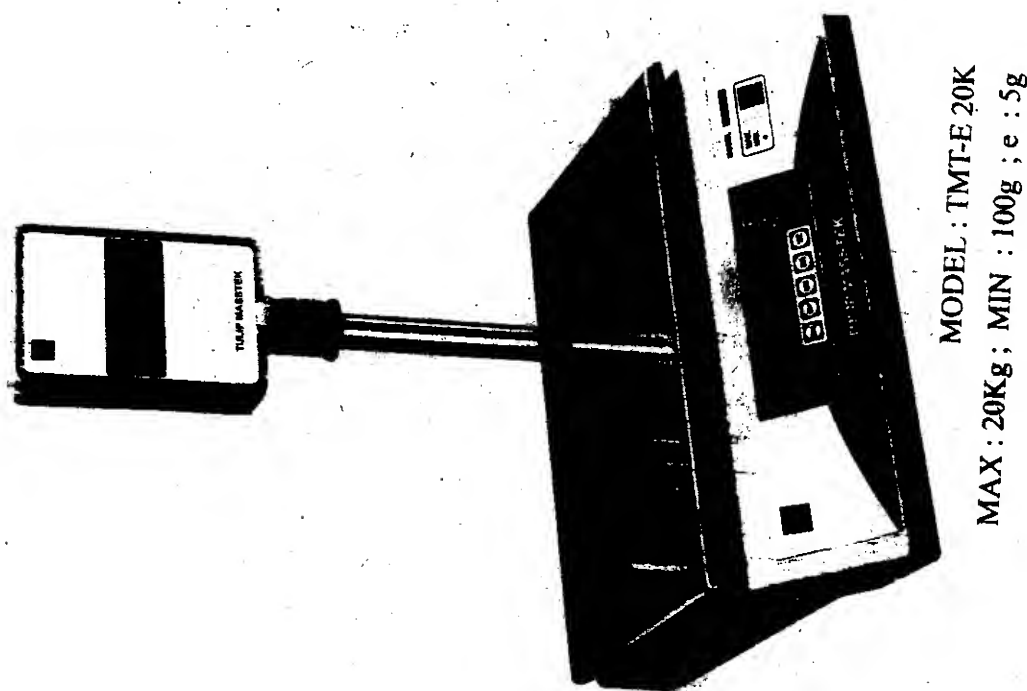
आर. माथुरबूधम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 21st April, 2009

S.O. 1453.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by the prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Table top type) with digital indication of medium accuracy (Accuracy class-III) of series "TMT-E" and with brand name "TULIP" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Tulip Masstek, Khasra No. 555/2, Village Taksal, Near Shiv Mandir, Parwanoo and which is assigned the approval mark IND/09/08/575;

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Table top type) with digital indication of maximum capacity of 20 kg and minimum capacity of 100 g. The verification scale interval (e) is 5 g. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) display indicates the weighing result. The instrument operates on 230 V, 50 Hz alternative current power supply.



Lead seal is affixed on the stamping plate at the right side/back side of the scale for the security of circuit diagram and mechanical assembly to avoid the fraudulent use. The instrument can not be opened without breaking the seals. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

Further, in exercise of the powers conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instrument of similar make and performance of same series with maximum capacity upto 50 kg and with number of verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 100 mg or more and with 'e' value 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero, manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F.No. WM-21(213)/2008]

R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 22 अप्रैल, 2009

का.आ. 1454.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उपधारा (7) और उपधारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स ईश्टा स्केल इंच., #3 एफ, गौतम एबीसी गार्डन अपार्टमेंट, पल्लुर, बी एन पल्लवम, कोयंबटूर-641037 द्वारा विनिर्मित उच्च यथार्थता (यथार्थता वर्ग-II) वाले "आईटीए" शृंखला के अंकक सूचन सहित, अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबलटाप प्रकार) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "ishtaa" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन विह आई एन डी/09/09/83 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबलटाप प्रकार) है। इसकी अधिकतम क्षमता 300 ग्रा. है और न्यूनतम क्षमता 200 मि. ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 10 मि. ग्रा. है। इसमें एक आधेकतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेकतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।



स्टाम्प और सीलिंग के सत्यापन के लिए वेइंग स्केल के दायीं तरफ अपर कवर और तल प्लेट में काट कर दो छेद किए गए हैं और इन दोनों छेदों को लीड वायर से कसा गया है। उपकरण को सील से छेड़छाड़ किए बिना नहीं खोला जा सकता। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

उपकरण में केलिब्रेशन के लिए बाहरी पहुंच है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उपधारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाणपत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 1 मि. ग्रा. से 50 मि. ग्रा. तक के "ई" मान के लिए 100 से 50,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) और 100 मि. ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 5,000 से 50,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि. ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान $1 \times 10^*$, $2 \times 10^*$, $5 \times 10^*$, के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(41)/2009]

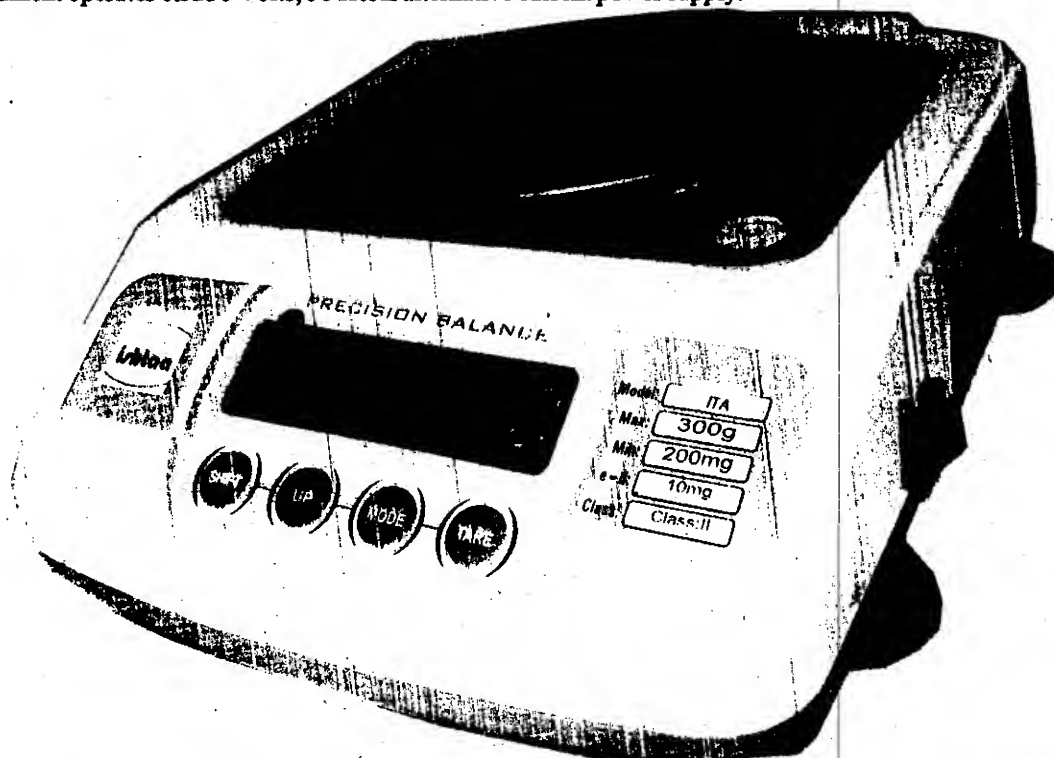
आर. माथुरबूधम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 22nd April, 2009

S.O. 1454.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Table Top Type) with digital indication of high accuracy (Accuracy Class-II) of series "ITA" and with brand name "ishtaa" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Ishtaa Scales Inc., #3F, Gowtham ABC Garden Apartment, Palayur, P. N. Palayam, Coimbatore-641037 which is assigned the approval mark IND/09/09/83.

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Table Top Type) with a maximum capacity of 300 g and minimum capacity of 200 mg. The verification scale interval (e) is 10 mg. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The light emitting diode (LED) display indicates the weighing result. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.



From the right side of the indicator two holes are made by cutting the upper cover and bottom plate and fastened by a leaded wire through these two holes for receiving the verification stamp and seal. The weighing scale can not be opened without tampering the seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the power conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity up to 50 kg with verification scale interval (n) in the range of 100 to 50,000 for 'e' value of 1 mg to 50 mg and with verification scale interval (n) in the range of 5,000 to 50,000 for 'e' value of 100 mg or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k , or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F. No. WM-21(41)/2009]

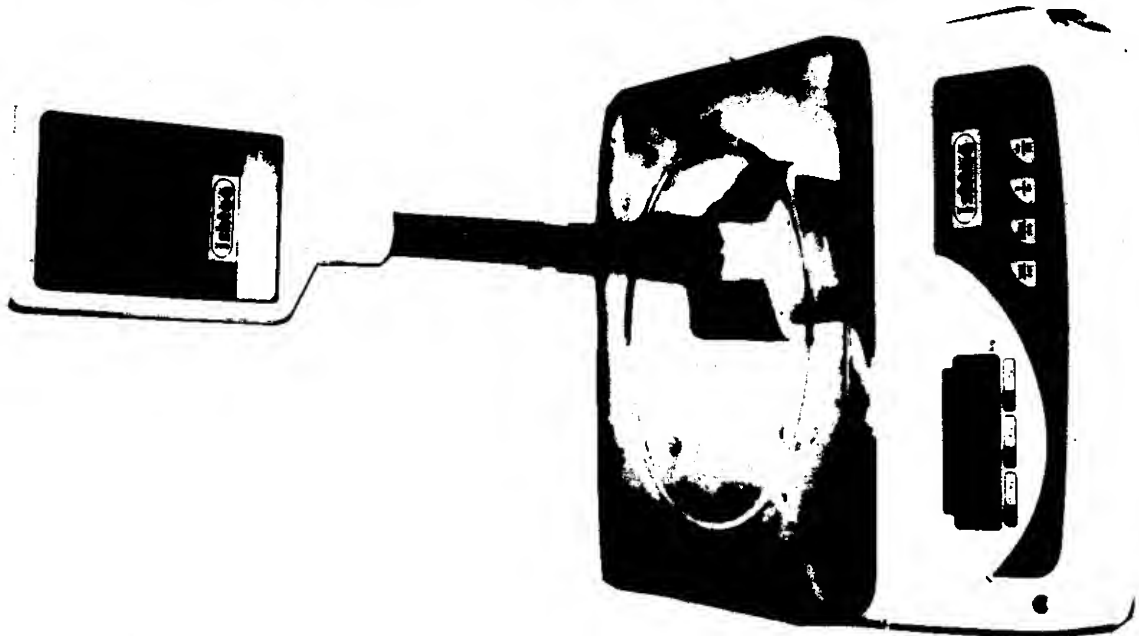
R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 22 अप्रैल, 2009

का.आ. 1455.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों को प्रयोग करते हुए मैसर्स ईश्टा स्केल इंच., #3 एफ, गौतम एबीसी गार्डन अपार्टमेंट, फ्लवुर, पी एन फल्लवम, कोयम्बतूर-641037 द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग-III) वाले “आईटीए” श्रृंखला के अंकक सूचन सहित, अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबलटाप टाइप-डुअल रेंज) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम “ishtaa” है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/09/84 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबलटाप टाइप-डुअल रेंज) है। इसकी अधिकतम क्षमता 40 कि.ग्रा. है और न्यूनतम क्षमता 100 ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 20 कि.ग्रा. तक 2 ग्रा. और 20 कि.ग्रा. से ऊपर 40 कि.ग्रा. तक 5 ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।



इंडीकेटर के दायीं अपर कवर और तल प्लेट काट कर, दो छेद किए गए हैं और सत्यापन स्टाम्प और सील प्राप्त करने के लिए इन दो छेदों के जरिए लीड तार से बांधा जाता है। उपकरण को सील से छेड़-छाड़ किए बिना नहीं खोला जा सकता। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

उपकरण में केलिब्रेशन के लिए बाहरी पहुंच है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी श्रृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 100 मि.ग्रा. से 2 ग्रा. तक के “ई” मान के लिए 100 से 10,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) और 5 ग्रा. या उससे अधिक के “ई” मान के लिए 500 से 10,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और “ई” मान $1 \times 10^*$, $2 \times 10^*$, $5 \times 10^*$, के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(41)/2009]

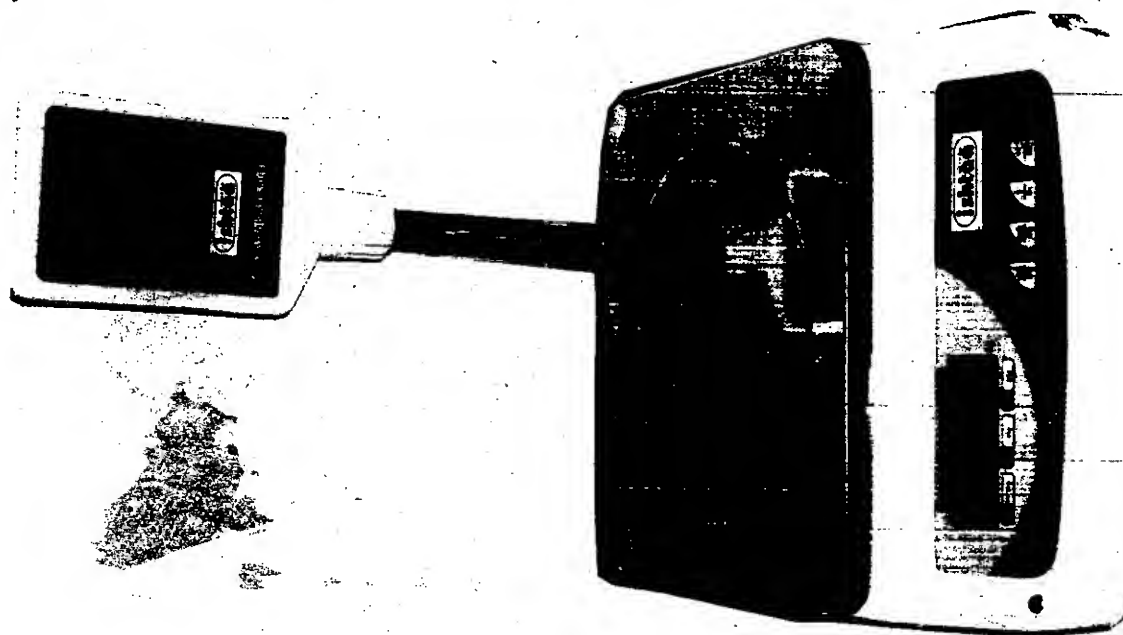
आर. माधुरबूथम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 22nd April, 2009

S.O. 1455.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Table top type-dual range) with digital indication of "ITB" series of medium accuracy (Accuracy Class-III) and with brand name "ishtaa" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Ishtaa Scales Inc., #3F, Gowtham ABC Garden Apartment, Palayur, P. N. Palayam, Coimbatore-641037 and which is assigned the approval mark IND/09/09/84.

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Table top type-dual range) with a maximum capacity of 40 kg and minimum capacity of 100 g. The verification scale interval (e) is 2 g upto 20 kg and 5 g above 20 kg and upto 40 kg. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The light emitting diode (LED) display indicates the weighing result. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.



From the right side of the indicator two holes are made by cutting the upper cover and bottom plate and fastened by a leaded wire through these two holes for receiving the verification stamp and seal. The weighing scale cannot be opened without tampering the seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the power conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity upto 50 kg with verification scale interval (n) in the range of 100 to 10,000 for 'e' value of 100 mg to 2 g and with verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5 g or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k , or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F. No. WM-21(41)/2009]

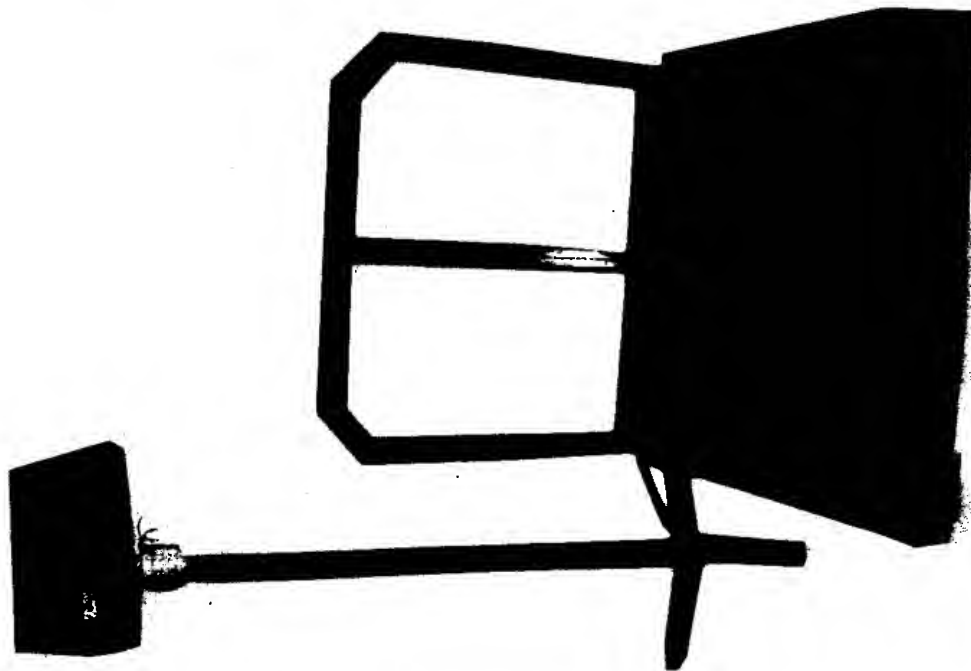
R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 22 अप्रैल, 2009 .

का.आ. 1456.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स ईष्टा स्केल इंच., #3 एफ, गौतम एबीसी गार्डन अपार्टमेंट, पलवुर, पी एन पल्लवम, कोयम्बतूर-641037 द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग-III) वाले "आईपीबी" शृंखला के अंकक सूचन सहित, अस्वचालित तोलन उपकरण (प्लेटफार्म प्रकार) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "ishtaa" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/09/85 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (प्लेटफार्म टाइप) है। इसकी अधिकतम क्षमता 1000 कि.ग्रा. है और न्यूनतम क्षमता 4 कि.ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 200 ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।



इंडीकेटर के पीछे विकर्णतः विपरीत कोणों पर अपर कवर और पिछली प्लेट काट कर, दो छेद किए गए हैं और सत्यापन स्टाम्प और सील प्राप्त करने के लिए इन दो छेदों के जरिए लीड तार से बांधा जाता है। उपकरण को सील से छेड़छाड़ किए बिना नहीं खोला जा सकता। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

उपकरण में केलिब्रेशन के लिए बाहरी पहुंच है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 5 ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 500 से 10,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. से अधिक और 5,000 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान 1×10^3 , 2×10^3 , 5×10^3 , के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(41)/2009]

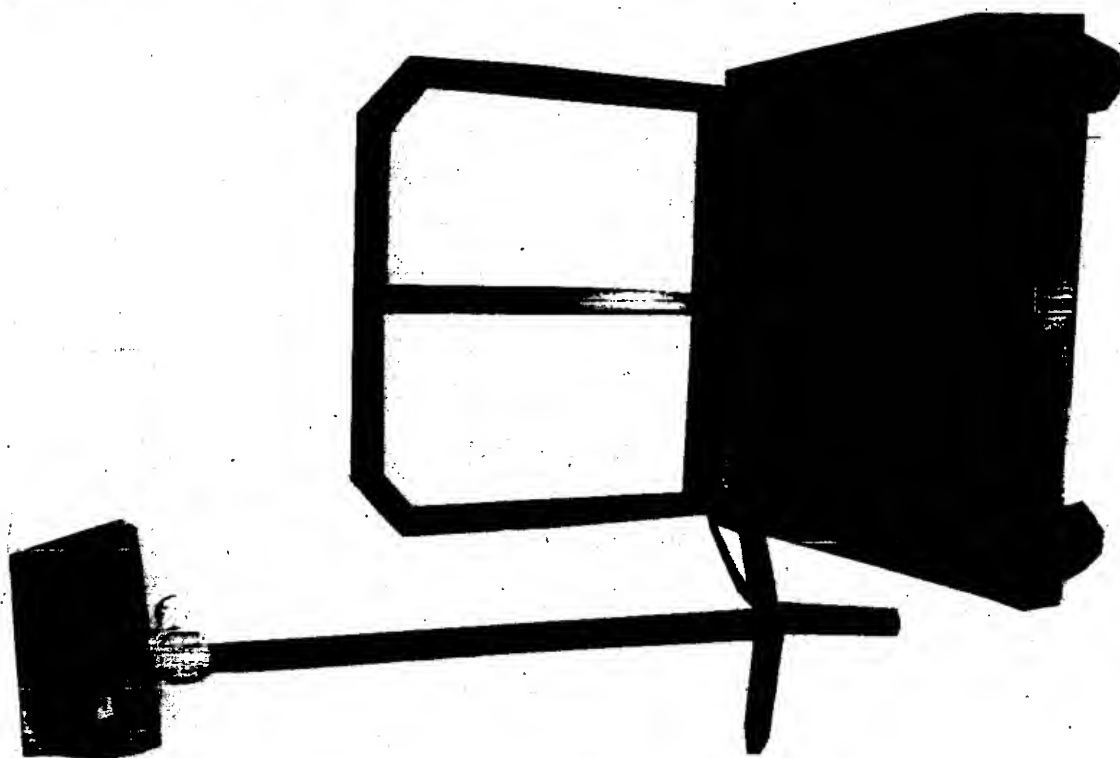
आर. माथुरबूधम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 22nd April, 2009

S.O.1456.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Platform type) with digital indication of medium accuracy (Accuracy Class-III) of series "IPB" of and with brand name "ishtaa" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Ishtaa Scales Inc., #3F, Gowtham ABC Garden Apartment, Palayur, P. N. Palayam, Coimbatore-641037 and which is assigned the approval mark IND/09/09/85.

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Platform type) with a maximum capacity of 1000 kg and minimum capacity of 4 kg. The verification scale interval (e) is 200 g. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) indicates the weighing results. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.



From the rear diagonally opposite corners of indicator two holes are made by cutting the upper cover and rear plate and fastened by a leaded wire through these two holes for receiving the verification stamp and seal. The indicator can not be opened without tampering the seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the power conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity above 50 kg and up to 5,000 kg with verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5 g or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F.No. WM-21(41)/2009]

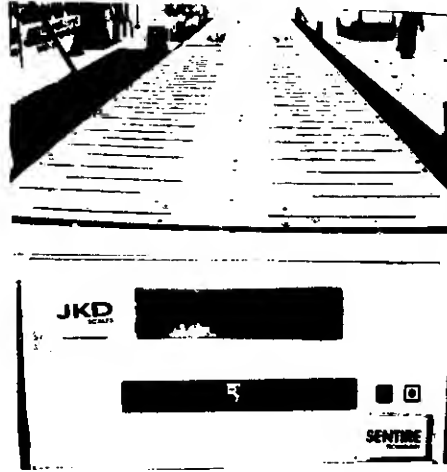
R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 22 अप्रैल, 2009

का.आ. 1457.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई अंकुश देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स सेनटायर टेक्नोलॉजी, सी-7/बी-2, सदर इंडस्ट्रियल एस्टेट, रोड नं. 2, अजवा रोड, वडोदरा-390019 द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग-III) वाले "STCW" शृंखला के अंकक सूचन सहित, अस्वचालित तोलन उपकरण (वेब्रिज कनवर्सन किट प्रकार) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "JKD" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/09/65 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (वेब्रिज कनवर्सन किट प्रकार) है। इसकी अधिकतम क्षमता 30 टन और न्यूनतम क्षमता 100 कि.ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 5 कि.ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।



एक वायर के साथ स्टाम्पिंग प्लेट इंडीकेटर की दायीं तरफ है जिस पर सीलिंग प्वाइंट है, स्केल की बॉडी में से वायर निकाला गया है जिस पर लीड सील है। कपटपूर्ण व्यवहार से तोलन उपकरण को खोले जाने से रोकने के लिए सीलिंग की जाती है। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम ऊपर दिया गया है।

उपकरण में बाहरी केलिब्रेशन तक पहुँच की सुविधा है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुँच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 5 ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 500 से 10,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 5 टन से अधिक और 200 टन तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान $1 \times 10^*$, $2 \times 10^*$, $5 \times 10^*$, के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(30)/2009]

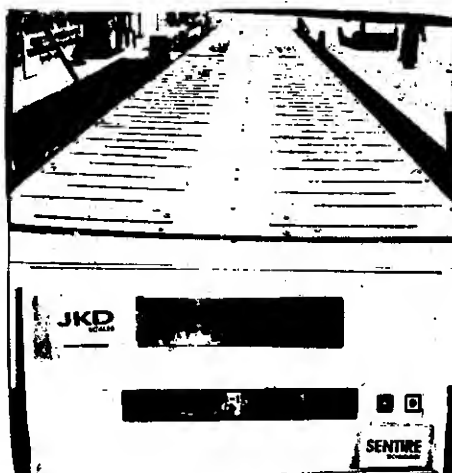
आर. माथुरबूधम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 22nd April, 2009

S.O. 1457.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Weighbridge Conversion Kit Type) with digital indication of medium accuracy (Accuracy Class-III) of series "STCW" and with brand name "JKD" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Sentire Technologies, C-7/B-2, Sadar Ind. Estate, Road No. 2, Ajwa Road, Vadodara-390019 and which is assigned the approval mark IND/09/09/65.

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Weighbridge Conversion Kit Type) with a maximum capacity of 30 tonne and minimum capacity of 100 kg. The verification scale interval (e) is 5 kg. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) display indicates the weighing result. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.



Sealing point is affixed on the stamping plate is fixed on right body of the indicator with the wire, in such a way that the wire passing from the body of scale with the lead seal. Sealing shall be done to prevent opening of the weighing machine for fraudulent practice. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the power conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity above 5 tonne and upto 200 tonne with verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5 g or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k , or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F. No. WM-21(30)/2009]

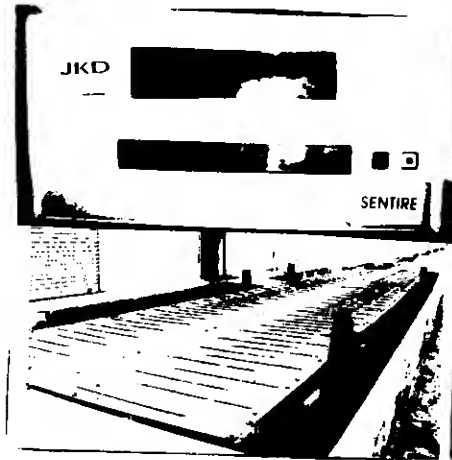
R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 22 अप्रैल, 2009

का.आ. 1458.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स सेनटायर टेक्नॉलाजी, सी-7/बी-2, सदर इंडस्ट्रियल एस्टेट, रोड नं. 2, अजवा रोड, वडोदरा-390019 द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग-III) वाले "STW" शृंखला के अंकक सूचन सहित, अस्वचालित तोलन उपकरण (वेब्रिज प्रकार) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "JKD" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/09/66 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (वेब्रिज प्रकार) है। इसकी अधिकतम क्षमता 50 टन और न्यूनतम क्षमता 200 कि.ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 10 कि.ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।



एक वायर के साथ स्टाम्पिंग प्लेट इंडीकेटर की दायीं तरफ है जिस पर सीलिंग प्वाइंट है, स्केल की बाड़ी में से वायर निकाला गया है जिस पर लीड सील है। कपटपूर्ण व्यवहार से तोलन उपकरण को खोले जाने से रोकने के लिए सीलिंग की जाती है। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

उपकरण में बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच की सुविधा है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाणपत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल का विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 5 ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 500 से 10,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 5 टन से अधिक और 150 टन तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान 1×10^6 , 2×10^6 , 5×10^6 , के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(30)/2009]

आर. माथुरबूथम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 22nd April, 2009

S.O. 1458.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Weighbridge Type) with digital indication of medium accuracy (Accuracy Class-III) of series "STW" and with brand name "JKD" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Sature Technologies, C-7/B 2, Sadar Industrial Estate, Road No. 2, Ajwa Road, Vadodra-390019 and which is assigned the approval mark FWS/09/09/06.

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Weighbridge Type) with a maximum capacity of 50 tonne and minimum capacity of 200 kg. The verification scale interval (e) is 10 kg. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) indicates the weighing results. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.

Sealing point is affixed on the stamping plate is fixed on right side body of the indicator with the wire in such a way that the wire passing from the body of scale with the lead seal. Sealing shall be done to prevent opening of the weighing machine for fraudulent practice. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

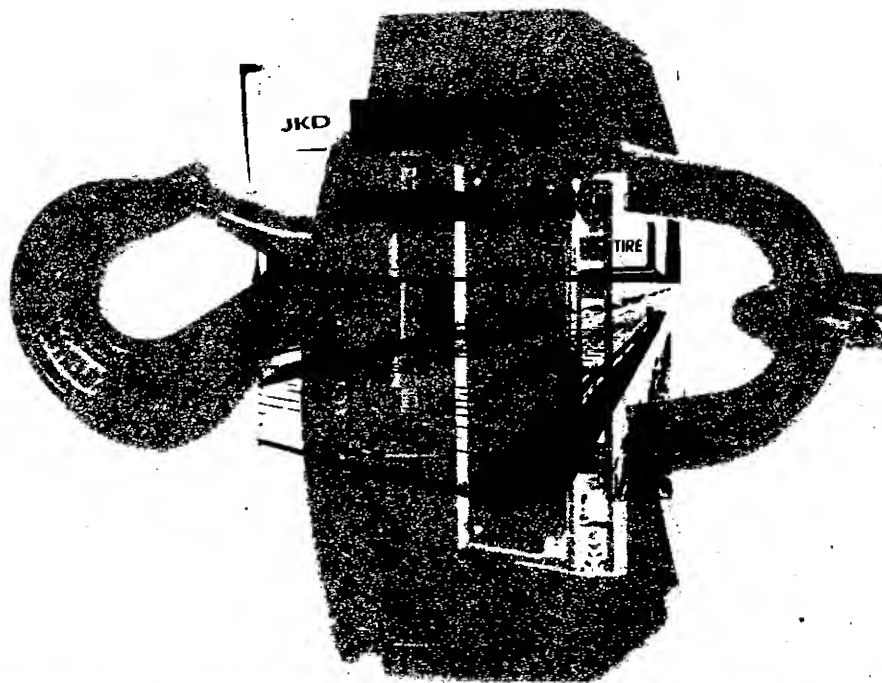
Further, in exercise of the power conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity above 5 tonne and upto 150 tonne with verification scale interval (e) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5 g or more and with 'e' value of 1×10^{-2} , 2×10^{-2} or 5×10^{-2} where k is a positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with whom the said approved model has been manufactured.

[F.No. WM-21(30)/2009]

[2009(4E)15-मार्च २००९ ई. सं.]

R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नवम्बर २००९ ई. का सं. १५, भाग ४ (अ) १५



नई दिल्ली, 22 अप्रैल, 2009

का.आ. 1459.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अभिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संतुष्टि है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों को प्रयोग करते हुए मैसर्स ई एच पी मेटेक्नीक गेम्ब एच डी जलस्टेस 8-डी-77815, बी यू एच एल (बडेन) जर्मनी द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग-III) वाले "के जी डब्ल्यू" शृंखला के अंकक सूचन सहित, अस्वचालित तोलन उपकरण (क्रेन टाइप-डुअल रेंज) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "ईएचपी" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे मैसर्स ईएचपी इंडिया, न्यू # 15, नार्थ स्ट्रीट, श्रीराम नगर, अलवारपेट चैन्नई-600 018 द्वारा भारत में बिक्री से पूर्व अथवा बाट में बिना किसी परिवर्तन के विपणित किया गया है और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/09/67 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (क्रेन टाइप-डुअल रेंज) है। इसकी अधिकतम क्षमता 10,000 कि.ग्रा. है और न्यूनतम क्षमता 40 कि.ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 2 कि.ग्रा. 5,000 कि.ग्रा. तक और 5,000 कि.ग्रा. से 10,000 कि.ग्रा. तक 5 कि.ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका सत प्रतिलिप्त व्यवस्थित धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।



इंडीकेटर के पिछली तरफ एक छेद और ग्रेड बोल्ट है। स्टाम्प और सील के स्थापन के लिए इन दोनों छेदों को लीड वायर से बांधा गया है। सील से छेड़-छाड़ किए बिना उपकरण को खोला नहीं जा सकता। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्रकृपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

उपकरण में केलिब्रेशन के लिए बाहरी पहुंच है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी विनिर्माता, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के ऐसे ही मॉडल, यथार्थता और कार्यक्षमता के तोलन उपकरण भी होंगे जो 500 ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के सिद्ध 500 से 10,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 500 कि.ग्रा. से 100 टन तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान 1×10^6 , 2×10^6 , 5×10^6 , के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(34)/2009]

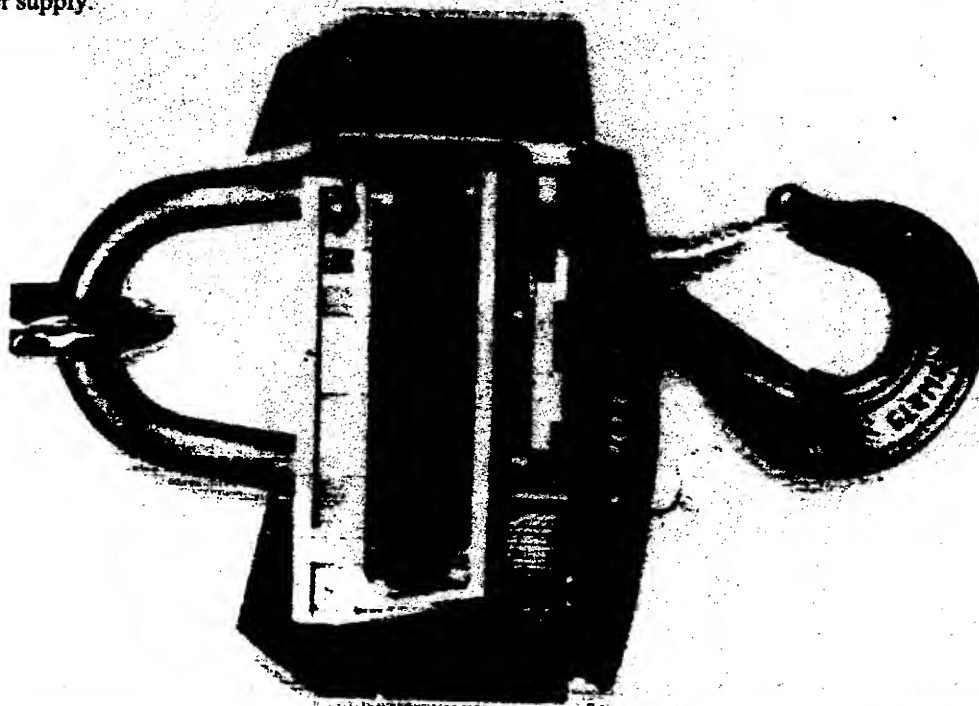
आर. माधुरबुधन, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 22nd April, 2009

S.O. 1459.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Crane Type-dual range) with digital indication of medium accuracy (Accuracy Class-III) of series "KGW" and with brand name "EHP" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. EHP Wägetechnik GmbH Dieselstrasse 8 D-77815 BUHL (Baden) Germany and marketed in India without any alteration before or after sale by M/s. EHP India, New # 15, North Street, Sriram Nagar, Alwarpet, Chennai-600 018 and which is assigned the approval mark IND/09/09/67.

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Crane type-dual range) with a maximum capacity of 10,000 kg and minimum capacity of 40 kg. The verification scale interval (e) is 2 kg upto 5,000 kg and 5 kg above 5,000 kg and upto 10,000 kg. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) display indicates the weighing result. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.



From the rear side of the indicator there is a hole and a thread bolt. Through these two holes fastened by a leaded wire for receiving the verification stamp and seal. The indicator cannot open without tempering the seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the power conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity above 500 kg and upto 100 tonne with verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 500 g or more and with 'e' value of 1×10^4 , 2×10^4 or 5×10^4 , where k is a positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F. No. WM-21(34)/2009]

R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 22 अप्रैल, 2009

का.आ. 1460.— केन्द्रीय सरकार का, विहित अधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समझने से लिया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः अब केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स एम्.एन.एस.एल. लि., 35/बी, दूरधरा तल, कमल कुंज, एस.पी. रोड, इलाहाबाद, अम्बेरी (वेस्ट), मुंबई-400 058 महाराष्ट्र द्वारा विनिर्मित उक्त यथार्थता (यथार्थता का नमूना) को सी.एन. 3000-2 मूल्य के अंकक सूचन सहित, अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबल टॉप टाइप) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "एवर्न" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन दिनांक 09/09/70 समुचित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबल टॉप टाइप) है। इसकी अधिकतम क्षमता 3 कि.ग्रा. है और न्यूनतम क्षमता 5 ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 0.1 ग्रा. है। इसमें एक आधेयुक्तन युक्ति है जिसका तात्प्रतिशत व्यक्तीकरणत्मक धारित आधेयुक्तन प्रभाव है। लिक्विड क्रिस्टल डिस्प्ले (एल सी डी) कोलन परिचय उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यवर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।



इंडिकेटर की बाड़ी पर बायीं तरफ तार के साथ स्टाम्पिंग की गई है जिस पर सीलिंग प्वाइंट लगाया गया है, स्केल की बाड़ी में से वायर निकाला गया है जिस पर लीड सील है। कपटपूर्ण व्यवहार से तोलन उपकरण को खोले जाने से रोकने के लिए सीलिंग की जाती है। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्रकृष्ट योजनाबद्ध डायग्राम ऊपर दिया गया है।

उपकरण में बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच की सुविधा है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी काई/मंदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाणपत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धान्त, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी मूल्य के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 1 मि.ग्रा. से 50 मि.ग्रा. तक के ई मान के लिए 100 से 50,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) और 100 मि.ग्रा. या उससे अधिक के ई मान के लिए 5000 से 50,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 30 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और ई मान 1×10^3 , 2×10^3 , 5×10^3 के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(32)/2009]

आर. माथुरबूधम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 22nd April, 2009

S.O. 1460—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by the prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Table top type) with digital indication of high accuracy (Accuracy class II) of series "AI 3000-2" and with brand name "AVON" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Avon Corporation Limited, 15/B, 2nd Floor, Kamal Kunj, S.V. Road, Irla Bridge, Andheri (West) Mumbai-400 058 (Maharashtra) which is assigned the approval mark IND/09/09/70.

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Table top type) with a maximum capacity of 3 kg and minimum capacity of 5 g. The verification scale interval (e) is 0.1 g. It has a tare device with a 100 percent subtractive retained tare effect. The Liquid Crystal Diode (LCD) display indicates the weighing result. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.



Sealing point is affixed on the stamping plate is fixed on left side body of the indicator with the wire in such a way that the wire passing from the body of scale with the lead seal. Sealing shall done to prevent opening of the weighing machine for fraudulent practice. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control for calibration. A dip switch has also been provided in A/D card mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the power conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity up to 30 kg with verification scale interval (e) in the range of 100 to 50,000 for e value of 1 mg or 50 mg and with verification scale interval (n) in the range of 5000 to 50,000 for e value of 100 mg and more and with e value of 1×10^{-4} , 2×10^{-4} or 3×10^{-4} , where k is a positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[S.O. 1460/2009]

नमस्ते पाठ तपोनी, नमस्ते नमस्ते नमस्ते

[F.No. WM-21(32)/2009]

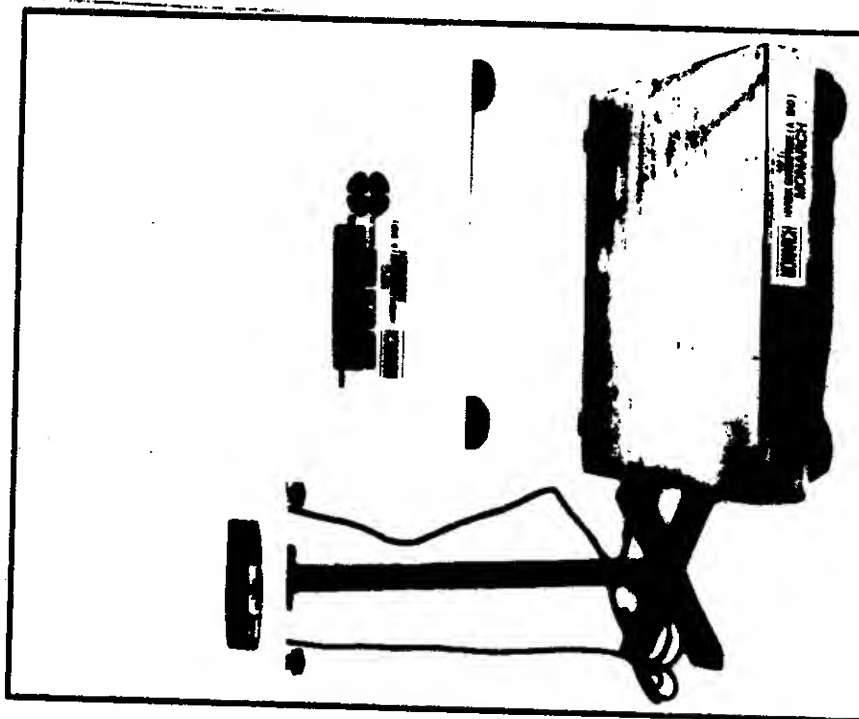
R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 22 अप्रैल, 2009

का.आ. 1461.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) वाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा वाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः अब केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स हार्दिक इंटरप्राइज, सी-142, बी.जी. टावर, प्रथम तल, आउटसाइड दिल्ली गेट, अहमदाबाद (गुजरात) द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग III) वाले "HE" शृंखला के अंकक सूचन सहित, अस्वचालित तोलन उपकरण (प्लेटफार्म टाइप) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "MONARCH" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन बिह आई एन डी/09/09/146 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (प्लेटफार्म टाइप) है। इसकी अधिकतम क्षमता 1000 कि.ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 2 कि. ग्रा. है। सत्यापन मापमान अन्तराल (ई) 100.ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।



वेईंग स्केल के दायीं तरफ आउटर और इनर कवर काटकर दो छेद किए गए हैं और स्टाम्प और सील के सत्यापन के लिए इन दो छेदों के जरिए लीड तार को बांधा जाता है। वेईंग स्केल को सील से छेड़छाड़ किए बिना नहीं खोला जा सकता। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम ऊपर दिया गया है।

उपकरण में केलिब्रेशन के लिए बाहरी पहुंच है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यफलन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 5 ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 500 से 10,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अन्तराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. से अधिक और 5000 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान 1×10^6 , 2×10^6 , 5×10^6 , के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(67)/2009]

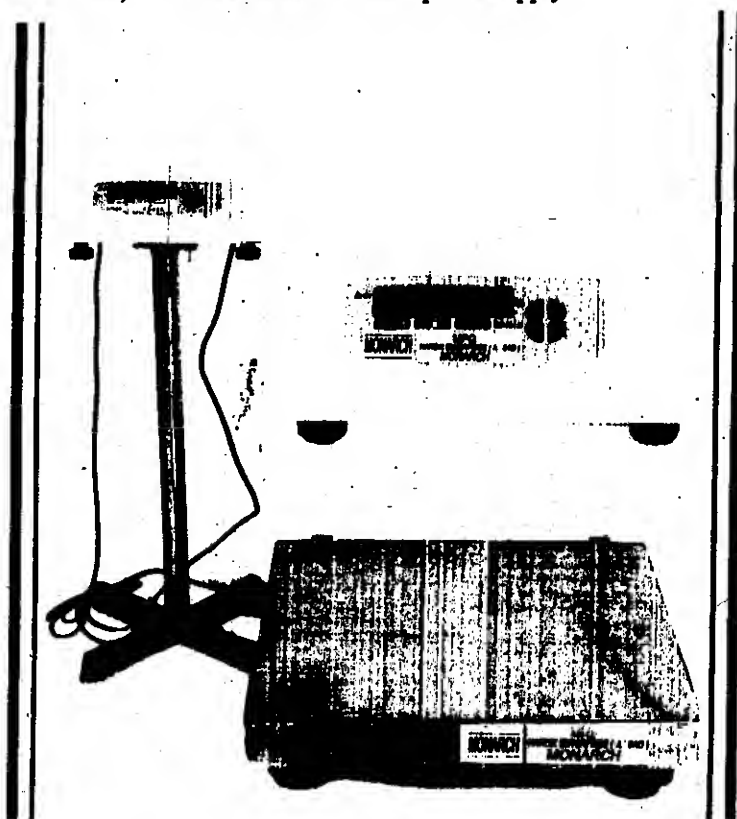
आर. माधुरबुधम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 22nd April, 2009

S.O. 1461.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Platform type) with digital indication of medium accuracy (Accuracy class-III) of series "HE" and with brand name "MONARCH" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Hardik Enterprise, C-142, B.G. Tower, 1st Floor, Outside Delhi Gate, Ahmedabad (Gujarat) and which is assigned the approval mark IND/09/09/146.

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Platform type) with a maximum capacity of 1000 kg and minimum capacity of 2 kg. The verification scale interval (e) is 100g. It has a tare device with a 100 percent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) indicates the weighing results. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.



By the right side of the indicator two holes are made by cutting the upper cover and bottom plate and fastened by a leaded wire through these two holes for receiving the verification stamp and seal. The indicator cannot be opened without tampering the seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the power conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity above 50 kg and up to 5000 kg with verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5g or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F.No. WM-21(67)/2009]

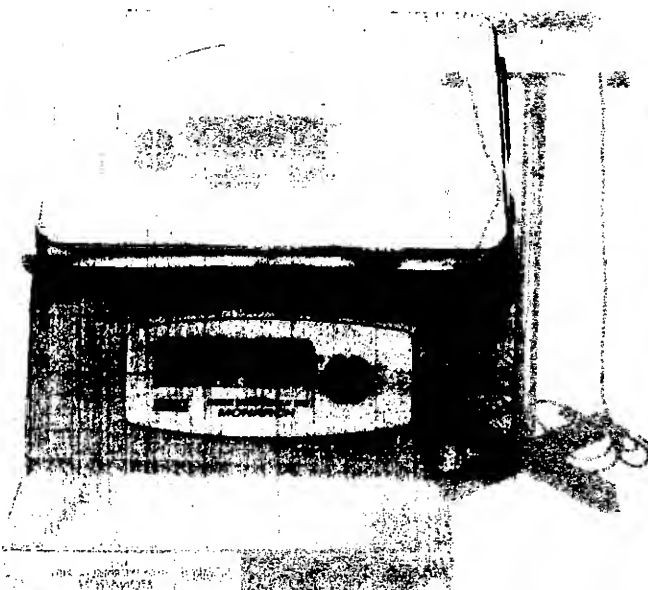
R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 22 अप्रैल, 2009

क.आ. 1462) केन्द्रीय संस्कार का, विभिन्न अधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि से भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः अब केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 26 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स हार्दिक इंडस्ट्रियाज, सी 0142 बी.जे. टावर, प्रथम मंज, अन्तरराष्ट्र दिल्ली गेट, अहमदाबाद (गुजरात) द्वारा विनिर्मित मध्यम भारिता (यथार्थता वर्गीकृत) वाले HE मूखला के अंकक सूचक सहित, अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबल टॉप टाइप) के मॉडल को, जिसका ब्रांड का नाम 'MONARCH' है (जिसमें इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिस अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/09/147 समुदित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विद्युत-रोज़ प्रकाश का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबल टॉप प्रकार) है। इसकी अधिकतम क्षमता 30 कि.ग्रा. और सूक्ष्मता संभवतः 0.001 ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 5 ग्रा. है। इसमें एक आन्तरिकतः स्थित है जिसकी शत प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारिता आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।



वेइंग स्केल के दायीं तरफ आउटपुट केबल का उपयोग केबल के छेद किए गए और स्टाम्प और सील के स्थापन के लिए इन दो छेदों के जरिए लीड तार को बांधा जाता है। वेइंग स्केल को सील से छेड़छाड़ किए बिना नहीं खोला जा सकता। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्रकृपी-ओपेनरबद्ध डायग्राम उपर दिया गया है।

उपकरण में कलिब्रेशन के लिए बाहरी पहुँच है। बाहरी कलिब्रेशन तक पहुँच को रोकने के लिए ए/डी काई/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाणपत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माण द्वारा सभी सिद्धान्त, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिस से उक्त अनुमोदित मॉडल का विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी मूखला के वैसे ही अंकक, भारिता और कार्यप्रदर्शन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 100 मि.ग्रा. से 2 ग्रा. तक के ई मापन के लिए 100 से 10,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एम) और 5 ग्रा. या उससे अधिक के ई मापन के लिए 500 से 10,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एम) सहित 50 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और मापन 1×10^0 , 2×10^0 , 5×10^0 के हैं जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[NO. 1462-MA/09]

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(67)/2009]

Director of Legal Metrology, MAHARASHTRA

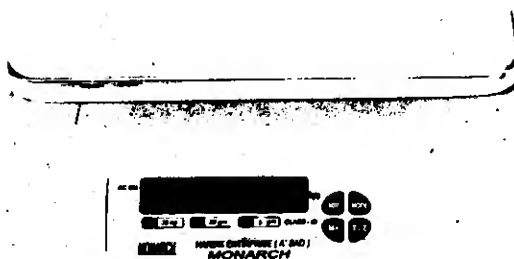
आर. माथुरबुधम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 22nd April, 2009

S.O. 1462.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Table top type) with digital indication of medium accuracy (Accuracy class-III) of series "HE" and with brand name "MONARCH" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Hardik Enterprise, C-142, B.G. Tower, 1st Floor, Outside Delhi Gate, Ahmedabad (Gujarat) and which is assigned the approval mark IND/09/09/147.

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Table top type) with a maximum capacity of 30 kg and minimum capacity of 100 g. The verification scale interval (e) is 5g. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) display indicates the weighing result. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.



From the right side of the weighing scale two holes are made by cutting the upper cover and bottom plate and fastened by a leaded wire through these two holes for receiving the verification stamp and seal. The weighing scale cannot be opened without tampering the seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/motor board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the power conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity upto 50 kg with verification scale interval (n) in the range of 100 to 10,000 for 'e' value of 100 mg to 2 g and with verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value 5 g or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F.No. WM-21(67)/2009]

R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 22 अप्रैल, 2009

का.आ. 1463.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः अब केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स जारावाला इलैक्ट्रॉनिक्स, शिवाजीनगर, सावरकुण्डला-364515 (गुजरात) द्वारा विनिर्मित उच्च यथार्थता (यथार्थता वर्ग II) वाले "JE T II" शृंखला के अंकक सूचन सहित, अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबलटाप टाइप) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "JARAWALA" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/09/132 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबलटाप टाइप) है। इसकी अधिकतम क्षमता 20 कि.ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 50 ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 1 ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।



स्टाम्प और सीलिंग के सत्यापन के लिए इंडीकेटर के दायीं तरफ अपर कवर और साइड प्लेट में काट कर दो छेद किए गए हैं और इन दोनों छेदों को लीड वायर से कसा गया है। उपकरण को सील से छेड़ छाड़ किए बिना नहीं खोला जा सकता। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

उपकरण में केलिब्रेशन के लिए बाहरी पहुंच है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाणपत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल का विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 1 मि.ग्रा. से 50 मि.ग्रा. तक के "ई" मान के लिए 100 से 50,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) और 100 मि.ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 5000 से 50,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान 1×10^3 , 2×10^3 , 5×10^3 , के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(55)/2009]

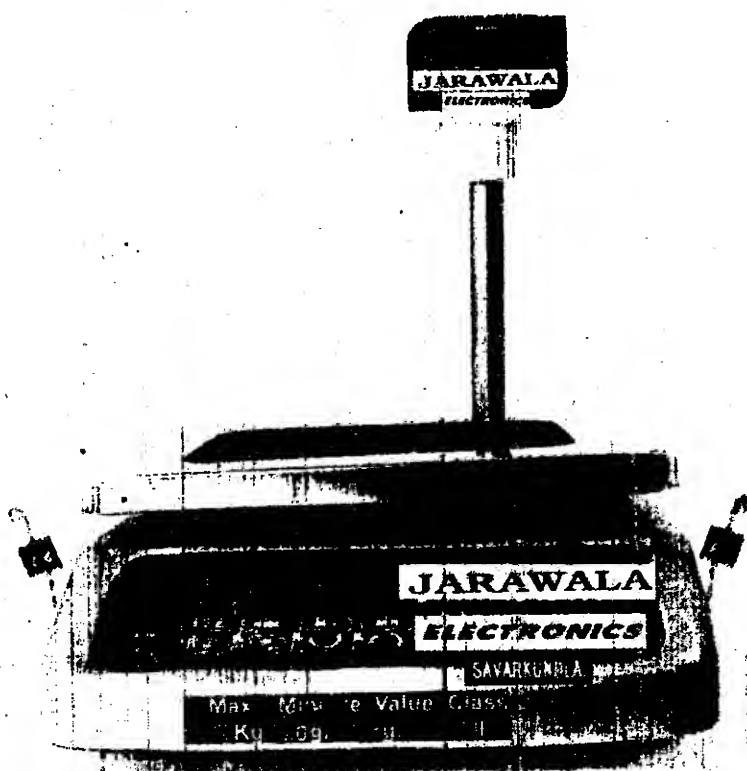
आर. माथुरबूथम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 22nd April, 2009

S.O. 1463.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Table top type) with digital indication of high accuracy (Accuracy class-II) of series "JE_T II" and with brand name "JARAWALA" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Jarawala Electronic, Shivajinagar, Savarkundla-364 515 (Gujarat) which is assigned the approval mark JND/09/09/132.

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Table top type) with a maximum capacity of 20 kg and minimum capacity of 50 g. The verification scale interval (e) is 1 g. It has a tare device with a 100 percent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) indicates the weighing result. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.



From the right side of the weighing scale two holes are made by cutting the upper cover and bottom plate and fastened by a leaded wire through these two holes for receiving the verification stamp and seal. The weighing scale cannot be opened without tampering the seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the power conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity up to 50 kg with verification scale interval (n) in the range of 100 to 50,000 for 'e' value of 1 mg to 50 mg and with verification scale interval (n) in the range of 5000 to 50,000 for 'e' value of 100 mg or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F.No. WM-21(55)2009]

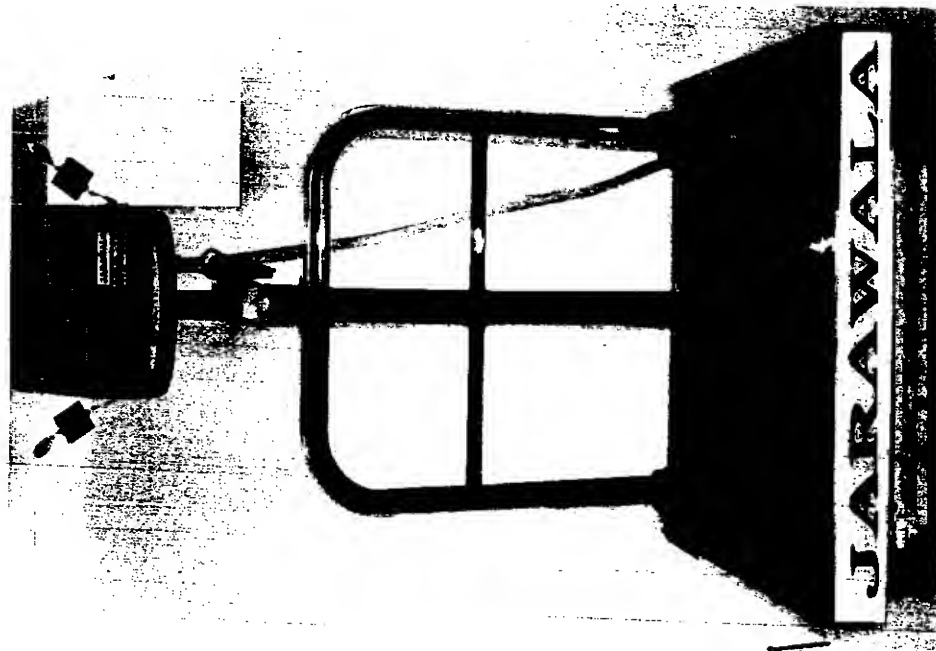
R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 22 अप्रैल, 2009

का.आ. 1464.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स जारावाला इलेक्ट्रॉनिक, शिवाजीनगर, सावरकुण्डला-364515 (गुजरात) द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग III) वाले "JE P III" शृंखला के अंकक सूचन सहित, अस्वचालित तोलन उपकरण (प्लेटफार्म टाइप) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "JARAWALA" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/09/133 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (प्लेटफार्म टाइप) है। इसकी अधिकतम क्षमता 1000 कि.ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 2 कि.ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 100 ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।



स्टाम्प और सीलिंग के सत्यापन के लिए इंडीकेटर के दायीं तरफ अपर कवर और साइड प्लेट में काट कर दो छेद किए गए हैं और इन दोनों छेदों को लीड वायर से कसा गया है। उपकरण को सील से छेड़छाड़ किए बिना नहीं खोला जा सकता। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

उपकरण में केलिब्रेशन के लिए बाहरी पहुंच है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 5 ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 500 से 10,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. से अधिक और 5000 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान 1×10^3 , 2×10^3 , 5×10^3 , के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(55)/2009]

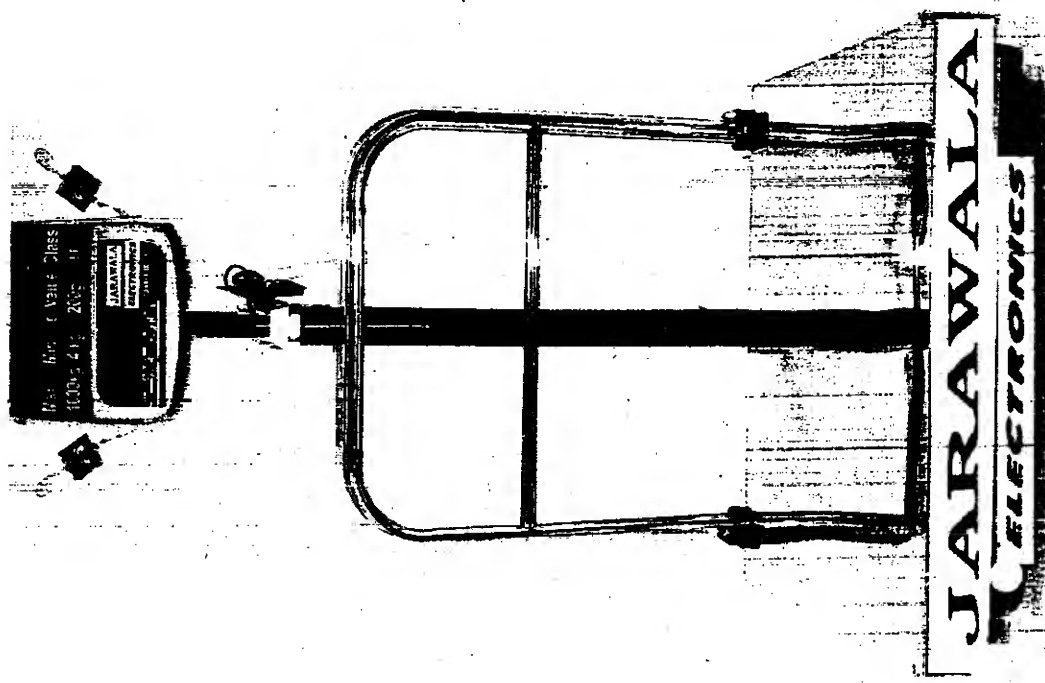
आर. माथुरबूधम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 22nd April, 2009

S.O. 1464.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Platform type) with digital indication of medium accuracy (Accuracy class-III) of series "JE_P III" and with brand name "JARAWALA" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Jarawala Electronic, Shivajinagar, Savarkundla-364 515 (Gujarat) which is assigned the approval mark IND/09/09/133.

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Platform type) with a maximum capacity of 1000 kg and minimum capacity of 2 kg. The verification scale interval (e) is 100 g. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) indicates the weighing results. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.



From the right side of the indicator two holes are made by cutting the upper cover and side plate and fastened by a leaded wire through these two holes for receiving the verification stamp and seal. The indicator cannot be opened without tampering the seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the power conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity above 50 kg and upto 5000 kg with verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5 g or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F.No. WM-21(55)/2009]

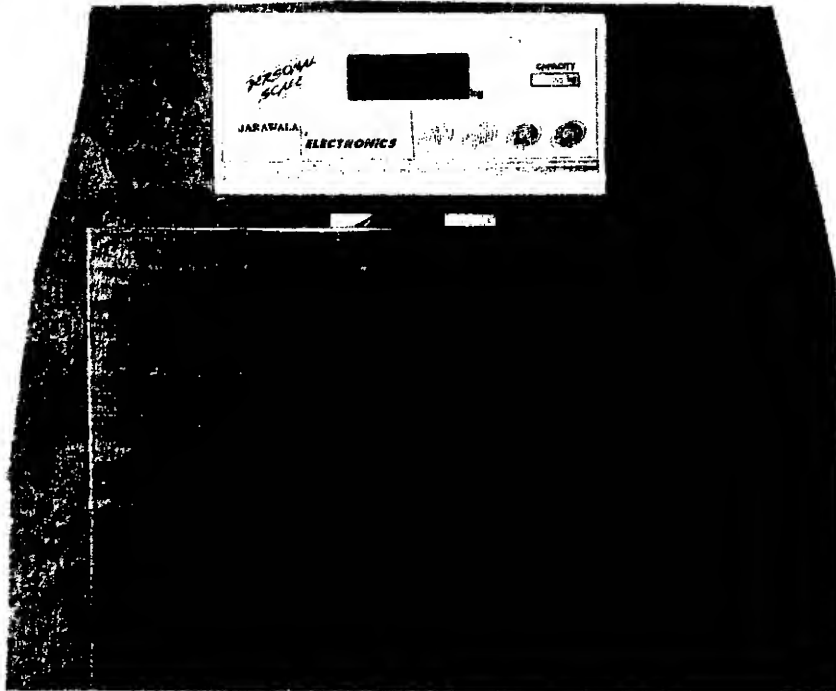
R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 22 अप्रैल, 2009

का.आ. 1465.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः अब केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स जारावाला इलेक्ट्रॉनिक्स, शिवाजीनगर, सावरकुण्डला-364515 (गुजरात) द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग III) वाले "JE_PW III" शृंखला के अंकक सूचन सहित, अस्वचालित तोलन उपकरण (इलेक्ट्रॉनिक कॉयन आपरेटिव व्यक्ति तोलन मशीन-टिकट प्रिंटिंग के सहित या उसके बिना) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "JARAWALA" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/09/134 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (इलेक्ट्रॉनिक कॉयन आपरेटिव व्यक्ति तोलन मशीन-टिकट प्रिंटिंग के सहित या उसके बिना) है। इसकी अधिकतम क्षमता 150 कि.ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 200 ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 10 ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।



स्टाम्प और सीलिंग के सत्यापन के लिए इंडीकेटर के दायीं तरफ अपर कवर और साइड प्लेट में काट कर दो छेद किए गए हैं और इन दोनों छेदों को लीड वायर से कसा गया है। उपकरण को सील से छेड़ छाड़ किए बिना नहीं खोला जा सकता। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

उपकरण में केलिब्रेशन के लिए बाहरी पहुंच है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 5 ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 500 से 10,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 100 कि.ग्रा. से 200 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता की रेंज वाले हैं और "ई" मान 1×10^3 , 2×10^3 , 5×10^3 , के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(55)/2009]

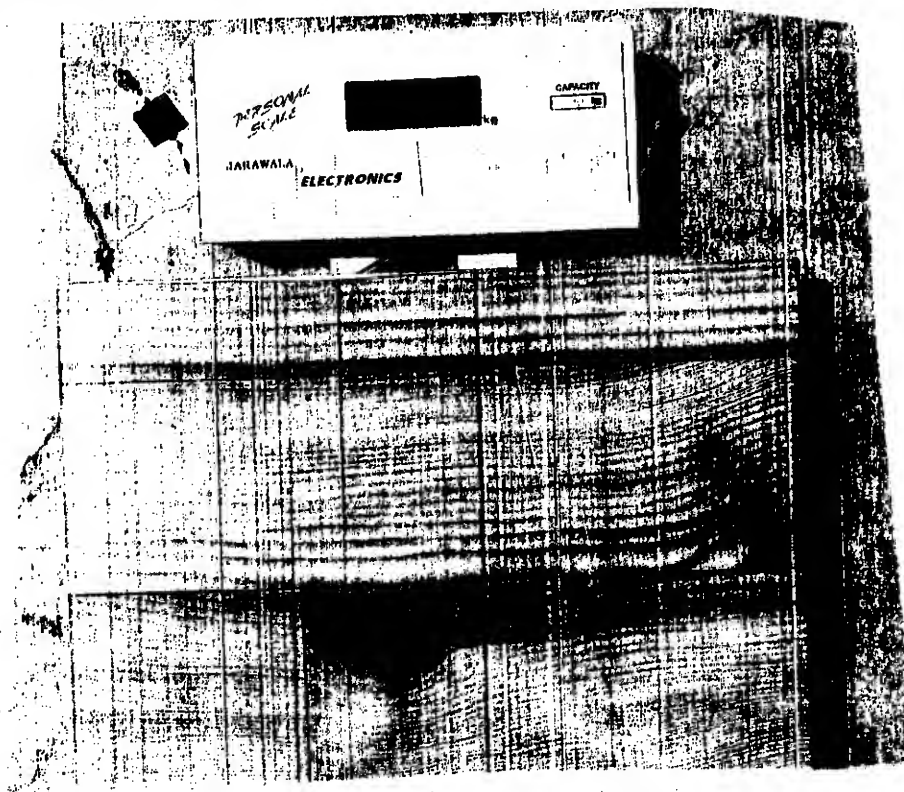
आर. माथुरबूथम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 22nd April, 2009

S.O. 1465.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Electronic Coin operated Person Weighing Machine-with or without ticket printing) with digital indication of medium accuracy (Accuracy class-III) of series "JE_PW III" and with brand name "JARAWALA" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Jarawala Electronic, Shivajinagar, Savarkundla-364515 (Gujarat) and which is assigned the approval mark IND/09/09/134.

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Electronic Coin operated Person Weighing Machine-with or without ticket printing) with a maximum capacity of 150 kg and minimum capacity of 200 g. The verification scale interval (e) is 10 g. It has a tare device with a 100 percent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) display indicates the weighing results. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.



From the right side of the indicator two holes are made by cutting the upper cover and side plate and fastened by a leaded wire through these two holes for receiving the verification stamp and seal. The indicator cannot be opened without tampering the seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the power conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity in the range of 100 kg to 200 kg with verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5 g or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F.No. WM-21(55)/2009]

R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 22 अप्रैल, 2009

का.आ. 1466.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स जारावाला इलैक्ट्रॉनिक, शिवाजीनगर, सावरकुण्डला-364515 (गुजरात) द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग III) वाले "JE-T III" शृंखला के अंकक सूचन सहित, अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबलटाप प्रकार) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "JARAWALA" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/09/135 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबलटाप प्रकार) है। इसकी अधिकतम क्षमता 20 कि.ग्रा. है और न्यूनतम क्षमता 40 ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 2 ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।



स्टाम्प और सीलिंग के सत्यापन के लिए इंडीकेटर के दायीं तरफ अपर कवर और साइड प्लेट में काट कर दो छेद किए गए हैं और इन दोनों छेदों को लीड वायर से कसा गया है। उपकरण को सील से छेड़छाड़ किए बिना नहीं खोला जा सकता। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

उपकरण में केलिब्रेशन के लिए बाहरी पहुंच है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाणपत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 100 मि.ग्रा. से 2 ग्रा. तक के "ई" मान के लिए 100 से 10,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) और 5 ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 500 से 10,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान $1 \times 10^*$, $2 \times 10^*$, $5 \times 10^*$, के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(55)/2009]

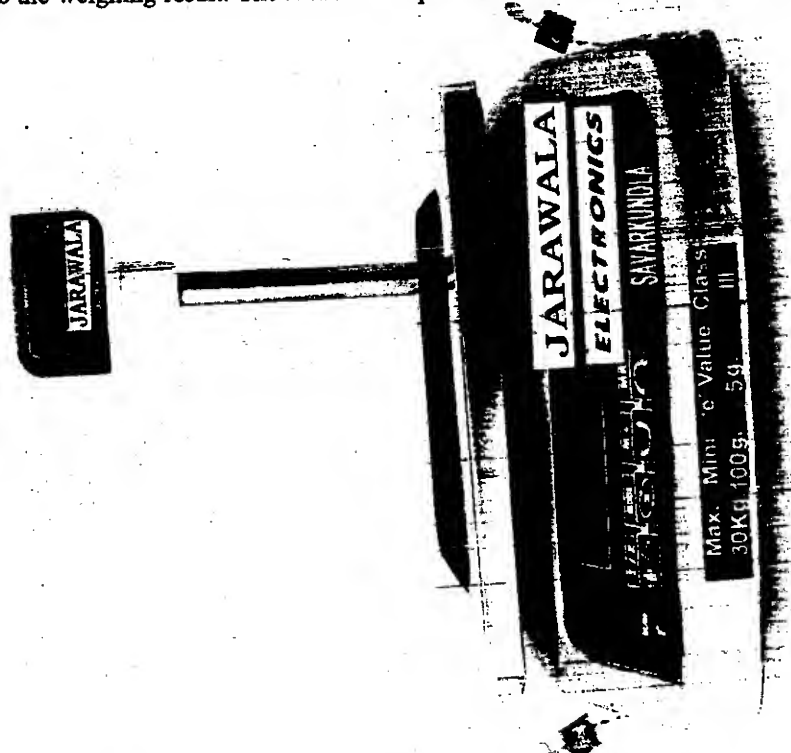
आर. माथुरबूथम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 22nd April, 2009

S.O. 1466.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Table top type) with digital indication of medium accuracy (Accuracy class-III) of series "JE-T III" and with brand name "JARAWALA" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Jarawala Electronic, Shivajinagar, Savarkundla-364515 (Gujarat) which is assigned the approval mark IND/09/09/135.

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Tabletop type) with a maximum capacity of 20 kg and minimum capacity of 40 g. The verification scale interval (e) is 2 g. It has billing machine with key board operation facility. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) display indicates the weighing result. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.



From the right side of the weighing scale two holes are made by cutting the upper cover and bottom plate and fastened by a leaded wire through these two holes for receiving the verification stamp and seal. The weighing scale cannot be opened without tampering the seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the powers conferred by sub-section (12) of section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity upto 50 kg with verification scale interval (n) in the range of 100 to 10,000 for 'e' value of 100mg to 2 g and with verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 'e' value of 5 g or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F.No. WM-21(55)/2009]

R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 22 अप्रैल, 2009

का.आ. 1467.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः अब केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स सेंस टेक्नोलाजी Inc, 1/536, डी-6, गली नं. 5, फ्रेंड्स कालोनी इंडस्ट्रियल एरिया, शाहदरा, दिल्ली-110032 द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग-III) वाले "एस टी" शृंखला के अंकक सूचन सहित, अस्वचालित तोलन उपकरण (प्लेटफार्म प्रकार) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "सेंस" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/09/139 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (प्लेटफार्म प्रकार) है। इसकी अधिकतम क्षमता 120 कि.ग्रा. है और न्यूनतम क्षमता 400 ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 20 ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।



स्टाम्प और सीलिंग के सत्यापन के लिए इंडीकेटर के दायीं तरफ अपर कवर और साइड प्लेट में काट कर दो छेद किए गए हैं और इन दोनों छेदों को लीड वायर से कसा गया है। उपकरण को सील से छेड़ छाड़ किए बिना नहीं खोला जा सकता। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

उपकरण में केलिब्रेशन के लिए बाहरी पहुंच है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाणपत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 5 ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 500 से 10,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. से अधिक और 5000 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान $1 \times 10^*$, $2 \times 10^*$, $5 \times 10^*$, के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(57)/2009]

आर. माथुरबूधम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 22nd April, 2009

S.O. 1467.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Platform type) with digital indication of medium accuracy (Accuracy class-III) of series "STP" and with brand name "SENSE" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Sense Technologies Inc., 1/536, D-6, Gali No. 5, Friends Colony Industrial Area, Shahdara, Delhi-110032 and which is assigned the approval mark IND/09/09/139.

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Platform type) with a maximum capacity of 120 kg and minimum capacity of 400 g. The verification scale interval (e) is 20 g. It has a tare device with a 100 percent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) display indicates the weighing results. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.



From the right side of the indicator two holes are made by cutting the upper cover and side plate and fastened by a leaded wire through these two holes for receiving the verification stamp and seal. The indicator cannot be opened without tampering the seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the power conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity above 50 kg and upto 5000 kg with verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5 g or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F.No. WM-21(57)/2009]

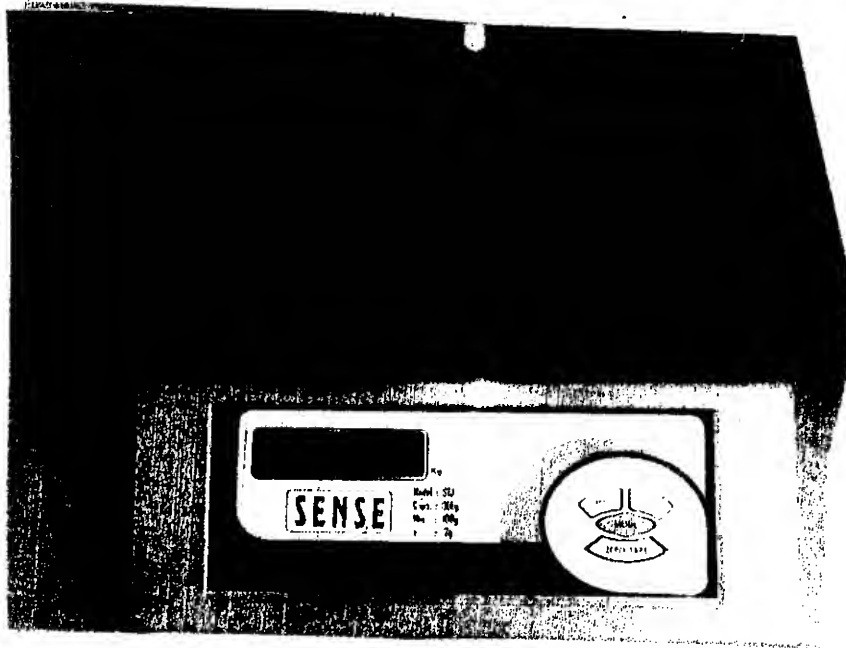
R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 22 अप्रैल, 2009

का.आ. 1468.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः अब केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स सेंस टेक्नोलॉजी Inc, 1/536, डी-6, गली नं. 5, फ्रेंड्स कालोनी इंडस्ट्रियल एरिया, शाहदरा, दिल्ली-110032 द्वारा विनिर्मित उच्च यथार्थता (यथार्थता वर्ग II) वाले "एस टी जे" शृंखला के अंकक सूचन सहित, अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबलटाप टाइप) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "सेंस" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/09/140 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबलटाप टाइप) है। इसकी अधिकतम क्षमता 30 कि.ग्रा. है और न्यूनतम क्षमता 100 ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 2 ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।



स्टाम्प और सीलिंग के सत्यापन के लिए इंडीकेटर के दायीं तरफ अपर कवर और तल प्लेट में काट कर दो छेद किए गए हैं और इन दोनों छेदों को लीड वायर से कसा गया है। उपकरण को सील से छेड़छाड़ किए बिना नहीं खोला जा सकता। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

उपकरण में केलिब्रेशन के लिए बाहरी पहुंच है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 1 मि. ग्रा. से 50 मि.ग्रा. तक के "ई" मान के लिए 100 से 50,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) और 100 मि.ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 5,000 से 50,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि. ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान $1 \times 10^*$, $2 \times 10^*$, $5 \times 10^*$, के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(57)/2009]

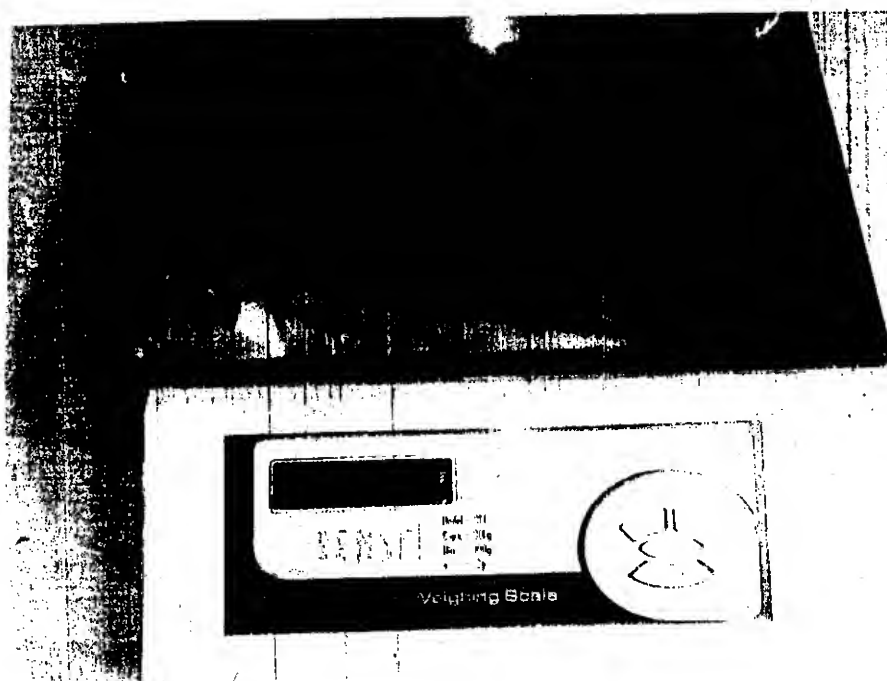
आर. माथुरबूधम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 22nd April, 2009

S.O. 1468.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Table top type) with digital indication of high accuracy (Accuracy class-II) of series "STJ" and with brand name "SENSE" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Sense Technologies Inc., 1/536, D-6, Gali No. 5, Friends Colony Industrial Area, Shahdara, Delhi-110032 which is assigned the approval mark IND/09/09/140.

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Tabletop type) with a maximum capacity of 30 kg and minimum capacity of 100 g. The verification scale interval (e) is 2 g. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) display indicates the weighing result. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.



From the right side of the weighing scale two holes are made by cutting the upper cover bottom side plate and fastened by a leaded wire through these two holes for receiving the verification stamp and seal. The weighing scale can not be opened without tampering the seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the power conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity upto 50 kg with verification scale interval (n) in the range of 100 to 50,000 for 'e' value of 1 mg to 50 mg and with verification scale interval (n) in the range of 5,000 to 50,000 for 'e' value of 100 mg or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F.No. WM-21(57)/2009]

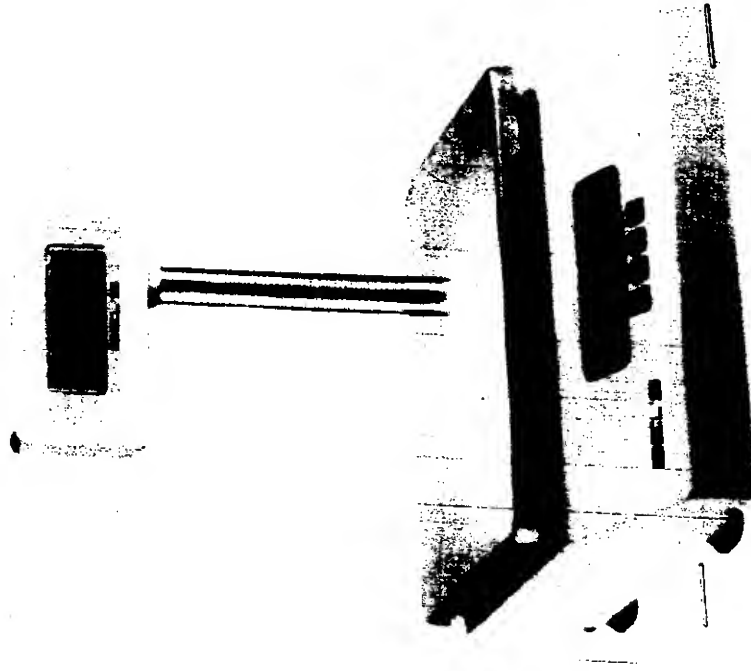
R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 22 अप्रैल, 2009

का.आ. 1469.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स लेबोरेटरी बैलेंस वर्क्स, 79, पी. रोड, नेताजीगढ़ बेलागाछी, हावड़ा-711108 द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग III) वाले "बी एल टी" श्रृंखला के अंकक सूचन सहित, अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबलटाप प्रकार) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "BEL'S" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/09/152 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबलटाप प्रकार) है। इसकी अधिकतम क्षमता 30 कि.ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 100 ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 5 ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।



स्टाम्प और सीलिंग के सत्यापन के लिए तुला के दायीं तरफ आउटर और इनर कवर काट कर दो छेद किए गए हैं और इन दोनों छेदों को लीड वायर से कसा गया है। उपकरण को सील से छेड़छाड़ किए बिना नहीं खोला जा सकता। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

उपकरण में केलिब्रेशन के लिए बाहरी पहुंच है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाणपत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल का विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी श्रृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 100 मि.ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 500 से 10,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. से अधिक और 5000 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान $1 \times 10^*$, $2 \times 10^*$, $5 \times 10^*$, के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(68)/2009]

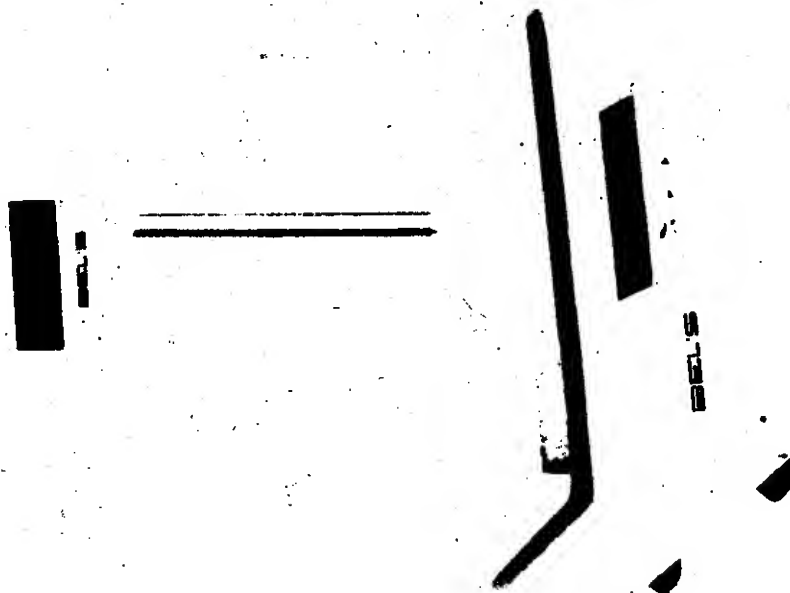
आर. माथुरबूथम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 22nd April, 2009

S.O. 1469.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Table Top Type) with digital indication of medium accuracy (Accuracy class-III) of series "BLT" and with brand name "BEL'S" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Laboratory Balance Works, 79, P. Road, Netajigarh, Belgachia, Howrah-711108 which is assigned the approval mark IND/09/09/152.

The said model is a strain gague type load cell based non-automatic weighing instrument (Table Top Type) with a maximum capacity of 30 kg and minimum capacity of 100 g. The verification scale interval (e) is 5 g. It has a tare device with a 100 percent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) indicates the weighing results. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.



From the right side of the weighing scale two holes are made by cutting the upper cover and bottom plate and fastened by a leaded wire through these two holes for receiving the verification stamp and seal. The weighing can not be opened without tampering the seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the power conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity upto 50 kg with verification scale interval (n) in the range of 100 to 10,000 for 'e' value of 100 mg to 2 g and with verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value 5 g or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F.No. WM-21(68)/2009]

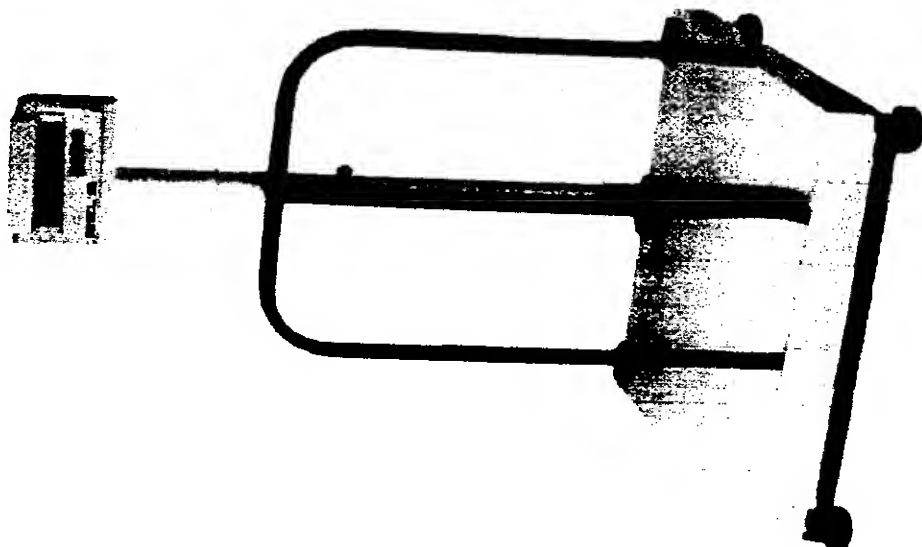
R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 22 अप्रैल, 2009

का.आ. 1470.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः अब केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स लेबोरेटरी बैलेंस वर्क्स, 79, पी. रोड, नेताजीगढ़ बेलागाछी, हावड़ा-711108 द्वारा विनिर्मित उच्च यथार्थता (यथार्थता वर्ग-III) वाले "बी एल पी" शृंखला के अंकक सूचन सहित, अस्वचालित तोलन उपकरण (प्लेटफार्म प्रकार) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "BEL'S" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/09/153 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (प्लेटफार्म प्रकार) है। इसकी अधिकतम क्षमता 2000 कि.ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 5 कि.ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 100 ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।



स्टाम्प और सीलिंग के सत्यापन के लिए तुला के दायीं तरफ आउटर और इनर कवर काट कर दो छेद किए गए हैं और इन दोनों छेदों को लीड वायर से कसा गया है। उपकरण को सील से छेड़छाड़ किए बिना नहीं खोला जा सकता। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

उपकरण में केलिब्रेशन के लिए बाहरी पहुंच है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाणपत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल का विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 100 मि. ग्रा. से 2 ग्राम तक के "ई" मान के लिए 100 से 10,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) और 5 ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 500 से 10,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान 1×10^3 , 2×10^3 , 5×10^3 , के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(68)/2009]

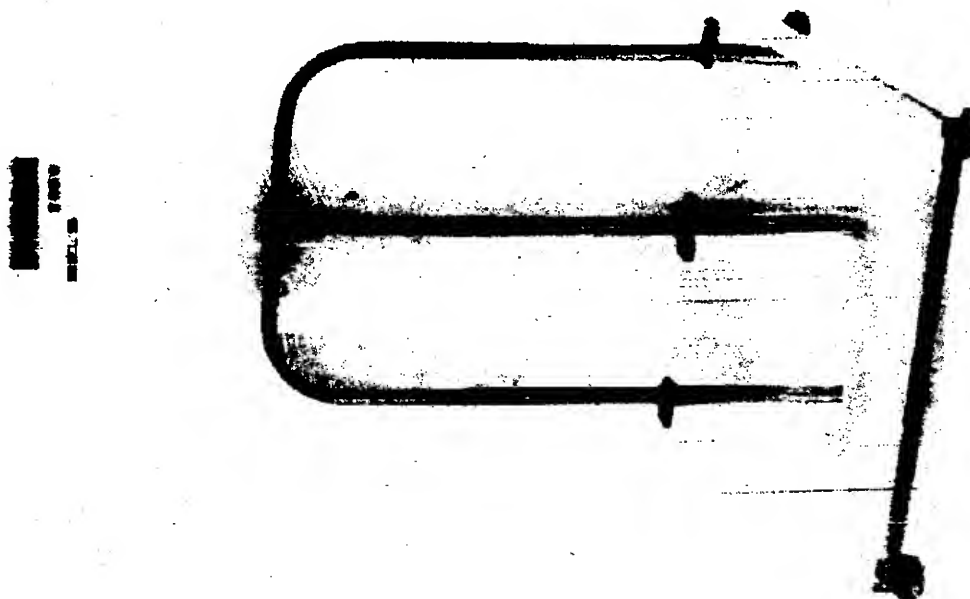
आर. माथुरबूधम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 22nd April, 2009

S.O. 1470.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Platform type) with digital indication of high accuracy (Accuracy class III) of series "BLP" and with brand name "BEE'S" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Laboratory Balance Works, 79, P. Road, Netaji Park, Belgachia, Howrah-711108 and which is assigned the approval mark IND/09/09/153.

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Platform type) with a maximum capacity of 2000 kg and minimum capacity of 5 kg. The verification scale interval (e) is 100 g. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) indicates the weighing results. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.



By the right side of the indicator two holes are made by cutting the outer and inner cover and fastened by the lead and wire through these two holes for receiving the verification stamp and seal. The indicator cannot be opened without tampering the seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the power conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity above 50 kg and upto 5000 kg with verification scale interval (n) in the range of 5000 to 50,000 for 'e' value of 100 mg or more and with 'e' value of 1×10^4 , 2×10^4 or 5×10^4 , where k is a positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F.No. WM-21(68)/2009]

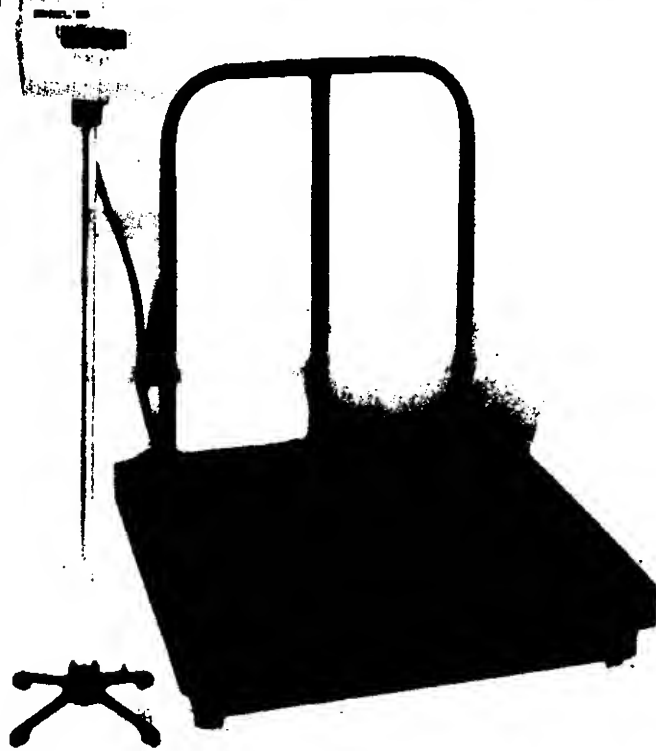
R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 22 अप्रैल, 2009

का.आ. 1471:—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स लेबोरेटरी बैलेंस वेर्क्स, 79, पी. रोड, बैल्लारगुड बैल्लारगुडी, हावड़ा-711 103 द्वारा विनिर्मित मध्यम वयार्थता (यथार्थता वर्ग II) वाले “बी एल प्री एच” शृंखला के अंकक सूचन सहित, अस्वचालित तोलन उपकरण (प्लेटफार्म प्रकार) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम “BEL'S” है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन क्रि.आई.एन.डी.09/08/154 सम्बन्धित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (प्लेटफार्म प्रकार) है। इसकी अधिकतम क्षमता 2000 कि.ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 10 कि.ग्रा. है। स्थापन मापमान अंतराल (ई) 500 ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल सी डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।



स्टाम्प और सीलिंग के स्थापन के लिए तुला के दायीं तरफ आउटर और इनर कवर काट कर दो छेद किए गए हैं और इन दोनों छेदों को लीड वायर से कसा गया है। उपकरण को सील से छेड़छाड़ किए बिना नहीं खोला जा सकता। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

उपकरण में केलिब्रेशन के लिए बाहरी पहुंच है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाणपत्र के अंतर्गत उसी विनिर्मित द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 5 ग्रा. या उससे अधिक के “ई” मान के लिए 500 से 10,000 तक के रेंज में स्थापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. से अधिक और 5000 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और “ई” मान 1×10^3 , 2×10^3 , 5×10^3 , के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(68)/2009]

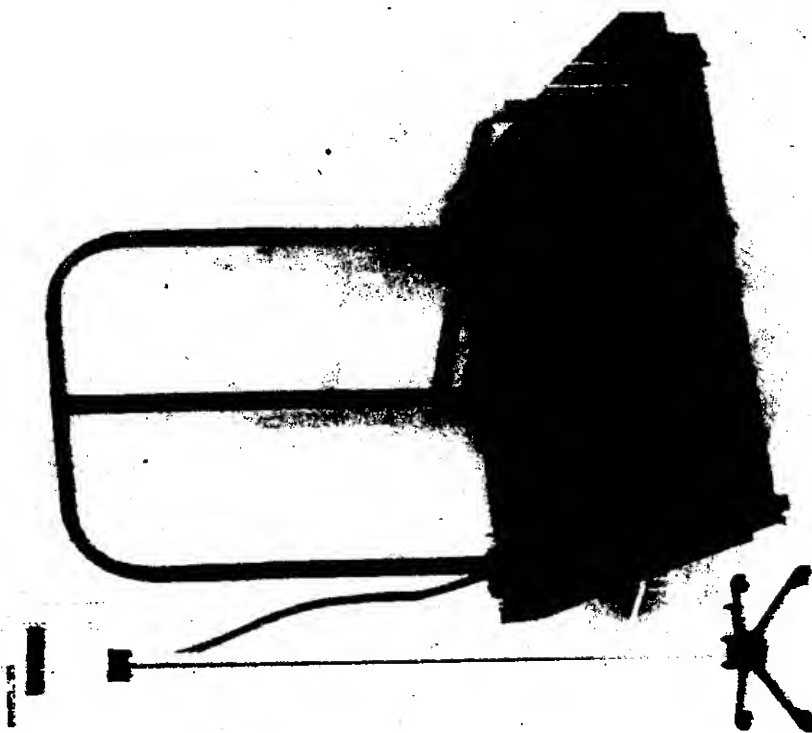
आर. माधुरबूधम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 22nd April, 2009

S.O. 1471.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Platform type) with digital indication of high accuracy (Accuracy class-III) of series "BEL S" and with brand name "BEL S" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Laboratory Balance Works, 79, P. Road, Netaji Park, Belgachia, Howrah-711108 and which is assigned the approval mark IND/09/09/154.

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Platform type) with a maximum capacity of 2000 kg. and minimum capacity of 10 kg. The verification scale interval (e) is 500 g. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LCD) display indicates the weighing result. The instrument operates on 230 Vts, 50 Hertz alternative current power supply.



By the right side of the indicator two holes are made by cutting the outer and inner cover and fastened by the lead and wire through these two holes for receiving the verification stamp and seal. The indicator cannot be opened without tampering the seal. A typical schematic diagram of scaling provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the power conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity above 50 kg and upto 5000 kg with verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5 g or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F.No. WM-21(68)/2009]

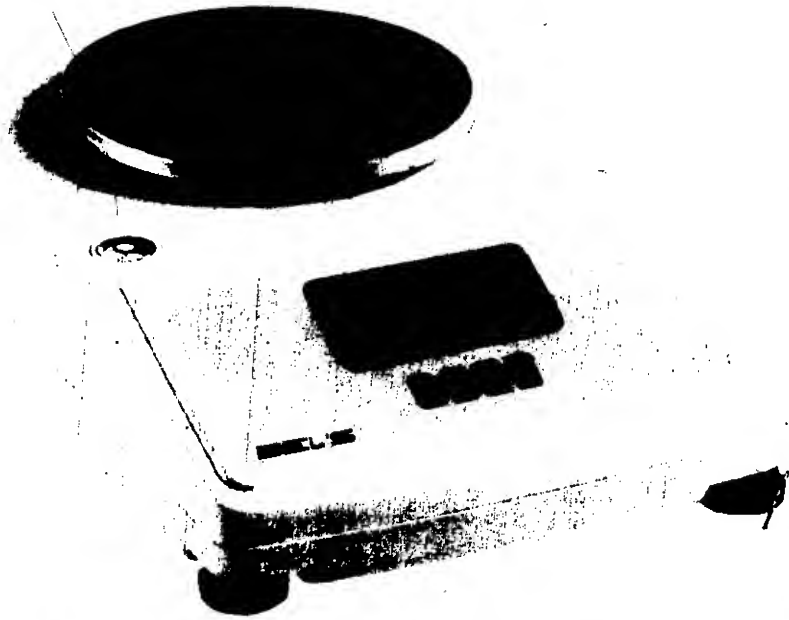
R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 22 अप्रैल, 2009

का.आ. 1472.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थ बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः अब केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स लेबोरेटरी बैलेंस वर्क्स, 79, पी. रोड, नेताजीगढ़ बेलागाछी, हावड़ा-711108 द्वारा विनिर्मित उच्च यथार्थता (यथार्थता वर्ग II) वाले "बी एल जे" श्रृंखला के अंकक सूचन सहित, अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबलटाप प्रकार) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "BEL'S" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/09/151 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है;

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबलटाप प्रकार) है। इसकी अधिकतम क्षमता 30 कि.ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 100 ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 2 ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।



स्टाम्प और सीलिंग के सत्यापन के लिए तुला के दायीं तरफ अपर कवर और तल प्लेट में काट कर दो छेद किए गए हैं और इन दोनों छेदों को लीड वायर से कसा गया है। उपकरण को सील से छेड़ छाड़ किए बिना नहीं खोला जा सकता। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

उपकरण में केलिब्रेशन के लिए बाहरी पहुंच है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाणपत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल का विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी श्रृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 1 मि. ग्रा. से 50 मि.ग्रा. तक के "ई" मान के लिए 100 से 50,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) और 100 मि.ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 5000 से 50,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान $1 \times 10^*$, $2 \times 10^*$, $5 \times 10^*$, के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(68)/2009]

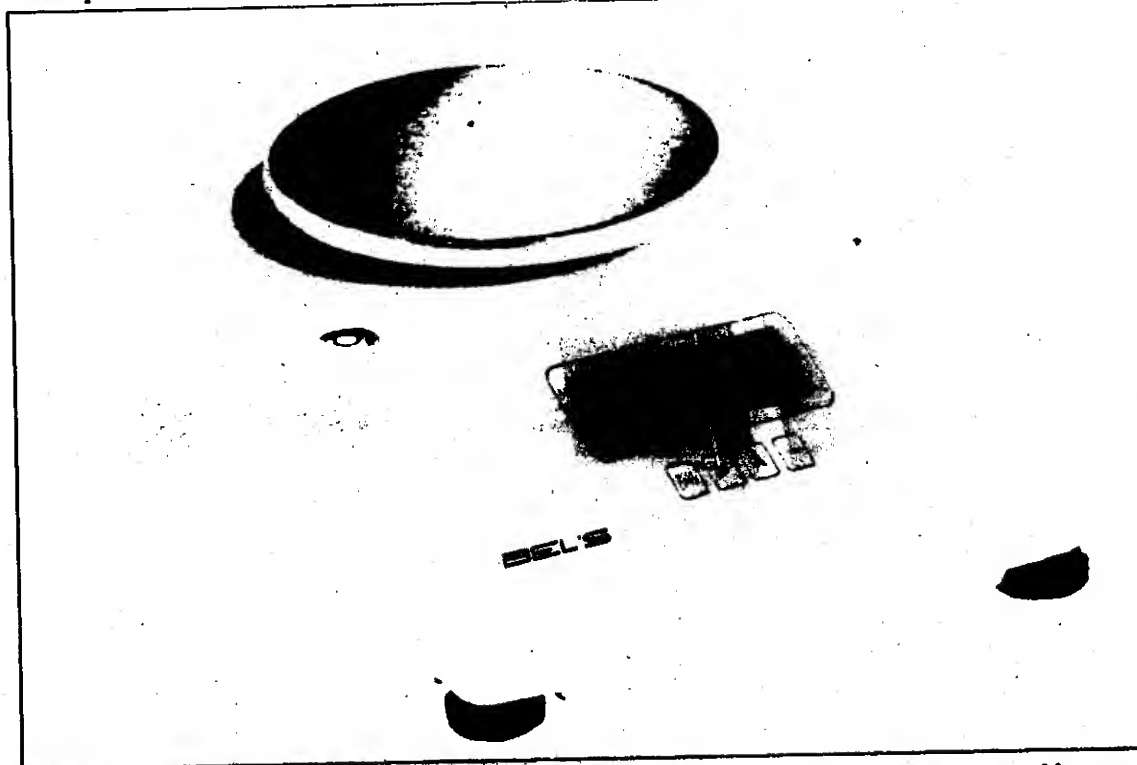
आर. माथुरबूथम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 22nd April, 2009

S.O. 1472.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Table top type) with digital indication of high accuracy (Accuracy class-II) of series "BLJ" and with brand name "BEL'S" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Laboratory Balance Works, 79, P. Road, Netajigarh, Belgachia, Howrah-711108 which is assigned the approval mark IND/09/09/151;

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Table top type) with a maximum capacity of 30 kg and minimum capacity of 100 g. The verification scale interval (e) is 2g. It has a tare device with a 100 percent subtractive retained tare effect. The light emitting diode (LED) display indicates the weighing result. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.



From the right side of the weighing scale two holes are made by cutting the upper cover and bottom plate and fastened by a leaded wire through these two holes for receiving the verification stamp and seal. The weighing scale cannot be opened without tampering the seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the power conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity upto 50 kg with verification scale interval (n) in the range of 100 to 50,000 for 'e' value of 1 mg to 50 mg and with verification scale interval (n) in the range of 5000 to 50,000 for 'e' value of 100 mg or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F.No. WM-21(68)/2009]

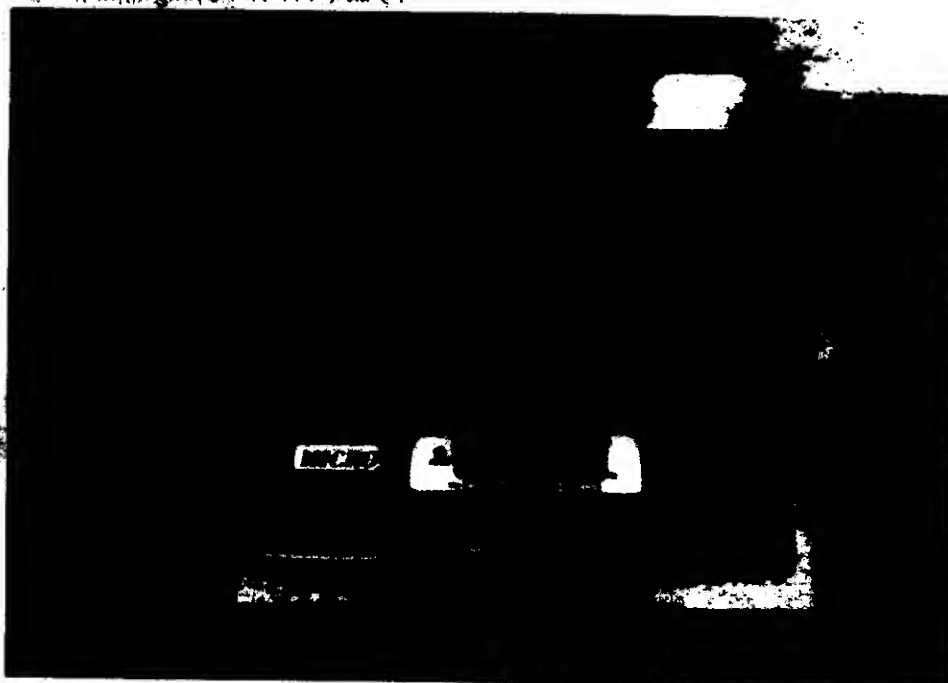
R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 22 अप्रैल, 2009

का.आ. 1473.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगतार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स पार्थ इंटरप्राइजेज, 25/5, सिविल पी एन बी बगड़ी चौक, मोती बाजार, हिसार, हरियाणा द्वारा विनिर्मित उक्त यन्त्रावली (समक्षता वर्ग II) वाले "एम एम टी" श्रृंखला के अंकक सूचक सहित, अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबलटॉप टाइप) के मॉडल का, निम्नलिखित नाम "MIGRO" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन पत्र आई एन डी/09/09/29 सन्तुष्टिपूर्वक किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबलटॉप प्रकार) है। इसकी अधिकतम क्षमता 30 कि.ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 100 ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 2 ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका इस्तेमाल शत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा संचालित प्रणाली पर कार्य करता है।



सर्किट और मैकेनिकल असेंबली की सुरक्षा और कपटपूर्ण व्यवहार को रोकने के लिए स्टैम्पिंग प्लेट पर लीड सील को लगाया जाता है। उपकरण की बाँड़ी पर दिए गए छेदों के माध्यम से लीड और सील तार लगाकर सीलिंग की जा सकती है। उपकरण को सील के छेड़छाड़ किए बिना नहीं खोला जा सकता।

उपकरण में कलिब्रेशन के लिए बाहरी पहुंच है। बाहरी कलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल का विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी श्रृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 1 मि. ग्रा. से 50 मि.ग्रा. तक के "ई" मान के लिए 100 से 50,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) और 100 मि.ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 5000 से 50,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान $1 \times 10^*$, $2 \times 10^*$, $5 \times 10^*$, के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

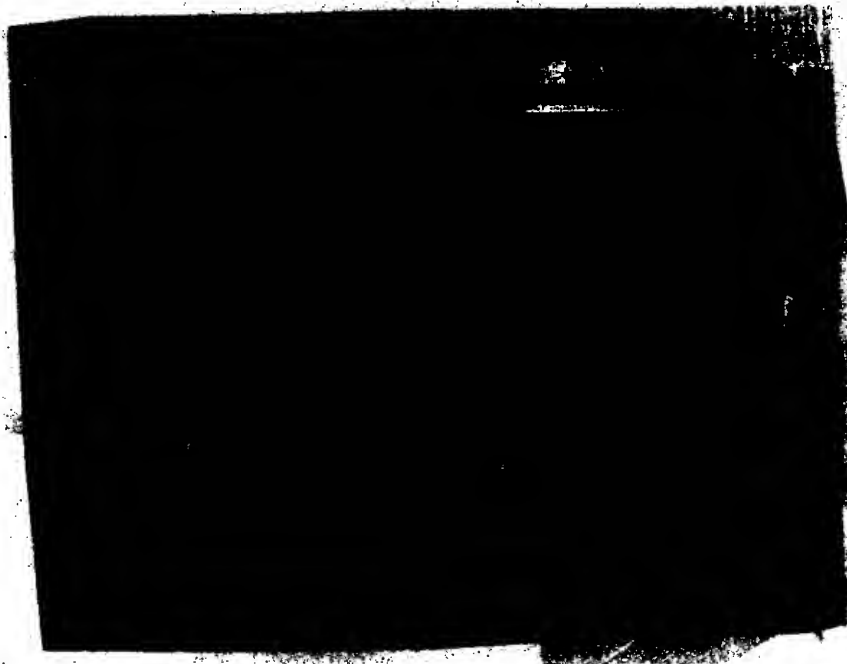
[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(14)/2009]
आर. माथुरबूधम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 22nd April, 2009

S.O. 1473.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Table top type) with digital indication of high accuracy (Accuracy class-II) of series "MST" and with brand name "MICRO" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Parth Enterprises, 25/5, Near PNB Bagri Chowk, Moti Bazar, Hissar, Haryana and which is assigned the approval mark IND/09/09/29;

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Table top type) with a maximum capacity of 30 kg and minimum capacity of 100 g. The verification scale interval (e) is 2 g. It has a tare device with a 100 percent subtractive retained tare effect. The light emitting diode (LED) display indicates the weighing result. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.



Lead seal is affixed on the stamping plate which is attached in the right side of the indicator for the security of circuit and mechanical assembly to avoid fraudulent use. Sealing can be done by applying lead & seal wire through the holes provided on the body of the instrument. The instrument can not be opened without tampering the seal.

The instrument has external access to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

Further, in exercise of the power conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity upto 50 kg with verification scale interval (n) in the range of 100 to 50,000 for 'e' value of 1 mg to 50 mg and with verification scale interval (n) in the range of 5000 to 50,000 for 'e' value of 100 mg or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F.No. WM-21(14)/2009]

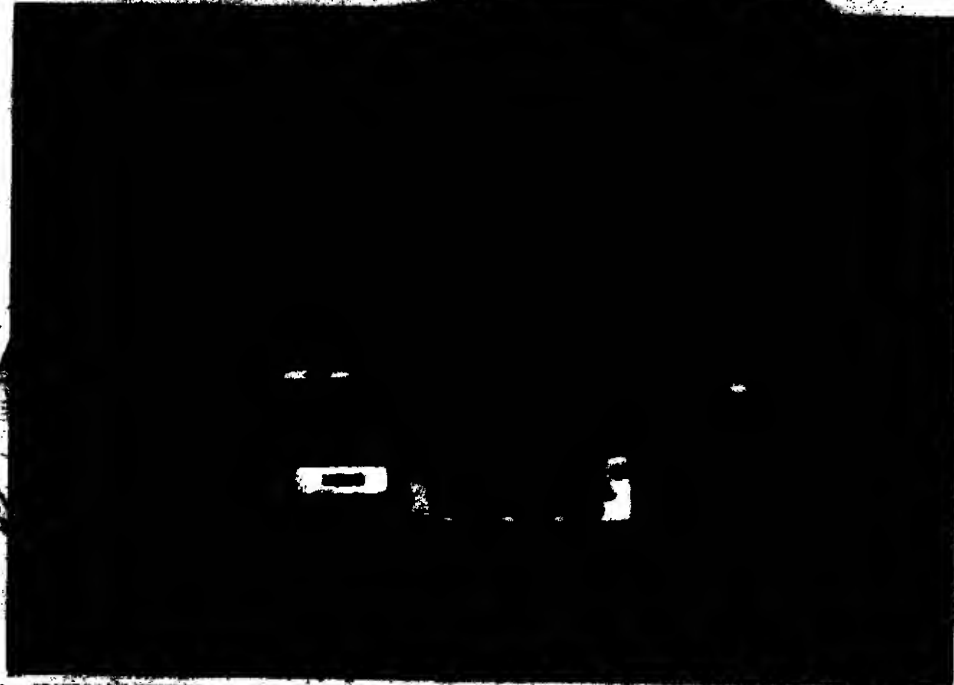
R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 22 अप्रैल, 2009

का.आ. 1474.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह सम्प्रधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः अब केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स पार्थ इंटरप्राइज, 25/5, नियर पी एन बी बागड़ी चौक, मोती बाजार, हिसार, हरियाणा द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग-III) वाले "एम पी टी" शृंखला के अंकक सूचन सहित, अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबलटाप प्रकार) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "MICRO" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/09/30 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है;

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (प्लेटफार्म प्रकार) है। इसकी अधिकतम क्षमता 200 कि.ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 400 ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 20 ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रत्यक्ष बलसंकेत संकेत (एन ई डी) प्रत्यक्ष तोलन उपकरण के रूप में कार्य करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत संचालित होता है।



सर्किट और मैकेनिकल असेम्बली की सुरक्षा और कपटपूर्ण व्यवहारों से रोकने के लिए स्टील के प्लेट पर सीलिंग की संस्थापना की जाती है। उपकरण की बाड़ी पर दिए गए छेदों के माध्यम से लीड और सील तार लगाकर सीलिंग की जा सकती है। उपकरण को सील के छेड़छाड़ किए बिना नहीं खोला जा सकता।

उपकरण में केलिब्रेशन के लिए बाहरी पहुंच है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाणपत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल का विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 5 ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 500 से 10,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. से अधिक और 5,000 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान 1×10^3 , 2×10^3 , 5×10^3 , के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(14)/2009]

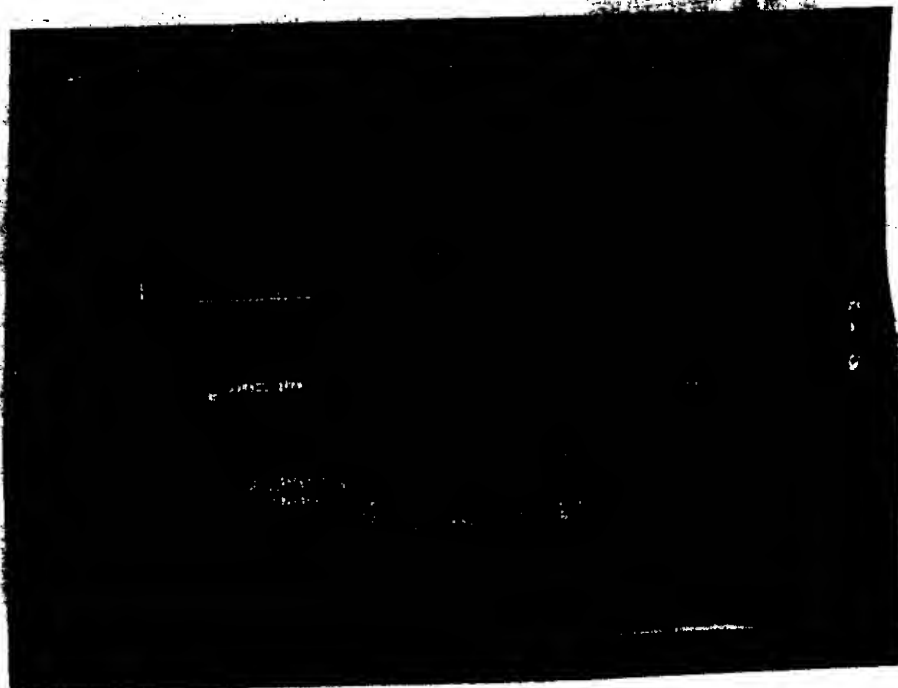
आर. माथुरबूथम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 22nd April, 2009

S.O. 1474.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Platform type) with digital indication of medium accuracy (Accuracy class-III) of series "MPT" and with brand name "MICRO" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Parth enterprises, 25/5, Near PNB Bagri Chowk, Moti Bazar, Hissar, Haryana and which is assigned the approval mark IND/09/09/30;

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Platform type) with a maximum capacity of 200 kg and minimum capacity of 400 g. The verification scale interval (e) is 20 g. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) indicates the weighing results. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.



Lead seal is affixed on the stamping plate which is attached in the right/back side of the indicator for the security of circuit and mechanical assembly to avoid fraudulent use. Sealing can be done by applying lead & seal wire through the holes provided on the body of the instrument. The instrument cannot be opened without tampering the seal.

The instrument has external access to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

Further, in exercise of the power conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity upto 50 kg upto 5,000 kg with verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5 g or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F.No. WM-21(14)/2009]

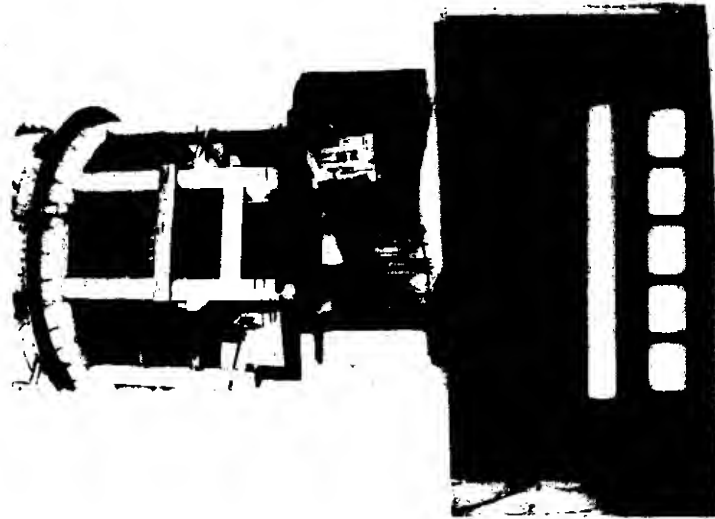
R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 22 अप्रैल, 2009

का.आ. 1475.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः अब केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स मेरिट टेक्नोलॉजी इंडिया लिमिटेड, # 152, डिफेंस कालोनी, इक्काधुंगल, चेन्नई-600 097 द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग-III) वाले "एम डब्ल्यू-एस एच बी-2020" शृंखला के अंकक सूचन सहित, अस्वचालित तोलन उपकरण फ्लेमप्रूफ इंडीकेटर सहित (सिलो/हुपर/बिन वेइंग टाइप) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "मेरिट" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/09/68 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित फ्लेमप्रूफ इंडीकेटर सहित (सिलो/हुपर/बिन वेइंग टाइप) तोलन उपकरण है। इसकी अधिकतम क्षमता 72000 कि.ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 400 कि. ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 20 कि. ग्रा. है। इसकी रेंज 5 टन से 100 टन तक है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।



इंडीकेटर के पीछे विकर्णतः विपरीत कोणों पर अपर कवर और पिछली प्लेट काट कर, दो छेद किए गए हैं और स्टाम्प और सील के सत्यापन के लिए इन दो छेदों को लीड तार से बांधा जाता है। उपकरण को सील से छेड़छाड़ किए बिना नहीं खोला जा सकता। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

उपकरण में केलिब्रेशन के लिए बाहरी पहुंच है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाणपत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल का विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 5 ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 500 से 10,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 25 टन से 200 टन तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान 1×10^3 , 2×10^3 , 5×10^3 , के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(35)/2009]

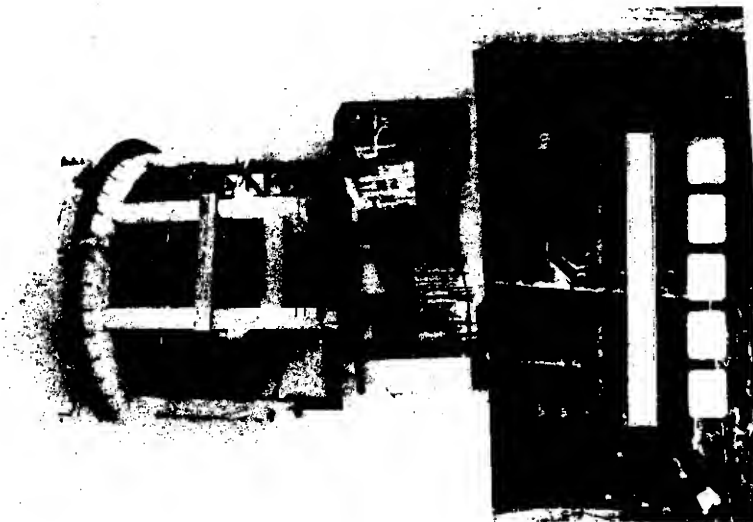
आर. माथुरबूथम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 22nd April, 2009

S.O. 1475.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument with flameproof indicator (Silo/Hopper/Bin Weighing type) with digital indication of medium accuracy (Accuracy class III) of series "MW-SHB-2020" and with brand name "MERIT" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Merit Technologies India Limited, # 152, Defence Colony, Ekkattuthangal, Chennai-600 097 and which is assigned the approval mark IND/09/09/68;

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument with flameproof indicator (Silo/Hopper/Bin Weighing type) with a maximum capacity of 72000 kg and minimum capacity of 400 kg. The verification scale interval (e) is 20 kg. It is having range 5 tonne to 100 tonne. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) indicates the weighing results. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.



From the rear diagonally opposite corners of the indicator two holes are made by cutting the upper cover and rear plate. These two holes are fastened by leaded wire for receiving the verification stamp and seal. The indicator can not be opened without tempering the seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the power conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacities in the range of 25 tonne to 200 tonne with verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5 g or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F.No. WM-21(35)/2009]

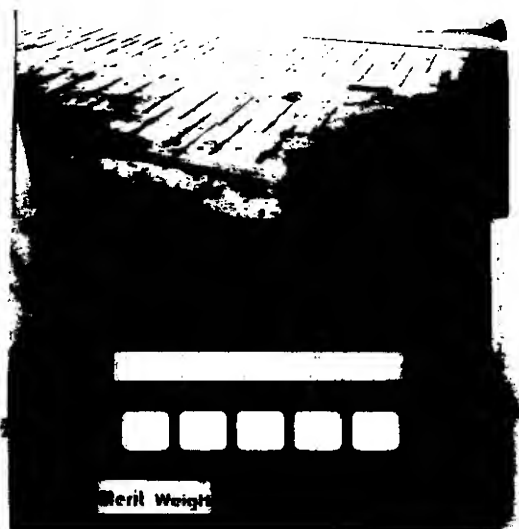
R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 22 अप्रैल, 2009

का.आ. 1476.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः अब केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स मेरिट टेक्नोलॉजी इंडिया लिमिटेड, # 152, डिफेंस कॉलोनी, इक्काथुंगल, चेन्नई-600 097 द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग III) वाले “एम डब्ल्यू-डब्ल्यू बी-2020” शृंखला के अंकक सूचन सहित, अस्वचालित तोलन उपकरण (वेब्रिज-मल्टी-लोडसैल टाइप) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम “मेरिट” है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन बिहू आई एन डी/09/09/69 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (वेब्रिज-मल्टी-लोडसैल टाइप) है। इसकी अधिकतम क्षमता 40,000 कि.ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 200 कि. ग्रा. है। सत्वापन मापमान अंतराल (ई) 10 कि. ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डिस्प्ले (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।



इंडीकेटर के पीछे विकर्णतः विपरीत कोणों पर अपर कवर और पिछली प्लेट काट कर, दो छेद किए गए हैं और स्टाम्प और सील के स्थापन के लिए इन दो छेदों को लीड तार से बांधा जाता है। उपकरण को सील से छेड़छाड़ किए बिना नहीं खोला जा सकता। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

उपकरण में केलिब्रेशन के लिए बाहरी पहुंच है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल का विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 5 ग्रा. या उससे अधिक के “ई” मान के लिए 500 से 10,000 तक की रेंज में सत्वापन मापमान अंतराल (एन) सहित 5 टन से 100 टन तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और “ई” मान 1×10^3 , 2×10^3 , 5×10^3 , के हैं, जो धनत्वक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(35)/2009]

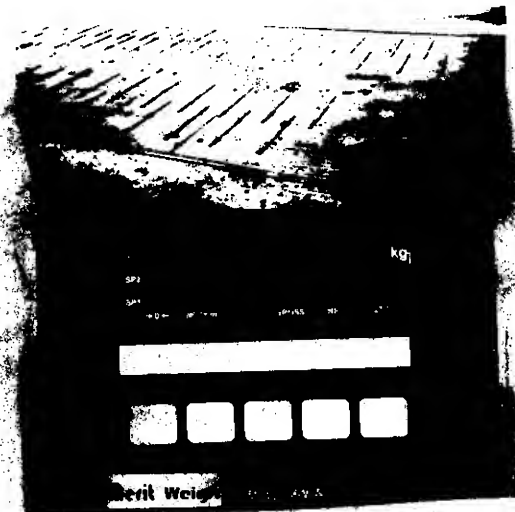
अवर. मधुसूदन, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 22nd April, 2009

S.O. 1476.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Weighbridge-multi-loadcell Type) with digital indication of medium accuracy (Accuracy class-III) of series "MW-WB-2020" and with brand name "MERIT" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Merit Technologies India Limited, # 152, Defence Colony, Ekkatturthangal, Chennai-600 097 and which is assigned the approval mark IND/09/09/69;

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Weighbridge-multi-loadcell Type) with a maximum capacity of 40,000 kg and minimum capacity of 200 kg. The verification scale interval (e) is 10 kg. It is a tare device with a 100 percent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) indicates the weighing results. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.



From the rear diagonally opposite corners of the indicator two holes are made by cutting the upper cover and rear plate. These two holes are fastened by leaded wire for receiving the verification stamp and seal. The indicator can not be opened without tempering the seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external access to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the power conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity above 5 tonne and up to 100 tonne with verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5 g or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F.No. WM-21(35)/2009]

R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 22 अप्रैल, 2009

का.आ. 1477.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः अब केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स माउंट सिस्टम्स पैकेजिंग लिमिटेड, शोक्रास बिजनेस पार्क, ओवल लैन, डियुजबरी, वैस्ट यार्कशायर, यू.के. द्वारा विनिर्मित यथार्थता वर्ग रेफ $X(x)$, जहाँ $x = 0.5$ वाले "सी एस डब्ल्यू-20" शृंखला के स्वचालित कैच वेइंग इंस्ट्रूमेंट (चैक व्हीयर) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "माउंट" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे मैसर्स एशियन पेट्स लि., प्लॉट ई 6/एफ 13, लिफ्टवॉट इंडस्ट्रियल पार्क, श्रीपेरुम्बुदुर, जिला : कांचीपुरम (तमिलनाडु) द्वारा भारत में विक्री से पूर्व अथवा बाद में बिना किसी परिवर्तन के विपणीत किया गया है और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/09/49 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है;

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित स्वचालित कैच वेइंग इंस्ट्रूमेंट (चैक व्हीयर) है। इसकी रेंज 10 कि.ग्रा. से 45 पैक्स प्रति मिनट की अधिकतम बारम्बारता सहित है जो उत्पाद की मात्रा और प्रकृति पर निर्भर करता है। इसकी अधिकतम क्षमता 6 कि. ग्रा. है और मापमान वर्गीकरण (स्केल डिविजन) 1 ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट्स, 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।



इंडीकेटर के पिछली तरफ आउटर कवर और पिछली प्लेट काट कर दो छेद किए गए हैं। स्टाम्प और सीलिंग के सत्यापन के इन दोनों छेदों को लीड वायर से कसा गया है। उपकरण को सील से छेड़छाड़ किए बिना नहीं खोला जा सकता। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

उपकरण में केलिब्रेशन के लिए बाहरी पहुंच है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाणपत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल का विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, ब्यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 5 ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 500 से 10,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान 1×10^3 , 2×10^3 , 5×10^3 , के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एन-21(27)/2009]

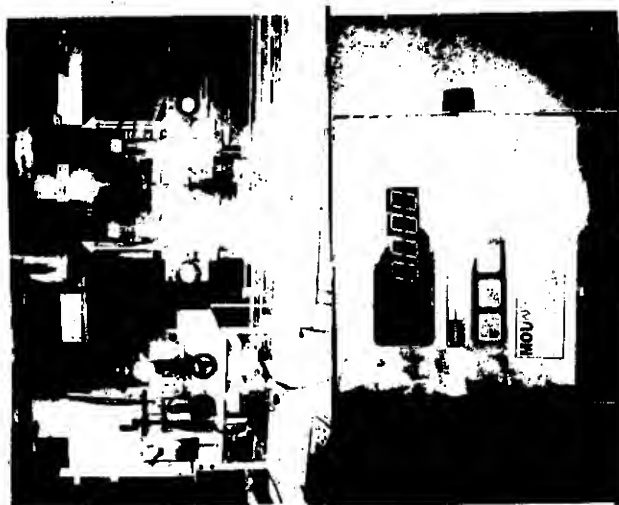
आर. माथुरबूथम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 22nd April, 2009

S.O. 1477.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the Model of Automatic Catch Weighing Instrument (Check Weigher) belonging to accuracy class, Ref X(x), where $x = 0.5$ of 'CSW-20' series with brand name "MOUNT" (herein referred to as the said Model manufactured by M/s. Mount Systems Packaging Ltd., Showcross Business Park, Owl Lane, Dewsbury, West Yorkshire, U.K. and marketed in India without any alteration before or after sale by M/s Asian Paints Ltd., Plot E6-F13, Sipcot Industrial Park, Sriperumbudur, Dist : Kancheepuram (Tamilnadu) and which is assigned the approval mark IND/09/09/49;

The said model is a strain gauge type load cell based Automatic Catch Weighing Instrument (Check Weigher). It has the range from 10 kg with maximum frequency of 45 packs per minute depending upon the quantity and nature of the product. It has maximum capacity 6 kg and scale interval 'd' is 1g. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) indicates the weighing results. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.



From the rear side of the indicator two holes are made by cutting the outer cover and rear plate. These holes are fastened by a leaded wire for receiving the verification stamp and seal. The indicator can not be opened without tempering the seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the power conferred by sub-section (12) of section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity up to 50 kg with verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5 g or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F.No. WM-21(27)/2009]

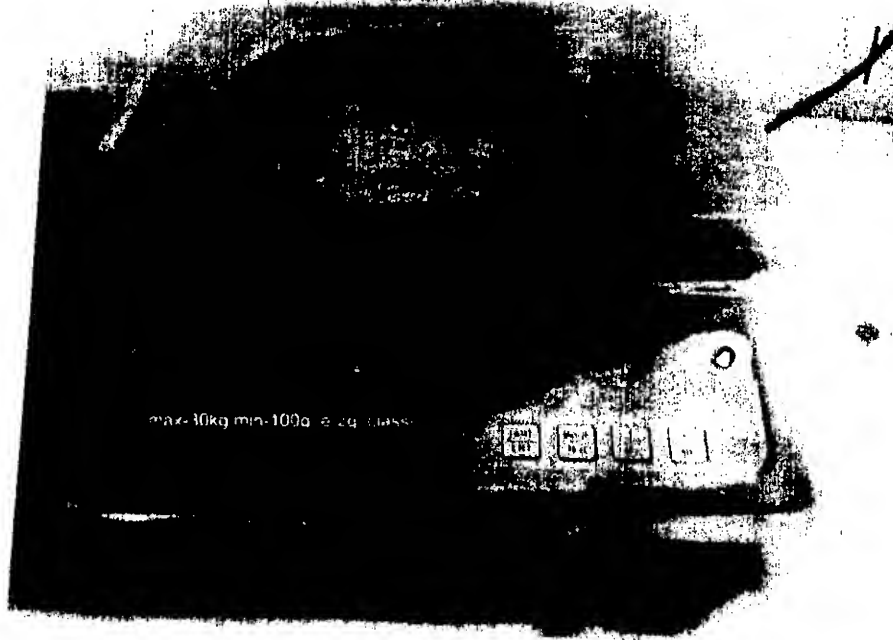
R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 22 अप्रैल, 2009

का.आ. 1478.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः अब केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स रॉकवे टेक्नोलॉजी, ऑफ नं. 1 एंड 2, एस.नं. 199, 204, 205, 206/1, 209, यशोदानन्दन, विमान नगर, पुणे-411 032 द्वारा विनिर्मित उच्च यथार्थता (यथार्थता वर्ग II) वाले “आर टी टी ए-30” शृंखला के अंकक सूचन सहित, अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबलटाप प्रकार) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम “ROCKWAY” है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/09/125 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबलटाप प्रकार) है। इसकी अधिकतम क्षमता 30 कि.ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 100 ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 2 ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।



स्टाम्प और सीलिंग के सत्यापन के लिए तुला के दायीं तरफ अपर कवर और तल प्लेट में काट कर दो छेद किए गए हैं और इन दोनों छेदों को लीड तार से कसा गया है। उपकरण को सील से छेड़छाड़ किए बिना नहीं खोला जा सकता। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम ऊपर दिया गया है।

उपकरण में केलिब्रेशन के लिए बाहरी पहुंच है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाणपत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धान्त, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिस से उक्त अनुमोदित मॉडल का विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 1 मि.ग्रा. से 50 मि.ग्रा. तक के “ई” मान के लिए 100 से 50,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) और 100 मि.ग्रा. या उससे अधिक के “ई” मान के लिए 5000 से 50,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और “ई” मान 1×10^k , 2×10^k , 5×10^k , के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(56)/2009]

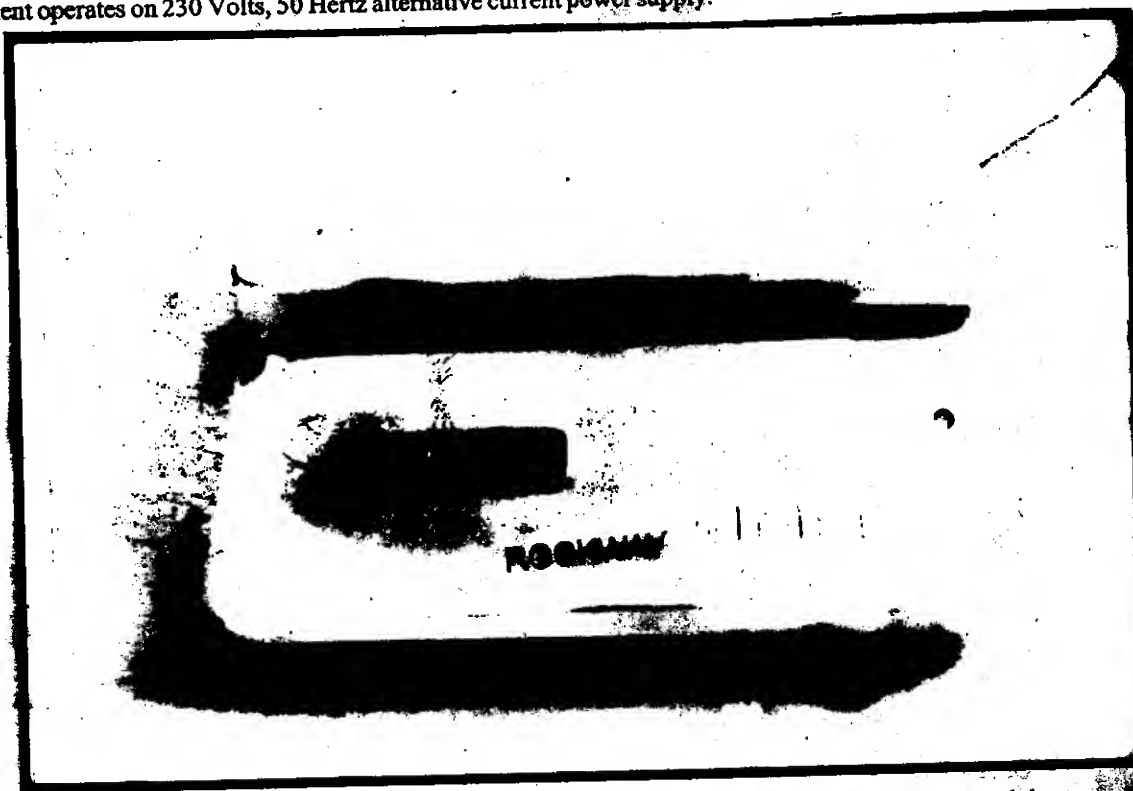
आर. माथुरबूथम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 22nd April, 2009

S.O. 1473.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Table top type) with digital indication of high accuracy (Accuracy class-II) of series "RTTA-30" and with brand name "ROCKWAY" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Rockway Weighbridge Technologies, off No. 1 & 2, S. No. 199, 204, 205, 206/1, 209, Yashodanandan, Viman Nagar, Pune-411 032 which is assigned the approval mark IND/09/09/125.

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Table top type) with a maximum capacity of 30 kg and minimum capacity of 100 g. The verification scale interval (e) is 2g. It has a tare device with a 100 percent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) display indicates the weighing result. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.



From the right side of the weighing scale two holes are made by cutting the upper cover and bottom plate and fastened by a loaded wire through these two holes for receiving the verification stamp and seal. The weighing scale can not be opened without tampering the seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the power conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity up to 50 kg with verification scale interval (n) in the range of 100 to 50,000 for 'e' value of 1 mg to 50 mg and with verification scale interval (n) in the range of 5000 to 50,000 for 'e' value of 100 mg or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F.No. WM-21(56)/2009]

R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 22 अप्रैल, 2009

का.आ. 1479.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः अब केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स रॉकवे वेब्रिज टेक्नोलॉजी, ऑफ नं 1 एंड 2, एस.नं. 199, 204, 205, 206/1, 209, यशोदानन्दन, विमान नगर, पुणे-411 032 द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग III) वाले “आर पी एस-300” शृंखला के अंकक सूचन सहित, अस्वचालित तोलन उपकरण (प्लेटफार्म प्रकार) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम “ROCKWAY” है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/09/126 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (प्लेटफार्म प्रकार) है। इसकी अधिकतम क्षमता 300 कि.ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 1 कि.ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 50 ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।



कपटपूर्ण उपयोग को रोकने के लिए सर्किट और मैकेनिकल असम्बेली की सुरक्षा के लिए स्टाम्पिंग प्लेट पर लीड सील लगाई जाती है। उपकरण की बाड़ी पर दिए गए छेदों के माध्यम से लीड और सील तार लगाकर सीलिंग की जाती है। उपकरण को सील से छेड़छाड़ किए बिना नहीं खोला जा सकता। मॉडल के सीलिंग प्रावधान का स्कीमवार डायग्राम ऊपर दिया गया है।

उपकरण में बाहरी केलिब्रेशन तक पहुँच की सुविधा है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुँच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिस से उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 5 ग्रा. या उससे अधिक के “ई” मान के लिए 500 से 10,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. से अधिक और 5000 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और “ई” मान $1 \times 10^*$, $2 \times 10^*$, $5 \times 10^*$, के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(56)/2009]

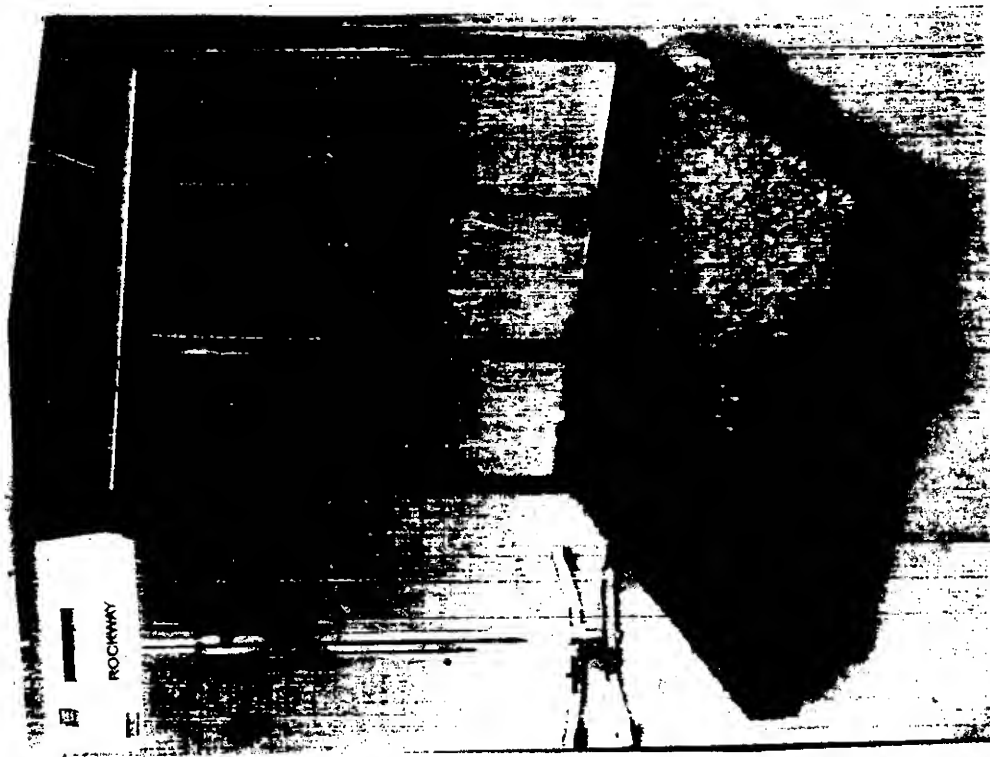
आर. माथुरबूथम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 22nd April, 2009

S.O. 1479.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Platform type) with digital indication of medium accuracy (Accuracy class-III) of series "RPS-300" and with brand name "ROCKWAY" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Rockway Weighbridge Technologies, off Nos. 1 & 2, S. Nos. 199, 204, 205, 206/1, 209, Yashodanandan, Viman Nagar, Pune-411 032 and which is assigned the approval mark IND/09/09/126.

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Platform type) with a maximum capacity of 300 kg and minimum capacity of 1 kg. The verification scale interval (e) is 50g. It has a tare device with a 100 percent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) display indicates the weighing result. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.



Lead seal is affixed on the stamping plate for the security of circuit and mechanical assembly to avoid fraudulent use. Sealing can be done by applying lead and seal wire through the holes provided on the body of the instrument. The instrument cannot be opened without tampering the seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to enable access to external calibration.

Further, in exercise of the power conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity above 50 upto 5000 kg with verification scale interval (n) in the range of 300 to 10,000 for 'e' value of 5g or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F.No. WM-2180/2009]

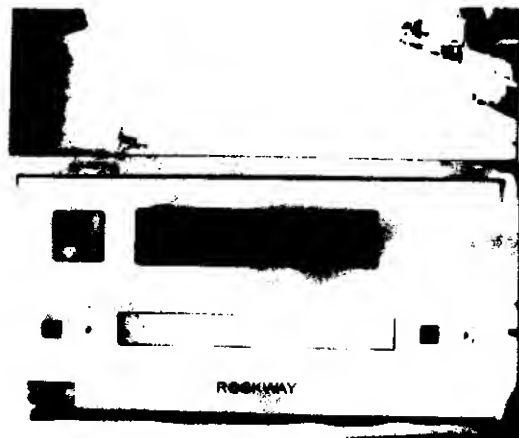
R. MATHURBOOTHNAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 22 अप्रैल, 2009

का.आ. 1480.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नौबे की नई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अबधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः अब केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स रॉकवे वेब्रिज टेक्नोलॉजी, ऑफ नं 1 एंड 2, एस.नं. 199, 204, 205, 206/1, 209, यशोदानन्दन, विमान नगर, पुणे-411 032 द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग-III) वाले "आर डब्ल्यू सी-50 टी" शृंखला के अंकक सूचन सहित, अस्वचालित तोलन उपकरण (वेब्रिज प्रकार) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "ROCKWAY" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/09/127 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (वेब्रिज प्रकार) है। इसकी अधिकतम क्षमता 50 टन और न्यूनतम क्षमता 100 कि.ग्रा. है। स्थापन मापमान अंतराल (ई) 5 कि.ग्रा. है। इसमें एक आधेकतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित अन्वेषण प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डिस्प्ले (एस ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।



वायर के साथ स्ट्रैप्पिंग प्लेट इंडीकेटर की दायीं तरफ है जिस पर सीलिंग प्वाइंट है, स्केल की बाड़ी में से वायर निकाला गया है जिस पर लीड सील है। कपटपूर्ण व्यवहार से तोलन उपकरण को खोले जाने से रोकने के लिए सीलिंग की जाती है। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम ऊपर दिया गया है।

उपकरण में बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच की सुविधा है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाणपत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सम्पत्ती से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 5 ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 500 से 10,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 5 टन से अधिक और 200 टन तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान 1×10^6 , 2×10^6 , 5×10^6 , के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(56)/2009]

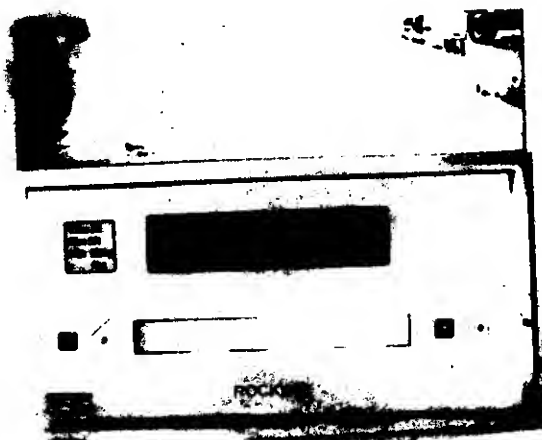
आर. माथुरबूधम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 22nd April, 2009

S.O. 1480.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Weighbridge type) with digital indication of medium accuracy (Accuracy class-III) of series "RWC-50T" and with brand name "ROCKWAY" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Rockway Weighbridge Technologies, off No. 1 & 2, S. No. 199, 204, 205, 206/1, 209, Yashodanandan, Viman Nagar, Pune-411 032 and which is assigned the approval mark IND/09/09/127.

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Weighbridge type) with a maximum capacity of 50 tonne and minimum capacity of 100 kg. The verification scale interval (e) is 5kg. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) indicates the weighing results. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.



Sealing point is affixed on the stamping point is affixed on right side body of the indicator with the wire, in such a way that the wire passing from the body of scale with the lead seal. Sealing shall done to prevent opening of the weighing machine for fraudulent practice. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/motor board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the power conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity above 5 tonne and up to 200 tonne with verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5 g or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F.No. WM-21(56)/2009]

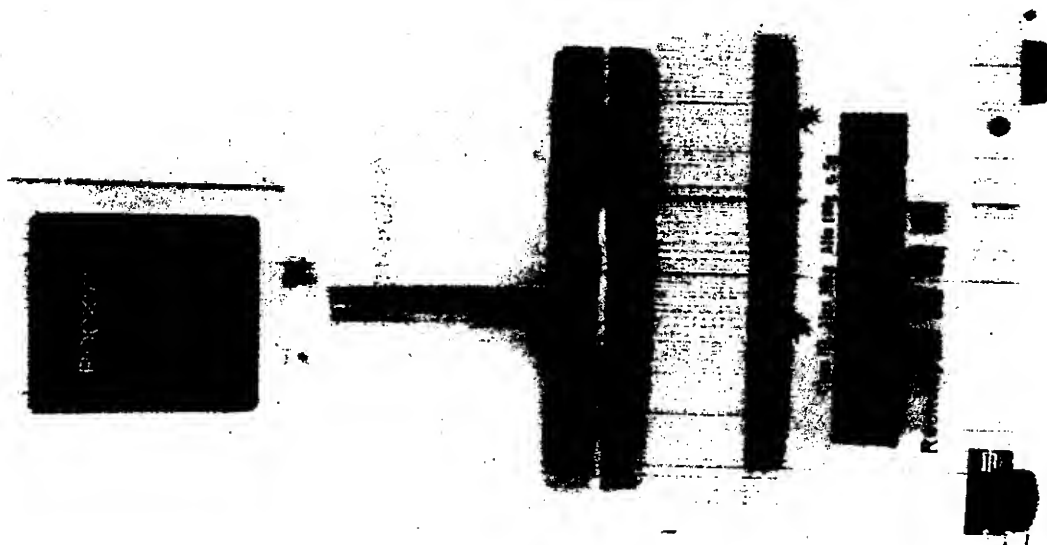
R. MATNURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

New Delhi, the 22nd April, 2009

S.O. 1481.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Table top type) with digital indication of medium accuracy (Accuracy class-III) of series "RTTB-30" and with brand name "ROCKWAY" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Rockway Weighbridge Technologies, Off.No. 1 & 2, S.No. 199, 204, 205, 206/1, 209, Yashodanandan, Viman Nagar, Pune-411 032 which is assigned the approval mark IND/09/09/128.

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Table top type) with a maximum capacity of 30 kg and minimum capacity of 100 g. The verification scale interval (e) is 5g. It has billing machine with key board operation facility. It has a tare device with a 100 percent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) display indicates the weighing result. The instrument operates on 230 Volt, 50 Hertz alternative current power supply.



From the right side of the weighing scale two holes are made by cutting the upper cover and bottom plate and fastened by a leaded wire through these two holes for receiving the verification stamp and seal. The weighing scale can not be opened without tampering the seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/motor board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the powers conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity up to 50 kg with verification scale interval (n) in the range of 100 to 10,000 for 'e' value of 100 mg to 2 g and with verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5 g or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F.No. WM-21(56)/2009]

R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 22 अप्रैल, 2009

का.आ. 1482.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् वह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स सेट्टा सिस्टम, INC. MA, USA द्वारा विनिर्मित विशेष यथार्थता (यथार्थता वर्ग I) वाले “बीएल-4100” अंकक सूचन सहित, अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबलटाप टाइप) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम “सेट्टा” है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे मैसर्स बैटैक इक्विपमेंट्स, एफ-22, डी डी ए कॉम्प्लैक्स, ए ब्लाक, रिंग रोड, नारायणा, नई दिल्ली-28 द्वारा भारत में बिक्री से पूर्व अथवा बाद में बिना किसी परिवर्तन के विपणीत किया गया है और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/09/24 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल सिरैमिक लोड सेल पर फ्यूज किए गए और एक एल सी ऑसिलेटिंग सर्किट आधारित अस्वचालित तुलन उपकरण के द्वारा दो समानांतर स्वर्ण प्लेटेड इलेक्ट्रोडों के बीच अंतराल पर एक वैरीएबल कैपेसिटेंस है। इसकी अधिकतम क्षमता 4100 ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 1 ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 10 मि.ग्रा. है। इसमें एक आधेयुतल युक्ति है जिसका उच्च प्रक्षिप्त व्यवकलनात्मक धारित आधेयुतल प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।



इंडीकेटर के पीछे बेस और अपर बोर्डों में विनिर्माण: निर्दिष्ट कोनों पर बेस कवर और अपर प्लेट चलाकर, दो छेदों के माध्यम से सत्यापन स्ट्याम्प और सील प्राप्त करने के लिए इन दो छेदों के जरिए स्क्रूड तार से बांधा जाता है। उपकरण को सील से छेड़-छाड़ किए बिना नहीं खोला जा सकता। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी नमूना उपलब्ध उपलब्ध दिवा गया है।

उपकरण में केलिब्रेशन के लिए बाहरी पहुंच है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल का विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 1 मि.ग्रा. या उससे अधिक के “ई” मान के लिए 50,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और “ई” मान 1×10^3 , 2×10^3 , 5×10^3 , के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(19)/2009]

आर. माधुरबुधम, निदेशक, विधिक माप विभाग

New Delhi, the 22nd April, 2009

S.O. 1482.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Table top type) with digital indication of special accuracy (Accuracy Class-I) of series "BL-4100" and with brand name "SETRA" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Setra Systems, INC. MA, USA and marketed in India without any alteration before or after sale by M/s. Weightech Equipment, F-22, D.D.A. Complex, 'A' Block, Ring Road, Naraina, New Delhi-110028 and which is assigned the approval mark IND/09/09/24.

The said model is a variable capacitance across the gap between two parallel gold plated electrodes fused into the ceramic load cell and wired into an LC oscillating circuit based non-automatic weighing instrument. It has a maximum capacity of 4100 g and minimum capacity of 1 g. The verification scale interval (e) is 10 mg. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The light emitting diode (LED) display indicates the weighing result. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.



From the rear side of the indicator two holes are made on the base and upper body diagonally opposite corners by cutting the base cover and upper plate and fastened by a leaded wire through these two holes for receiving the verification stamp and seal. The weighing scale cannot be opened without tampering the seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the power conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity up to 50 kg with verification scale interval (n) in the range of 50,000 or above for 'e' value of 1 mg or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k , or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F. No. WM-21(19)/2009]

R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 22 अप्रैल, 2009

का.आ. 1483.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्रक्रिया द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) काट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा काट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स सनराइज टेक्नोलॉजी, सी-29, महेस्वरी अपार्टमेंट, पुरोहित नगर, सुभाष नगर, अहमदाबाद द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग III) वाले "एसयूडब्ल्यूबी-4" मृत्तला अंकक सूचन सहित, अस्वचालित तोलन उपकरण (वेजिज प्रकार) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "सनराइज" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन फाइल नं. डी/09/09/131 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (वेजिज प्रकार) है। इसकी अधिकतम क्षमता 30 टन है और न्यूनतम क्षमता 100 कि.ग्र. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 5 कि.ग्र. है। इसमें एक आधेयुतलन युक्ति है जिसका सत प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयुतलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डिस्प्ले (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।



उपकरण के इंडीकेटर के दोनों तरफ छेद करके सीलिंग की जाती है, इन छेदों में से सील कापर निकाल कर लीड सील लगाई जाती है। उपकरण की बाँड़ी पर दिए गए छेद में से लीड सील तार निकाल कर भी सीलिंग की जा सकती है। इंडीकेटर को सील से छेड़छाड़ किए बिना नहीं खोला जा सकता। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्रकृषी योजनाबद्ध आकृति उपरोक्त दिख गया है।

उपकरण में केलिब्रेशन के लिए बाहरी पहुंच है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/पदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाणपत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी विनिर्माता, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल का विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी मृत्तला के कैसे ही मेक, कम्पैक्ट और कम्पैक्टन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 5 ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 500 से 10,000 ग्राम की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 5 टन से 200 टन की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान 1×10^3 , 2×10^3 , 5×10^3 , के हैं, जो कम्पैक्ट या कम्पैक्ट पूर्णक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(59)/2009]

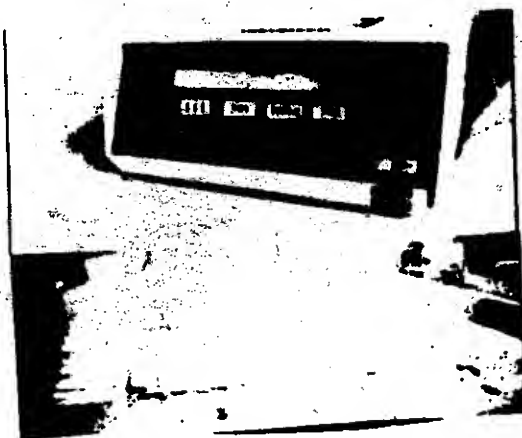
आर. माधुराधन, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 22nd April, 2009

S.O. 1483.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Weighbridge type) with digital indication of medium accuracy (Accuracy Class-III) of series "SUWB-4" and with brand name "SUNRISE" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Sunrise Technology, C-29, Maheshwari Apartment, Pursottam Nagar, Subhash Bridge, Ahmedabad and which is assigned the approval mark IND/09/09/131.

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Weighbridge Type) with a maximum capacity of 30 tonne and minimum capacity of 100 kg. The verification scale interval (e) is 5 kg. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) indicates the weighing results. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.



Sealing is done at both sides by making holes in the indicator of the instrument, then a seal wire is passed through these holes and a lead seal is applied. Sealing can be done by applying lead and seal wire through the holes provided on the body of the instrument. The indicator can not be opened without tampering the seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the power conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity above 5 tonne and up to 200 tonne with verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5 g or more and with 'e' value of 1×10^4 , 2×10^4 , or 5×10^4 , where k is a positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F. No. WM-21(59)/2009]

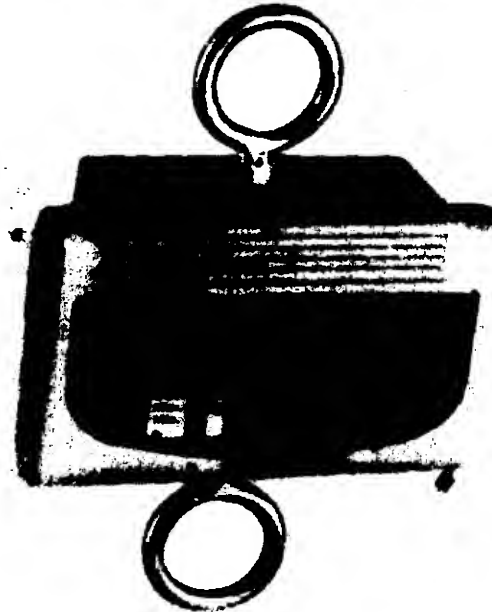
R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 22 अप्रैल, 2009

का.आ. 1484.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों को प्रयोग करते हुए मैसर्स सनराइज टेक्नोलॉजी, सी-29, महेश्वरी अपार्टमेंट, पुरकोत्तम नगर, सुभाष ब्रिज अहमदाबाद द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग III) वाले "एसयूएन-एच 4" शृंखला के अंकक सूचन सहित, अस्वचालित तोलन उपकरण (हैंगिंग प्रकार) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "सनराइज" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन क्रि.आई.एन डी/09/09/130 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (हैंगिंग प्रकार) है। इसकी अधिकतम क्षमता 1500 कि. ग्रा. है और न्यूनतम क्षमता 1 कि. ग्रा. है। स्थापन मापमान अंतराल (ई) 50 ग्रा. है। इसमें एक आधेकतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेकतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।



A6864

स्टाम्प और सीलिंग के स्थापन के लिए इंडीकेटर के दायीं तरफ अपर कवर और साइड प्लेट में काट कर दो छेद किए गए हैं और इन दोनों छेदों को लीड वायर से कसा गया है। उपकरण को सील से छेड़ छाड़ किए बिना नहीं खोला जा सकता। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

उपकरण में केलिब्रेशन के लिए बाहरी पट्टा है। बाहरी केलिब्रेशन तक पट्टा को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उपधारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिस्टम, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 5 ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 500 से 10,000 तक के रेंज में स्थापन मापमान अंतराल (एन) सहित 5000 कि. ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान 1×10^3 , 2×10^3 , 5×10^3 , के हैं, जो भूतत्त्विक या गुरुत्वाकर्षण पूर्णक या सूच्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू.एम-21(59)/2009]

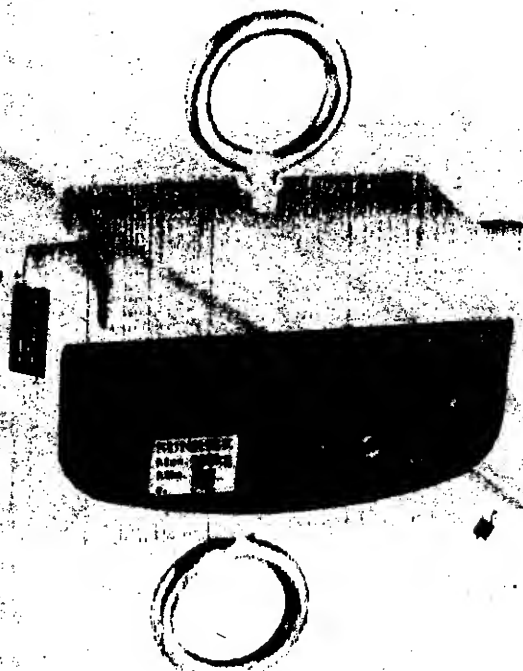
आर. माधुरबुधम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 22nd April, 2009

S.O. 1484.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Hanging Type) with digital indication of medium accuracy (Accuracy Class-III) of series "SUNRISE 4" and with brand name "SUNRISE" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Sunrise Technology, C-29, Maheshwari Apartment, Pursottam Nagar, Subhash Bridge, Ahmedabad which is assigned the approval mark IND/09/09/130.

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Hanging Type) with a maximum capacity of 500 kg and minimum capacity of 1 kg. The verification scale interval (e) is 50 g. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) display indicates the weighing result. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.



A6864

From the right side of the indicator two holes are made by cutting the upper cover and side plate and fastened by a leaded wire through these two holes for receiving the verification stamp and seal. The indicator cannot be opened without tampering the seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the power conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity upto 5000 kg with verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5 g or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k , or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F. No. WM-21(59)/2009]

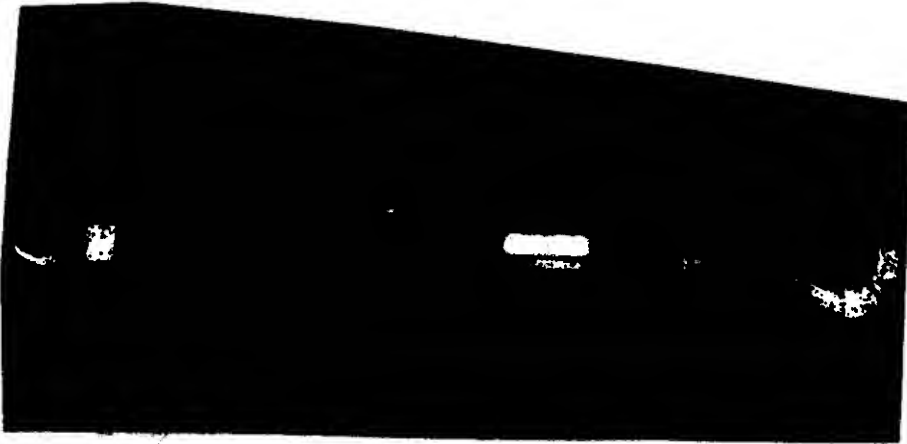
R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 22 अप्रैल, 2009

का.आ. 1485.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स सनराइज टेक्नोलॉजी, सी-29, महेश्वरी अपार्टमेंट, पुरोहित नगर, सुभाष नगर, अखण्डनगर द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग-III) वाले "एसयूसी 3" शृंखला के अंकक सूचन सहित, अस्वचलित तोलन उपकरण (क्रेन प्रकार) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "सनराइज" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन क्रि.आई.एन.डी/09/09/129 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचलित तोलन उपकरण (क्रेन प्रकार) है। इसकी अधिकतम क्षमता 1000 कि. ग्रा. है और न्यूनतम क्षमता 20 कि. ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 1 कि. ग्रा. है। इसमें एक आधेकतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेकतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।



इंडीकेटर की बाड़ी पर तार के साथ स्टाम्पिंग प्लेट लगाई गई है जिस पर सीलिंग प्वाइंट लगाया गया है, स्केल की बाड़ी में से वायर निकाला गया है जिस पर लीड सील है। कपटपूर्ण व्यवहार से तोलन उपकरण को खोले जाने से रोकने के लिए सीलिंग की जाती है। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

उपकरण में बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच की सुविधा है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उपधारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाणपत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यकालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 5 ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 500 से 10,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 5 टन से अधिक और 50 टन तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान 1×10^6 , 2×10^6 , 5×10^6 , के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यूएम-21(59)/2009]

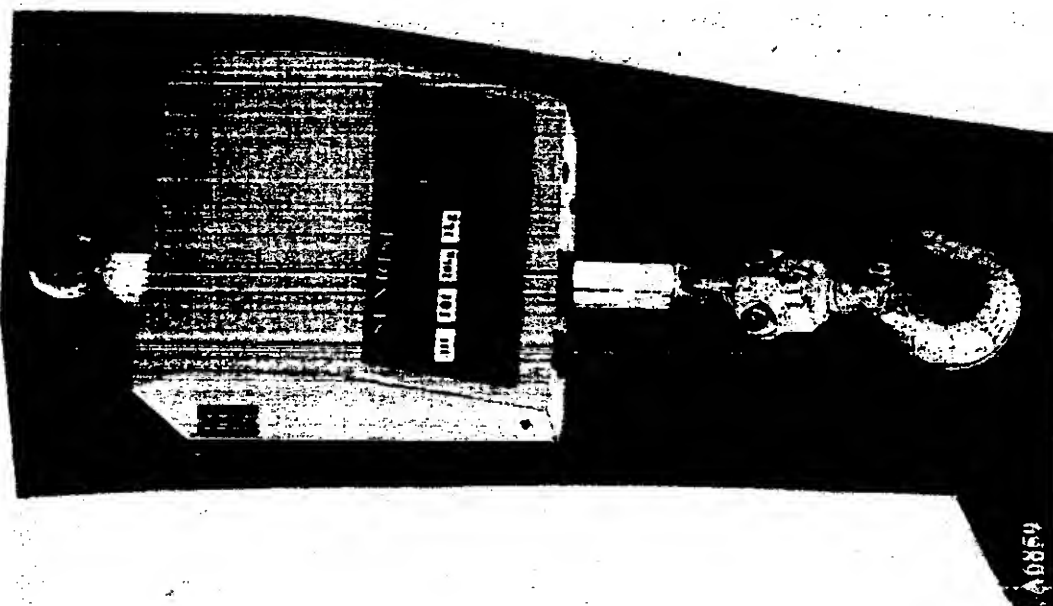
आर. माधुरबुधम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 22nd April, 2009

S.O. 1485.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Crane Type) with digital indication of medium accuracy (Accuracy Class-III) of series "SUC 3" and with brand name "SUNRISE" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Sunrise Technology, C-29, Maheshwari Apartment, Pursottam Nagar, Subhash Bridge, Ahmedabad which is assigned the approval mark IND/09/09/129.

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Crane Type) with a maximum capacity of 10,000 kg and minimum capacity of 20 kg. The verification scale interval (e) is 1 kg. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) display indicates the weighing result. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.



Sealing point is affixed on the stamping plate is fixed on body of the indicator with the wire, in such a way that the wire passing from the body of scale with the lead seal. Sealing shall done to prevent opening of the weighing machine for fraudulent practice. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the power conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity above 5 tonne and up to 50 tonne with verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5 g or more and with 'e' value of 1×10^4 , 2×10^4 , or 5×10^4 , where k is a positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F. No. WM-21(59)/2009]

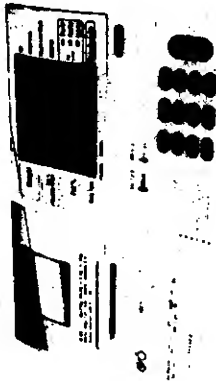
R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 24 अप्रैल, 2009

का.आ. 1486.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स टनिटा कॉर्पोरेशन, 14-2, 1-चोमे, मेकनो-चो, इटाबशी-कू, टोक्को, जापान द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग III) वाले "एस सी -330" शृंखला के अंकक सूचन सहित, अस्वचालित तोलन उपकरण (इलेक्ट्रॉनिक पर्सनल वेइंग स्केल-बॉडी कम्पोजिशन एनालजर) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "टनिटा" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) जिसे भारत में बिक्री से पहले या बाद में बिना किसी परिवर्तन के मैसर्स एवन कॉर्पोरेशन लि., 15, बी विंग, दूसरा तल, कमल कुंज, एस वी रोड, अंधेरी (वेस्ट), मुंबई-400 058 महाराष्ट्र द्वारा विपणीत किया गया है और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/09/170 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (इलेक्ट्रॉनिक पर्सनल वेइंग स्केल-बॉडी कम्पोजिशन एनालजर) है। इसकी अधिकतम क्षमता 270 कि.ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 2 कि.ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 100 ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। लिक्विड क्रिस्टल डायोड (एल सी डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।



स्टाम्प और सीलिंग के सत्यापन के लिए इंडीकेटर की फ्रंट साइड में अपर कवर और साइड प्लेट में काट कर दो छेद किए गए हैं और इन दोनों छेदों को लीड वायर से कसा गया है। उपकरण को सील के छेड़छाड़ किए बिना नहीं खोला जा सकता। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

उपकरण में केलिब्रेशन के लिए बाहरी पहुंच है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल का विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 5 ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 500 से 10,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 100 कि.ग्रा. से अधिक और 400 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान 1×10^3 , 2×10^3 , 5×10^3 , के हैं, जो घनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(72)/2008]

आर. माधुरबूधम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 24th April, 2009

S.O. 1486.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Electronic Personnel Weighing Scale-Body Composition Analyzer) with digital indication of medium accuracy (Accuracy class-III) of series "SC-330" and with brand name "TANITA" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Tanita Corporation, 14-2, 1-Chome, Maeno-Cho, Itabashi-Ku, Tokyo, Japan T 174 and marketed in India without any alteration before or after sale by M/s. Avon Corporation Limited, 15, 'B' Wing, 2nd Floor, Kamal Kunj, S. V. Road, Andheri (W), Mumbai-400 058, (Maharashtra) and which is assigned the approval mark IND/09/09/170.

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Electronic Personnel Weighing Scale-Body Composition Analyzer) with a maximum capacity of 270 kg and minimum capacity of 2 kg. The verification scale interval (e) is 100g. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. Liquid Crystal Diode (LCD) display indicates the weighing results. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.



From the front side of the indicator two holes are made by cutting the upper cover and side plate and fastened by a leaded wire through these two holes for receiving the verification stamp and seal. The indicator can not be opened without tampering the seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the power conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity in the range of 100 kg to 400 kg with verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5g or more and with 'e' value of 1×10^4 , 2×10^4 or 5×10^4 , where k is a positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F.No. WM-21(72)/2008]

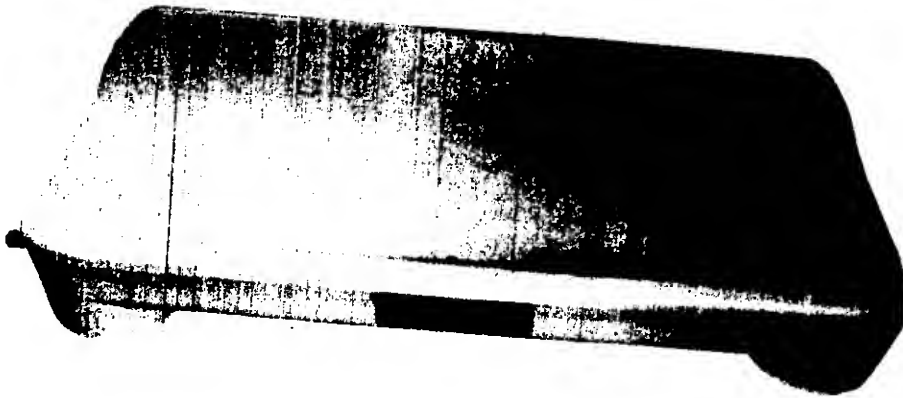
R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 24 अप्रैल, 2009

का.आ. 1487.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स एवन कॉरपोरेशन लि., 15, बी विंग, दूसरा तल, कमल कुंज, एस वी रोड, अंधेरी (वेस्ट), मुंबई-400 058 महाराष्ट्र द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग-III) वाले "ए बी एस" शृंखला के अंकक सूचन सहित, अस्वचालित तोलन उपकरण (बेबी वेइंग मशीन) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "एवन" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/08/171 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (बेबी वेइंग मशीन) है। इसकी अधिकतम क्षमता 20 कि.ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 100 ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 5 ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। लिक्विड क्रिस्टल डायोड (एल सी डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण बैटरी से कार्य करता है।



स्केल की बैक साइड की प्लेट में छेद करके तब इन दोनों छेदों में से सीलिंग वायर निकाल कर सीलिंग की जाती है। स्टाम्पिंग के लिए लीड सील सहित स्केल की बाड़ी में से निकाले गए सीलिंग वायर को स्टाम्पिंग प्लेट से जोड़ा गया है। मॉडल के सीलिंग प्रावधान का स्कीमवार डायग्राम ऊपर दिया गया है।

उपकरण में बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच की सुविधा है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाणपत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल का विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 100 मि. ग्रा. से 2 ग्रा. तक के "ई" मान के लिए 100 से 10,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) और 5 ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 500 से 10,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान $1 \times 10^*$, $2 \times 10^*$, $5 \times 10^*$, के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(72)/2008]

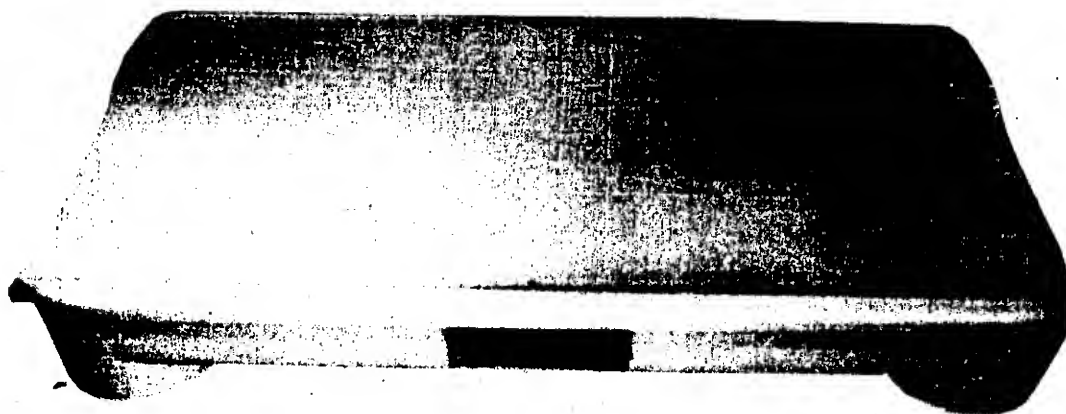
आर. माथुरबुध्म, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 24th April, 2009

S.O. 1487.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Baby Weighing Machine) with digital indication of medium accuracy (Accuracy class-III) of series "ABS" and with brand name "AVON" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s, Avon Corporation Limited, 15, 'B' Wing, 2nd Floor, Kamal Kunj, S. V. Road, Andheri (W), Mumbai-400 058, (Maharashtra) and which is assigned the approval mark IND/09/08/171.

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Baby Weighing Machine) with a maximum capacity of 20 kg and minimum capacity of 100 g. The verification scale interval (e) is 5 g. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. Liquid Crystal Diode (LCD) display indicates the weighing results. The instrument operates on Batteries.



Sealing is done through the hole, made in the back side of plate of the scale, and then sealing wire is passed through these two holes. Stamping plate is connected through sealing wire passing from the body of the scale with lead seal, to get the stamping. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the power conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity up to 50 kg. with verification scale interval (n) in the range of 100 to 10,000 for 'e' value of 100 mg to 2 g and with verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5g or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

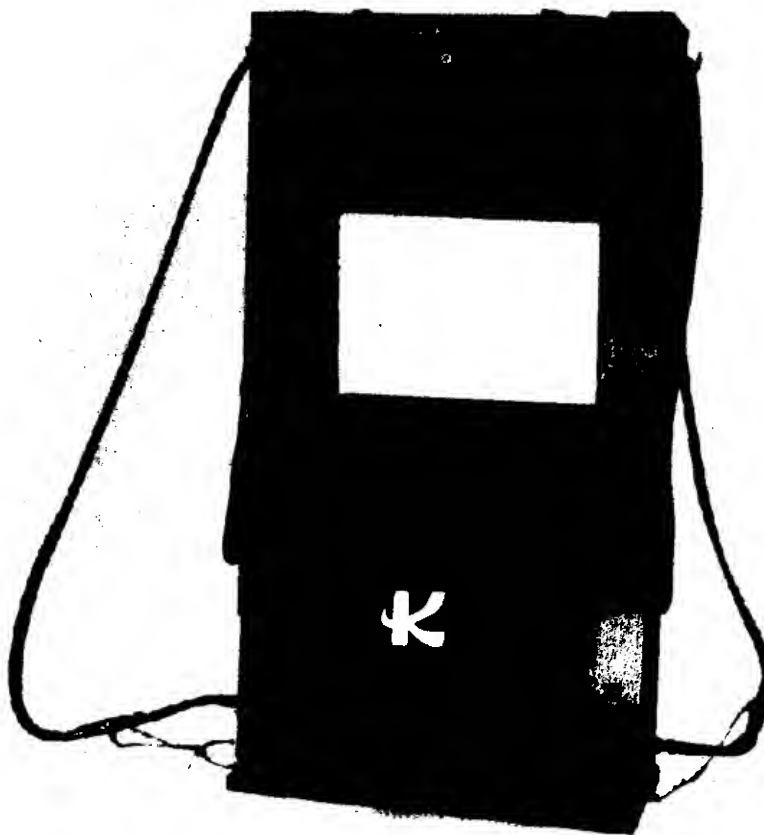
[F. No. WM-21(72)/2008]

R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 24 अप्रैल, 2009

का.आ. 1488.—केन्द्रीय सरकार का, प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की उप-धारा (3) के परन्तुक और धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स यूरोपम्प ए.एस. काडोसन आटो सान.सोट. बी ब्लाक नं. 17,34775 इस्तंबुल, टर्की द्वारा विनिर्मित "यूरोस्टार 11, 12" शृंखला के (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) एल पी जी फ्यूल डिस्पेंसर के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "यूरोस्टार" है जिसे मैसर्स कनोडिया पेट्रोलियम लि., 73/24, क्लेटर गंज, कानपुर, उत्तर प्रदेश द्वारा भारत में बिक्री से पूर्व या पश्चात् बिना किसी परिवर्तन के विपणित किया गया है और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/08/344 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण पत्र जारी करती है।



कपटपूर्ण व्यवहारों से रोकने के लिए स्कू और सीलिंग वायर छेदों में से निकाल कर सीलिंग और स्टाम्पिंग की जाती है। उपकरण को सील के छेड़छाड़ किए बिना नहीं खोला जा सकता। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम ऊपर दिया गया है।

उक्त मॉडल एल पी जी ईंधन मापन प्रणाली है जिसका प्रयोग एल पी जी मापन के लिए किया जाता है और इसके एक या दो नोजल हैं। इसकी प्रवाह दर का अधिकतम घनत्व 50 dm³/मिनट और न्यूनतम प्रवाह दर 5 dm³/मिनट है। यह 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।

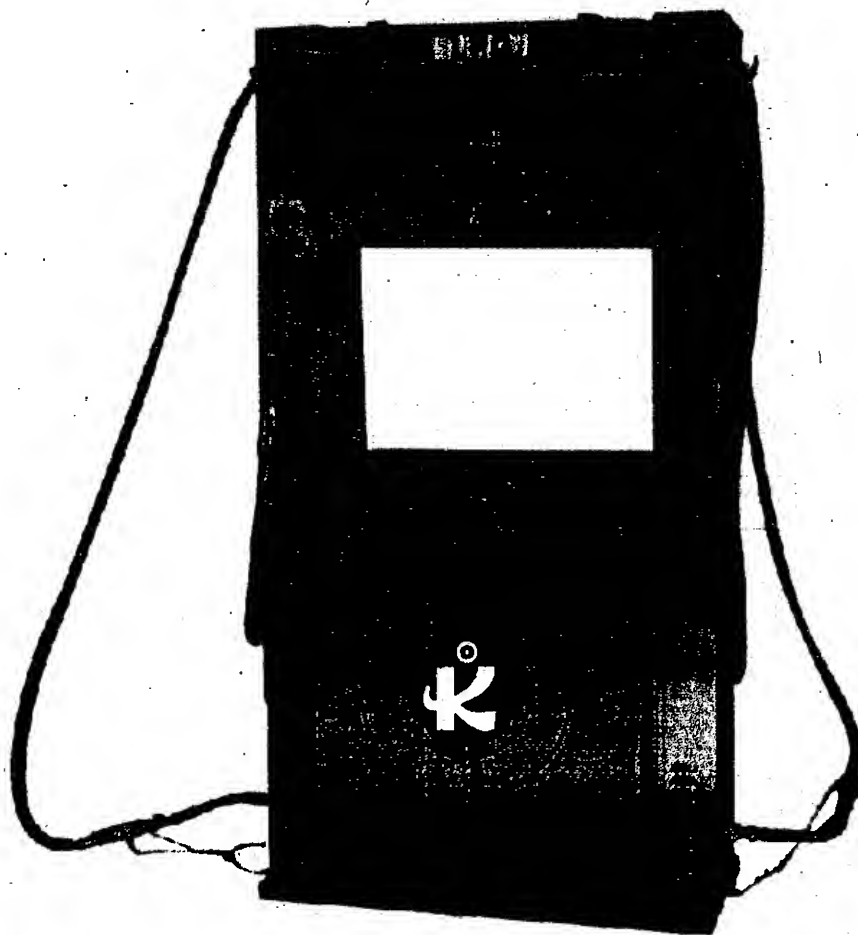
[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(222)/2008]

आर. माथुरबूथम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 24th April, 2009

S.O. 1488.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by the third proviso to sub-section (3) and sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of LPG Fuel Dispenser with brand name 'EUROSTAR' and of series "Eurostar 11, 12" series (hereinafter referred to as the model), manufactured by M/s. Europump A.S., Kadosan Oto San. Sit. B. Block No. 17, 34775 Istanbul, Turkey and marketed in India without any alteration before or after sale by M/s. Kanodia Petroleum Ltd., 73/24, Collector Ganj, Kanpur, U.P. and which is assigned the approval mark IND/09/08/344.



The sealing and stamping is done to stop the fraudulent practices by screw and sealing wire passed through the holes. The instrument can not be opened without tampering the seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The said model is LPG Fuel Measuring System which is used for measuring of LPG and has one or two nozzle. Its maximum intensity of flow rate is 50 dm³/min and minimum flow rate is 5 dm³/min. It has a power supply of 230 V and 50Hz.

[F. No. WM-21(222)/2008]

R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

भारतीय मानक ब्यूरो

नई दिल्ली, 15 मई, 2009

का.आ. 1489.— भारतीय मान ब्यूरो (प्रमाणन) विनियम 1988 के नियम 6 के उपनियम (3) के अनुसरण में भारतीय मानक ब्यूरो एतद्वारा नीचे अनुसूची में दिए गए उत्पादों की मुहरांकन शुल्क अधिसूचित करता है :

अनुसूची

भारतीय मानक सं.	भाग	अनु.	वर्ष	उत्पाद	इकाई	न्यूनतम मुहरांकन शुल्क बड़े पैमाने पर	छोटे पैमाने पर	इकाई दर स्लैब-1	स्लैब 1 में इकाईयाँ	इकाई दर स्लैब-2	स्लैब 2 में इकाईयाँ	इकाई दर शेष	प्रचालन तिथि
258	—	—	2000	पोटाश एलम	1 मीट्रिक टन	33800/-	2800/-	40/-	—	—	—	—	08-05-2009

[संख्या के.प्र.वि/13 : 10]
प्रवीण, उप महानिदेशक (मुहर)

BUREAU OF INDIAN STANDARDS

New Delhi, the 15th May, 2009

S.O. 1489.—In pursuance of sub-regulation (3) of regulation 6 of the Bureau of Indian Standards (Certification) Regulations 1988, the Bureau of Indian Standards, hereby notifies the Marking fee for the products given in the schedule :

SCHEDULE

IS No	Part	Sec	Year	Product	Units	Minimum Marking Fee		Unit Rate Slab-1	Units in Slab-1	Unit Rate Slab-2	Units in Slab-2	Remaining	Effective Date
						Large Scale	Small Scale						
258	—	—	2000	Potash Alum	1 M.T.	38800/-	28800/-	40/-	—	—	—	—	08-05-2009

[No. CMD/13 : 10]

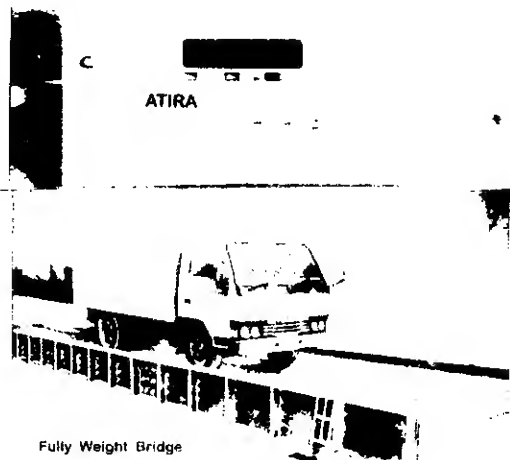
Praveen, Dy Director General (Marks)

नई दिल्ली, 22 अप्रैल, 2009

का.आ. 1490.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा:

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, मैसर्स अतीरा व्हेइंग, 23, उत्तर गुजरात अपार्टमेंट, पार्ट-1, श्यामपार्क सोसायटी के सामने, सरदार चौक, सैजपुर बांधा, कृष्णनगर, अहमदाबाद द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग III) वाले "अतीरा" श्रृंखला के अंकक सूचन सहित, अस्वचालित तोलन उपकरण (वेब्रिज प्रकार) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "अतीरा" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/09/78 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल विकृत गेज प्रकार का भार मेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (वेब्रिज टाइप) है। इसकी अधिकतम क्षमता 30 टन है और न्यूनतम क्षमता 100 कि. ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 5 कि. ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।



आकृति-2 मॉडल के इंडीकेटर का सीलिंग प्रावधान

इंडीकेटर की बाड़ी पर तार के साथ स्टाम्पिंग प्लेट लगाई गई है जिस पर सीलिंग प्वाइंट लगाया गया है, स्कैल की बाड़ी में से वायु निकाला गया है जिस पर लीड सील है। कपटपूर्ण व्यवहार से तालन उपकरण को खोले जाने से रोकने के लिए सीलिंग की जाती है। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम ऊपर दिया गया है।

उपकरण में बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच की सुविधा है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/गदर बॉर्ड में डिप स्विच भी दिया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल का विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी श्रृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 5 ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 500 से 10,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 5 टन से अधिक और 200 टन तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान 1×10^{-3} , 2×10^{-3} , 5×10^{-3} के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यूएम 21 (38)/2009]

आर. माथुरबोधम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 22nd April, 2009

S.O. 1490.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by the prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the Model of non-automatic weighing instrument (Weighbridge Type) with digital indication of medium accuracy (Accuracy class-III) of Series "ATIRA" and with brand name "ATIRA" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Atira Weighing, 23, Uttar Gujarat Appartment, Part-1, Opp. Shyampark Society, Saradar Chok, Saijpur Bogha, Krishna Nagar, Ahmedabad and which is assigned the approval mark IND/09/09/78;

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Weighbridge Type) with a maximum capacity of 30 tonne and minimum capacity of 100 kg. The verification scale interval (e) is 5kg. It has a tare device with a 100 percent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) indicates the weighing results. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.

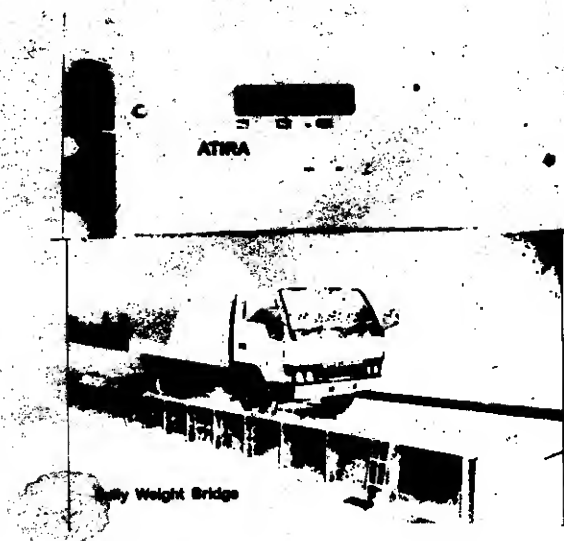


Figure-3 Sealing provision of the indicator of the model

Sealing point is affixed on the stamping plate is fixed on back side body of the indicator with the wire, in such a way that the wire passing from the body of scale with the lead seal. Sealing shall done to prevent opening of the weighing machine for fraudulent practice. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the powers conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity above 5 tonne and up to 200 tonne with verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5g or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F. No. WM-21 (38)/2009]

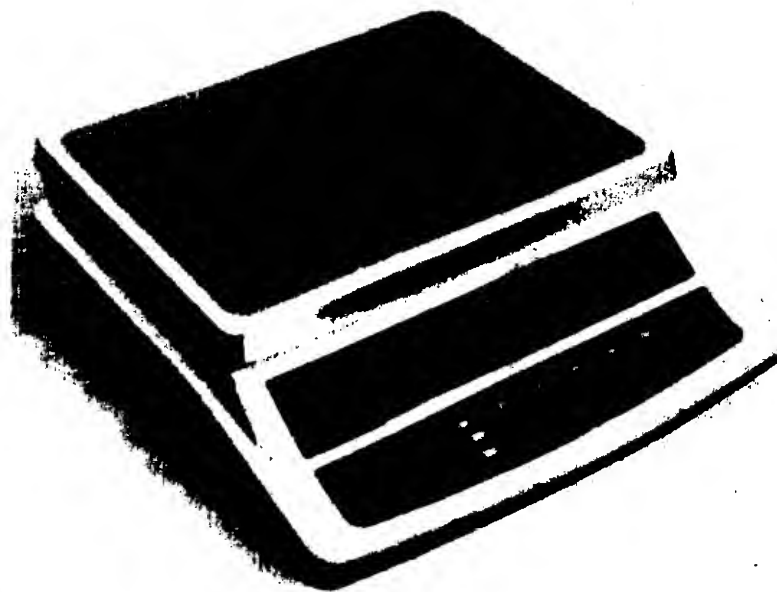
R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 22 अप्रैल, 2009

का.आ. 1491.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, मैसर्स सेंस टैक आटोमेशन प्रा. लि., डी. नं. एफ-4, एम आई जी 3बी/129, विनायक नगर, वूदा कालोनी, ओल्ड गजुवाका, विशाखापत्तनम-530 044 द्वारा विनिर्मित उच्च यथार्थता (यथार्थता वर्ग II) वाले "एस ई एन टी-12" शृंखला के अंकक सूचन सहित, अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबलटॉप प्रकार) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "सेंस-टैक" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/09/115 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबलटॉप प्रकार) है। इसकी अधिकतम क्षमता 30 कि.ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 100 ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 2 ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।



A6272

आकृति-2 मॉडल को सीलिंग करने का योजनाबद्ध डायग्राम

इंडिकेटर के दाईं तरफ से ऊपरी कवर और निचली प्लेट को काटकर दो छेद किए गए हैं। इन दो छेदों को सत्यापन स्टैम्प और सील प्राप्त करने के लिए लीड तार से जोड़ा गया है। उपकरण को सील के छेड़छाड़ किए बिना नहीं खोला जा सकता। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम ऊपर दिया गया है।

उपकरण में बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच की सुविधा है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल का विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 1 मि.ग्रा. से 50 मि.ग्रा. तक के "ई" मान के लिए 100 से 50,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) और 100 मि.ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 5,000 से 50,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान $1 \times 10^*$, $2 \times 10^*$, $5 \times 10^*$, के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यूएम-21 (51)/2009]

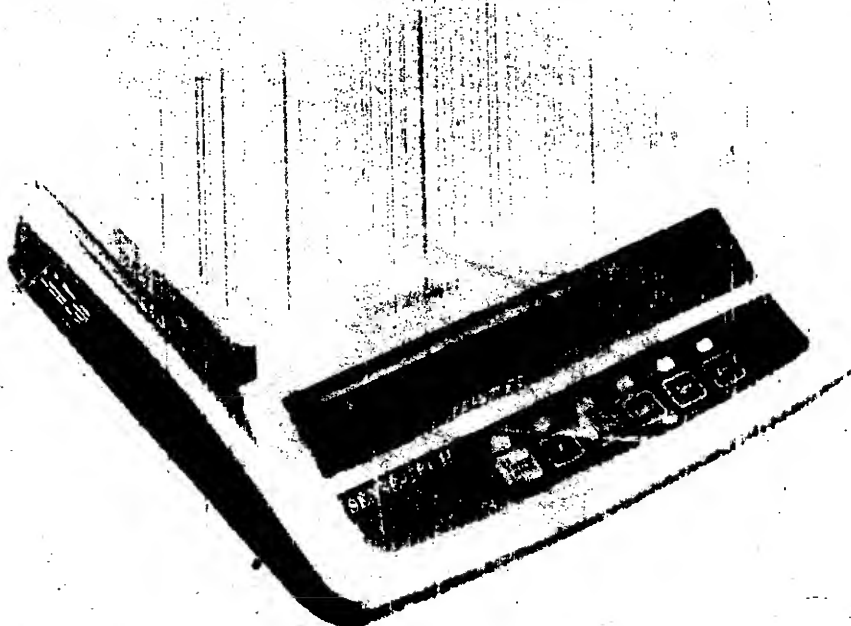
आर. माथुरबूथम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 22nd April, 2009

S.O. 1491.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by the prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the Model of non-automatic weighing instrument (Table top type) with digital indication of high accuracy (Accuracy class-II) of Series "SENT-12" and with brand name "SENSE-TECH" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Sense-Tech Automation Pvt. Ltd, D. No. F-4, MIG 2B/129, Vinayaka Nagar, Vuda Colony, Old Gajuwaka, Visakhapatnam-530 044 which is assigned the approval mark IND/09/09/115;

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Tabletop Type) with a maximum capacity of 30 tonne and minimum capacity of 100 g. The verification scale interval (e) is 2g. It has a tare device with a 100 percent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) display indicates the weighing results. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.



A6272

Figure-2 Schematic diagram of sealing provision of the model

From the right side of the weighing scale two holes are made by cutting the upper cover and bottom plate and fastened by a leaded wire through these two holes for receiving the verification stamp and seal. The weighing scale can not be opened without tampering the seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the powers conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity upto 50kg with verification scale interval (n) in the range of 100 to 50,000 for 'e' value of 1mg to 50mg and with verification scale interval (n) in the range of 5,000 to 50,000 for 'e' value of 100mg or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F. No. WM-21 (51)/2009]

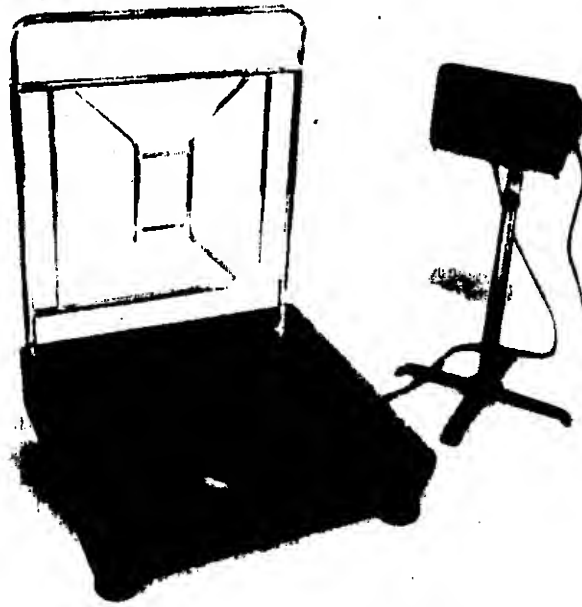
R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 22 अप्रैल, 2009

का.आ. 1492.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स सेंस टैक आटोमेशन प्रा. लि., डी. नं. एफ-4, एम आई जी 3बी/129, विनायक नगर, वृंदा कालोनी, ओल्ड गजुवाका, विशाखापत्तनम-530 044 द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग III) वाले "एस ई एन बी-7" शृंखला के अंकक सूचन सहित, अस्वचालित तोलन उपकरण (प्लेटफार्म प्रकार) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "सेंस-टैक" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन क्रिड आई एन डी/09/09/116 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाणपत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबलटॉप प्रकार) है। इसकी अधिकतम क्षमता 1000 कि.ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 2 कि.ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 100 ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्शन तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।



A6273

आकृति-2 मॉडल को सीलिंग करने का योजनाबद्ध डायग्राम

इंडीकेटर के दाईं तरफ से ऊपरी कवर और साइड प्लेट को काटकर दो छेद किए गए हैं। इन दो छेदों को सत्यापन स्टाम्प और सील प्राप्त करने के लिए लीड तार से जोड़ा गया है। उपकरण को सील के छेद बनाए किए बिना नहीं खोला जा सकता। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

उपकरण में बाहरी केलिब्रेशन तक. यंत्र की सुविधा है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाणपत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माण द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल का विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 5 ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 500 से 10,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. से अधिक और 5000 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान $1 \times 10^*$, $2 \times 10^*$, $5 \times 10^*$, के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21 (51)/2009]

आर. माधुरबुध्म, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 22nd April, 2009

S.O. 1492.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by the prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Platform type) with digital indication of medium accuracy (Accuracy class-III) of Series "SENP-7" and with brand name "SENSE-TECH" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Sense-Tech Automation Pvt. Ltd., D. No. F-4, MIG 2B/129, Vinayaka Nagar, Vuda Colony, Old Gajuwaka, Visakhapatnam-530 044 and which is assigned the approval mark IND/09/09/116;

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Platform Type) with a maximum capacity of 1000 kg and minimum capacity of 2 kg. The verification scale interval (e) is 100g. It has a tare device with a 100 percent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) indicates the weighing results. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.

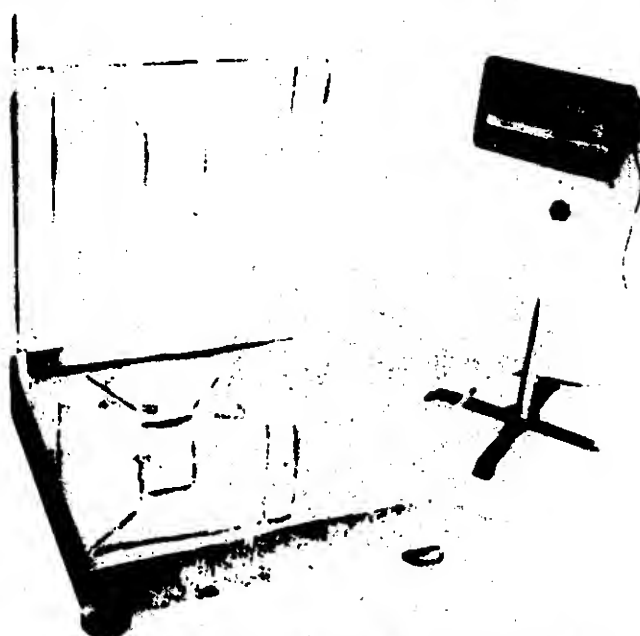


Figure-2 Sealing provision of the indicator of model

From the right side of the indicator two holes are made by cutting the upper cover and side plate and fastened by a leaded wire through these two holes for receiving the verification stamp and seal. The indicator can not be opened without tampering the seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the powers conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity above 50kg and up to 5000kg with verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5g or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F. No. WM-21 (51)/2009]

R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 22 अप्रैल, 2009

का.आ. 1493.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, मैसर्स सेंस टैक आटोमेशन प्रा. लि., डी. नं. एफ-4, एम आई जी 3बी/129, विनायक नगर, वृंदा कालोनी, ओल्ड गजुवाका, विशाखापत्तनम-530 044 द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग III) वाले "एस ई एन डब्ल्यू-6" शृंखला के अंकक सूचन सहित, अस्वचालित तोलन उपकरण (वेब्रिज प्रकार) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "सेंस-टैक" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/09/117 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाणपत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (वेब्रिज प्रकार) है। इसकी अधिकतम क्षमता 60 टन है और न्यूनतम क्षमता 200 कि.ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 10 कि.ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।



आकृति-2 मॉडल के इंडीकेटर का सीलिंग प्रावधान

वायर के साथ स्टाम्पिंग प्लेट इंडीकेटर के दायीं तरफ है जिस पर सीलिंग प्वाइंट है, स्केल की बाड़ी में से वायर निकाला गया है जिस पर लीड सील है। कपटपूर्ण व्यवहार से तोलन उपकरण को खोले जाने से रोकने के लिए सीलिंग की जाती है। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम ऊपर दिया गया है।

उपकरण में बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच की सुविधा है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाणपत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल का विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 5 ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 500 से 10,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 5 टन से अधिक और 200 टन तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान $1 \times 10^*$, $2 \times 10^*$, $5 \times 10^*$, के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यूएम-21 (51)/2009]

आर. माथुरबूधम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 22nd April, 2009

S.O. 1493.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by the prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Weighbridge) with digital indication of medium accuracy (Accuracy class-III) of Series "SENW-6" and with brand name "SENSE-TECH" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Sense-Tech Automation Pvt. Ltd., D. No. F-4, MIG 2B/129, Vinayaka Nagar, Vuda Colony, Old Gajuwaka, Visakhapatnam-530 044 and which is assigned the approval mark IND/09/09/117;

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument with a maximum capacity of 60 tonne and minimum capacity of 200 kg. The verification scale interval (e) is 10kg. It has a tare device with a 100 percent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) indicates the weighing results. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.



Figure-2 Sealing arrangement

Sealing point is affixed on the stamping plate is fixed on right side body of the indicator with the wire, in such a way that the wire passing from the body of scale with the lead seal. Sealing shall done to prevent opening of the weighing machine for fraudulent practice. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the powers conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity above 5 tonne and up to 200 tonne with verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5g or more with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F. No. WM-21 (51)/2009]

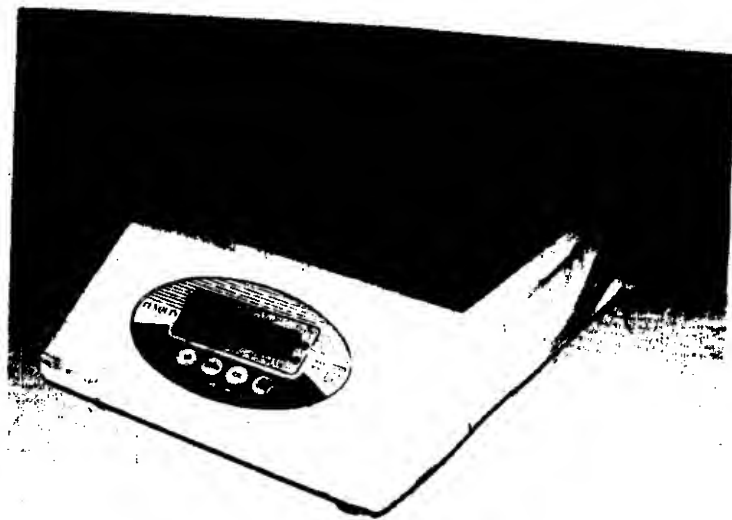
R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 24 अप्रैल, 2009

का.आ. 1494.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, मैसर्स कॉटीनैटल वेइंग सिस्टम्स, बी 29/2, वजीरपुर इंडस्ट्रियल एरिया, दिल्ली-110052 द्वारा विनिर्मित उच्च यथार्थता (यथार्थता वर्ग II) वाले "सीडब्ल्यूटी" शृंखला के अंकक सूचन सहित, अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबलटाप टाइप) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "पेंगुइन" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/08/354 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबलटाप प्रकार) है। इसकी अधिकतम क्षमता 20 कि.ग्रा. है और न्यूनतम क्षमता 100 ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 2 ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।



आकृति-2 मॉडल को सीलिंग करने का योजनाबद्ध डायग्राम

सर्किट और मैकेनिकल असेंबली की सुरक्षा और कपटपूर्ण व्यवहारों से रोकने के लिए स्टाम्पिंग प्लेट पर लीड सील को लगाया जाता है। उपकरण की बाड़ी पर दिए गए छेदों के माध्यम से लीड और सील तार लगाकर सीलिंग की जा सकती है। उपकरण को सील के छेड़छाड़ किए बिना नहीं खोला जा सकता। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल का विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मॉडल, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 1 मि.ग्रा. से 50 मि.ग्रा. तक के "ई" मान के लिए 100 से 50,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 100 मि.ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 5000 से 50,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान $1 \times 10^*$, $2 \times 10^*$, $5 \times 10^*$, के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यूएम-21 (274)/2008]

आर. माथुरबूथम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 24th April, 2009

S.O. 1494.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Table top type) with digital indication of high accuracy (Accuracy class-II) of Series "CWT" and with brand name "PENGUIN" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Continental Weighing Systems, B 29/2, Wazirpur Industrial Area, Delhi-110052 which is assigned the approval mark IND/09/08/354;

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Tabletop type) with a maximum capacity of 20kg and minimum capacity of 100g. The verification scale interval (e) is 2g. It has a tare device with a 100 percent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) display indicates the weighing results. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.

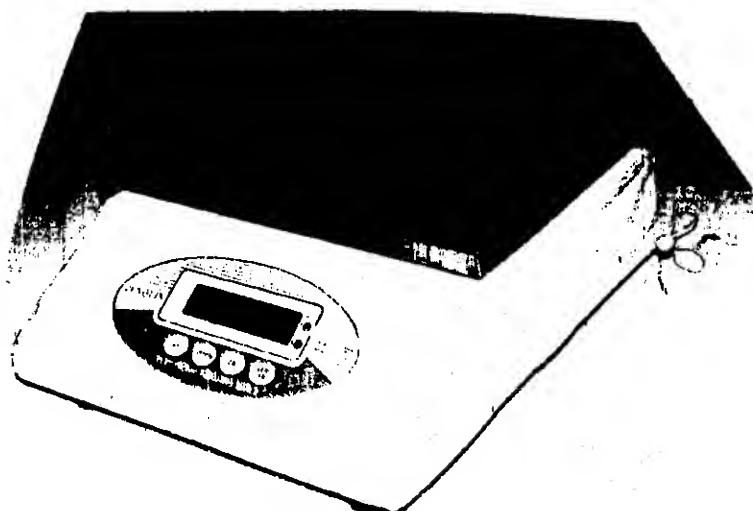


Figure-2 Schematic diagram of sealing provision of the model

Lead seal is affixed on the stamping plate for the security of circuit and mechanical assembly to avoid fraudulent use. Sealing can be done by applying lead & seal wire through the holes provided on the body of the instrument. The instrument can not be opened without tampering the seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

Further, in exercise of the power conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity upto 50kg with verification scale interval (n) in the range of 100 to 50,000 for 'e' value of 1mg to 50mg and with verification scale interval (n) in the range of 5000 to 50,000 for 'e' value of 100mg or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F. No. WM-21 (274)/2008]

R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 24 अप्रैल, 2009

का.आ. 1495.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप हैं और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा:

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स कॉटीनैटल वेइंग सिस्टम्स, बी 29/2, वजीरपुर इंडस्ट्रियल एरिया, दिल्ली-110052 द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग III) वाले "सीडब्ल्यूपी" शृंखला के अंकक सूचन सहित, अस्वचालित तोलन उपकरण (प्लेटफार्म टाइप) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "पेंगुइन" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/08/355 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (प्लेटफार्म प्रकार) है। इसकी अधिकतम क्षमता 300 कि.ग्रा. है और न्यूनतम क्षमता 2 कि.ग्रा. है। सत्यापन मापमान अन्तराल (ई) 100 ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।



आकृति-2 मॉडल को सीलिंग करने का योजनाबद्ध डायग्राम

सर्किट और मैकेनिकल असेंबली की सुरक्षा और कपटपूर्ण व्यवहारों से रोकने के लिए स्टाम्पिंग प्लेट पर लीड सील को लगाया जाता है। उपकरण की बाड़ी पर दिए गए छेदों के माध्यम से लीड और सील तार लगाकर सीलिंग की जा सकती है। उपकरण को सील के छेड़छाड़ किए बिना नहीं खोला जा सकता। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 5 ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 500 से 10,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अन्तराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. से 5000 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान $1 \times 10^*$, $2 \times 10^*$, $5 \times 10^*$, के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यूएम-21 (274)/2008]

आर. माथुरगुप्त, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 24th April, 2009

S.O. 1495.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by the prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Platform type) with digital indication of medium accuracy (Accuracy class-III) of Series "CWP" and with brand name "PENGUIN" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Continental Weighing Systems, B 29/2, Wazirpur Industrial Area, Delhi-110052 and which is assigned the approval mark IND/09/08/355;

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Platform type) with a maximum capacity of 300kg and minimum capacity of 2kg. The verification scale interval (e) is 100 g. It has a tare device with a 100 percent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) indicates the weighing results. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.

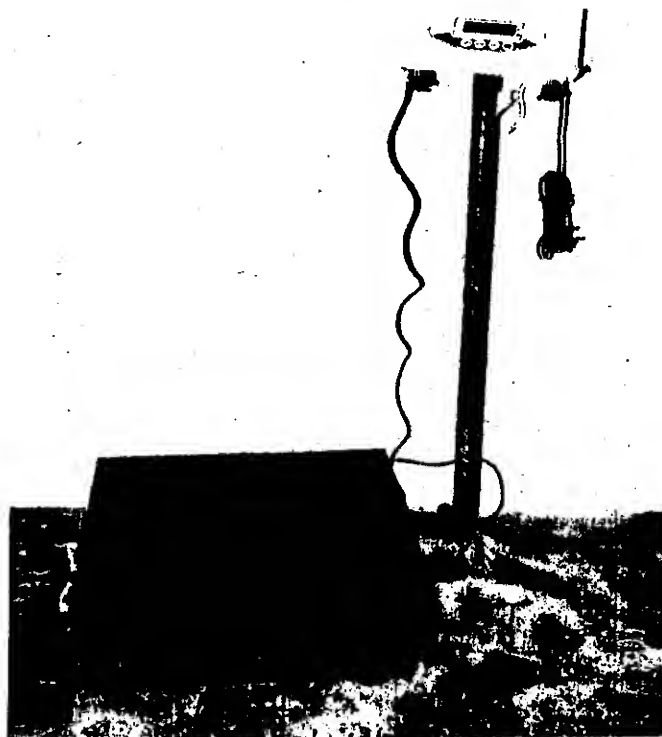


Figure-2 Sealing provision of the indicator of model

Lead seal is affixed on the stamping plate for the security of circuit and mechanical assembly to avoid fraudulent use. Sealing can be done applying lead & seal wire through the holes provided on the body of the instrument. The instrument can not be opened without tampering the seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

Further, in exercise of the powers conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity above 50kg up to 5000kg with verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5g or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F. No. WM-21 (274):2008]

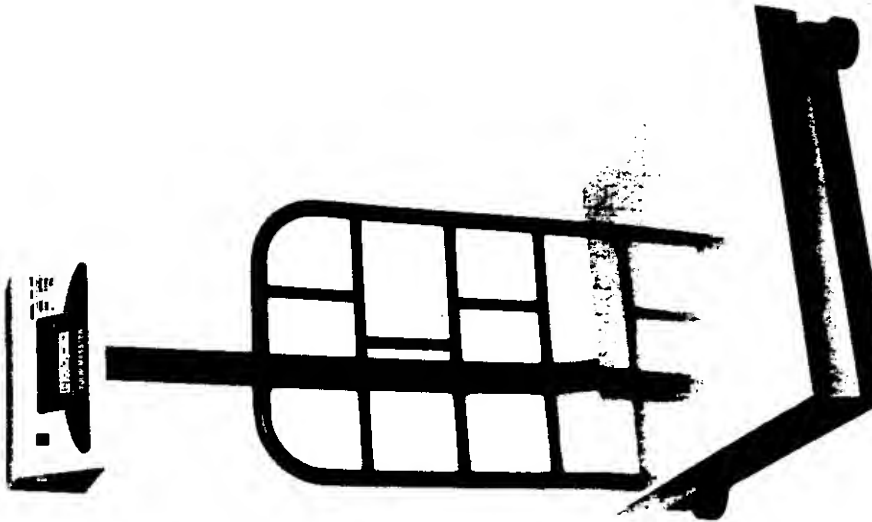
R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 24 अप्रैल, 2009

का.आ. 1496.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स तुलिप मास्कट, खसरा नं. 555/2, विलेज टकसाल, निकट शिव मंदिर, परवानू द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग II) वाले "टी एम पी" शृंखला के अंकक सूचन सहित, अस्वचालित तोलन उपकरण (प्लेटफार्म प्रकार) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "TULIP" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/08/563 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार संल आधारित अस्वचालित (प्लेटफार्म तोलन) उपकरण है। इसकी अधिकतम क्षमता 300 कि.ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 2.5 कि.ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 50 ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।



आकृति- 2 मीलिंग प्रावधान

स्कल डिजीटाइजर में 4 कोनों में 4 पंच हैं जो ऊपरी बाड़ी को निचली बाड़ी से जोड़ते हैं। इनमें से दो पंच हैडलैस हैं और जिन की नोक पर छेद है। ये दोनों हैडलैस पंच एक दूसरे के साथ विकर्णतः जुड़े हुए हैं। पंच के छेद में से, सील तार निकल सकती है और सील को प्लग और स्टाम्प किया जा सकता है। स्टाम्पिंग से पहले बाड़ी को बंद करने के लिए पंच कसा जाता है और यह तब तक बाहर नहीं आ सकता जब तक सील को तोड़ा न जाए। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल का विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मंक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 100 मि.ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 5,000 से 50,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. से अधिक और 5,000 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान 1×10^{-3} , 2×10^{-3} , 5×10^{-3} के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21 (223)/2008]

आर. माथुरबृथम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 24th April, 2009

S.O. 1496.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by the prescribed authority, is satisfied that the Model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said Model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the Model of non-automatic weighing instrument (Platform type) with digital indication of medium accuracy (Accuracy class-II) of Series "TMP" and with brand name "TULIP" (hereinafter referred to as the said Model), manufactured by M/s. Tulip Masstek, Khasra No. 555/2, Village Taksal, Near Shiv Mandir, Parwanoo and which is assigned the approval mark IND/09/08/563;

The said Model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Platform type) with a maximum capacity of 300 kg. and minimum capacity of 2.5kg. The verification scale interval (e) is 50g. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) indicates the weighing results. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.

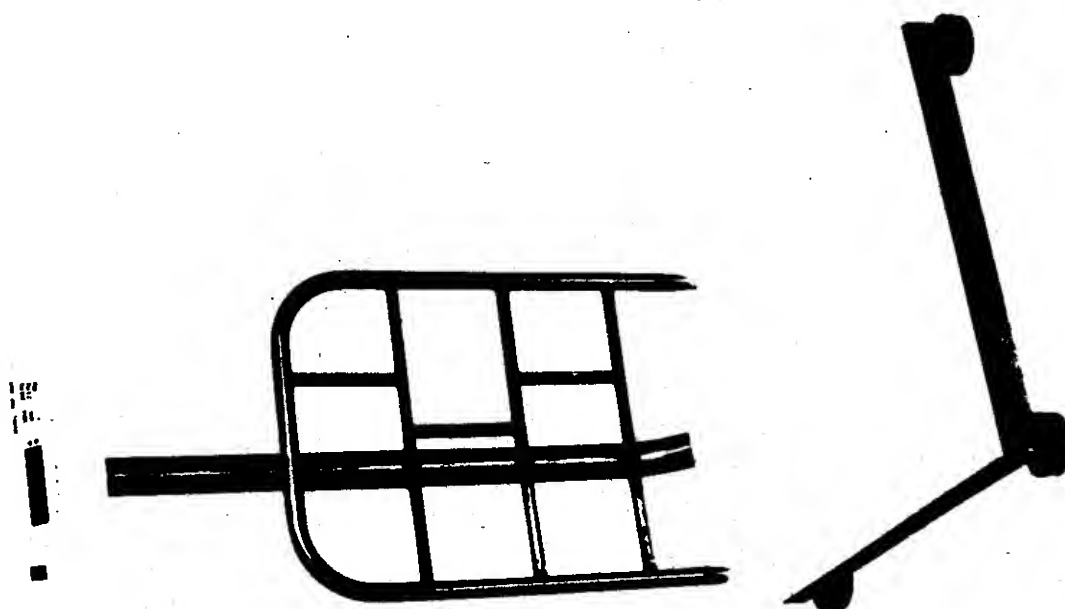


Figure-2 Sealing Diagram

The scale digitizer has four screws in four corners which attach the upper body to lower body. Two of these screws are headless and have a hole at the tip. These two headless screws are fixed diagonally opposite to each other. Through the hole of screw, the seal wire can pass through and the seal can be plugged and stamped. Before stamping to close the body a nut is tightened and this can not come out till the seal is broken. A typical schematic diagram of sealing provision of the Model is given above.

Further, in exercise of the power conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said Model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity above 50 kg. and up to 5,000 kg. with verification scale interval (n) in the range of 5,000 to 50,000 for 'e' value of 100mg or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved Model has been manufactured.

[F. No. WM-21 (223) 2008]

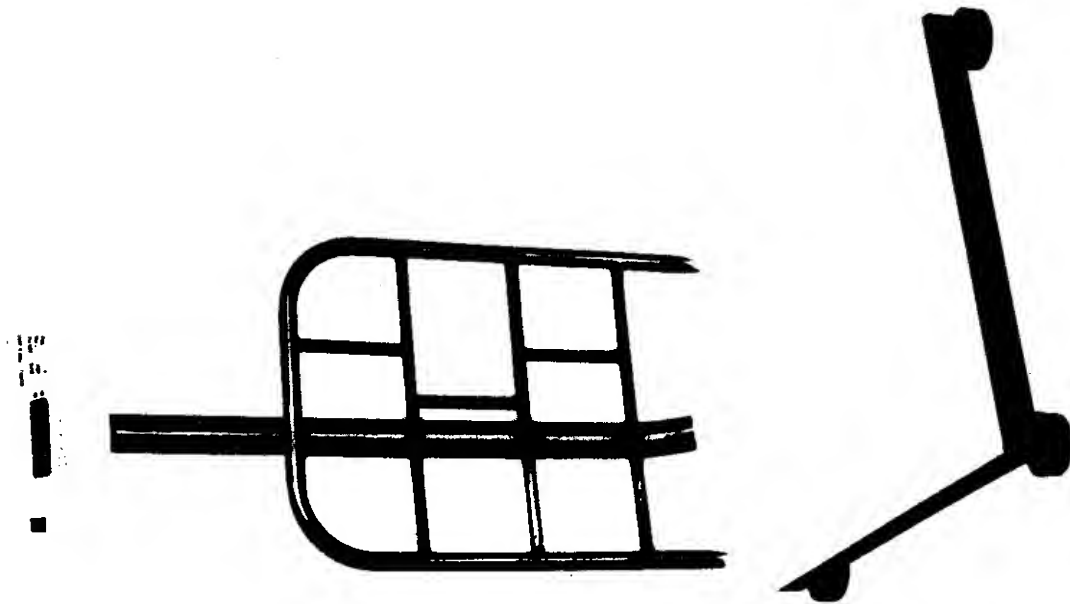
R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 24 अप्रैल, 2009

का.आ. 1497.—केन्द्रीय सरकार का विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा:

अतः अब केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स तुलिप मास्टेक खसरा नं. 555/2, विलेज टकसाल, निकट शिव मंदिर, परवानू द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग III) वाले "टी एम पी-ई" शृंखला के अंकक सूचन सहित, अस्वचालित तोलन उपकरण (प्लेटफार्म प्रकार) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "TULIP" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/08/564 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (प्लेटफार्म टाइप) है। इसकी अधिकतम क्षमता 200 कि.ग्रा. है और न्यूनतम क्षमता 1 कि. ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 50 ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।



आकृति-2 : सीलिंग प्रावधान

स्केल डिजिटाइजर में 4 कोनों में 4 पेच हैं जो ऊपरी बाड़ी को निचली बाड़ी से जोड़ते हैं। इनमें से दो पेच हैंडलैस हैं और जिन की नोक पर छेद हैं। ये दोनों हैंडलैस पेच एक दूसरे के साथ विकर्णतः जुड़े हुए हैं। पेच के छेद में से, सील तार निकल सकता है और सील को प्लग और स्टाम्प किया जा सकता है। स्टाम्पिंग से पहले बाड़ी को बंद करने के लिए पेच कसा जाता है और यह तब तक बाहर नहीं आ सकता जब तक सील को तोड़ा न जाए। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिसमें उक्त अनुमोदित मॉडल का विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मॉक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 5 ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 500 से 10,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. से अधिक और 5000 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान $1 \times 10^*$, $2 \times 10^*$, $5 \times 10^*$, 'के' हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21 (223)/2008]

आर. माथुरबूथम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 24th April, 2009

S.O. 1497.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by the prescribed authority, is satisfied that the Model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said Model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the Model of non-automatic weighing instrument (Platform type) with digital indication of medium accuracy (Accuracy class-III) of Series "TMP-E" and with brand name "TULIP" (hereinafter referred to as the said Model), manufactured by M/s. Tulip Masstek, Khasra No. 5552, Village Taksal, Near Shiv Mandir, Parwanoo and which is assigned the approval mark IND/09.08/564;

The said Model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Platform type) with a maximum capacity of 200kg. and minimum capacity of 1kg. The verification scale interval (e) is 50g. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) indicates the weighing results. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.

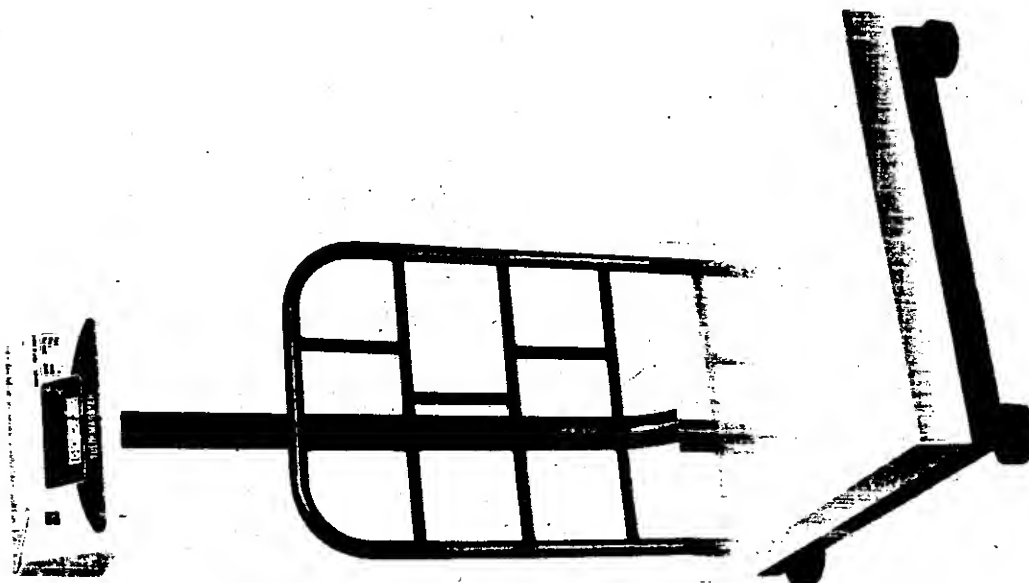


Figure-2 : Sealing provision of the indicator of Model

The scale digitizer has four screws in four corners which attach the upper body to lower body. Two of these screws are headless and have a hole at the tip. These two headless screws are fixed diagonally opposite to each other. Through the hole of screw, the seal wire can pass through and the seal can be plugged and stamped. Before stamping to close the body a nut is tightened and this cannot come out till the seal is broken. A typical schematic diagram of sealing provision of the Model is given above.

Further, in exercise of the power conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said Model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity above 50kg. up to 5,000kg. with verification scale interval (n) in the range of 5,00 to 10,000 for 'e' value of 5g. or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , where 'k' is a positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle design and with the same materials with which, the said approved Model has been manufactured.

[F. No. WM-21 (223) 2008]

R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 24 अप्रैल, 2009

का.आ. 1498.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः अब केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा शक्तियों का प्रयोग करते हुए, मैसर्स दीप स्केल, मैत्रीकुंज, अनुमंडली निवास अस्थान के सामने, मेय गर्ल्स हाई स्कूल के निकट, हिलसा-801302 नालन्दा, बिहार द्वारा विनिर्मित उच्च यथार्थता (यथार्थता वर्ग II) वाले “डीएस-30” शृंखला के अंकक सूचन सहित, अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबल टाप टाइप) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम “दीप” है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिन्ह आई एन डी/09/09/141 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबल टाप प्रकार) है। इसकी अधिकतम क्षमता 30 कि.ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 100 ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 2 ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्टेज और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।



आकृति-2 मॉडल को सीलिंग करने का योजनाबद्ध डायग्राम

स्टाम्प और सीलिंग के सत्यापन के लिए वेइंग स्केल के दायीं तरफ अपर कवर और तल प्लेट में काट कर दो छेद किए गए हैं और इन दोनों छेदों को लीड वायर से कसा गया है। उपकरण को सील से छेड़छाड़ किए बिना नहीं खोला जा सकता। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

उपकरण में केलिब्रेशन के लिए बाहरी पहुंच है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिसमें उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 1 मि. ग्रा. से 50 मि.ग्रा. तक के “ई” मान के लिए 100 से 50,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 100 मि.ग्रा. या उसमें अधिक के “ई” मान के लिए 5000 से 50,000 तक की रेंज में सत्यापन माप मान अंतराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. की अधिकतम क्षमता वाले हैं और “ई” मान 1×10^3 , 2×10^3 , 5×10^3 , के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21 (66)/2009]

आर. माथुरबूथम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 24th April, 2009

S.O. 1498.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the Model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the Model of non-automatic weighing instrument (Table top type) with digital indication of high accuracy (Accuracy class-II) of Series "DS-30" and with brand name "DEEP" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Deep Scale, Matrikunj, Opp. Anumandliy Nivas Asthan, Nr. Maye Girl High School, Hilsha-801302 Nalanda, Bihar which is assigned the approval mark IND/09/09/141;

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Table top type) with a maximum capacity of 30kg. and minimum capacity of 100g. The verification scale interval (e) is 2g. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) display indicates the weighing result. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.

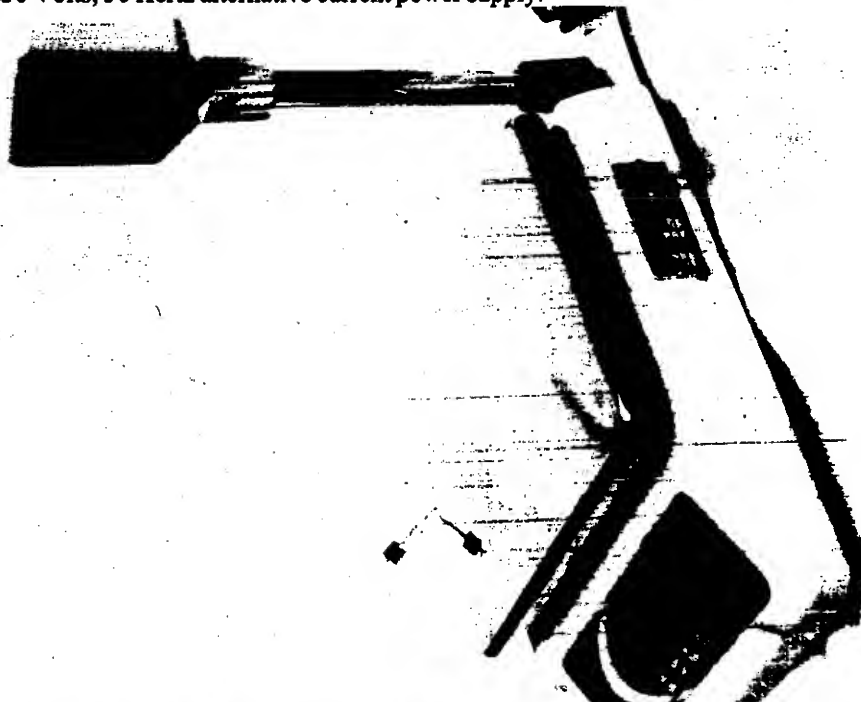


Figure-2 : Schematic diagram of the sealing provision of the model

From the right side of the weighing scale two holes are made by cutting the upper cover and bottom plate and fastened by a leaded wire through these two holes for receiving the verification stamp and seal. The weighing scale can not be opened without tampering the seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the powers conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity up to 50kg. with verification scale interval (n) in the range of 100 to 50,000 for 'e' value of 1mg. to 50mg. and with verification scale interval (n) in the range of 5,000 to 50,000 for 'e' value of 100mg. or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F. No. WM-21 (66)/2009]

R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 24 अप्रैल, 2009

का.आ. 1499.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः अब केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उपधारा (7) और उपधारा (8) द्वारा शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स दीप स्केल, मैत्रीकुंज, अनुमंडली निवास अस्थान के सामने, मेय गल्वर्ज हाई स्कूल के निकट, हिलसा-801302 नालन्दा, बिहार द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग III) वाले “डीएसपी-1000” शृंखला के अंकक सूचन सहित, अस्वचालित तोलन उपकरण (प्लेटफार्म टाइप) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम “दीप” है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिन्ह आई एन डी/09/09/142 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (प्लेटफार्म टाइप) है। इसकी अधिकतम क्षमता 1000 कि.ग्रा. है और न्यूनतम क्षमता 2 कि. ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 100 ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डाकोड (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्टेज और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।



आकृति-2 मॉडल को सीलिंग करने का योजनाबद्ध डायग्राम

स्केल के तल प्लेट और टॉप कवर में छेद बना कर और तब इन दोनों छेदों में से सिलिंग वायर निकाल कर सीलिंग की जाती है। स्टाम्पिंग के लिए लीड सील सहित स्केल की बाडी में से निकाले गए सिलिंग वायर को स्टाम्पिंग प्लेट से जोड़ा गया है। मॉडल के सिलिंग प्रवधान का स्कीमवार डायग्राम ऊपर दिया गया है।

उपकरण में बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच की सुविधा है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उपधारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाणपत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 5 ग्रा. या उससे अधिक के “ई” मान के लिए 500 से 10,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. से अधिक और 5,000 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और “ई” मान 1×10^3 , 2×10^3 , 5×10^3 , के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21 (66)/2009]

आर. माथुरबूथम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 24th April, 2009

S.O. 1499.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the Model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the Model of non-automatic weighing instrument (Platform type) with digital indication of medium accuracy (Accuracy class-III) of Series "DSP-1000" and with brand name "DEEP" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Deep Scale, Matrikunj, Opp. Anumandli Nivas Asthan, Nr. Maye Girl High School, Hilsha-801302 Nalanda, Bihar and which is assigned the approval mark IND/09/09/142;

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Platform type) with a maximum capacity of 1000 kg. and minimum capacity of 2kg. The verification scale interval (e) is 100g. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) display indicates the weighing result. The instrument operates on 230 Volts and 50 Hertz alternative current power supply.

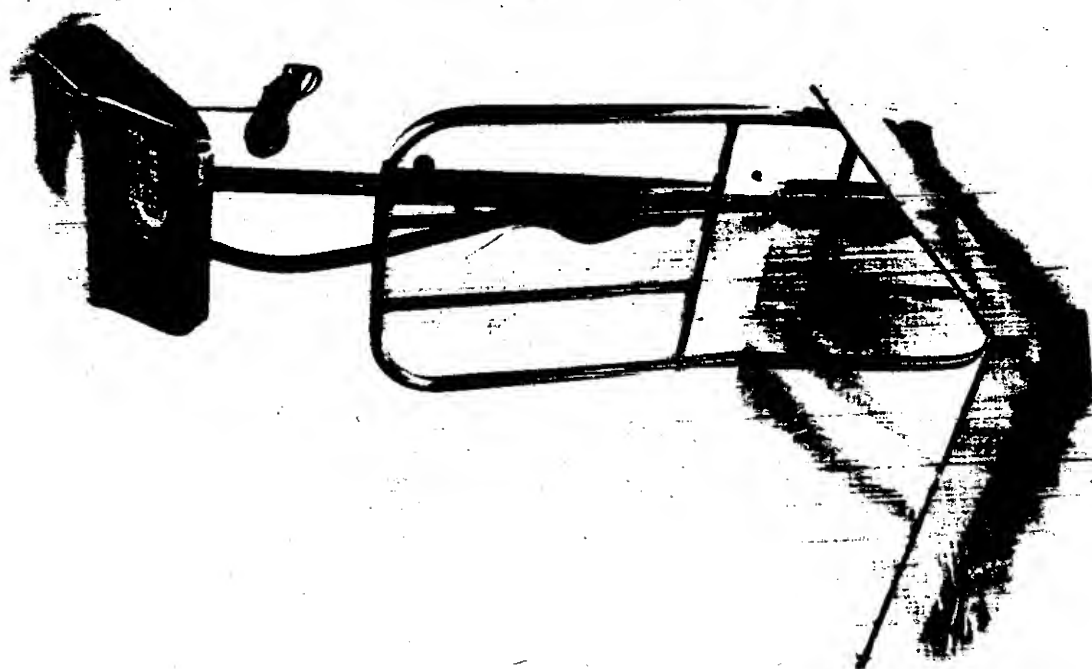


Figure-2 : Sealing provision of the indicator of model

The sealing is done through the hole, made in the bottom plate and top cover of the scale, and then sealing wire is passed through these two hole. Stamping plate is connected through sealing wire passing from the body of scale with the lead seal, to get the stamping. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip which has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the powers conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity above 50kg. and up to 5000 kg. with verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5g. or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F. No. WM-21 (66)/2009]

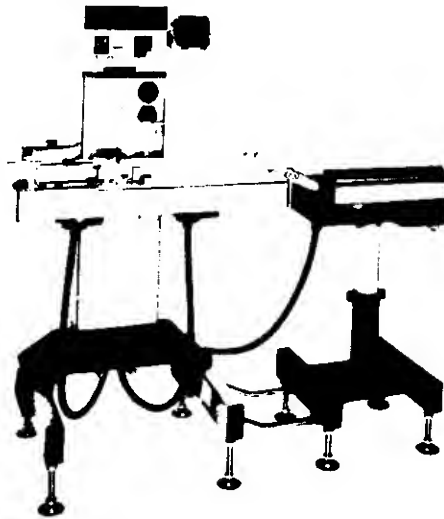
R. MATIURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 24 अप्रैल, 2009

का.आ. 1500.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः अब केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उपधारा (7) और उपधारा (8) द्वारा शक्तियों का प्रयोग करते हुए, मैसर्स इशिदा इंडिया प्रा. लि., 191, उद्योग विहार, फेज-IV, गुडगांव-122016 (हरियाणा) द्वारा विनिर्मित यथार्थता वर्ग, वाई (II) वाले “डीएसीएस” शृंखला के स्वचालित कैच वेइंग उपकरण के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम “ISHIDA” है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिन्ह आई एन डी/09/08/602 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित स्वचालित कैच वेइंग उपकरण है। इसकी अधिकतम क्षमता 1200 ग्रा. है और न्यूनतम क्षमता 5 ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 0.1 ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। लिक्विड क्रिस्टल डायोड (एल सी डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है। इसकी अधिकतम स्पीड रेंज 15/96 एम/मिनट है।



आकृति-2 मॉडल को सीलिंग करने का योजनाबद्ध डायग्राम

यूनिट बेस के विपरीत साइड में हैड होल स्क्रू द्वारा इंडिकेटर यूनिट कवर को यूनिट बेस से जोड़ा गया है। इन हैड होल स्क्रू में से स्पेशल क्वालिटी वायर निकाला गया है और दोनों स्क्रू के अंतिम सिरों को लीड सील से जोड़ा गया है। सील तोड़ बिना इंडिकेटर को खोला नहीं जा सकता। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उपधारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाणपत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल का विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 50 कि.ग्रा. तक की क्षमता में हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21 (232)/2008]

आर. माथुरबूथम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 24th April, 2009

S.O. 1500.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the Model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the Model of Automatic Catch Weighing Instrument belonging to accuracy class, Y(II) of "DACS" series with brand name "ISHIDA" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Ishida India Pvt. Ltd., 191, Udyog Vihar, Phase-IV, Gurgaon-122016 (Haryana) and which is assigned the approval mark IND/09/08/602;

The said model is a strain gauge type load cell based Automatic Catch Weighing Instrument. Its maximum capacity is 1200g and minimum capacity is 5g. The verification scale interval (e) is 0.1g. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The Liquid Crystal Diode Display (LCD) indicates the weighing result. The instrument operates on 230 Volts and 50 Hertz alternative current power supply. Its maximum speed range is 15/96 m/minute.

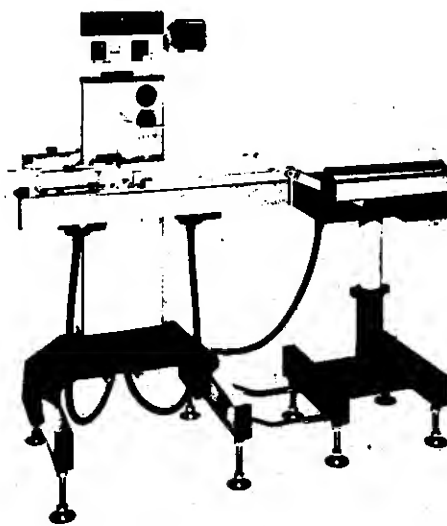


Figure-2 : Sealing diagram of the sealing provision of the model

The cover of the indicator unit is attached to the base of the unit by head hole screws at the opposite side of the base of the unit. A special quality wire passes through the head hole of these screws & both screw ends of wire are joined with lead seal. The indicator cannot be opened without tampering the seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

Further, in exercise of the powers conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity upto 50kg with verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5g. or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F. No. WM-21 (232)/2008]

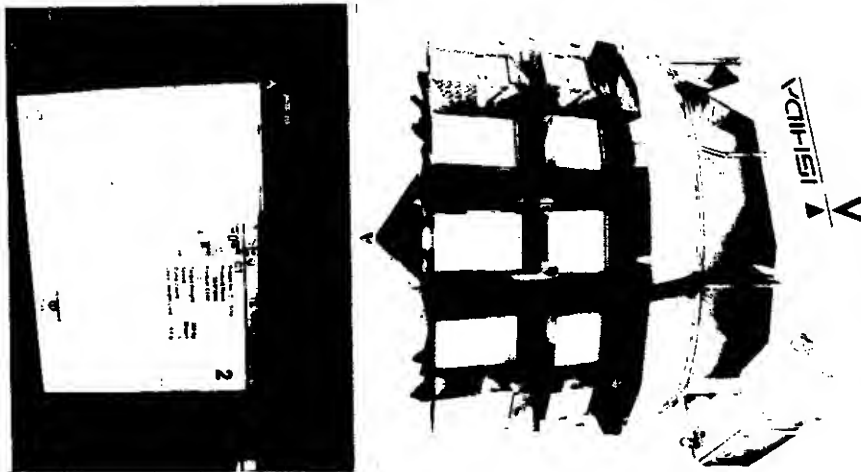
R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 24 अप्रैल, 2009

का.आ. 1501.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः अब केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उपधारा (7) और उपधारा (8) द्वारा शक्तियों को प्रयोग करते हुए मैसर्स इशिदा इंडिया प्रा. लि., 191, उद्योग विहार, फेज-IV, गुडगांव-122016 (हरियाणा) द्वारा विनिर्मित यथार्थता वर्ग, रेफ X(1), जहां X=1 वाले "सीसीडब्ल्यू" शृंखला के स्वचालित कैच वेइंग उपकरण के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "ISHIDA" है (जिसे इसमें इससे पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिन्ह आई एन डी/09/08/603 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित स्वचालित ग्रेविमेट्रिक फिलिंग उपकरण है। इसकी अधिकतम क्षमता 1 कि.ग्रा. है और न्यूनतम क्षमता 40 ग्रा. है। मापमान अंतराल "डी" 2 ग्रा. है। उपकरण में एक फिलिंग प्वाइंट है। इसकी अधिकतम स्पीड रेंज 140 वेइंग प्रति मिनट है। मशीन को उर्वरक या चीनी बैग या कंटेनर में, ड्रम्स में आबल या कैमीकल आदि जैसे फ्री फ्लोइंग सालिड मैटेरियल को फिलिंग करने के लिए डिजाइन किया गया है। लिक्विड क्रिस्टल डायोड (एल सी डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 चोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।



आकृति-3: मॉडल को सीलिंग करने का योजनाबद्ध डायग्राम

यूनिट बेस के विपरीत साइड में हैड होल स्क्रू द्वारा इंडिकेटर यूनिट कवर को यूनिट बेस से जोड़ा गया है। इन हैड होल स्क्रू में से स्पेशल क्वालिटी वायर निकाला गया है और दोनों स्क्रू के अंतिम सिरों को लीड सील से जोड़ा गया है। सील तोड़े बिना इंडीकेटर को खोला नहीं जा सकता। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उपधारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाणपत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल का विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 50 कि.ग्रा. तक की क्षमता में हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21 (232)/2008]

आर. माथुरबूधम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 24th April, 2009

S.O. 1501.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the Model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the Model of Automatic Gravimetric Filling Instrument belonging to accuracy Class Ref(X), where X=1 of 'CCW' series with brand "ISHIDA" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Ishida India Pvt. Ltd., 191, Udyog Vihar, Phase-IV, Gurgaon-122016 (Haryana) and which is assigned the approval mark IND/09/08/603;

The said model is a strain gauge type load cell based Automatic Gravimetric Filling Instrument. Its maximum capacity is 1kg and minimum capacity is 40g. The value of scale interval 'd' is 2g. The instrument has one filling point. Its maximum speed range is 140 weighing per minute. The machine is designed for filling the free flowing solid material like fertilizer or sugar in the bag or container and for filling of oil or chemicals in drums etc. The Liquid Crystal Diode Display (LCD) indicates the weighing results. The instrument operates on 230 Volts and 50 Hertz alternative current power supply.

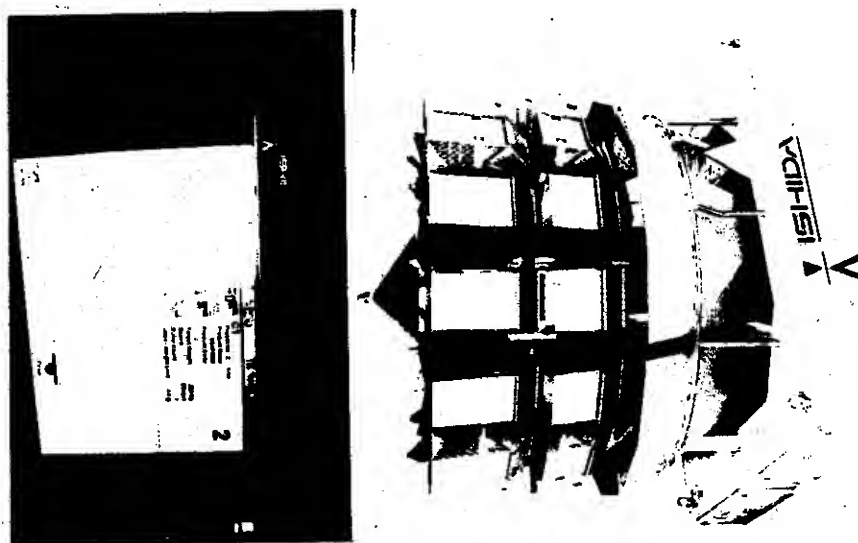


Figure-3 : Sealing diagram of the sealing provision of the model

The cover of the indicator unit is attached to the base of the unit by head hole screws at the opposite side of the base of the unit. A special quality wire passes through the head hole of these screws & both screw ends of wire are joined with lead seal. The indicator cannot be opened without tampering the seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

Further, in exercise of the power conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity upto 50kg. manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F. No. WM-21 (232)/2008]

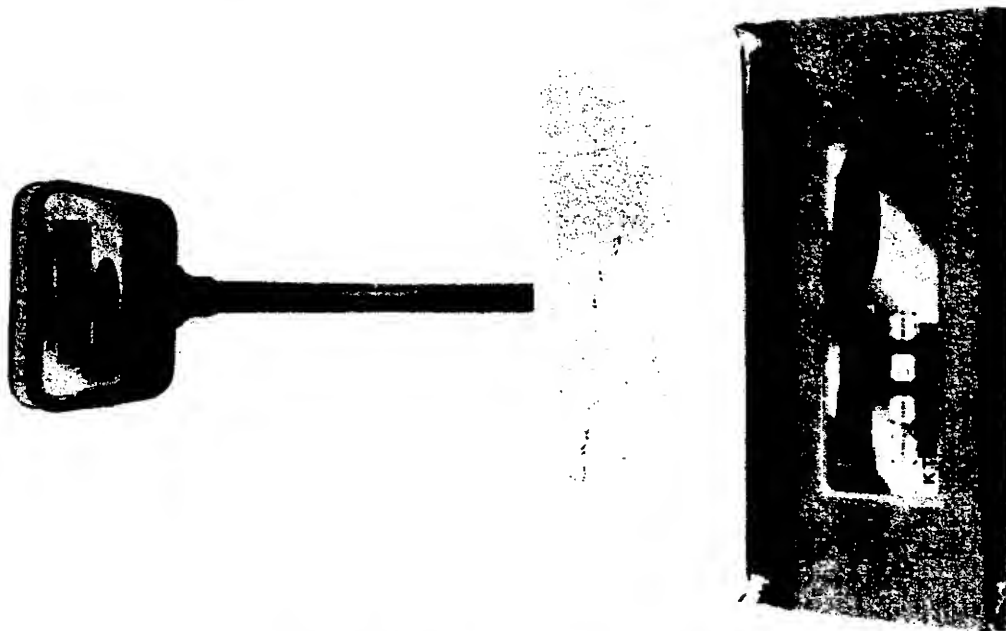
R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 24 अप्रैल, 2009

का.आ. 1502.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों को प्रयोग करते हुए मैसर्स कल्पना वेइंग सर्विस, #40/6741-ए 1, पोस्ट बॉक्स नं. 3512, पुथंचल अली मोहम्मद बिल्डिंग, फ्लावर जंक्सन, न्यू स्ट्रीट, एर्नाकुलम-682 035 (केरल) द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग III) वाले "कैटी-0750" शृंखला के अंकक सूचन सहित, अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबलटाप टाइप) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "एक्सपर्ट" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिन्ह आई एन डी/09/09/187 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबलटाप प्रकार) है। इसकी अधिकतम क्षमता 30 कि.ग्रा. है और न्यूनतम क्षमता 100 ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 5 ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।



आकृति-2 मॉडल को सीलिंग करने का योजनाबद्ध डायग्राम

स्टाम्प और सीलिंग के सत्यापन के लिए वेइंग स्केल के दायीं तरफ आउटर कवर और तल प्लेट में काट कर दो छेद किए गए हैं और इन दोनों छेदों को लीड वायर से कसा गया है। उपकरण को सील से छेड़छाड़ किए बिना नहीं खोला जा सकता। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

उपकरण में केलिब्रेशन के लिए बाहरी पहुंच है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए एंडी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उपधारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाणपत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 100 मि. ग्रा. से 2ग्रा. तक के "ई" मान के लिए 100 से 10,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) और 5 ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 500 से 10,000 तक की रेंज में सत्यापन माप मान अंतराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान $1 \times 10^*$, $2 \times 10^*$, $5 \times 10^*$, के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21 (80)/2009]

आर. माथुरबूधम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 24th April, 2009

S.O. 1502.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the Model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the Model of non-automatic weighing instrument (Table top type) with digital indication of medium accuracy (Accuracy class-III) of Series "KT-0750" and with brand name "EXPERT" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Kalpana Weighing Service, #40/6741-A1, P.B. No. 3512, Puthenchal Ali Mohammad Building, Flower Junction, Jew Street, Ernakulam-682 035 (Kerala) which is assigned the approval mark IND/09/09/187;

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Table top type) with a maximum capacity of 30kg. and minimum capacity of 100g. The verification scale interval (e) is 5g. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) display indicates the weighing result. The instrument operates on 230 Volts and 50 Hertz alternative current power supply.

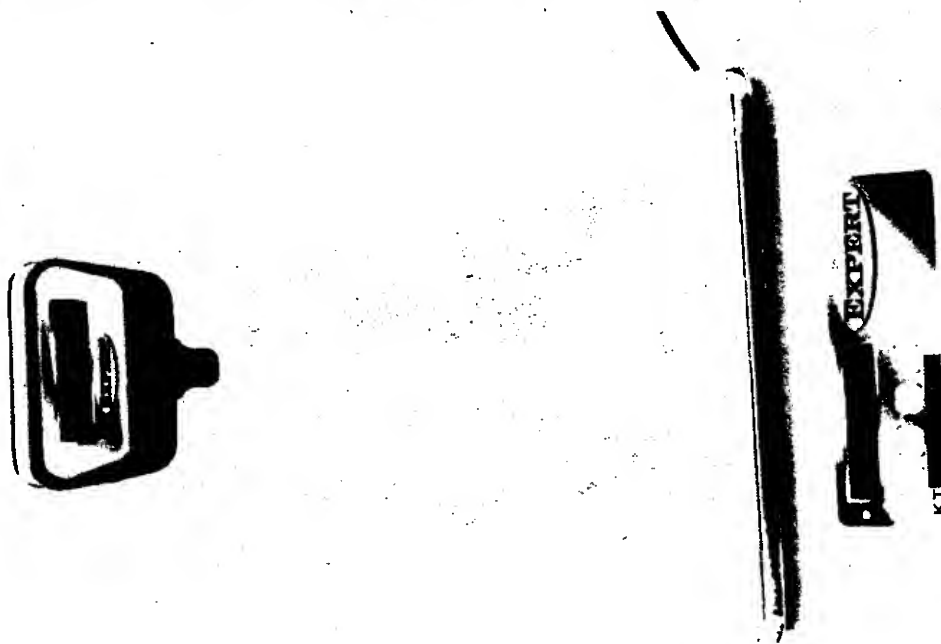


Figure-2 : Schematic diagram of the sealing provision of the model

From the right side of the weighing scale two holes are made by cutting the outer cover and bottom plate and fastened by a leaded wire through these two holes for receiving the verification stamp and seal. The weighing scale can not be opened without tampering the seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the powers conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity upto 50kg. with verification scale interval (n) in the range of 100 to 10,000 for 'e' value of 100mg. to 2g. and with verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5g. or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F. No. WM-21 (80)/2009]

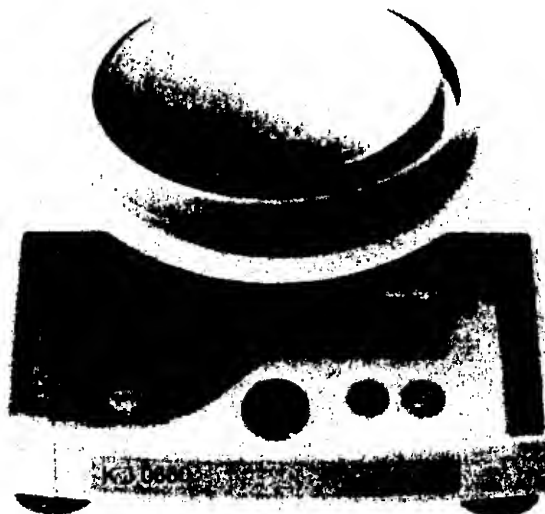
R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 24 अप्रैल, 2009

का.आ. 1503.—केन्द्रीय सरकार का, निहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स कल्पना वेइंग सर्विस, #40/6741-ए 1, पोस्ट बॉक्स नं. 3512, पुथंवल अली मोहम्मद बिल्डिंग, फ्लावर जंक्शन, ज्यू स्ट्रीट, एर्नाकुलम-682 035 (केरल) द्वारा विनिर्मित उच्च यथार्थता (यथार्थता वर्ग II) वाले “केजे-0660” शृंखला के अंकक सूचन सहित, अस्वचालित, तोलन उपकरण (टेबलटाप टाइप) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम “एक्सपर्ट” है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिन्ह आई एन डी/09/09/86 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबलटाप प्रकार) है। इसकी अधिकतम क्षमता 30 कि.ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 100 ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 2 ग्रा. है इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।



आकृति-2 मॉडल को सीलिंग करने का योजनाबद्ध डायग्राम

स्टाम्प और सीलिंग के सत्यापन के लिए वेइंग स्केल के दायीं तरफ आउटर कवर और तल प्लेट में काट कर दो छेद किए गए हैं और इन दोनों छेदों को लीड वायर से कसा गया है। उपकरण को सील से छेड़छाड़ किए बिना नहीं खोला जा सकता। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

उपकरण में केलिब्रेशन के लिए बाहरी पहुंच है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और, केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उपधारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 1 मि. ग्रा. से 50 मि.ग्रा. तक के “ई” मान के लिए 100 से 50,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) और 100 मि.ग्रा. या उससे अधिक के “ई” मान के लिए 5000 से 50,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और “ई” मान $1 \times 10^*$, $2 \times 10^*$, $5 \times 10^*$, के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21 (80)/2009]

आर. माथुरबूथम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 24th April, 2009

S.O. 1503.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by the prescribed authority, is satisfied that the Model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Table top type) with digital indication of high accuracy (Accuracy class-II) of series "KJ-0660" and with brand name "EXPERT" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Kalpana Weighing Service, # 40/6741-A1, P. B. No. 3512, Puthenchal Ali Mohammad Building, Flower Junction, Jew Street, Ernakulam-682 035 (Kerala) which is assigned the approval mark IND/09/09/186;

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Tabletop type) with a maximum capacity of 30 kg and minimum capacity of 100 g. The verification scale interval (e) is 2g. It has a tare device with a 100 percent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) display indicates the weighing results. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.

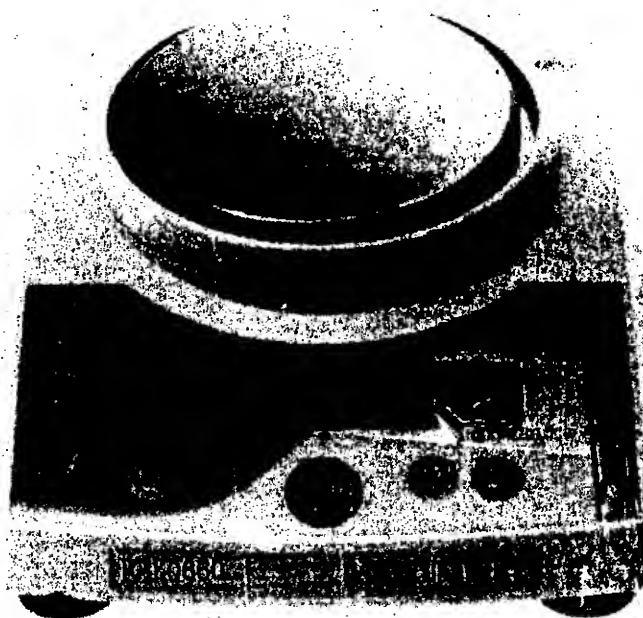


Figure-2 : Schematic diagram of sealing provision of the model

From the right side of the weighing scale two holes are made by cutting the outer cover and bottom plate and fastened by a leaded wire through these two holes for receiving the verification stamp and seal. the weighing scale can not be opened without tampering the seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the power conferred by sub-section (12) of section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instrument of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity up to 50 kg with verification scale interval (n) in the range of 100 to 50,000 for 'e' value of 1mg to 50mg and with verification scale interval (n) in the range of 5000 to 50,000 for 'e' value of 100mg or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k , or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero, manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F. No. WM-21(80)/2009]

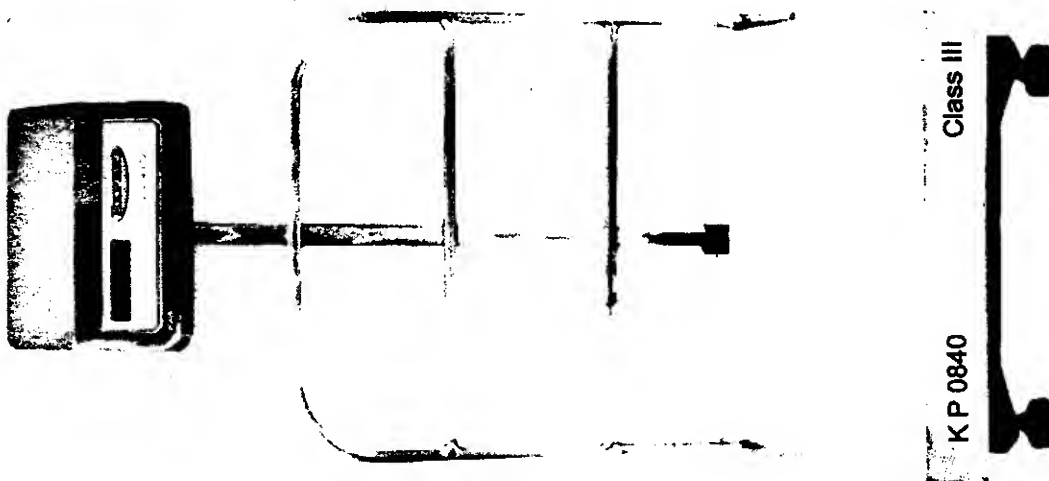
R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 24 अप्रैल, 2009

का.आ. 1504.—केंद्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः अब केंद्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा शक्तियों को प्रयोग करते हुए मैसर्स कल्पना वेइंग सर्विस, #40/6741-ए 1, पोस्ट बॉक्स नं. 3512, पुथंवल अली मोहम्मद बिल्डिंग, फ्लावर जंक्सन, ज्यू स्ट्रीट, एर्नाकुलम-682035 (केरल) द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग III) वाले "केपी-0840" शृंखला के अंकक सूचन सहित, अस्वचालित, तोलन उपकरण (प्लेटफार्म टाइप) के माडल का, जिसके ब्रांड का नाम "एक्सपर्ट" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिन्ह आई एन डी/09/09/188 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त माडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (प्लेटफार्म प्रकार) है। इसकी अधिकतम क्षमता 1000 कि.ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 4 कि. ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 200 ग्रा. है इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।



आकृति-2 मॉडल को सीलिंग करने का योजनाबद्ध डायग्राम

स्ट्याम्प और सीलिंग के सत्यापन के लिए वेइंग स्केल के दायीं तरफ आउटर कवर और तल प्लेट में काट कर दो छेद किए गए हैं और इन दोनों छेदों को लीड वायर से कसा गया है। उपकरण को सील से छेड़छाड़ किए बिना नहीं खोला जा सकता। माडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपसेक्त दिया गया है।

उपकरण में केलिब्रेशन के लिए बाहरी पहुंच है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और, केंद्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उपधारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल का विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 5 ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 500 से 10,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. से अधिक और 5000 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान $1 \times 10^*$, $2 \times 10^*$, $5 \times 10^*$, के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21 (80)/2009]

आर. माथुरबूथम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 24th April, 2009

S.O. 1504.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by the prescribed authority, is satisfied that the Model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Platform type) with digital indication of medium accuracy (Accuracy class-III) of series "KP-0840" and with brand name "EXPERT" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Kalpana Weighing Service, # 40/6741-A1, P. B. No. 3512, Puthenchal Ali Mohammad Building, Flower Junction, Jew Street, Ernakulam-682 035 (Kerala) and which is assigned the approval mark IND/09/09/188;

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Platform type) with a maximum capacity of 1000 kg and minimum capacity of 4 kg. The verification scale interval (e) is 200g. It has a tare device with a 100 percent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) indicates the weighing results. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.

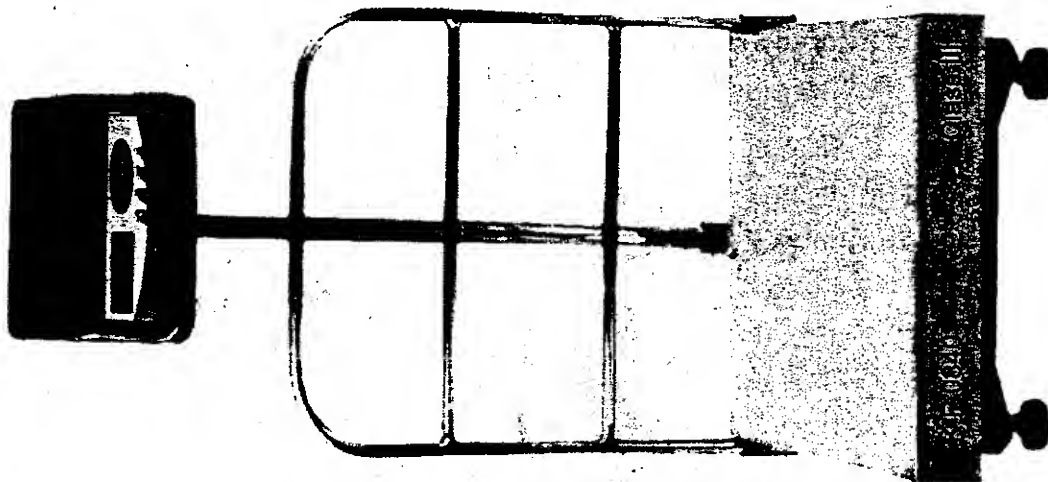


Figure-2 : Sealing provision of the indicator of model

From the right side of the indicator two holes are made by cutting the outer cover and bottom plate and fastened by a leaded wire through these two holes for receiving the verification stamp and seal. The indicator can not be opened without tampering the seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the powers conferred by sub-section (12) of section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity above 50kg and up to 5000kg with verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5g more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k , or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero, manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F. No. WM-21(80)/2009]

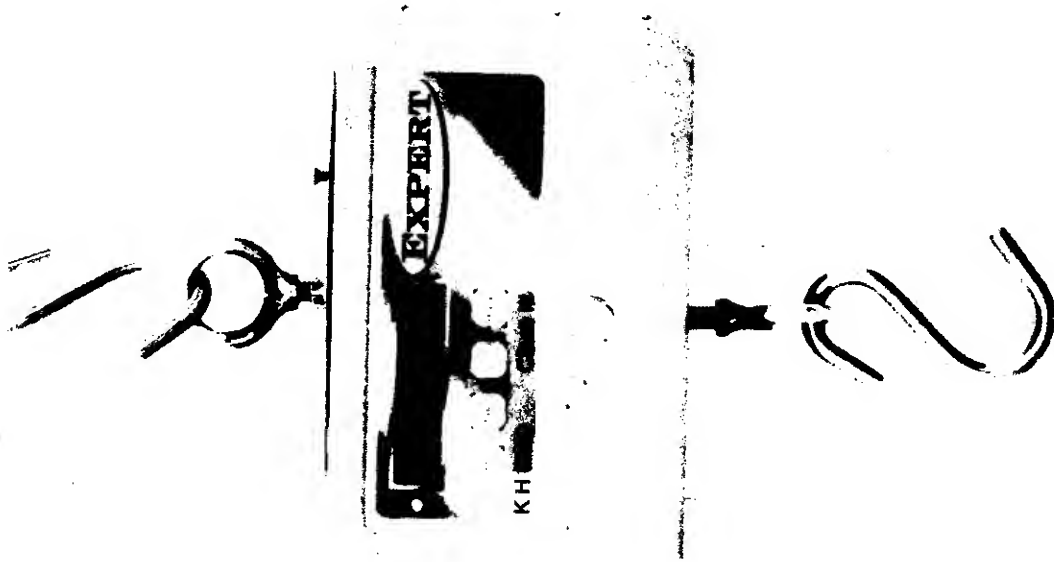
R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 24 अप्रैल, 2009

का.आ. 1505.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स कल्पना वेइंग सर्विस, 40/6741-ए 1, पोस्ट बॉक्स नं. 3512, पुथंचल अली मोहम्मद बिल्डिंग, पलावर जंक्सन, ज्यू स्ट्रीट, एर्नाकुलम-682035 (केरल) द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग III) वाले "केएच-0930" शृंखला के अंकक सूचन सहित, अस्वचालित, तोलन उपकरण (हैंगिंग टाइप) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "एक्सपर्ट" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिन्ह आई एन डी/09/09/189 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (हैंगिंग प्रकार) है। इसकी अधिकतम क्षमता 300 कि.ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 1 कि. ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 50 ग्रा. है इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत-प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।



आकृति-2 मॉडल को सीलिंग करने का योजनाबद्ध डायग्राम

स्टाम्प और सीलिंग के सत्यापन के लिए वेइंग स्केल के दायीं तरफ आउटर कवर और तल प्लेट में काट कर दो छेद किए गए हैं और इन दोनों छेदों को लीड वायर से कसा गया है। उपकरण को सील से छेड़छाड़ किए बिना नहीं खोला जा सकता। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

उपकरण में केलिब्रेशन के लिए बाहरी पहुंच है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और, केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उपधारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 5 ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 500 से 10,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. से अधिक और 500 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान 1×10^{-3} , 2×10^{-3} , 5×10^{-3} , के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21 (80)/2009]

आर. माथुरबूथम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 24th April, 2009

S.O. 1505.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by the prescribed authority, is satisfied that the Model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Hanging type) with digital indication of medium accuracy (Accuracy class-III) of series "KH-0930" and with brand name "EXPERT" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Kalpana Weighing Service, # 40/6741-A1, P. B. No. 3512, Puthenchal Ali Mohammad Building, Flower Junction, Jew Street, Ernakulam-682 035 (Kerala) and which is assigned the approval mark IND/09/09/189;

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Hanging type) with a maximum capacity of 300kg. and minimum capacity of 1kg. The verification scale interval (e) is 50g. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) indicates the weighing results. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.

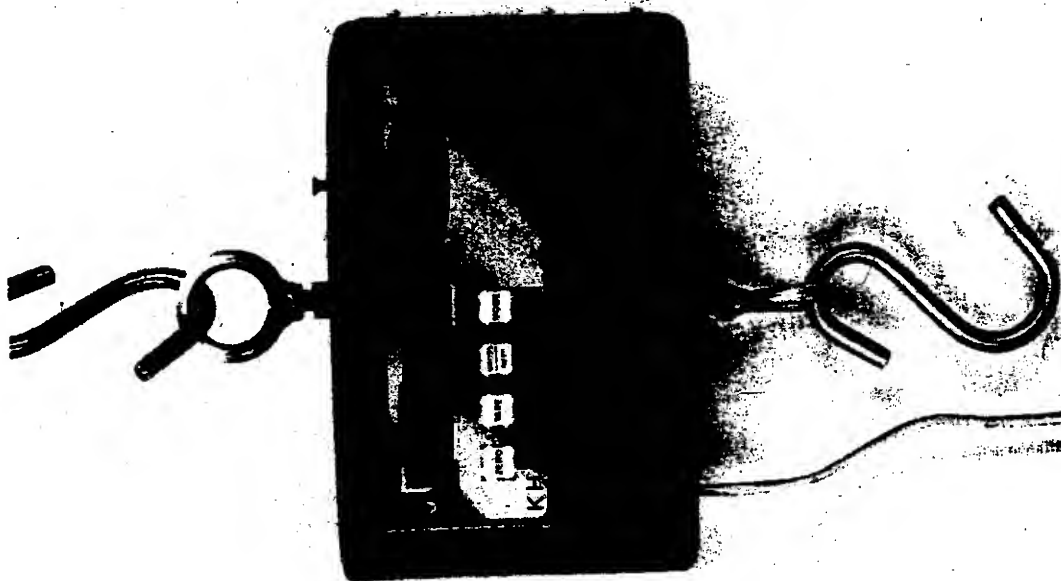


Figure-2 : Sealing provision of the indicator of model

From the right side of the indicator two holes are made by cutting the outer cover and bottom plate and fastened by a leaded wire through these two holes for receiving the verification stamp and seal. The indicator can not be opened without tampering the seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the powers conferred by sub-section (12) of section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity above 50kg. to 500kg. with verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5g. and more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k , or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero, manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F. No. WM-21(80)/2009]

R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 24 अप्रैल, 2009

का.आ. 1506.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स कल्पना वेइंग सर्विस, 40/6741-ए 1, पोस्ट बॉक्स नं. 3512, पुथंचल अली मोहम्मद बिल्डिंग, फ्लावर जंक्शन, ज्यू स्ट्रीट, एर्नाकुलम-682 035 (केरल) द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग III) वाले "केपीएस-0210" शृंखला के अंकक सूचन सहित, अस्वचालित, तोलन उपकरण (इलेक्ट्रॉनिक कॉयन आपरेटिड व्यक्ति तोलन मशीन-टिकट प्रिंटिंग सहित या उसके बिना) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "एक्सपर्ट" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिन्ह आई एन डी/09/09/190 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (इलेक्ट्रॉनिक कॉयन आपरेटिड व्यक्ति तोलन मशीन) है। इसकी अधिकतम क्षमता 150 कि.ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 1 कि. ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 50 ग्रा. है इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।

**BRAND NAME
EXPERT**



KALPANA WEIGHING SERVICE

No. 40/6741, Flower Junction,
Jew Street, Ernakulam - 35.

KPS-0210

आकृति-2 मॉडल को सीलिंग करने का योजनाबद्ध डायग्राम।

स्टाम्प और सीलिंग के सत्यापन के लिए वेइंग स्केल के दायीं तरफ आउटर कवर और तल प्लेट में काट कर दो छेद किए गए हैं और इन दोनों छेदों को लीड वायर से कसा गया है। उपकरण को सील से छेड़छाड़ किए बिना नहीं खोला जा सकता। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

उपकरण में केलिब्रेशन के लिए बाहरी पहुंच है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और, केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 5 ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 500 से 10,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 200 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान $1 \times 10^*$, $2 \times 10^*$, $5 \times 10^*$, के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21 (80)/2009]

आर. माथुरबूथम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 24th April, 2009

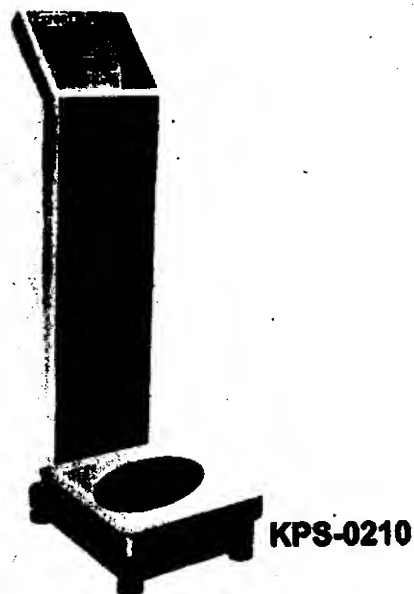
S.O. 1506.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by the prescribed authority, is satisfied that the Model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Electronic Coin operated Person Weighing Machine-with or without ticket printing) with digital indication of medium accuracy (Accuracy class-III) of series "KPS-0210" and with brand name "EXPERT" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Kalpana Weighing Service, # 40/6741-A1, P. B. No. 3512, Puthenchal Ali Mohammad Building, Flower Junction, Jew Street, Ernakulam-682 035 (Kerala) and which is assigned the approval mark IND/09/09/190;

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Electronic Coin operated Person Weighing Machine) with a maximum capacity of 150kg. and minimum capacity of 1kg. The verification scale interval (e) is 50g. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) display indicates the weighing results. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.

**BRAND NAME
EXPERT**

KALPANA WEIGHING SERVICE
No. 40/6741, Flower Junction,
Jew Street, Ernakulam - 35.



From the right side of the indicator two holes are made by cutting the outer cover and bottom plate and fastened by a leaded wire through these two holes for receiving the verification stamp and seal. The indicator cannot be opened without tampering the seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the powers conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity upto 200kg. with verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5g. or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero, manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F. No. WM-21(80)/2009]

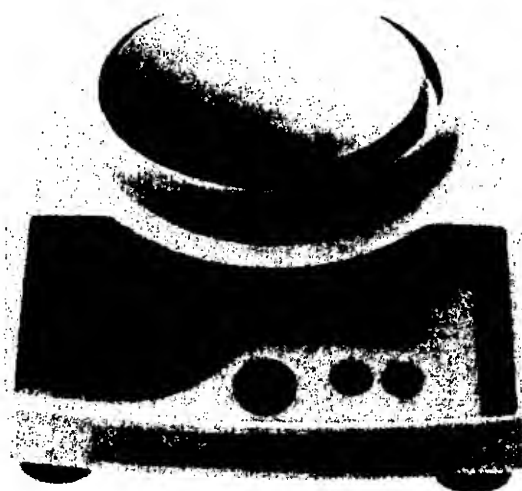
R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 24 अप्रैल, 2009

का.आ. 1507.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः अब केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा शक्तियों को प्रयोग करते हुए मैसर्स एम.जी.स्केल, #570/XXII, यॉर्कज काम्पलेक्स, कॉलेज जंक्सन, पथनमथिट्टा-689 645 (केरल) द्वारा विनिर्मित उच्च यथार्थता (यथार्थता वर्ग II) वाले "एमजीजे-0432" शृंखला के अंकक सूचन सहित, अस्वचालित, तोलन उपकरण (टेबल टाप टाइप) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "एमजी" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिन्ह आई एन डी/09/09/178 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबल टाप प्रकार) है। इसकी अधिकतम क्षमता 30 कि.ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 100 ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 2 ग्रा. है इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत् प्रदाय पर कार्य करता है।



आकृति-2 मॉडल को सीलिंग करने का योजनाबद्ध डायग्राम

स्टाम्प और सीलिंग के सत्यापन के लिए वेइंग स्केल के दायीं तरफ आउटर कवर और तल प्लेट में काट कर दो छेद किए गए हैं और इन दोनों छेदों को लीड वायर से कसा गया है। उपकरण को सील से छेड़छाड़ किए बिना नहीं खोला जा सकता। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

उपकरण में केलिब्रेशन के लिए बाहरी पहुंच है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और, केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उपधारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 1 मि.ग्रा. से 50 मि.ग्रा. तक के "ई" मान के लिए 100 से 50,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) और 100 मि.ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 5000 से 50,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान 1×10^{-3} , 2×10^{-3} , 5×10^{-3} , के हैं, जो घनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21 (75)/2009]

आर. माथुरबूधम, निदेशक, विधिक माप निगम

New Delhi, the 24th April, 2009

S.O. 1507.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by the prescribed authority, is satisfied that the Model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Table top type) with digital indication of medium accuracy (Accuracy class-II) of series "MGJ-0432" and with brand name "MG" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. M.G. Scales, #570/XXII, Walkers Complex, College Junction, Pathanamthitta-689 645 (Kerala) and which is assigned the approval mark IND/09/09/178;

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Tabletop type) with a maximum capacity of 30kg and minimum capacity of 100g. The verification scale interval (e) is 2g. It has a tare device with a 100 percent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) display indicates the weighing results. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.

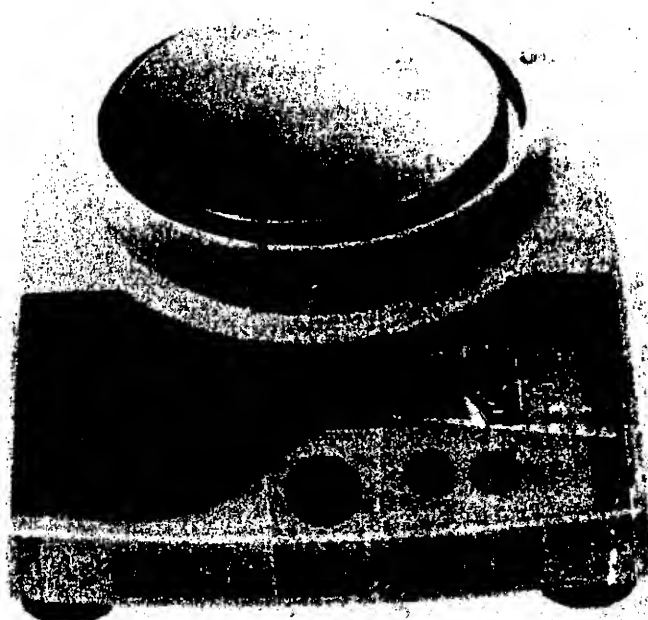


Figure-2 : Sealing provision of the indicator of model.

From the right side of the weighing scale two holes are made by cutting the outer cover and bottom plate and fastened by a leaded wire through these two holes for receiving the verification stamp and seal. The indicator cannot be opened without tampering the seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the powers conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity upto 50kg with verification scale interval (n) in the range of 100 to 50,000 for 'e' value of 1 mg to 50mg and with verification scale interval (n) in the range of 5000 to 50,000 for "e" value of 100 mg or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k , or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero, manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F. No. WM-21(75)/2009]

R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 24 अप्रैल, 2009

का.आ. 1508.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अभिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः अब केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स एम.जी.स्केल, #570/XXII, वॉर्कज काम्प्लैक्स, कॉलेज जंक्शन, पञ्चमविट्टा-689 645 (केरल) द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग III) वाले "एमजीटी-0450" शृंखला के अंकक सूचन सहित, अस्वच्छता, तेलन उपकरण (टेबल टाप टाइप) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "एमजी" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिन्ह आई एन डी/09/09/179 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वच्छता तेलन उपकरण (टेबल टाप प्रकार) है। इसकी अधिकतम क्षमता 30 कि.ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 100 ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 5 ग्रा. है। इसमें एक आधेयुतलन युक्ति है जिसका शत-प्रतिशत व्यकलनात्मक धारित आधेयुतलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तेलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।



आकृति-2 मॉडल को सीलिंग करने का योजनाबद्ध डायग्राम

स्ट्याम्प और सीलिंग के सत्यापन के लिए केलिब्रेशन स्केल की दाहिनी तरफ आउटर कवर और तल प्लेट में काट कर दो छेद किए गए हैं और इन दोनों छेदों को लीड वायर से कसकर बन्द है। उपकरण को सील से छेदछाद किए बिना नहीं खोला जा सकता। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

उपकरण में केलिब्रेशन के लिए बाहरी पहुंच है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और, केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उपधारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र की अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धान्त, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यन्त्रकृत और कार्बकलन के तेलन उपकरण भी होंगे जो 100 मि.ग्रा. से 2 ग्रा. तक के "ई" मान के लिए 100 से 10,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) और 5 ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान और के लिए 500 से 10,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान 1×10^{-2} , 2×10^{-2} , 5×10^{-2} , के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के सम्मुख हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21 (75)/2009]

आर. माधुरबुधम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 24th April, 2009

S.O. 1508.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by the prescribed authority, is satisfied that the Model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Table top type) with digital indication of medium accuracy (Accuracy class-III) of series "MGT-0450" and with brand name "MG" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. M.G. Scales, #570/XXII, Walkers Complex, College Junction, Pathanamthitta-689645 (Kerala) which is assigned the approval mark IND/09/09/179;

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Tabletop type) with a maximum capacity of 30kg. and minimum capacity of 100g. The verification scale interval (e) is 5g. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) display indicates the weighing results. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.

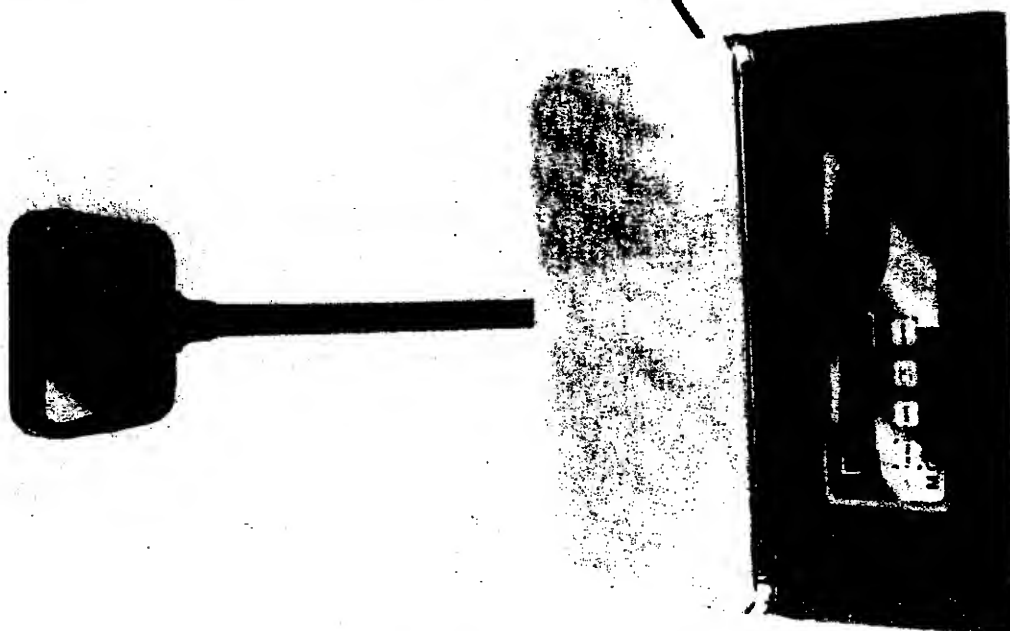


Figure-2 : Schematic diagram Sealing provision of the model

From the right side of the indicator two holes are made by cutting the outer cover and bottom plate and fastened by a leaded wire through these two holes for receiving the verification stamp and seal. The weighing scale can not be opened without tampering the seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the powers conferred by sub-section (12) of section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity upto 50kg. with verification scale interval (n) in the range of 100 to 10,000 for 'e' value of 100 mg. to 2g. and with verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for "e" value of 5g. or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k , or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero, manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F. No. WM-21(75)/2009]

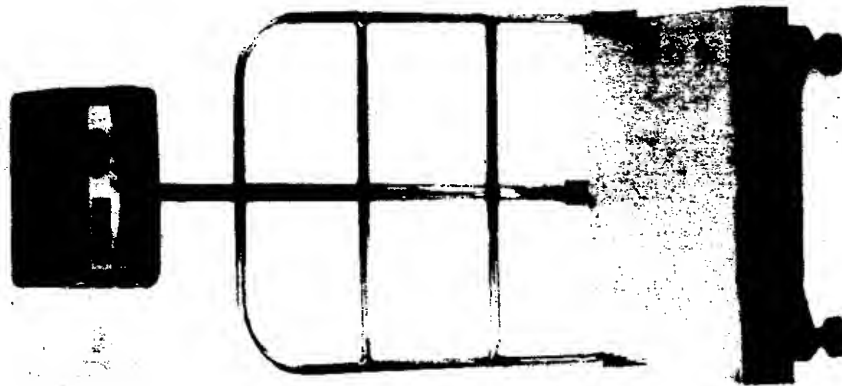
R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 24 अप्रैल, 2009

का.आ. 1509.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः अब केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा शक्तियों को प्रयोग करते हुए मैसर्स एम.जी.स्केल, #570/XXII, कॉकबर्ज कांम्प्लैक्स, कॉलेज जंक्शन, पब्लिक बिल्डिंग-6896455 (केरल) द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग III) वाले "एमजीपी-9000" शृंखला के अंकक सूचन सहित, अस्वच्छित, तैलन उपकरण (प्लेटफार्म टाइप) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "एमजी" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिन्ह आई एन डी/09/09/180 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वच्छित तैलन उपकरण (प्लेटफार्म टाइप) है। इसकी अधिकतम क्षमता 1000 कि.ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 1 कि.ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 200 ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डाकोड (एल ई डी) प्रदर्श तैलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।



आकृति-2 मॉडल को सीलिंग करने का योजनाबद्ध डायग्राम

स्टाम्प और सीलिंग के सत्यापन के लिए वेइंग स्केल के दायीं तरफ आउटर कवर और तल प्लेट में काट कर दो छेद किए गए हैं और इन दोनों छेदों को लीड वायर से कसा गया है। उपकरण को सील से छेड़छाड़ किए बिना नहीं खोला जा सकता। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

उपकरण में कलिब्रेशन के लिए बाहरी पहुंच है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और, केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उपधारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तैलन उपकरण भी होंगे जो 5 ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 500 से 10,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. से 5000 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान $1 \times 10^*$, $2 \times 10^*$, $5 \times 10^*$, के हैं, जो घनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21 (75)/2009]

आर. माथुरबूथम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 24th April, 2009

S.O. 1509.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by the prescribed authority, is satisfied that the Model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said Model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the Model of non-automatic weighing instrument (Platform type) with digital indication of medium accuracy (Accuracy class-III) of series "MGP-9000" and with brand name "MG" (hereinafter referred to as the said Model), manufactured by M/s. M.G. Scales, #570/XXII, Walkers Complex, College Junction, Pathanamthitta-689 645 (Kerala) and which is assigned the approval mark IND/09/09/180;

The said Model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Platform type) with a maximum capacity of 1000kg. and minimum capacity of 1kg. The verification scale interval (e) is 200 g. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) indicates the weighing results. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.

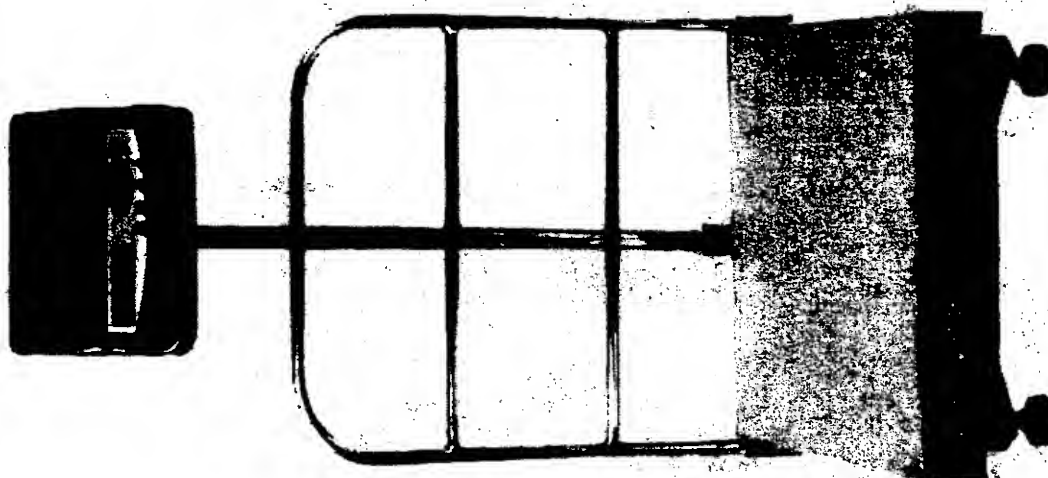


Figure-2 : Sealing provision of the indicator of Model

From the right side of the indicator two holes are made by cutting the outer cover and bottom plate and fastened by a leaded wire through these two holes for receiving the verification stamp and seal. The indicator can not be opened without tampering the seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the Model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the power conferred by sub-section (12) of section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said Model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity above 50 kg. and upto 5000 kg. with verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5 g or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k , or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero, manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved Model has been manufactured.

[F. No. WM-21(75)/2009]

R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 28 अप्रैल, 2009

का.आ. 1510.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप धारा (7) और उप धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों को प्रयोग करते हुए, मैसर्स वेटेक्स स्केल्ज, 27-ए/3, एम आई ई, बहादुरगढ़, हरियाणा द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग III) वाले “डब्ल्यू ई 606” शृंखला के अंकक सूचन सहित, अस्वचालित तोलन उपकरण (वेजिज प्रकार) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम “वेटेक्स” है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/09/191 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण है। इसकी अधिकतम क्षमता 60,000 कि.ग्रा. है और न्यूनतम क्षमता 200 कि.ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 10 कि. ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।



आकृति 2 : मॉडल के इंडीकेटर का सीलिंग प्रावधान

इंडीकेटर की बाड़ी पर दायीं तरफ तार के साथ स्टाम्पिंग प्लेट लगाई गई है जिस पर सीलिंग प्वाइंट लगाया गया है, स्केल की बाड़ी में से वायर निकाला गया है जिस पर लीड सील है। कपटपूर्ण व्यवहार से तोलन उपकरण को खोले जाने से रोकने के लिए सीलिंग की जाती है। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम ऊपर दिया गया है।

उपकरण में बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच की सुविधा है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 5 ग्रा. या उससे अधिक के “ई” मान के लिए 500 से 10,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 5 टन से अधिक और 200 टन तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और “ई” मान $1 \times 10^*$, $2 \times 10^*$, $5 \times 10^*$, के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21 (81)/2009]

आर. माधुरबूधम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 28th April, 2009

S.O. 1510.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the Model of non-automatic weighing instrument (Weighbridge Type) with digital indication of medium accuracy (Accuracy class-III) of Series "WE606" and with brand name "WEIGHTEX" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Weighing Scales, 27-A/3, M.I.E, Bahadurgarh, Haryana and which is assigned the approval mark IND/09/09/191;

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument with a maximum capacity of 60,000 kg. and minimum capacity of 200 kg. The verification scale interval (e) is 10 kg. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) display indicates the weighing results. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternate current power supply.

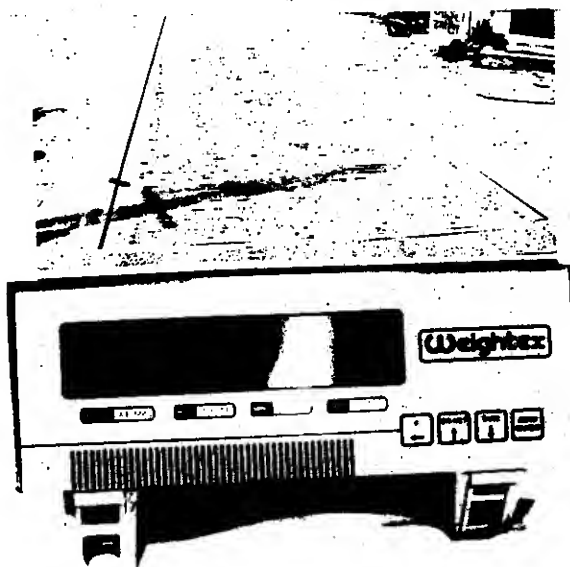


Figure 3 : Sealing arrangement

Sealing point is affixed on the stamping plate is fixed on right side body of the indicator with the wire, in such a way that the wire passing from the body of scale with the lead seal. Sealing shall be done to prevent opening of the weighing machine for fraudulent practice. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the power conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity above 5 tonne and up to 200 tonne with verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5g or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F. No. WM-21 (81)/2009]

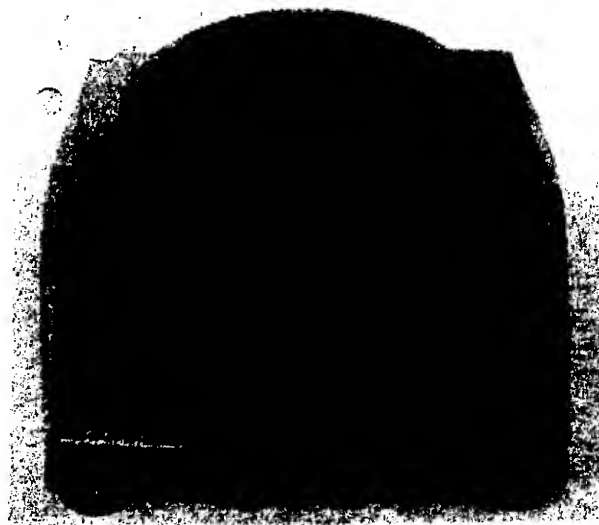
R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 28 अप्रैल, 2009

का.आ. 1511.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स मेटलर टोलेडो इंडिया प्राइवेट लि., अमर हिल्स, साकी विहार रोड, पोवई, मुंबई-400072 महाराष्ट्र द्वारा विनिर्मित उच्च यथार्थता (यथार्थता वर्ग II) वाले “पी एल” शृंखला के अंकक सूचन सहित, अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबलटाप टाइप) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम “मेटलर टोलेडो” है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/09/181 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबलटाप टाइप) है। इसकी अधिकतम क्षमता 3100 ग्रा. है और न्यूनतम क्षमता 5 ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 100 मि. ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। लिक्विड क्रिस्टल डायोड (एल सी डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।



आकृति 2 : मॉडल को सीलिंग करने का योजनाबद्ध डायग्राम

वेइंग स्कैलर के पिछली तरफ आउटर कवर और बाटम प्लेट काट कर दो छेद किए गए हैं। स्टाम्प और सीलिंग के सत्यापन के इन दोनों छेदों को लीड वायर से कसा गया है। उपकरण को सील से छेड़छाड़ किए बिना नहीं खोला जा सकता। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम ऊपर दिया गया है।

उपकरण में केलिब्रेशन के लिए बाहरी पहुंच है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल का विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 1 मि. ग्रा. से 50 मि. ग्रा. तक के “ई” मान के लिए 100 से 50,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) और 100 मि. ग्रा. या उससे अधिक के “ई” मान के लिए 5,000 से 50,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि. ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और “ई” मान $1 \times 10^*$, $2 \times 10^*$, $5 \times 10^*$, के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21 (77)/2009]

आर. माथुरबुधम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 28th April, 2009

S.O. 1511.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by the prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the Model of non-automatic weighing instrument (Table top Type) with digital indication of high accuracy (Accuracy class-II) of Series "PL" and with brand name "METTLER TOLEDO" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Mettler Toledo India Pvt. Ltd., Amar Hills, Saki Vihar Road, Powai, Mumbai-400072, Maharashtra which is assigned the approval mark IND/09/09/181;

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Table top Type) with a maximum capacity of 3100g and minimum capacity of 5g. The verification scale interval (e) is 100mg. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. Liquid Crystal Diode Display (LCD) display indicates the weighing result. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.

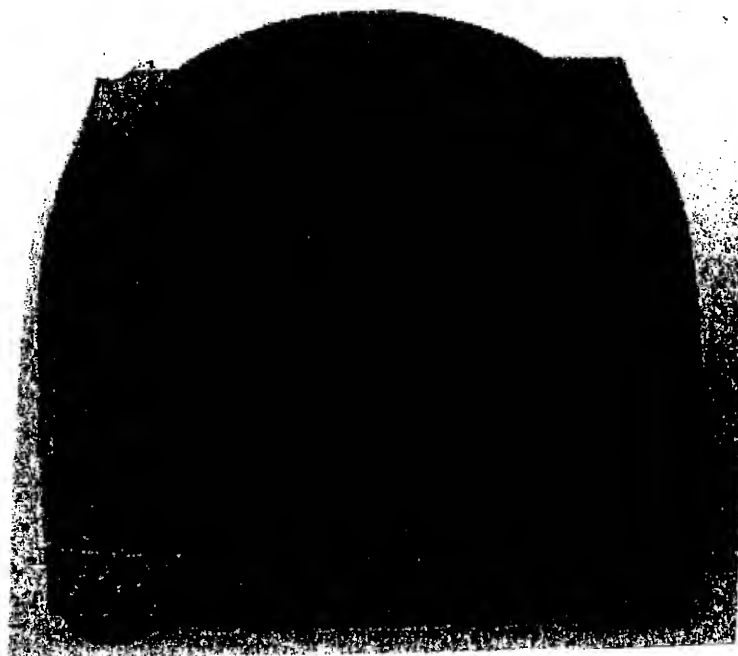


Figure 2 : Schematic diagram of sealing provision of the model.

From the back side of the weighing scale two holes are made by cutting the outer cover and bottom plate and fastened by a leaded wire through these two holes for receiving the verification stamp and seal. The weighing scale cannot be opened without tampering the seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the powers conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity up to 50kg with verification scale interval (n) in the range of 100 to 50,000 for 'e' value of 1mg to 50mg and with verification scale interval (n) in the range of 5,000 to 50,000 for 'e' value of 100mg or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F.No. WM-21 (77)/2009]

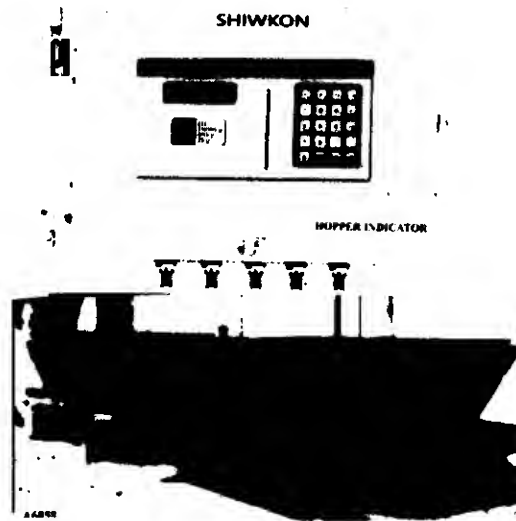
R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 28 अप्रैल, 2009

का.आ. 1512.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, मैसर्स शिवकोन माइक्रोसॉफ्ट प्रोडक्ट्स, 308, पुष्पम, सीमा हाल के सामने, सेटेलाइट, 100 फीट रथीमल-आनन्द नगर रोड, अहमदाबाद-380 द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग III) वाले "एस डब्ल्यू एच-4" शृंखला के अंकक सूचन सहित, अस्वचालित तोलन उपकरण फ्लेमप्रूफ इंडीकेटर सहित (इलेक्ट्रॉनिक हुपर स्केल टाइप) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "शिवकोन (एसएचआईडब्ल्यूकेओएन)" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/09/197 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित (इलेक्ट्रॉनिक हुपर स्केल टाइप) तोलन उपकरण है। इसकी अधिकतम क्षमता 1000 कि.ग्रा. है और न्यूनतम क्षमता 100 कि. ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 2 कि.ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।



आकृति-2 मॉडल का सीलिंग करने का योजनाबद्ध डायग्राम।

इंडीकेटर के पिछली तरफ आऊटर कवर और पिछली प्लेट काट कर दो छेद किए गए हैं। स्ट्याम्प और सीलिंग के सत्यापन के इन दोनों छेदों को लीड वायर से कसा गया है। उपकरण को सील से छेड़छाड़ किए बिना नहीं खोला जा सकता। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम ऊपर दिया गया है।

उपकरण में केलिब्रेशन के लिए बाहरी पहुंच है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल का विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 5 ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 500 से 10,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि. ग्रा. से अधिक और 5,000 कि. ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान $1 \times 10^*$, $2 \times 10^*$, $5 \times 10^*$, के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21 (87)/2009]

आर माधुरबुधम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 28th April, 2009

S.O. 1512.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by the prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the Model of non-automatic weighing instrument with flameproof indicator (Electronic Hopper Scale type) with digital indication of medium accuracy (Accuracy class-III) of series "SWH-4" and with brand name "SHIWKON" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Shiwkon Microweigh Products, 308, Pushpam, opp. Seema hall, settlite, 100 feet shymal-anand nagar road, Ahmedabad-380 051 (Gujarat) and which is assigned the approval mark IND/09/09/197;

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Electronic Hopper scale type) with a maximum capacity of 1000 kg and minimum capacity of 40 Kg. The verification scale interval (e) is 2Kg. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) indicates the weighing results. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.

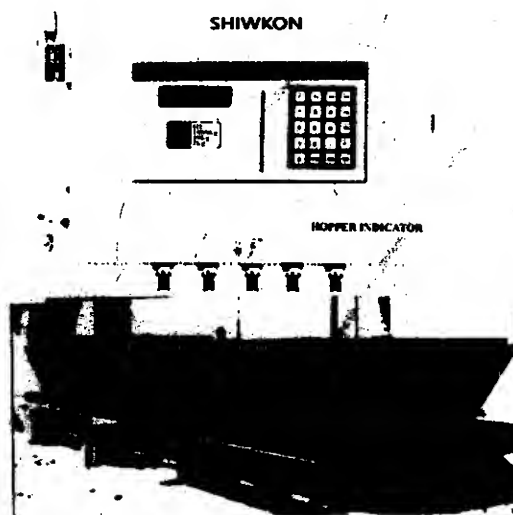


Figure 3 : Sealing diagram of sealing provision of the model.

From the back side of the indicator two holes are made by cutting the upper cover and rear plate. These two holes are fastened by leaded wire for receiving the verification stamp and seal. The indicator can not be opened without tampering the seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the powers conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity in the range of 50kg. to 5,000kg. with verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5g or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , where 'k' is a positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F. No. WM-21 (87)/2009]

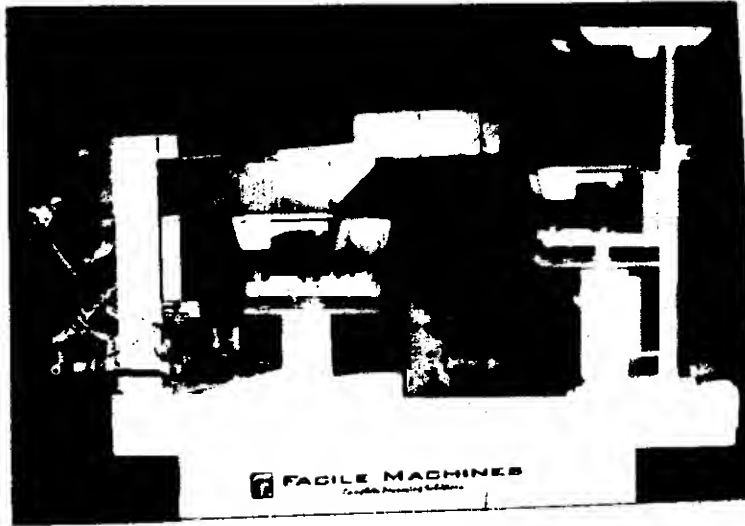
R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 28 अप्रैल, 2009

का.आ. 1514.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स फैसेइल मशीन्स, #34, सिडको इंडस्ट्रियल एस्टेट (पीओ), कोयम्बतूर-641 021 (तमिलनाडु) द्वारा विनिर्मित यथार्थता वर्ग X (1) के 'डब्ल्यू एच' शृंखला के स्वचालित ग्रेविमेट्रिक फिलिंग इंस्ट्रूमेंट (वे फिलर) जिसके ब्राण्ड का नाम "फैसेइल" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/09/192 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित स्वचालित ग्रेविमेट्रिक फिलिंग इंस्ट्रूमेंट (वे फिलर) है। 20 भराव प्रति मिनट की (अधिकतम) बारम्बारता सहित यह 5 कि.ग्रा. तक है जो उत्पाद की मात्रा और प्रकृति पर निर्भर है। इसकी रेंज 5 ग्रा. से 5000 ग्रा. तक है। इसका एयर प्रेशर 4 कि.ग्रा./सें.मी. है। मशीन को मुक्त प्रवाह के उत्पाद जैसे बीज, अनाज, दालें, चावल, चीनी, गेहूं इत्यादि भरने के लिए डिजाइन किया गया है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।



आकृति-2 मॉडल का सीलिंग करने का योजनाबद्ध डायग्राम।

इंडीकेटर के पिछले विपरीत कोनों पर, पिछले कवर को काट कर दो छेद बनाए गए हैं और स्ट्याम्प और सीलिंग के सत्यापन के लिए इन दोनों छेदों में से लीड वायर निकाल कर कसा गया है। उपकरण को सील से छेड़छाड़ किए बिना नहीं खोला जा सकता। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम ऊपर दिया गया है।

उपकरण में केलिब्रेशन के लिए बाहरी पहुंच है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जिनकी क्षमता 50कि.ग्रा. तक है।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21 (83)/2008]

आर. माथुरबूधम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 28th April, 2009

S.O. 1514.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by the prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the Model of automatic Gravimetric Filling instrument (Weigh Filler) belonging to Accuracy Class, X (1) of 'WF' series with brand "FACILE" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Facile Machines, # 34, Sidco Industrial Estate (PO), Coimbatore-641 021 (TN) and which is assigned with approval mark IND/09/09/192.

The said model is a strain gauge type load cell based Automatic Gravimetric Filling Instrument (Weigh Filler). It is up to 5kg with frequency of weighing 20 fill per minute (max.) depending upon the quantity and nature of the product. It has range from 5g. to 5,000g. Its air pressure is 4kg/cm.² The machine is designed for filling the free flowing products like seeds, grains, pulses, rice, sugar, wheat etc. The Light Emitting Diode display (LED) indicates the weighing results. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.

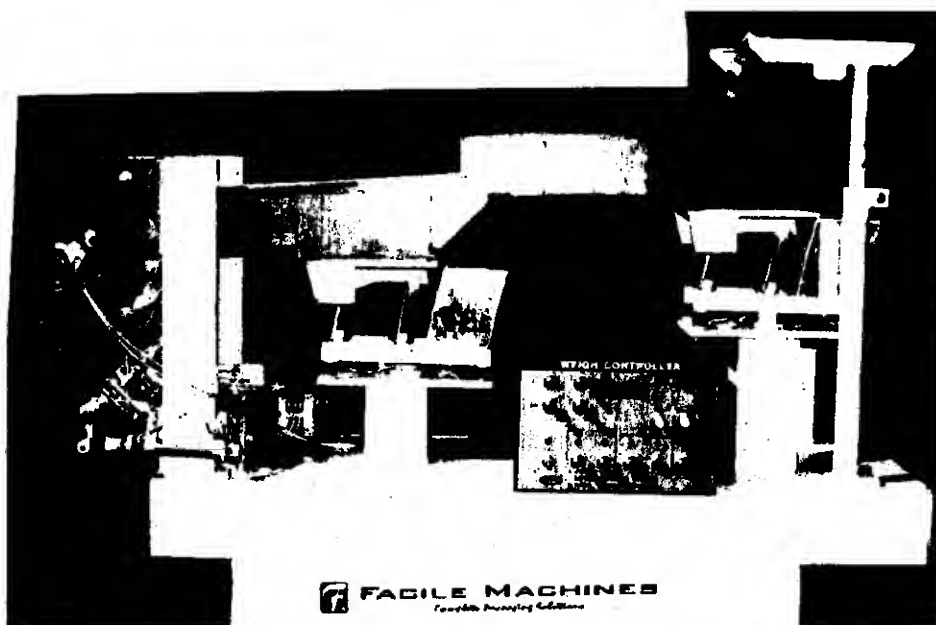


Figure 2 : Sealing diagram of the sealing provision of the model.

From the rear opposite corners of the indicator, two holes are made by cutting the rear cover and fastened by using a leaded wire through these holes for receiving the verification stamp and seal. The indicator cannot be opened without tempering the seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the powers conferred by sub-section (12) of section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with capacity upto 50kg. manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F. No. WM-21 (83)/2008]

R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 28 अप्रैल, 2009

का.आ. 1515.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स फ़ैसाइल मशीन्ज, #34, सिडको इंडस्ट्रियल एस्टेट (पी.ओ.), कोयम्बतूर-641 021 (तमिलनाडु) द्वारा विनिर्मित यथार्थता वर्ग X (1) के 'डी बी' शृंखला के स्वचालित ग्रेविमेट्रिक फिलिंग इंस्ट्रूमेंट (मेकेनिकल वे फिलर) जिसके ब्राण्ड का नाम "फ़ैसाइल" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है), और जिसे अनुमोदन चिन्ह आई एन डी/09/09/193 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित स्वचालित ग्रेविमेट्रिक फिलिंग इंस्ट्रूमेंट (मेकेनिकल वे फिलर) है। 20 भराव प्रति मिनट की (अधिकतम) बारम्बारता सहित यह 5 कि.ग्रा. तक है जो उत्पाद की मात्रा और प्रकृति पर निर्भर है। इसकी रेंज 5 ग्रा. से 5000 ग्रा. तक है। इसका एयर प्रैसर 4 कि.ग्रा./सें.मी.² है। मशीन को मुक्त प्रवाह के उत्पाद जैसे बीज, अनाज, दालें, चावल, चीनी, गेहूं इत्यादि भरने के लिए डिजाइन किया गया है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।



आकृति 2 : मॉडल को सीलिंग करने का योजनाबद्ध डायग्राम

वर्तमान मात्रा के बैलेंस रेंज समायोजन के लिए बैलेंस बॉक्स दिया गया है और कपटपूर्ण व्यवहारों से रोकने के लिए लीड वायर से इसे स्टाम्प किया गया है और स्टाम्प और सील के सत्यापन के लिए इन छेदों को लीड वायर से बांधा गया है। बॉक्स को सील से छेड़छाड़ किए बिना नहीं खोला जा सकता। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम ऊपर दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जिनकी क्षमता 50 कि.ग्रा. तक है।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21 (83)/2008]

आर. माधुरबुधम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 28th April, 2009

S.O. 1515.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by the prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the Model of Automatic Gravimetric Filling Instrument (Mechanical Weigh Filler) belonging to Accuracy Class X (1) of 'DB' series with brand "FACILE" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Facile Machines, # 34, Sidco Industrial Estate (PO), Coimbatore-641 021 (TN) and which is assigned the approval mark IND/09/09/193.

The said model is a mechanical lever based non-automatic weighing instrument based Automatic Gravimetric Filling Instrument (Mechanical Weigh Filler). It is up to 5kg. with frequency of weighing 20 fill per minute (max.) depending upon the quantity and nature of the product. It has range from 5g. to 5000g. Its air pressure is 4kg/cm². The machine is designed for filling the free flowing products like seeds, grains, pulses, rice, sugar, wheat etc. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.

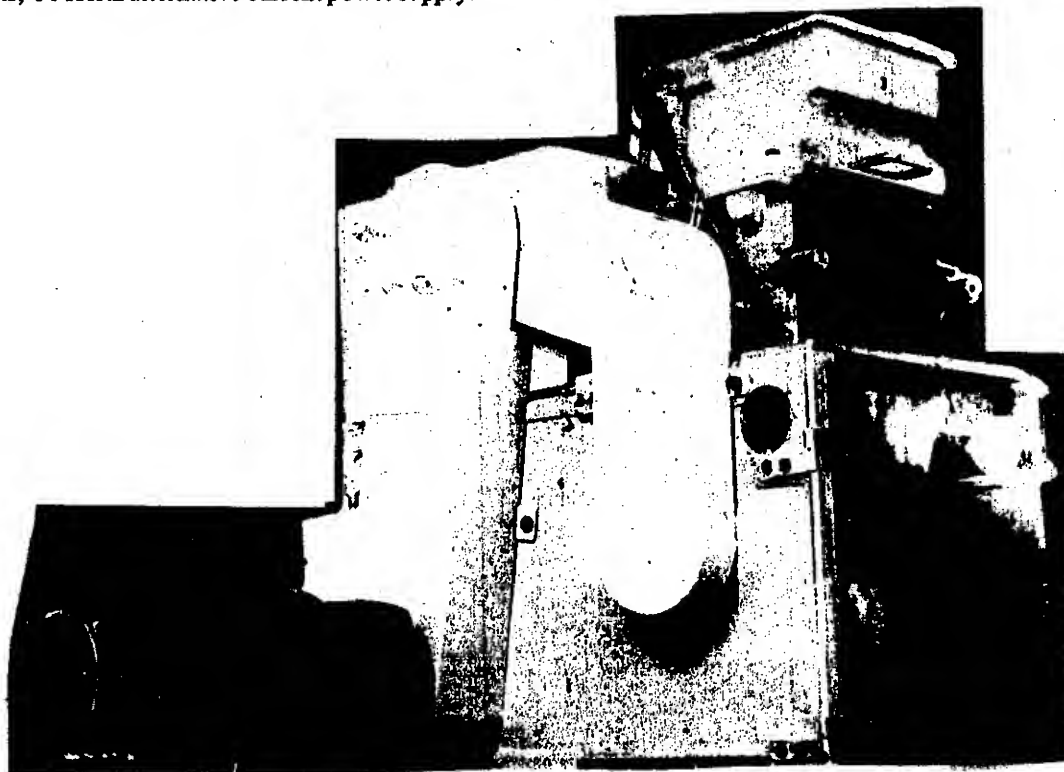


Figure 2 : Sealing diagram of the sealing provision of the model.

Balance box is provided for adjusting the balance range of the present quantity and it can be stamped by leaded wire for prevention of fraudulent practices and fastened by using a leaded wire through holes for receiving the verification stamp and seal. The box can not be opened without tempering the seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

Further, in exercise of the powers conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with capacity up to 50kg. manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F. No. WM-21 (13)/2008]

R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

श्रम एवं रोजगार मंत्रालय

नई दिल्ली, 27 अप्रैल, 2009

का.आ. 1516.—औद्योगिक विवाद अधिनियम, 1947 (1947 का 14) की धारा 17 के अनुसरण में, केन्द्रीय सरकार में. बी.सी.सी. एल. के प्रबंधन के संबद्ध नियोजकों और उनके कर्मचारों के बीच, अनुबंध में निर्दिष्ट औद्योगिक विवाद में केन्द्रीय सरकार औद्योगिक अधिकरण/श्रम न्यायालय संख्या-1, धनबाद के पंचाट (संदर्भ संख्या 90/2004) को प्रकाशित करती है, जो केन्द्रीय सरकार को 27-04-2009 को प्राप्त हुआ था।

[सं. एल-20012/123/2004-आई आर (सी-1)]

स्नेह लता जवास, डेस्क अधिकारी

MINISTRY OF LABOUR AND EMPLOYMENT

New Delhi, the 27th April, 2009

S.O. 1516.—In pursuance of Section 17 of the Industrial Disputes Act, 1947 (14 of 1947), the Central Government hereby publishes the award (Ref. No.90/2004) of the Central Government Industrial Tribunal/Labour Court, No.-1, Dhanbad now as shown in the Annexure in the Industrial Dispute between the employers in relation to the management of M/s. B.C.C.Ltd. and their workmen, which was received by the Central Government on 27-4-2009.

[No. L-20012/123/2004-IR(C-I)]

SNEH LATA JAWAS, Desk Officer

ANNEXURE**BEFORE THE CENTRAL GOVERNMENT INDUSTRIAL TRIBUNAL NO. 1, DHANBAD.**

In the matter of a reference U/s. 10 (1) (d) (2A) of I.D. Act.

Reference No. 90 of 2004

Parties : Employers in relation to the management of Bastacolla Area of M/s. B.C.C.Ltd.

And

Their workman.

Present : Shri H. M. Singh, Presiding Officer.

APPEARANCES

For the Employers : Shri U.N.Lal, Advocate

For the Workmen : Sri S. C. Gour, Advocate

State : Jharkhand Industry : Coal

Dated, the 14th April, 2009

AWARD

By Order No. L-20012/123/2004-I.R. (C-I) dated 2-9-2004 the Central Government in the Ministry of Labour has, in exercise of the powers conferred by clause (d) of sub-section (1) and sub-section (2A) of Section 10 of the

Industrial Disputes Act, 1947, referred the following dispute for adjudication to this Tribunal :

“Whether the demand of the UCWU from the management of Bastacolla Area of M/s. BCCL, P.O. Jharia, Dist. Dhanbad for regularizing Sri Ashok Kumar Singh, Cat. V workman as Electrical Supervisor in Tech. and Sup. Grade-C is proper and justified? If so, to what relief is the workman entitled and from what date?”

2. Written statement has been filed on behalf of the workman stating therein that while the concerned workman was working at Central Workshop, Chandmari, under Bastacolla Area of M/s. B.C.C. L., appeared in the examination of Electrical Supervisor, conducted by Govt. of Bihar and was declared successful and certificate was issued subsequently. At the relevant time of passing Electrical Supervisorship Examination from Govt. of Bihar, the concerned workman was looking after the works of Re-winding of Submersive Motor and installations etc. By virtue of passing Electrical Supervisorship from Govt. of Bihar, the concerned workman was further assigned the jobs of electrical installations of all switches and breakdown at workshop, and testing of motors upto 550 Volts by the Head of the Workshop. Chandmari Central Workshop, under Bastacolla Area of M/s. B.C.C.L. had violation of Electrical Supervisorship and was advised by the D.G.M. S. Dhanbad, Director (Electrical) for immediate posting of such personnel in the workshop. The concerned workman in the year 2002 filed Electrical Supervisorship Certificate to the Incharge, Chandmari workshop for consideration of his case for the post of Electrical Supervisor by virtue of passing the Electrical Supervisorship Examination. The Incharge, Chandmari workshop being fully satisfied with the electrical supervisorship certificate of the concerned workman forwarded his case to the Director (Electrical) Central Zone, D.G.M.S., Govt. of India at Dhanbad on 1-12-2002 through the Area Manager (E&M) Bastacolla Area under whose administrative jurisdiction the said workshop falls. The Area Manager (E&M) Bastacolla Area too requested the Director of Mines Safety (Electrical) Central Zone, Dhanbad on 1-1-2003 to issue authorisation/permission to allow the concerned workman to do the job of Electrical Supervisor in the Workshop of Chandmari and confirm the authorisation given to him. The Director of Mines Safety (Electrical), DGMS vide letter dated 16th January, 2003 okayed the authorisation of Electrical Supervisor to Ashok Kumar Singh, the concerned workman, holder of valid Electrical Supervisor's Certificate of competency No. 8759 dated 20-2-2001 issued by the Licensing Board, Govt. of Bihar for electrical installation upto 650 volts in mines having jurisdiction in Central Workshop, Chandmari. The concerned workman has been working as Electrical Supervisor w.e.f. December, 2002 in Chandmari Central Workshop, which is a Tech. & Sup. Grade 'C' job but still

paid Cat. V wages by the employers, although the said certificate was rectified by D.G.M.S., Dhanbad on 16-1-2003. The J.B.C.C. I formulated a Cadre Scheme for E & M personnel and gave exemption for U/G Workings if granted by D.G.M.S. and direct placement in Grade 'C' Tech. & Sup., after Electrical Supervisory Certificate is obtained and deployed as such. BCCL's Certified Standing Orders has made it abundantly clear if a permanent workman is deployed on other job, than after 6 month of successful working he becomes permanent on that job and accordingly stand regularised. The workman is entitled for Grade "C" Tech. & Sup. from the date authorisation was given by the Management for doing the said job. So, it has been prayed that he may be given Tech. & Supervisory Grade "C" from December, 2002.

3. Written statement has been filed on behalf of the management stating that the concerned workman was posted at Chandmari Central Workshop and was placed as Electrical Helper, Category-II w.e.f. 17-12-1992 and he alongwith four other persons were regularised as Armature Winder in Category -V vide Office Order No. BCC: IX;6-A 2000/C-B/1151 dated 5/6th May, 2000. The concerned workman, Armature Winder in Category -V is performing the duties as per his designation in Chandmari Workshop as per record. The job of Armature Winder is a killed category and rightly given Category V, as per the provisions of the Cadre Scheme. For further growth as per Cadre Scheme his case would be considered for promotion to the next higher Category against vacancy as and when available alongwith others, as per policy of the Company. The claim is not in accordance with the Cadre Scheme formulated by J.B.C.C.I. The Cadre Scheme of Armature Winder is from Helper upto Armature Winder Gr.- I (W) in Category VI in E&M Cadre. The post of Asstt. Foreman is in Gr. 'C' in E&M Cadre (for the Mechanical Fitters) as per qualification and eligibility stipulated therein with mode of promotion. There are other senior employees posted in Bastacolla Area and its units than the workman concerned. As such, the demand for regularisation had no merit as per Cadre Scheme. As per Cadre Scheme there is no such designation as Electrical Supervisor in Grade 'C'. As per Cadre Scheme of E&M personnel there is no provision for promotion of Armature Winder to the post of Asstt. Foreman (Electrical) by virtue of obtaining Electrical Supervisorship Certificate. The matter was amply clarified to the workman concerned and also to the Union representative but the industrial dispute ended in failure and the matter was sent by the A.L.C. (C), Ranchi vide letter dated 17-5-2004 to the Ministry and the Ministry of Labour has referred this dispute for adjudication.

In rejoinder it has been stated that about the concerned workman's appearance in the examination of Electrical Supervisor conducted by the Government of Bihar and passing by the workman in the said examination

is matter of record. The contents of other paras of the written statement of the workman have been denied by the management.

In rejoinder the workman has stated that it is wrong to suggest that cadre scheme does not provide regularisation in Gr. "C" Tech. & Supervisor. It is added that Gr. "C" is the lowest Grade in the discipline and is not a post for promotion, but selection post and was filled up by the management after proper scrutiny/ Selection as per requirement. Other contents of paras are more or less same as have been stated in their written statement.

4. The management has produced MW-1- Panchu Gopal Sarkar, Dy. Chief Engineer (E&M) who has proved Exts. M-1 and M-2 and stated in examination-in-chief- "I am acquainted with the facts of this case. From the official record I have gathered that the concerned workman was appointed as Electrical Helper in Chandmari Colliery on 17-12-93 in Category-II. From the record I have gathered he alongwith four other persons were regularised as Armature Winder in Cat.-VI vide Office order dated 5/6-5-2000. This is the photo copy of the Office Order dated 22/25-1-93, marked Ext. M-1. This is the photo copy of another Office Order dated 4/5-5-2000, marked 'Y' for identification, as objected by the other side. This is the report of the management sent to A.L.C. (C) during the conciliation, marked as Ext. M-2. The concerned workman is still working on the post of Armature Winder in Cat. V. The claim of the concerned workman for electrical supervisor in Tech. & Supervisory Grade is not correct as it is not the part of the Cadre Scheme of Armature Winder. An Armature Winder cannot be promoted to the post of Electrical & Supervisory Gr. 'C'. There is no designation of Electrical & Supervisor Gr. 'C' in the Cadre Scheme of Armature Winder. Claim of the concerned workman is not justified."

The workman has produced WW-1 Ashok Kumar Singh who has proved documents, Exts. W-1 to W-7 and he has stated in chief- "I was appointed on 17-12-1990 as Helper Trainee Electrician at Bastacolla Area No. 9. This is the letter of posting, marked Ext. W-1. I am I.T.I. pass in Electrical Trade. This is the certificate, marked Ext. W-2. I have passed the examination of Electrical Supervisor. These are the two certificates, marked Ext. W-3 and W-3/1. From the date I have joined in the Workshop I am doing the total electrical work of submersible motor pump. This is the letter of DGMS which was forwarded to me regarding deployment of electrical supervisor, marked Ext. W-4. Since then I am working as Electrical Supervisor Grade 'C'. But am not being paid difference of wages of the post of electrical supervisor Grade 'C'. I am filing my pay slip for 2005, marked Ext. W-5. I had made representation. This is the copy of representation, marked Ext. W-6. As per the Cadre Scheme the management is bound to give the post after the approval of DGMS. This is the copy of the Cadre Scheme, marked Ext. W-7. My claim is justified."

5. The main argument advanced on behalf of the workman is that as per Cadre Scheme, as per Ext. M-3, for giving scale of pay/ category to Asstt. Forman/Chargeman which has been given to serial no. 5 with minimum qualification of Electrical Supervisorship Certificate valid for mines and this has to be given effect to Electrician in Category-V, who has obtained supervisorship certificate valid for working as Supervisor in mines under the Elec. Rules, he will be eligible for promotion directly to Tech. & Sup. Grade "C" and has to be given after three years of service in Cat. -V. As per document filed on behalf of the management, Ext. M-4 the concerned workman was given Category-V w.e.f. 5/6-5/2000. It means as per guideline which has been issued for promotional channel of E & M personnel, Ext. M-3, which supports the case of the workman. As per Ext. W-7 which is Cadre Scheme for E & M personnel, it has been stated in para 1 that each case could be considered on the merits by the D.G.M.S. and also it has been mentioned in para 2 that the candidates should possess the Electrical Supervisory Competency Certificate for a minimum period of five years and three years' experience in the next below grade will also remain. As per written statement filed by the concerned workman which is admitted by both sides that the concerned workman was promoted in Category-V in the year 2000, as per Ext. M-4 and as per Ext. M-5 he is entitled for promotion in Category 'C' after three years in May, 2003. As per papers filed by the concerned workman which show that he passed I.T.I. in 1967 and he was authorised by D.G.M.S. for electrical supervisory work at Central Workshop, Chandmari in January, 2003. The concerned workman passed Electrical Supervisorship Certificate from the Government of Bihar and as per Ext. W-3 which is Electrical Supervisorship Certificate issued by Government of Jharkhand in favour of the concerned workman and as per Ext. W-4 he has been authorised by D.G.M.S. Central Zone, Dhanbad, to work as Electrical Supervisor at Central Workshop, Chandmari. It shows that as per Ext. M-3 the concerned workman is entitled to for the post Asstt. Forman/Incharge from 5/6-5-2003 after completion of three years.

6. The learned counsel of the management argued that the concerned workman can be promoted after D.P.C. But it is not fault of the concerned workman and his right cannot be denied when the management had written letter to the D.G.M.S. for taking the work of Electrical Supervisor from the concerned workman and the D.G.M.S. Dhanbad has written letter giving authorisation for taking work from the concerned workman, as per Ext. W-4, for Electrical Supervisor.

7. The learned counsel of the workman argued that the affidavit filed by the management is false, and fabricated as the same is affirmed by S.K. Bandyopadhyay, but during cross-examination on 11-9-2008 he has stated

that his name is Bhabani Bandyopadhyay. It shows that S.K. Bandyopadhyay is another person and Bhabani Bandyopadhyay presented himself for cross-examination though letter above witness due to mistake S.K. Bandyopadhyay has been mentioned in page 1 of the affidavit. This shows that very negligent way the affidavit has been filed on behalf of the management.

8. In view of the discussions made above, I come to the conclusion that since the DGMS, Dhanbad approved to engage the concerned workman as an Electrical Supervisor in Grade "C" and since he has been working as such since January, 2003, he is entitled for the designation of Electrical Supervisor in Grade "C" w.e.f. January, 2003.

Accordingly, I render the following award—The demand of the UCWU from the management of Bastacolla Area of M/s. BCCL, P.O. Jharia, Distt. Dhanbad for regularising Sri Ashok Kumar Singh, Cat. V workman as Electrical Supervisor in Tech. & Supervisory Grade "C" is proper and justified and hence the concerned workman is entitled for Grade "C" w.e.f. January, 2003. The management is directed to implement the award within 30 days from the date of publication of the award.

H.M. SINGH, Presiding Officer

नई दिल्ली, 1 मई, 2009

क्र.आ. 1517.—औद्योगिक विवाद अधिनियम, 1947 (1947 का 14) की धारा 17 के अनुसरण में, केन्द्रीय सरकार एवं सी.पी.डब्ल्यू. डी. 3077/219, सेक्टर-1 के प्रबंधन के संबद्ध नियोजकों और उनके कर्मचारों के बीच, अनुबंध में निर्दिष्ट औद्योगिक विवाद में केन्द्रीय सरकार औद्योगिक अधिकरण/त्रम न्यायालय नं. 2, मुम्बई के पंचाट (संदर्भ संख्या CGIT-2/15 of 2002) को प्रकाशित करती है, जो केन्द्रीय सरकार को 01-05-2009 को प्राप्त हुआ था।

[सं. एल-42012/74/2001-आई आर (सीएम-II)]

अजय कुमार गौड़, डेस्क अधिकारी

New Delhi, the 1st May, 2009

S.O. 1517.—In pursuance of Section 17 of the Industrial Disputes Act, 1947 (14 of 1947), the Central Government hereby publishes the award (Ref. No. CGIT-2/15 of 2002) of the Central Government Industrial Tribunal -Cum-Labour Court, No-2, Mumbai as shown in the Annexure in the Industrial Dispute between the management of CPWD, 3077/219, Sector -I and their workmen, received by the Central Government on 1-5-2009.

[No. L-42012/74/2001-IR(CM-II)]

AJAY KUMAR GAUR, Desk Officer

ANNEXURE**BEFORE THE CENTRAL GOVERNMENT
INDUSTRIAL TRIBUNAL No. 2, MUMBAI****Present: A.A. LAD, Presiding Officer****Reference No. CGIT-2/15 of 2002****Employers in Relation to the Management of Central
Public Works Department**

The Executive Engineer, CPWD,
Navi Mumbai, Central Division,
New CGO Complex, 7th floor,
CBD- Belapur,
New Mumbai-400 614.

...First Party

V/s.

Their Workmen

The Regional President,
C.P.W.D.-Enquiry Compound,
CGS Colony, Kane Nagar,
Mumbai-400 037.

...Second Party

APPEARANCES

For the Employers : Mr. V. Narayanan, Advocate

For the workmen : Mr. Jaiprakash Sawant, Advocate

Date of reserving the Award : 05-09-2008.

Date of passing the Award : 03-03-2009.

AWARD

The matrix of the facts as culled out from the proceedings are as under :

1. The Government of India, Ministry of Labour by its Order No. L-42012/74/2001-IR (CM-II) dated 30th January, 2002 in exercise of the powers conferred by clause (d) of sub-section (1) and sub-section 2(A) of Section 10 of the Industrial Disputes Act, 1947 have referred the following dispute to this Tribunal for adjudication:

" Whether the action of the Ex. Engineer MCD V, CPWD in not regularizing the employment of Shri Dhanpat Mange, ML Driver w.e.f. December, 95 is legal and justified? If not, to what relief the workman concerned is entitled to ?"

2. Claim Statement is filed by General Secretary of the Secretary of the Union at Exhibit 8 making out the case that, the concerned Workman, Shri Dhanpat Mange worked with the 1st Party as a Driver with effect from July, 1991. He worked there for two years and then he worked in the capacity of a Driver with its MCF- V

Division from July, 1994. According to Union said workman work continuously with MCD-V Division. It is stated that, said workman was not issued the work orders for all the periods in order to deprive him of his lawful rights and benefits. It is stated that, the concerned workman worked with 1st Party in the capacity of the Driver from 1-7-1996, to 31-12-1996, 1-4-1997 till 2001. According to Union said workman completed more than 240 days and it entitles him for regularization in the Department of the 1st Party. It is stated by the Union that, directions be given to the 1st Party to regularize the concerned workman.

3. This is disputed by the 1st Party by filing reply at Exhibit 10 stating and contending that, there is no 'employee' 'employer' relations between the concerned workman and the 1st Party. No appointment order was issued to the concerned workman since concerned workman is not its employee he cannot seek any relief against it.

4. It is contended by the 1st Party that it is a Central Government Department. It has Rules and Regulations to recruit the employees. Since contract workers are permitted to utilize in that field concerned workman was taken as a contract worker. Said contract worker cannot claim permanency though he worked for more than 240 days. Since recruitment of the concerned workman was not done by following due process of law and recruitment rules he cannot claim permanency. So it is prayed that, the prayed by the 2nd Party be rejected.

5. Union filed rejoinder at Exhibit 18 denying the case of the 1st Party and making out the case of the concerned workman that, he must be regularized since he has worked for more than 240 days.

6. In view of the above pleadings my Ld. Predecessor framed issues at Exhibit 12 which I answer as under:

ISSUES**FINDINGS**

- | | |
|--|----------------|
| (1) Whether it is proved that the workers under reference worked more than 240 days? | Yes |
| (2) Whether Management proves that Reference is not maintainable as averred in Written Statement para 2? | No |
| (3) Whether the action of Ex-Engineer, MCD V, CPWD in not regularizing the employment of Shri Dhanpat Mange, ML Driver w.e.f. December, 95 is legal and justified? | Yes |
| (4) If not, to what relief the workman concerned is entitled? | No any Relief. |

REASONS:

ISSUE NO. 1:

(7) As far as working of the concerned workman, Mange, with 1st Party is concerned it is not disputed by the 1st Party. However, case of the 1st Party is that, the concerned workman worked as a contract worker. He was not recruited by following Rules and Regulations. Unless and until he is recruited by following rules and regulations he cannot claim any relief with 1st Party though he worked for more than 240 days. He worked as Contract worker. Since he worked as a contract worker he cannot claim permanency and he cannot attract the provision of Industrial Disputes Act, 1947 and seek protection under it for having worked more than 2340 days. Besides it is not the case of the Union that contract workers are prohibited by appropriate Government. When contract workers are permitted and when contract workers are not prohibited in that case the Department i.e. 1st Party can engage such employees on terms and conditions and when the workers accepts job on the said terms and conditions then in that case he cannot raise any dispute and challenge the terms and conditions of the contract in this fashion. However, so far working of the concerned workman with 1st Party for more than 240 days is concerned it is not at all disputed by the 1st Party. Case of the first Party is that, he worked as contract worker. So I observe that, the concerned workman worked for more than 240 days so I answer this issue according to that effect.

ISSUE NO. 2:

(8) According to 1st Party, this reference is not maintainable as Union has no right to raise such a dispute. On that point no specific case is made out by the 1st Party as to how Union cannot raise this dispute. It is the case of the Union that, it is a trade Union and the concerned workman is its Member. As far as status of the Union is concerned it is not challenged by 1st Party. It is stated by the 1st Party that, Union cannot raise this dispute. However, no specific reason is set out. As far as Industrial Disputes Act, 1947 is concerned, dispute can be raised by trade Union or Registered Union. Hence, Union has filed Claims Statement as a trade Union and when its status as such is not challenged, in my considered view, Union can raise the dispute. So I answer this Issue to that effect.

ISSUE NOS. 3 & 4:

(9) Union States that, the decision of the 1st Party in not regularizing is illegal and unjustified. Whereas case of the 1st Party is that, since the concerned workman Mange worked as a contract worker and was not taken in the employment by following rules and regulations of recruitment, cannot be continued.

(10) Admittedly no appointment order was issued to the concerned workman by the 1st Party. Admittedly concerned workman worked on contract basis. Admittedly

no work order was issued to the concerned workman who accepted it on the terms and conditions of the same type of work with 1st Party as Driver. It is not shown that, the vehicle on which he was working is not available and work of Driver is not with the 1st Party. When that is the position which is not disputed by the 2nd Party and when admittedly concerned workman worked on contract basis where contract workers are not prohibited by appropriate Government. I conclude that, working of concerned workman with 1st Party does not qualify him to claim permanency.

(11) Admittedly concerned workman was not recruited by taking test or examination by following rules and regulations of recruitment. He was not taken by publishing vacancy. He was not taken by taking interview and he was not selected among others who were called for interview. When that is the position then, simply working with 1st Party for more than 240 days will not permit concerned workman to claim permanency on the post and permit him to take back door entry in the employment. Besides admittedly 1st Party is the Government Department which has Rules and Regulations to regularize or engage such employees. Unless and until that is done and unless and until vacancy is declared and published without following due process of law, i.e. after taking interviews, in my considered view that employees of this type cannot be permitted. So I answer this Issue to that effect and pass the following order:

ORDER

Reference is rejected with no order as to its costs.

A. A. LAD, Presiding Officer

Bombay, the 3rd March, 2009.

नई दिल्ली, 1 मई, 2009

का.आ. 1518.—औद्योगिक विवाद अधिनियम, 1947 (1947 का 14) की धारा 17 के अनुसरण में, केन्द्रीय सरकार एवं ई.सी.एल. के प्रबंधन के संबद्ध नियोजकों और उनके कर्मचारियों के बीच, अनुबंध में निर्दिष्ट औद्योगिक विवाद में केन्द्रीय सरकार औद्योगिक अधिकरण, आसनसोल के पंचाट (संदर्भ संख्या 136/2005) को प्रकाशित करती है, जो केन्द्रीय सरकार को 01-05-2009 को प्राप्त हुआ था।

[सं. एल-22012/52/2005-आईआर(सीएम-II)]

अजय कुमार गौड़, डेस्क अधिकारी

New Delhi, the 1st May, 2009

S.O. 1518.—In pursuance of Section 17 of the Industrial Disputes Act, 1947 (14 of 1947), the Central Government hereby publishes the Award (Ref. No. 136/2005) of the Central Government Industrial Tribunal-cum-Labour Court Asansol, as shown in the Annexure in the Industrial Dispute between the management of Sodepur (R) Colliery of M/s. ECL and their workmen, received by the Central Government on 1-5-2009.

[No. L-22012/52/2005-IR(CM-II)]

AJAY KUMAR GAUR, Desk Officer

ANNEXURE**BEFORE THE CENTRAL GOVERNMENT
INDUSTRIAL TRIBUNAL-CUM-LABOUR COURT,
ASANSOL****Present :** Sri Manoranjan Pattnaik, Presiding Officer**Reference No. 136 of 2005.****Parties :** The Agent, Sodepur (R) Colliery of M/s. ECL,
Sunderchak, Burdwan**Vrs.**The Secretary, Koyla Mazdoor Congress, Seetalpur
4 Pit Colliery, Dishergarh, Burdwan.**REPRESENTATIVES:****For the Management :** Sri P.K.Das, Advocate**For the Union (Workman) :** Sri S.K.Pandey, General
Secretary of the Union**Industry :** Coal. **State :** West Bengal.**Dated,** the 28th March, 2009**AWARD**

In exercise of powers conferred by clause (d) of sub-section (1) and sub-section 2(A) of Section 10 of the Industrial Disputes Act, 1947 (14 of 1947), Government of India through the Ministry of Labour vide its letter No. L-22012/52/2005-IR (C-II) dated 05-12-2005 has been pleased to refer the following dispute for adjudication by this Tribunal.

SCHEDULE

"Whether the demand of Koyla Mazdoor Congress from the management of ECL, Sodepur (R) Colliery that Sri Sajahan Sheikh, Fitter Helper may be regularized as Welder with all consequential benefits including payment of different wages is justified? If so, to what relief is the workman entitled and from what date?"

2. Following amicable settlement between the parties in the Lok Adalat held on 28-3-2009, which is an outcome of mutual talk between the management and the union in the preceding days, the Union intends to withdraw their claim of determination of the above scheduled dispute and relief in this reference.

ORDER

Hence, a consent award as above is accordingly passed. It be sent to the Ministry forthwith.

MANORANJAN PATTNAIK, Presiding Officer

नई दिल्ली, 1 मई, 2009

का.आ. 1519.—औद्योगिक विवाद अधिनियम, 1947 (1947 का 14) की धारा 17 के अनुसरण में, केन्द्रीय सरकार एवं ई.सी.एल. के प्रबंधन के संबद्ध नियोजकों और उनके कर्मचारों के बीच, अनुबंध में निर्दिष्ट औद्योगिक विवाद में केन्द्रीय सरकार औद्योगिक अधिकरण, आसनसोल के पंचाट (संदर्भ संख्या 24/2003) को प्रकाशित करती है, जो केन्द्रीय सरकार को 1-5-2009 को प्राप्त हुआ था।

[सं. एल-22012/398/2002-आईआर(सीएम-II)]

अजय कुमार गौड़, डेस्क अधिकारी

New Delhi, the 1st May, 2009

S.O. 1519.—In pursuance of Section 17 of the Industrial Disputes Act, 1947 (14 of 1947), the Central Government hereby publishes the Award (Ref. No. 24/2003) of the Central Government Industrial Tribunal-cum-Labour Court, Asansol, as shown in the Annexure in the Industrial Dispute between the management of Pandaveshwar Area of M/s. ECL and their workmen, received by the Central Government on 1-5-2009.

[F.No.L-22012/398/2002-IR(CM-II)]

AJAY KUMAR GAUR, Desk Officer**ANNEXURE****BEFORE THE CENTRAL GOVERNMENT
INDUSTRIAL TRIBUNAL-CUM-LABOUR COURT,
ASANSOL****Present :** Sri Manoranjan Pattnaik, Presiding Officer**Reference No. 24 of 2003****Parties :** The General Manager, Pandaveshwar Area of
M/s. ECL, Pandaveshwar, Burdwan.**Vrs.**The Jt. General Secretary, Ukhra Colliery Mazdoor Union
(INTUC), Ukhra, Burdwan.**REPRESENTATIVES:****For the Management :** Sri P.K.Das, Advocate**For the Union (Workman) :** Sri Majoj Mukherjee,
Advocate**Industry :** Coal. **State :** West Bengal.**AWARD****Dated,** the 28th March, 2009

In exercise of powers conferred by clause (d) of sub-section (1) and sub-section 2(A) of Section 10 of the Industrial Disputes Act, 1947 (14 of 1947), Government of India through the Ministry of Labour vide its letter No. L-22012/398/2002-IR (C-II) dated 10-7-2003 has been pleased to refer the following dispute for adjudication by this Tribunal.

SCHEDULE

"Whether the action of the management of Pandaveshwar Area of M/s. Eastern Coalfields Limited in denying employment to Sh. Pranabananda Chatterjee, son of Late Joydev Chatterjee, Cashier is legal and justified? If not, what relief he is entitled?"

2. Following amicable settlement between the parties in the Lok Adalat held on 28.3.2009, which is an outcome of mutual talk between the management and the union in the preceding days, the Union intends to withdraw their claim of determination of the above scheduled dispute and relief in this reference.

184965107-24

ORDER

Hence, a consent award as above is accordingly passed. It be sent to the Ministry forthwith.

MANORANJAN PATTNAIK, Presiding Officer

नई दिल्ली 1 मई, 2009

का.आ. 1520.—जबकि मैसर्स मैकन लि. (डोरंडा, झारखंड क्षेत्र में कोड संख्या जेएच/2203 के अधीन) (एतदुपरांत प्रतिष्ठान के रूप में संदर्भित) में कर्मचारी भविष्य निधि और प्रकीर्ण उपबंध अधिनियम, 1952 (1952 का 19) (एतदुपरांत अधिनियम के रूप में संदर्भित) की धारा 17 की उप-धारा (1) के खण्ड (क) के अंतर्गत छूट के लिए आवेदन दिया है।

2. और जबकि, केन्द्र सरकार के विचार में अंशदान दर के मामले में उक्त प्रतिष्ठान के भविष्य निधि के नियम उसके कर्मचारियों के लिए उक्त अधिनियम की धारा 6 में विनिर्दिष्ट नियमों की तुलना में कम हितकर नहीं है और कर्मचारी भी समान प्रकृति के किसी अन्य प्रतिष्ठान के कर्मचारियों के संबंध में उक्त अधिनियम या कर्मचारी भविष्य निधि योजना, 1952 (एतदुपरांत योजना के रूप में संदर्भित) के अंतर्गत अन्य भविष्य निधि लाभ भी प्राप्त कर रहे हैं।

3. अतः केन्द्र सरकार एतद्वारा, अब उक्त अधिनियम की धारा 17 की उप-धारा (1) के खण्ड (क) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए तथा इस संबंध में समय-समय पर विनिर्दिष्ट शर्तों को ध्यान में रखते हुए, उक्त प्रतिष्ठान को उक्त योजना के समस्त उपबंधों के प्रचालन से 01-04-1973 से अगली अधिसूचना तक के लिए छूट प्रदान करती है।

[सं. एस-35015/40/2007-एस.एस.-II]

एस.डी. जेवियर, अवर सचिव

New Delhi, the 1st May, 2009

S.O. 1520.—Whereas M/s. Mecon Ltd. (under Code No. JH/2203 in Doranda, Jharkhand region) (hereinafter referred to as the establishment) has applied for exemption under clause (a) of sub-section (1) of Section 17 of the Employees' Provident Funds and Miscellaneous Provisions Act, 1952 (19 of 1952) (hereinafter referred to as the Act).

2. And whereas in the opinion of the Central Government, the rules of the provident fund of the said establishment with respect to the rates of contribution are not less favourable to employees therein than those specified in section 6 of the said Act and the employees are also in enjoyment of other provident fund benefits provided under the said Act or under the Employees' Provident Funds Scheme 1952 (hereinafter referred to as the Scheme) in relation to the employees in any other establishment of similar character.

3. Now, therefore, in exercise of the powers conferred by clause (a) of sub-section (1) of Section 17 of the said Act and subject to the conditions specified in this regard from time to time, the Central Government, hereby, exempts the said establishment from the operation of all the

provisions of the said Scheme with effect from 01-04-1973, until further notification.

[No. S-35015/40/2007-SS-II]

S.D.XAVIER, Under Secy.

नई दिल्ली 1 मई, 2009

का.आ. 1521.—जबकि मैसर्स टाइमैक्स वाचेज लि. (उप-क्षेत्रीय कार्यालय नोयडा, उत्तर प्रदेश क्षेत्र में कोड संख्या यूपी/17121 के अधीन) (एतदुपरांत प्रतिष्ठान के रूप में संदर्भित) में कर्मचारी भविष्य निधि और प्रकीर्ण उपबंध अधिनियम, 1952 (1952 का 19) (एतदुपरांत अधिनियम के रूप में संदर्भित) की धारा 17 की उप-धारा (1) के खंड (क) के अंतर्गत छूट के लिए आवेदन दिया है।

2. और जबकि, केन्द्र सरकार के विचार में अंशदान दर के मामले में उक्त प्रतिष्ठान के भविष्य निधि के नियम उसके कर्मचारियों के लिए उक्त अधिनियम की धारा 6 में विनिर्दिष्ट नियमों की तुलना में कम हितकर नहीं है और कर्मचारी भी समान प्रकृति के किसी अन्य प्रतिष्ठान के कर्मचारियों के संबंध में उक्त अधिनियम या कर्मचारी भविष्य निधि योजना, 1952 (एतदुपरांत योजना के रूप में संदर्भित) के अंतर्गत अन्य भविष्य निधि लाभ भी प्राप्त कर रहे हैं।

3. अतः केन्द्र सरकार एतद्वारा, अब उक्त अधिनियम की धारा 17 की उप-धारा (1) के खण्ड (क) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए तथा इस संबंध में समय-समय पर विनिर्दिष्ट शर्तों को ध्यान में रखते हुए, उक्त प्रतिष्ठान को उक्त योजना के समस्त उपबंधों के प्रचालन से 01-01-1996 से अगली अधिसूचना तक के लिए छूट प्रदान करती है।

[सं. एस-35015/17/2009-एस.एस.-II]

एस. डी. जेवियर, अवर सचिव

New Delhi, the 1st May, 2009

S.O. 1521.—Whereas M/s. Timex Watches Ltd. (under Code No. UP/17121 in SRO Noida, U.P. region) (hereinafter referred to as the establishment) has applied for exemption under clause (a) of sub-section (1) of Section 17 of the Employees' Provident Funds and Miscellaneous Provisions Act, 1952 (19 of 1952) (hereinafter referred to as the Act).

2. And whereas in the opinion of the Central Government, the rules of the provident fund of the said establishment with respect to the rates of contribution are not less favourable to employees therein than those specified in Section 6 of the said Act and the employees are also in enjoyment of other provident fund benefits provided under the said Act or under the Employees' Provident Funds Scheme, 1952 (hereinafter referred to as the Scheme) in relation to the employees in any other establishment of similar character.

3. Now, therefore, in exercise of the powers conferred by clause (a) of sub-section (1) of Section 17 of the said Act and subject to the conditions specified in this regard from time to time, the Central Government, hereby, exempts the said establishment from the operation of all the

provisions of the said Scheme with effect from 01-01-1996, until further notification.

[No. S-35015/17/2009-SS-II]

S.D.XAVIER, Under Secy.

नई दिल्ली, 4 मई, 2009

का.आ. 1522.—औद्योगिक विवाद अधिनियम, 1947 (1947 का 14) की धारा 17 के अनुसरण में, केन्द्रीय सरकार शुगरकेन ब्रिडिंग इंस्टिट्यूट के प्रबंधन के संबद्ध नियोजकों और उनके कर्मचारों के बीच, अनुबंध में निर्दिष्ट औद्योगिक विवाद में केन्द्रीय सरकार औद्योगिक अधिकरण, चेन्नई के पंचाट (संदर्भ संख्या 64/2007) को प्रकाशित करती है, जो केन्द्रीय सरकार को 04-05-2009 को प्राप्त हुआ था।

[फा. सं. एल-42011/128/2007-आईआर(डी.यू.)]

सुरेन्द्र सिंह, डेस्क अधिकारी

New Delhi, the 4th May, 2009

S.O. 1522.—In pursuance of Section 17 of the Industrial Disputes Act, 1947 (14 of 1947), the Central Government hereby publishes the award (Ref. No. 64/2007) of the Central Government Industrial Tribunal-cum-Labour Court Chennai, as shown in the Annexure in the Industrial Dispute between the employers in relation to the management of Sugarcane Breeding Institute and their workman, which was received by the Central Government on 04-05-2009.

[F. No. L-42011/128/2007-IR(DU)]

SURENDRA SINGH, Desk Officer

ANNEXURE

BEFORE THE CENTRAL GOVERNMENT INDUSTRIAL TRIBUNAL-CUM-LABOUR COURT, CHENNAI

Monday, 27th April, 2009

Present : A.N. JANARDANAN, Presiding Officer

Industrial Dispute No. 64/2007

[In the matter of the dispute for adjudication under clause (d) of sub-section (1) and sub-section 2(A) of Section 10 of the Industrial Disputes Act, 1947 (14 of 1947), between the Management of Sugarcane Breeding Institute and their Workman].

BETWEEN

Sri A. Mohanraj 1st Party/Petitioner
16/55, Jeeva Street, K. C. Palayam
Coimbatore-641007

Vs.

The Director 2nd Party/Respondent
Sugarcane Breeding Institute
Veerakeralam
Coimbatore-641007

APPEARANCE

For the Petitioner : A. Veeramarthini
For the Management : Sri M.T. Arunan

AWARD

The Central Government, Ministry of Labour vide its Order No. L-42011/128/2007-IR (DU) dated 26-10-2007 referred the following Industrial Dispute to this Tribunal for adjudication.

The schedule mentioned in that order is :

"Whether the action of the management of Sugarcane Breeding Institute in terminating the services of their workman Sri A. Mohanraj w.e.f. March, 1993, is legal and justified? If not, to what relief the workman is entitled to?"

1. The reference was taken on file and numbered as ID 64/2007. Pursuant to notice both parties entered appearance through their respective counsel. The petitioner entered appearance through Legal Aid Counsel appointed by the Chennai District Legal Services Authority and the Respondent appeared through his Counsel. The petitioner filed claim statement but the Respondent did not file any Counter Statement.

2. The case of the petitioner is as follows:

The petitioner had been working as a Casual Labourer under the Respondent from 02-02-1978 till March, 1993. About 150 Casual Workers abruptly commenced a strike from 30-01-1992. The petitioner was not a participant in the strike. During April, 1993, the petitioner fell ill. He also lost his mother and father in a span of 20 days. Hence, he was not able to attend his duties for a brief period. Thereafter, when he returned to duty, he was not permitted to join duty due to action of the striking labourers to move the Court. The conciliation proceedings launched ended in a reference of the dispute of striking labourers with the Management to the Industrial Tribunal, Chennai. His request was turned down in the guise of sub-judice. In appeal before the High Court, Chennai against the award of the Industrial Tribunal there arose an order to allow the striking labourers to join duty from 01-12-2000 with the monetary benefit of 24 months wages as arrears. Himself with one labourer, S. Mohan and 26 others got an order in OA 823/94 connected with OA 1410/94 from the Central Administrative Tribunal directing the Respondent to create posts in grades consistent with the need of the institution and to absorb the applicants. On 01-08-1997, an order was passed to allow them to join duty but the petitioner alone actually was not permitted to join duty. No reason has been given for such act. The action of the Respondent is in clear violation of Article 14 and 16 of Constitution of India and is unlawful and is against natural justice. The Management has taken vindictive stand against the petitioner. It is prayed that the petitioner may be reinstated with full backwages, continuity of service and other benefits together with the costs of the petition.

3. The Respondent after entering appearance through a Counsel, thereafter continued to be not present or represented. No Counter Statement has also been filed by the Respondent. Eventually the Respondent is called absent and set ex-parte.

4. The points for consideration are:

- (i) Whether the action of the Respondent/Management in terminating the services of the petitioner w.e.f. March 1993 is legal and justified?
- (ii) To what relief the petitioner is entitled?

Point No. 1

5. On behalf of the petitioner, affidavit in lieu of Chief Examination was filed and Ex. W1 to Ex. W14 have been marked. WW1, the petitioner has not been cross-examined on behalf of or by the Respondent. Ex. W1 to Ex. W14 would show that the petitioner had been working under the Respondent appointed after an interview as per letter dated 04-02-1982 and that he has been a Supporting Staff Grade-I as shown by Ex. W2. Ex. W6 is the copy of the order of the Central Administrative Tribunal referred to by the petitioner in his Claim Statement as well as in the Proof of Affidavit. Ex. W7 is the copy of the Office Order dated 20-03-1997 under which 19 Casual Labourers have been conferred with temporary status except the petitioner. Ex. W8 is the copy of the requisition letter sent by the petitioner to which reply of the Management is Ex. W9 under which he is directed to furnish evidence available for his claims. Ex. W10 is the copy of the letter sent by him to the Respondent office enclosing documents of evidence in terms of his claims. Ex. W11 is the copy of the letter to the Under Secretary (CS), ICAR, New Delhi requesting to consider the case of the petitioner on humanitarian grounds and to re-engage the petitioner sent by the Senior Administrative Officer in which it has been mentioned that the Assistant Commissioner of Labour (Central), Chennai incharge of conciliation proceedings has strongly recommended that the petitioner is better placed than 5 lady workers who have been reinstated. Ex. W12 is the copy of the letter from the Assistant Commissioner of Labour (Central), Chennai to the Secretary to the Government of India, Ministry of Labour and Employment, New Delhi reporting the case for voluntary arbitration in which it is stated that the Management is not agreeable as it felt that there is no merit in the case. Ex. W14 is the copy of the letter from the Senior Administrative Officer to Assistant Commissioner of Labour (Central), Chennai requesting for further conciliation proceedings.

6. From the facts sworn to in the Affidavit and the documents relied on by the petitioner, it could be found that the petitioner has a better claim for being reinstated in service under the Respondent. His consistent case is that he had been under the service of the Respondent since 1983 duly appointed after an interview held and posted as Supporting Staff, Grade-I with definite pay structure and other benefits and that he continued to be in service till 1993. It was then that a strike broke out which was launched by about 150 labourers. The petitioner had not been a participant in the strike. His definite case is that he fell ill during 1993. His father and mother expired during the span of 20 days. Thus, he had been in a time of hard-hit circumstances and agony. Therefore, he could not join duty in spite of his having been not a participant in the

strike. Subsequently, when he reported for duty, the Respondent was not permitting him to join duty. There was no reason assigned for such refusal. When as per the order of the Central Administrative Tribunal, the labourers with whom the petitioner had also joined and obtained order for reinstatement in service under Ex. W6 and while all others were conferred status of temporary staff by the Respondent, the case of the petitioner was not at all considered and he was not conferred such status by reinstating him in service. To Ex. W8 representation sent by the petitioner to the Respondent under Ex. W9 reply, he was instructed to produce evidence in support of his claims. Thereupon, under Ex. W10, the petitioner produced documentary evidence before the Respondent. But then again, his case has not been considered. There has been conciliation before the Assistant Commissioner of Labour (Central), Chennai by raising an ID by the petitioner. In the failure report, it is stated that the petitioner has been willing for a voluntary reference to arbitration, the Management is stated to be not willing to that and it is further reported that it is deemed felt to the Management that there is no merit in the claim of the petitioner. As is discernible from the documents, the Senior Administrative Officer of the Respondent Institute has recommended for favourable consideration being shown to the petitioner having regard to the sympathetic conditions obtaining in his personal and domestic life. True sympathy has no role in an adjudicatory process. But, it may be a conducive factor provided he is entitled to an order in his favour on a factual and legal edifice in his own entitlement.

7. The relevant question is whether petitioner is entitled in his own right or under law or on facts to be reinstated into service. Discernibly, the petitioner has not been treated on par with his counterpart labourers who launched the strike in which actually the petitioner did not participate. It is joining with the other labourers who filed an OA before the Central Administrative Tribunal that an order was obtained in their favour including the petitioner. While the striking labourers were given concessional treatment, the petitioner who did not strike work but who had yet to be absent from work for personal reasons and keep away from work though keeping all of from strike was to have been treated like that of labourers who were striking. The petitioner has made it clear in unambiguous words that he had to be at his home due to his sickness and also due to the fact that his father and mother were lost within a span of 20 days. The testimony of the petitioner is not to be discredited. No one can be expected to swear so if there is no grain of truth in it. Needless to say the testimony of the petitioner also does not stand shaken. The Respondent has not assigned any reason why the petitioner has not been reinstated in spite of after his having produced documentary evidence before the Respondent. If it is the case of the Respondent that the petitioner has no merit in his claim, it is for them to establish it before this Tribunal. They have not chosen to do so. The Respondent could be found to have acted arbitrarily, illegally and against the principles of natural justice in the

matter of refusal to reinstate the petitioner. In no stretch of imagination the conduct of the Respondent could be justified. There need be the least hesitation to hold that the action of the Respondent in terminating the services of the workman Sri A. Mohanraj by not allowing him to re-join service is not legal and not justified. Therefore the workman is entitled to reinstatement in service with full backwages, continuity of service and all attendant benefits.

8. Normally awarding costs in industrial litigation is not common but in this case having regard to the unreasonable, arbitrary and adamant, illegal and vindictive like attitude of the Respondent meted out towards the petitioner, I am of the view that the Respondent should also pay petitioner costs of this proceedings.

Point No. 2

9. In the light of the above finding, the Respondent is directed to reinstate the petitioner in service forthwith with full backwages, continuity of service and all attendant benefits.

10. The Respondent shall also pay to the petitioner the costs of the proceedings.

11. The reference is answered accordingly.

(Dictated to the P. A., transcribed and typed by him, corrected and pronounced by me in the open court on this day the 27nd April, 2009)

A. N. JANARDANAN, Presiding Officer

Witnesses Examined :

For the I Party/Petitioner : None

For the II Party/Mgmt. : None

Documents Marked :

On the petitioner's side

Ex. No.	Date	Description
Ex. W1	04-02-1982	Copy of Proof of Affidavit in Tamil.
Ex. W2	17-05-1983	Memorandum from Sugarcane Breeding Institute, Coimbatore regarding sponsoring of name through Employment Exchange.
Ex. W3		Copy of the Wage Bill for the month of February and March, 1993
Ex. W4		Copy of the EPF contribution for the year 1992-93, 1993-1994 and 1994-1995.
Ex. W5	21-08-1990	Circular from ICAR to all Directors/Project Directors of Research Institutes, Centres regarding 3 National Holidays and Sundays to be counted for

Ex. No.	Date	Description
		computing 240 days in a year.
Ex. W6	01-08-1997	Copy of OA Nos. 823 of 1994 and 1410 of 1994.
Ex. W7	20-03-1997	Copy of Office Order No. 5-18/92-Estt. issued by Sugarcane Breeding Institute (ICAR), Coimbatore.
Ex. W8	22-12-2000	Copy of representation to Director, Sugarcane Breeding Institute referring the OA Order of CAT.
Ex. W9	17/22-02-2001	Copy of the note to Sri A Mohanraj to furnish evidence available with him for his claims.
Ex. W10	28-02-2001	Copy of the representation of Sri A. Mohanraj to Sr. Administrative Officer, Sugarcane Breeding Institute, Coimbatore in reference to Mgt's letter no. 15-7/2000-Estt. dated 17/22-02/2001 for employment.
Ex. W11	04-09-2001	Copy of the communication to Sri Sanjay Kant, Under Secretary (CS), ICAR, New Delhi regarding seeking direction for reengaging the petitioner.
Ex. W12	17-08-2007	Copy of the letter from the Asstt. Commissioner of Labour (Central), Chennai to the Secretary to the Government of India, Ministry of Labour & Employment, New Delhi reporting the case for voluntary arbitration wherein the Management felt no merit in the case.
Ex. W13	05-11-2007	Copy of the notice issued to both parties by CGIT-cum-Labour Court, Chennai.
Ex. W14	31-03-2004	Copy of the letter from the Sr. Administrative Officer to Asstt. Labour Commissioner (Central), Chennai requesting for further conciliation proceedings.

On the Management's side :

Ex. No.	Date	Description
	Nil	

नई दिल्ली, 5 मई, 2009

का.आ. 1523.—औद्योगिक विवाद अधिनियम, 1947 (1947 का 14) की धारा 17 के अनुसरण में, केन्द्रीय सरकार भारतीय खाद्य निगम के प्रबंधन के संबंध में नियोजकों और उनके कर्मचारों के बीच, अनुबंध में निर्दिष्ट औद्योगिक विवाद में केन्द्रीय सरकार औद्योगिक अधिकरण, हैदराबाद के पंचाट (संदर्भ संख्या 168/2003) को प्रकाशित करती है, जो केन्द्रीय सरकार को 5-5-2009 को प्राप्त हुआ था।

[सं. एल-22013/1/2009-आईआर(सी-II)]

अजय कुमार गौड़, डेस्क अधिकारी

New Delhi, the 5th May, 2009

S.O. 1523.—In pursuance of Section 17 of the Industrial Disputes Act, 1947 (14 of 1947), the Central Government hereby publishes the award (Ref. No. 168/2003) of the Central Government Industrial Tribunal-cum-Labour Court, Hyderabad as shown in the Annexure in the Industrial Dispute between the employers in relation to the management of Food Corporation of India and their workman, which was received by the Central Government on 5-5-2009.

[No. L-22013/1/2009-IR(C-II)]

AJAY KUMAR GAUR, Desk Officer

ANNEXURE

BEFORE THE CENTRAL GOVERNMENT INDUSTRIAL TRIBUNAL-CUM-LABOUR COURT AT HYDERABAD

Present: Shri Ved Prakash Gaur, Presiding Officer

Dated the 6th day of April, 2009

Industrial Dispute L.C.I.D. No. 168/2003

Between :

Sri P. Punnaiah,
S/o P. Venkulu,
C/o M/s. J. Kanakaiah &
J. Narender, Advocates,
H. No. 1-8-678, Padma Colony,
Behind Shankermutt, Nallakunta,
Hyderabad-500044.

...Petitioner

AND

1. The Senior Regional Manager,
Food Corporation of India,
HACA Bhavan, Hyderabad.
2. The District Manager,
Food Corporation of India,
Nalgonda District at Nalgonda. ... Respondents

APPEARANCES

For the Petitioner : M/s. Jalli Kanakaiah and Jalli
Narender, Advocates

For the Respondent : M/s. B.G. Ravindra Reddy and
B.V. Chandra Sekhar, Advocates

AWARD

Petitioner, Sri P. Punnaiah has filed this petition under Sec. 2A (2) of the I.D. Act, 1947 in the light of the judgment of the Hon'ble High Court of Andhra Pradesh reported in W.P. No. 8395 of 1989 dated 3-8-1995 between Sri U. Chinnappa and M/s. Cotton Corporation of India and two others.

2. The brief facts as submitted in the claim petition is that the Petitioner was appointed as casual labour in the year 1977 as daily wage of Rs. 10 per day and worked in that capacity upto 1981 and thereafter his services were terminated. He filed ID No. 33/82 which was disposed of by the Industrial Tribunal as per its order dated 8-11-88 directing Respondents to reappoint the Petitioners. Against that order Respondent preferred WP No. 1618 and 11320 of 1989 which was disposed of after hearing both the sides and assurance given by the Respondent management to reappoint the Petitioners of the ID Number mentioned above. But the Respondent did not reappoint the Petitioner, then he filed WP No. 7459/2001 which was disposed of by the Hon'ble High Court of A.P. Said order was not applied by the Respondent management. Then, Petitioner was forced to file contempt petition wherein the Hon'ble High Court of A.P. expressed its views that the remedy will not be available under Article 226 of the constitution unless, the Petitioner has exhausted the remedies available before the Industrial Tribunal. Hence, this petition is filed with the request to set aside the disengagement order and direct the management to reappoint the Petitioner.

3. The Respondent management has filed counter statement wherein management has submitted that the ID filed by the Petitioner is not maintainable. The allegations made in the ID are not correct. The management has denied the claim of the Petitioner that he has ever worked in the Food Corporation of India, at any point of time. The management has stated that the Petitioner never worked in the Food Corporation of India. However, he raised an industrial dispute through the union in ID 33/82 wherein his name stood at Sl. No. 23. The Industrial Tribunal, Hyderabad while passing Award dated 19-12-84 in ID 33/82 held that Petitioner has never worked in the Corporation at any point of time. Said award has become final. Hence, the petitioner is stopped from filing present dispute. He has suppressed the facts of earlier dispute filed by the Petitioner. This ID is nothing but abuse of the process of the court of law and hence, it is rightly to be dismissed under principles of res judi cata.

4. Parties were given opportunity to file their respective evidences. Petitioner has filed his representation dated 17-9-01 as Ex. W1, letter of Food Corporation of India, dated 28-10-98 informing the Petitioner that on verification of the record it is found that Petitioner's name does not find place in tribunal's award and he was advised to submit proper identification proof Ex. W2. The Petitioner has filed application dated 30-8-2001 to comply the direction given

by the Hon'ble High Court of A.P. in WP 7450/2001. He has filed his affidavit in support of his claim petition and has presented himself for cross examination. Ex. W4 is also the order of Hon'ble High Court of A.P. dated 2-8-2001 in WP No. 7459/2001 and xerox copy of award is Ex. W5.

5. Respondent management has filed xerox copy of award passed in ID 33/82 as Ex. M1 and filed affidavit of Sri J.S. Syju Rao, who has presented himself for cross examination as MW1.

6. I have heard Learned Counsel for the parties and have gone through the pleadings of the parties and evidence produced before this tribunal. It has been argued by the Learned Counsel for the Respondent that this ID has been filed on the ground that Petitioner has worked under the supervision and management control of the Food Corporation of India during 1977-81 and after closure of the depot he was disengaged. But the Petitioner of this case along with 109 other casual workers preferred ID 33/82, wherein the Petitioner's name stood at Sl. No. 23, said ID was disposed of by the Industrial Tribunal, Hyderabad on 19-12-84 and no relief was granted to the Petitioner. Not only that the tribunal in the year 1984 came to the conclusion that Petitioner has never worked at any point of time under the supervision and control of Food Corporation of India, Nalgonda. A copy of the award has been filed by the Respondent in this case which is Ex. M1. This proves that the Petitioner's and the plea raised by him has already been considered and decided by the tribunal in the year 1984. Thus, the Petitioner's claim after adjudication of the dispute in ID No. 33/1982 is barred by principles of res judi cata.

7. I have considered this argument of Learned Counsel for the Respondent and have also gone through the award passed by the Industrial Tribunal, Hyderabad dated 19-12-1984 and I am in the agreement with the Learned Counsel for the Respondent that the Learned Industrial Tribunal in the year 1984 has held that the Petitioner No. 23 has never worked at any point of time under the control of Food Corporation of India in para 47 of the award and no relief was granted to him. Thus, the present claim of Petitioner was dismissed as back as in the year 1984 when he along with other workmen has raised ID No. 33/82. No doubt, the Petitioner filed WP No. 7459/2001 there too he has raised same plea that he worked in the Corporation and his case was not considered by the Respondent Corporation. The Hon'ble High Court of A.P. directed the Petitioner to make fresh representation by giving particulars of the service, date of employment and other details to consider his case by the Respondent Corporation. But the Petitioner has not supplied any requisite documentary proof to the Respondent Corporation as to when he was engaged in the Corporation, which place he was engaged and from which period to which period he worked under the Corporation, the corporation did not consider his case due to non availability of the record. In

this case also, the Petitioner has not filed any document to prove that he was engaged at any point of time by the Respondent corporation either as casual mazdoor or as daily rate worker. Thus, in absence of any documentary or reliable evidence to prove that the Petitioner has worked under the Respondent management at any point of time or he was disengaged by the Respondent management, the claim of the Petitioner is devoid of any merit. Petitioner is not entitle for any relief and claim filed by him is dismissed with costs to the Respondent.

Award passed accordingly. Transmit.

Dictated to Smt. P. Phani Gowri, Personal Assistant, transcribed by her, corrected by me on this the 6th day of April, 2009.

VED PRAKASH GAUR, Presiding Officer

APPENDIX OF EVIDENCE

Witness examined for the Petitioner

WW1 - Sri P. Punnaiah

Witnesses examined for the Respondent

MW1 - Sri J. S. Syju Rao

Documents marked for the Petitioner

Ex. W1 - Copy of representation letter to Respondent dt. 17-9-2001

Ex. W2 - Copy of letter issued by Respondent to Petitioner dt. 28-10-98 and Petitioner's bio-data

Ex. W3 - Copy of letter issued by Respondent dt. 30-8-2001

Ex. W4 - Copy of judgement in WP No. 7459/2001

Ex. W5 - Copy of award in ID No. 33/82

Documents marked for the Respondent

Ex. M1 - Copy of award in ID No. 33/82

नई दिल्ली, 12 मई, 2009

का.आ. 1524.—जबकि मैसर्स टीवीएस मोटर कं. लि. (सलेम, तमिलनाडु क्षेत्र में कोड संख्या टीएन/17669 के अंतर्गत) (एतदुपरांत प्रतिष्ठान के रूप में संदर्भित) ने कर्मचारी भविष्य निधि और प्रकीर्ण उपबंध अधिनियम, 1952 (1952 का 19) (एतदुपरांत अधिनियम के रूप में संदर्भित) की धारा 17 की उप-धारा (1) के खण्ड (क) के अंतर्गत छूट के लिए आवेदन दिया है।

2. और जबकि, केन्द्र सरकार के विचार में अंशदान दर के मामले में उक्त प्रतिष्ठान के भविष्य निधि के नियम उसके कर्मचारियों के लिए उक्त अधिनियम की धारा 6 में विनिर्दिष्ट नियमों की तुलना में कम हितकर नहीं है और कर्मचारी भी समान प्रकृति के किसी अन्य प्रतिष्ठान के कर्मचारियों के संबंध में उक्त अधिनियम या कर्मचारी भविष्य निधि योजना, 1952 (एतदुपरांत योजना के रूप में संदर्भित) के अंतर्गत अन्य भविष्य निधि लाभ भी प्राप्त कर रहे हैं।

3. अतः केन्द्र सरकार एतद्वारा, अब उक्त अधिनियम की धारा 17 की उप-धारा (1) के खण्ड (क) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए तथा इस संबंध में समय-समय पर विनिर्दिष्ट शर्तों को ध्यान में रखते हुए, उक्त प्रतिष्ठान को उक्त योजना के समस्त उपबंधों के प्रचालन से 01-08-1985 से अगली अधिसूचना तक के लिए छूट प्रदान करती है।

[सं. एस-35015/51/2009-एस.एस.-II]

एस.डी. जेवियर, अवर सचिव

New Delhi, the 12th May, 2009

S.O. 1524.—Whereas M/s.TVS Moter Co. Ltd., (under Code No. TN/17669 in Salem, Tamil Nadu region) (hereinafter referred to as the establishment) has applied for exemption under clause (a) of sub-section (1) of Section 17 of the Employees' Provident Funds and Miscellaneous Provisions Act, 1952 (19 of 1952) (hereinafter referred to as the Act).

2. And whereas in the opinion of the Central Government, the rules of the provident fund of the said establishment with respect to the rates of contribution are not less favourable to employees therein than those specified in Section 6 of the said Act and the employees are also in enjoyment of other provident fund benefits provided under the said Act or under the Employees' Provident Funds Scheme, 1952 (hereinafter referred to as the Scheme) in relation to the employees in any other establishment of similar character.

3. Now, therefore, in exercise of the powers conferred by clause (a) of sub-section (1) of Section 17 of the said Act and subject to the conditions specified in this regard from time to time, the Central Government, hereby, exempts the said establishment from the operation of all the provisions of the said Scheme with effect from 01-08-1985 untill further notification.

[No. S-35015/51/2009-SS-II]

S.D.XAVIER, Under Secy.

नई दिल्ली, 12 मई, 2009

का.आ. 1525.—जबकि मैसर्स के.सी.टी. ट्रेडिंग(प्रा.) लि. (कोलकाता क्षेत्र में कोड संख्या डब्ल्यूबी/48110 के अंतर्गत) (एतदुपरांत प्रतिष्ठान के रूप में संदर्भित) ने कर्मचारी भविष्य निधि और प्रकीर्ण उपबंध अधिनियम, 1952 (1952 का 19) (एतदुपरांत अधिनियम के रूप में संदर्भित) की धारा 17 की उप-धारा (1) के खण्ड (क) के अंतर्गत छूट के लिए आवेदन दिया है।

2. और जबकि, केन्द्र सरकार के विचार में अंशदान दर के मामले में उक्त प्रतिष्ठान के भविष्य निधि के नियम उसके कर्मचारियों के लिए उक्त अधिनियम की धारा 6 में विनिर्दिष्ट नियमों की तुलना में कम हितकर नहीं है और कर्मचारी भी समान प्रकृति के किसी अन्य प्रतिष्ठान के कर्मचारियों के संबंध में उक्त अधिनियम या कर्मचारी भविष्य निधि योजना, 1952 (एतदुपरांत योजना के रूप में संदर्भित) के अंतर्गत अन्य भविष्य निधि लाभ भी प्राप्त कर रहे हैं।

3. अतः केन्द्र सरकार एतद्वारा, अब उक्त अधिनियम की धारा 17 की उप-धारा (1) के खण्ड (क) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए तथा इस संबंध में समय-समय पर विनिर्दिष्ट शर्तों को ध्यान में रखते हुए, उक्त प्रतिष्ठान को उक्त योजना के समस्त उपबंधों के प्रचालन से 03-08-2007 से अगली अधिसूचना तक के लिए छूट प्रदान करती है।

[सं. एस-35015/59/2009-एस.एस.-II]

एस.डी. जेवियर, अवर सचिव

New Delhi, the 12th May, 2009

S.O. 1525.—Whereas M/s. K.C.T. Trading (P) Ltd., (under Code No. WB/48110 in Kolkata region) (hereinafter referred to as the establishment) has applied for exemption under clause (a) of sub-section (1) of Section 17 of the Employees' Provident Funds and Miscellaneous Provisions Act, 1952 (19 of 1952) (hereinafter referred to as the Act).

2. And whereas in the opinion of the Central Government, the rules of the provident fund of the said establishment with respect to the rates of contribution are not less favourable to employees therein than those specified in Section 6 of the said Act and the employees are also in enjoyment of other provident fund benefits provided under the said Act or under the Employees' Provident Funds Scheme, 1952 (hereinafter referred to as the Scheme) in relation to the employees in any other establishment of similar character.

3. Now, therefore, in exercise of the powers conferred by clause (a) of sub-section (1) of Section 17 of the said Act and subject to the conditions specified in this regard from time to time, the Central Government, hereby, exempts the said establishment from the operation of all the provisions of the said Scheme with effect from 03-08-2007 untill further notification.

[No. S-35015/59/2009-SS-II]

S.D.XAVIER, Under Secy.

नई दिल्ली, 12 मई, 2009

का.आ. 1526.—जबकि मैसर्स फ्लैक्ट (इंडिया) लि. (कोलकाता क्षेत्र में कोड संख्या डब्ल्यूबी/9981 के अंतर्गत) (एतदुपरांत प्रतिष्ठान के रूप में संदर्भित) ने कर्मचारी भविष्य निधि और प्रकीर्ण उपबंध अधिनियम, 1952 (1952 का 19) (एतदुपरांत अधिनियम के रूप में संदर्भित) की धारा 17 की उप-धारा (1) के खण्ड (क) के अंतर्गत छूट के लिए आवेदन दिया है।

2. और जबकि, केन्द्र सरकार के विचार में अंशदान दर के मामले में उक्त प्रतिष्ठान के भविष्य निधि के नियम उसके कर्मचारियों के लिए उक्त अधिनियम की धारा 6 में विनिर्दिष्ट नियमों की तुलना में कम हितकर नहीं हैं और कर्मचारी भी समान प्रकृति के किसी अन्य प्रतिष्ठान के कर्मचारियों के संबंध में उक्त अधिनियम या कर्मचारी भविष्य निधि योजना, 1952 (एतदुपरांत योजना के रूप में संदर्भित) के अंतर्गत अन्य भविष्य निधि लाभ भी प्राप्त कर रहे हैं।

3. अतः केन्द्र सरकार एतद्वारा, अब उक्त अधिनियम की धारा 17 की उप-धारा (1) के खण्ड (क) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए तथा इस संबंध में समय-समय पर विनिर्दिष्ट शर्तों को ध्यान में रखते हुए, उक्त प्रतिष्ठान को उक्त योजना के समस्त उपबंधों के प्रचालन से 06-07-1964 से अगली अधिसूचना तक के लिए छूट प्रदान करती है।

[सं. एस-35015/80/2009-एस.एस.-II]

एस. डी. जेवियर, अवर सचिव

New Delhi, the 12th May, 2009

S.O. 1526.—Whereas M/s. Flakt (India) Ltd. (under Code No. WB/9981 in Kolkata region) (hereinafter referred to as the establishment) has applied for exemption under clause (a) of sub-section (1) of Section 17 of the Employees' Provident Funds and Miscellaneous Provisions Act, 1952 (19 of 1952) (hereinafter referred to as the Act).

2. And whereas in the opinion of the Central Government, the rules of the provident fund of the said establishment with respect to the rates of contribution are not less favourable to employees therein than those specified in Section 6 of the said Act and the employees are also in enjoyment of other provident fund benefits provided under the said Act or under the Employees' Provident Funds Scheme, 1952 (hereinafter referred to as the Scheme) in relation to the employees in any other establishment of similar character.

3. Now, therefore, in exercise of the powers conferred by clause (a) of sub-section (1) of Section 17 of the said Act and subject to the conditions specified in this regard from time to time, the Central Government, hereby, exempts the said establishment from the operation of all the provisions of the said Scheme with effect from 06-07-1964 until further notification.

[No. S-35015/80/2009-SS-II]

S. D. XAVIER, Under Secy.

नई दिल्ली, 12 मई, 2009

का.आ. 1527.—जबकि मैसर्स सेन्ट्रल कोल सप्लाय ऑर्गेनाइजेशन (झारखण्ड क्षेत्र में कोड संख्या जेएच/5434 के अंतर्गत) (एतदुपरांत प्रतिष्ठान के रूप में संदर्भित) ने कर्मचारी भविष्य निधि और प्रकीर्ण उपबंध अधिनियम, 1952 (1952 का 19) (एतदुपरांत अधिनियम के रूप में संदर्भित) की धारा 17 की उप-धारा (1) के खण्ड (क) के अंतर्गत छूट के लिए आवेदन दिया है।

2. और जबकि, केन्द्र सरकार के विचार में अंशदान दर के मामले में उक्त प्रतिष्ठान के भविष्य निधि के नियम उसके कर्मचारियों के लिए उक्त अधिनियम की धारा 6 में विनिर्दिष्ट नियमों की तुलना में कम हितकर नहीं हैं और कर्मचारी भी समान प्रकृति के किसी अन्य प्रतिष्ठान के कर्मचारियों के संबंध में उक्त अधिनियम या कर्मचारी भविष्य निधि योजना, 1952 (एतदुपरांत योजना के रूप में संदर्भित) के अंतर्गत अन्य भविष्य निधि लाभ भी प्राप्त कर रहे हैं।

3. अतः केन्द्र सरकार एतद्वारा, अब उक्त अधिनियम की धारा 17 की उप-धारा (1) के खण्ड (क) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए तथा इस संबंध में समय-समय पर विनिर्दिष्ट शर्तों को ध्यान में रखते हुए, उक्त प्रतिष्ठान को उक्त योजना के समस्त

उपबंधों के प्रचालन से 01-04-1989 से अगली अधिसूचना तक के लिए छूट प्रदान करती है।

[सं. एस-35015/35/2007-एस.एस.-II]

एस. डी. जेवियर, अवर सचिव

New Delhi, the 12th May, 2009

S.O. 1527.—Whereas M/s. Central Coal Supply Organisation (under Code No. JH/5434 in Jharkhand region) (hereinafter referred to as the establishment) has applied for exemption under clause (a) of sub-section (1) of Section 17 of the Employees' Provident Funds and Miscellaneous Provisions Act, 1952 (19 of 1952) (hereinafter referred to as the Act).

2. And whereas in the opinion of the Central Government, the rules of the provident fund of the said establishment with respect to the rates of contribution are not less favourable to employees therein than those specified in Section 6 of the said Act and the employees are also in enjoyment of other provident fund benefits provided under the said Act or under the Employees' Provident Funds Scheme, 1952 (hereinafter referred to as the Scheme) in relation to the employees in any other establishment of similar character.

3. Now, therefore, in exercise of the powers conferred by clause (a) of sub-section (1) of Section 17 of the said Act and subject to the conditions specified in this regard from time to time, the Central Government, hereby, exempts the said establishment from the operation of all the provisions of the said Scheme with effect from 01-04-1989 until further notification.

[No. S-35015/35/2007-SS-II]

S. D. XAVIER, Under Secy.

नई दिल्ली, 15 मई, 2009

का.आ. 1528.—केन्द्र सरकार रेल अधिनियम, 1989 (1989 का 24) की धारा 136 के अंतर्गत रेल कर्मचारी (कार्य के घंटे और विश्राम की अवधि) नियमावली, 2005 के नियम 4(2) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, श्रम और रोजगार मंत्रालय में संयुक्त सचिव एस. के. देव वर्मन को उक्त नियमों के अंतर्गत अपीलें सुनने के लिए अपीलीय प्राधिकारी के रूप में अधिसूचित करती है। यह सरकारी राजपत्र में इसके प्रकाशन की तिथि से प्रभावी होगा।

[सं. जेड-20025/06/2006-सी एल एस-I]

देवेन्द्र सिंह, निदेशक

New Delhi, the 15th May, 2009

S.O. 1528.—In exercise of the powers conferred by Rule 4 (2) of Railway Servants (Hours of Work and Period of Rest) Rules, 2005 under Section 136 of the Indian Railway Act, 1989 (24 of 1989) the Central Government hereby notifies Shri S.K. Dev Verman, Joint Secretary in the Ministry of Labour and Employment as Appellate Authority to hear Appeals under the said Rules. This will take effect from the date of its publication in the Official Gazette.

[No. Z-20025/06/2006-CLS.I]

DEVENDER SINGH, Director